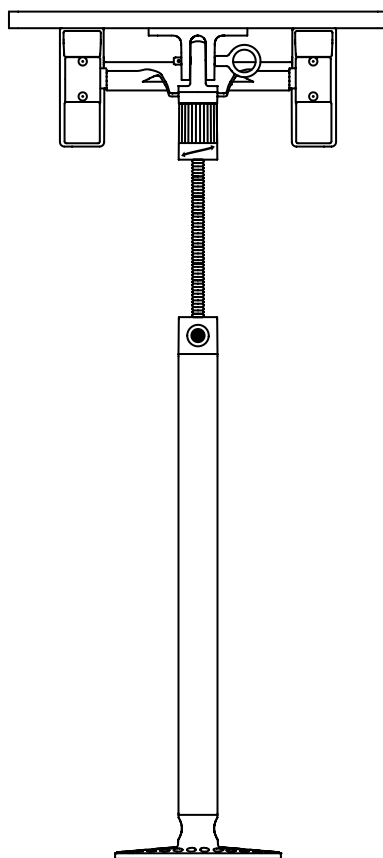




Shelf Upgrade Kit

Kit d'agrandissement de la tablette

Werkstückträger Upgrade Kit

Assembly and Usage Manual

Instructions de montage et d'utilisation

Montage- und Gebrauchsanleitung

English

P3	Introduction
P4	Parts & Anatomy
P5	1. Install the Large Shelf Assembly
P6	2. Install the Adjustable Support Leg
P7	3. Fix your Material to the Shelf
P8	4. Level Workpiece with the SHAPERTAPE surface
P9-11	5. Fore-Aft Workpiece Levelling
P12	6. Using the Angle Fence as an End Stop
P13	7. Shelf Top Dimensions (Not to Scale)

Français

P14	Introduction
P15	Pièces et structure
P16	1. Installer la grande tablette
P17	2. Installer le pied de support réglable
P18	3. Fixer ton matériel sur la tablette
P19	4. Mise à niveau de la pièce avec la surface SHAPERTAPE
P20-22	5. Nivellement avant-arrière de la pièce
P23	6. Utilisation de la butée d'angle comme butée de fin de course
P24	7. Dimensions du plateau de tablette (pas à l'échelle)

Deutsch

P26	Einführung
P27	Teile und Aufbau
P28	1. Aufbau des großen Werkstückträgers
P29	2. Aufbau des verstellbaren Stützfußes
P30	3. Material auf dem Werkstückträger fixieren
P31	4. Werkstück an der SHAPERTAPE-Oberfläche ausrichten
P32-34	5. Längsausrichtung des Werkstücks
P35	6. Verwendung des Winkelanschlags als Endanschlag
P36	7. Abmessungen der Werkstückträger-Oberfläche (nicht maßstabsgetreu)

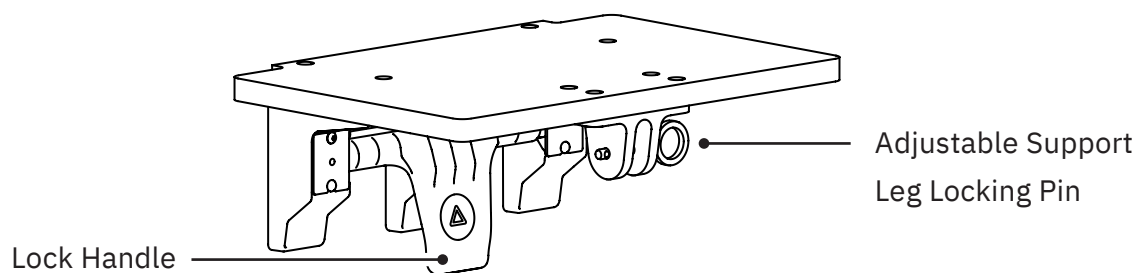
EN

The Shelf Upgrade Kit maximizes the available shelf cutting area of Workstation and provides a finely adjustable support leg to help assure proper leveling to the Workstation's SHAPERTAPE surface.

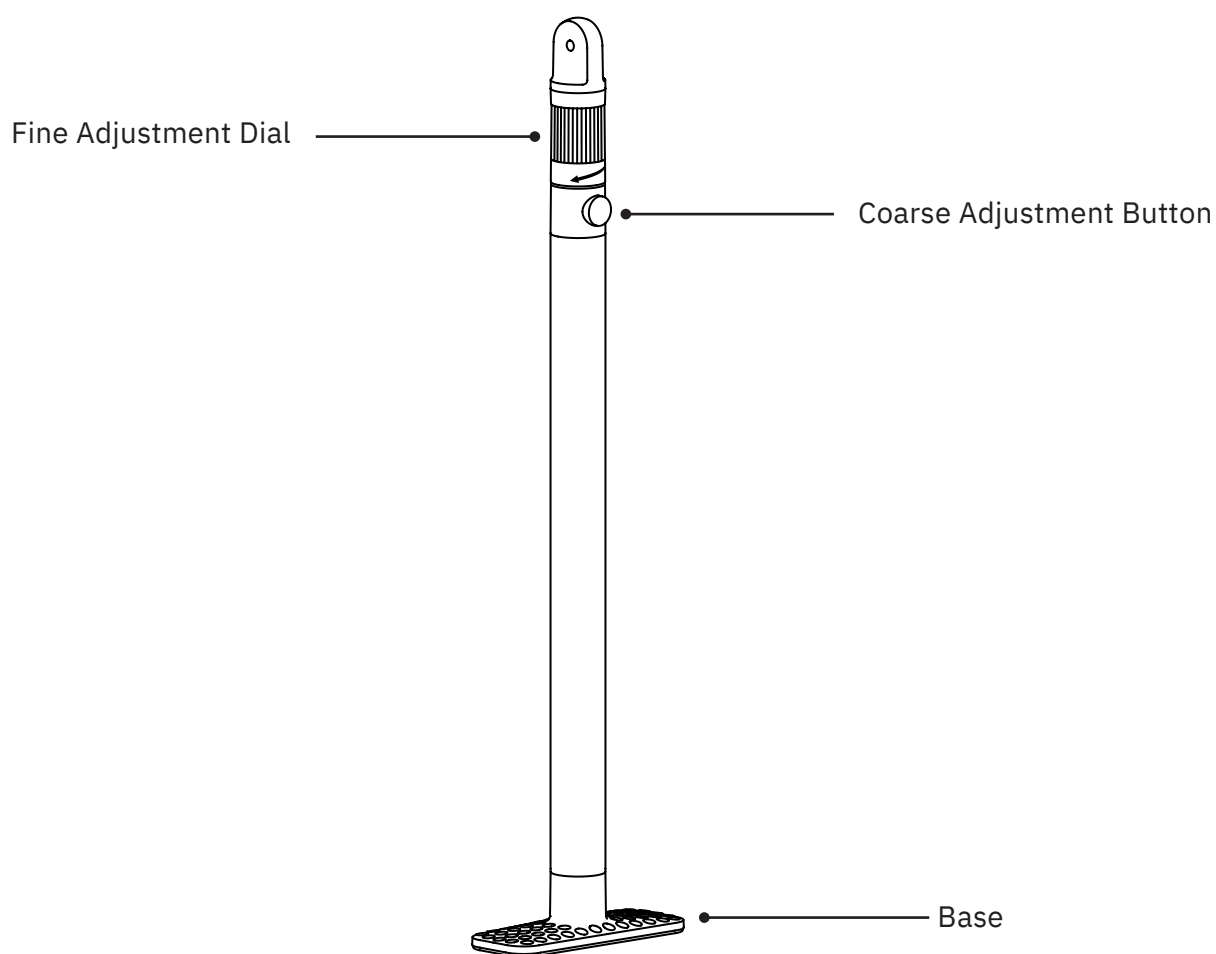
NOTE: WORKSTATION IS SOLD SEPARATELY.

This product is intended for use with Shaper Origin and Shaper Workstation. Do not use it in configurations that it has not been designed for. Read and understand the Shaper Origin product manual and Shaper Workstation product manual prior to use.

Large Shelf Assembly



Adjustable Support Leg

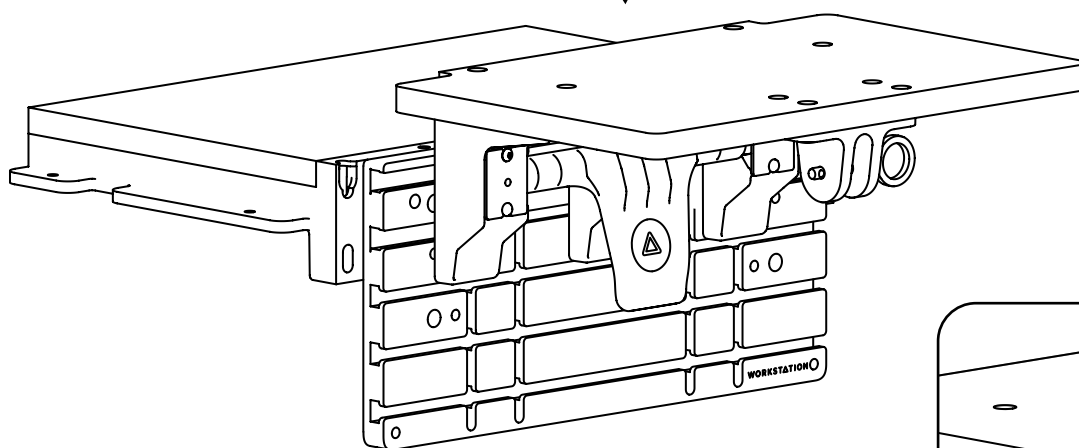
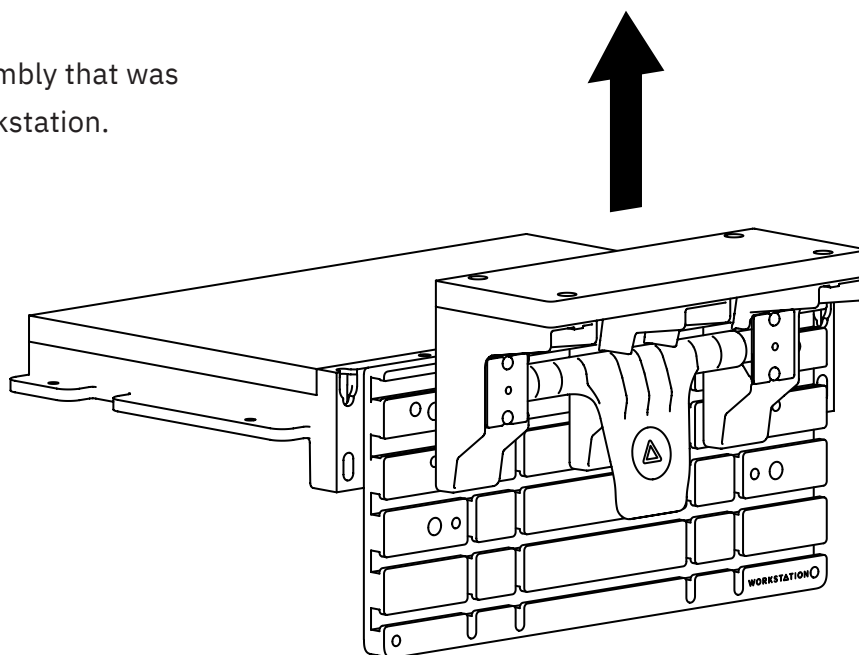


1 Install the Large Shelf Assembly

EN

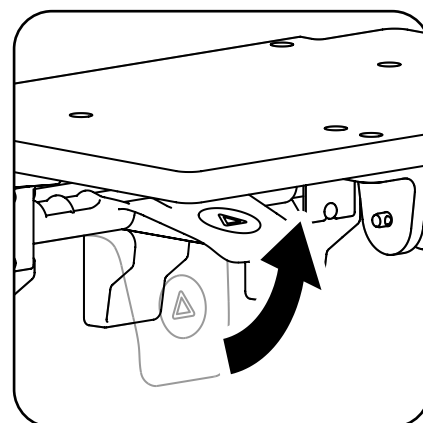
1

Remove the Shelf Assembly that was included with your Workstation.



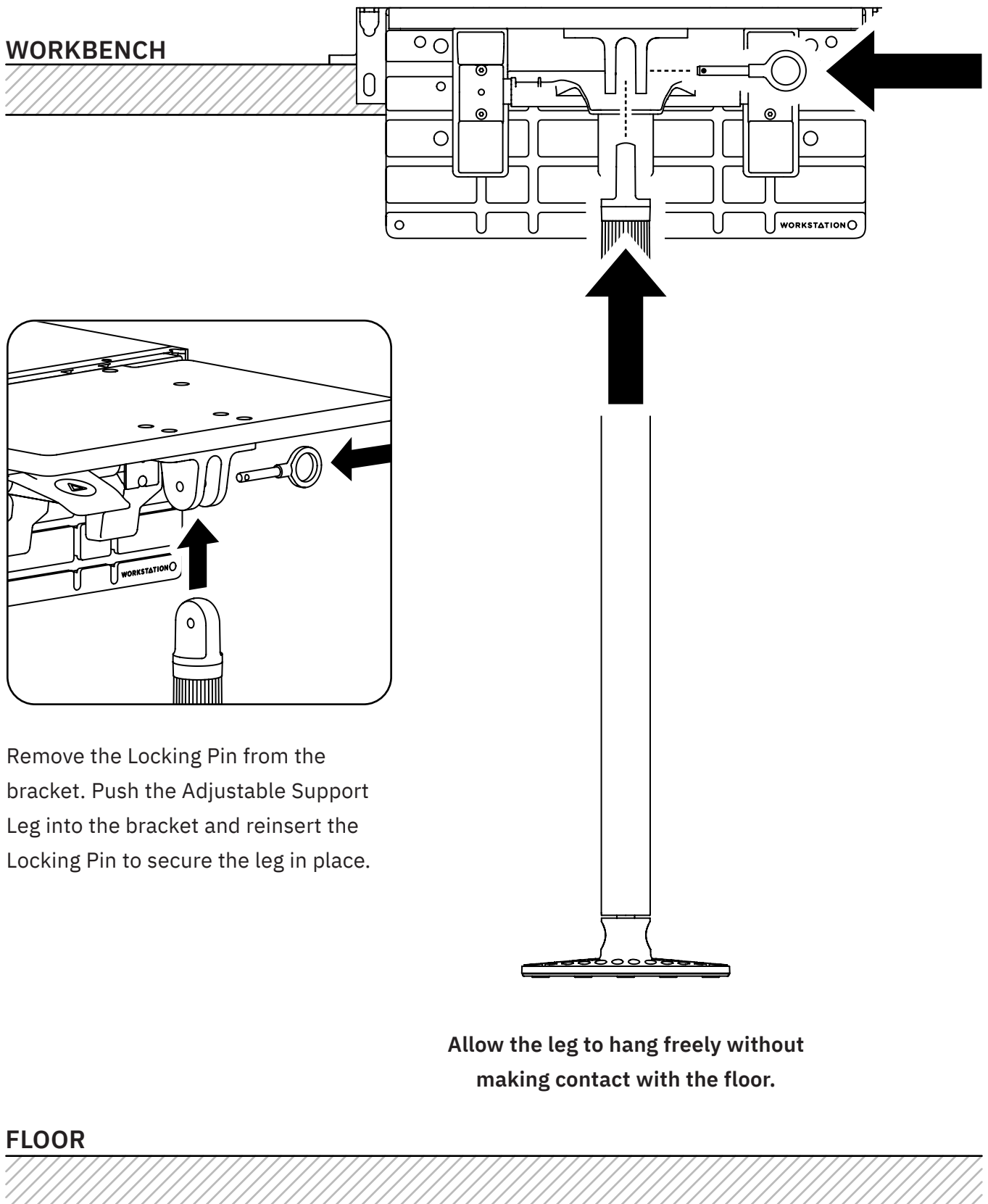
2

Install the Large Shelf Assembly by inserting it into the channels in Workstation's Clamping Face. Pull the Lock Handle towards you to secure the Shelf in position.



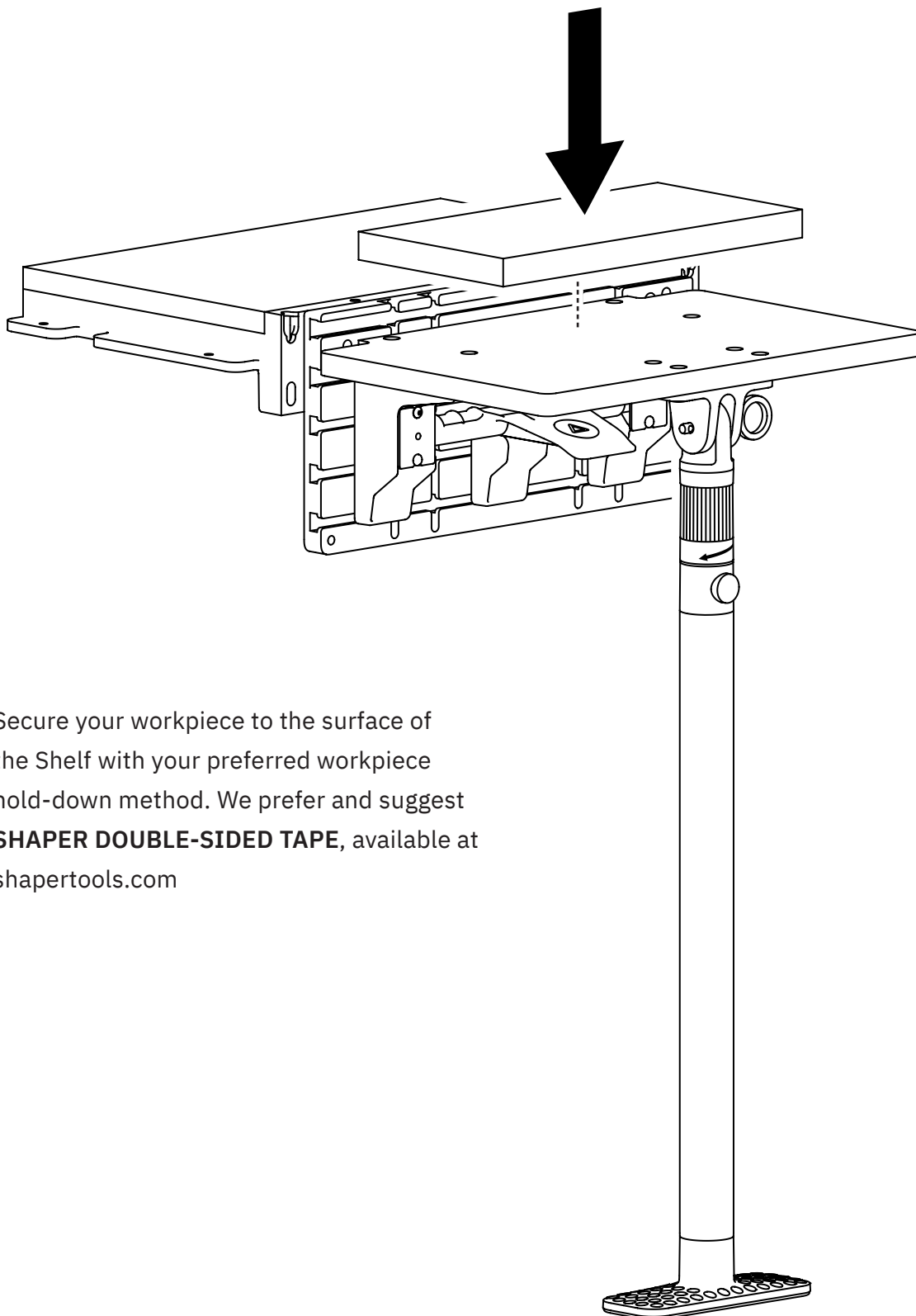
2 Install the Adjustable Support Leg

EN



3 Fix your Material to the Shelf

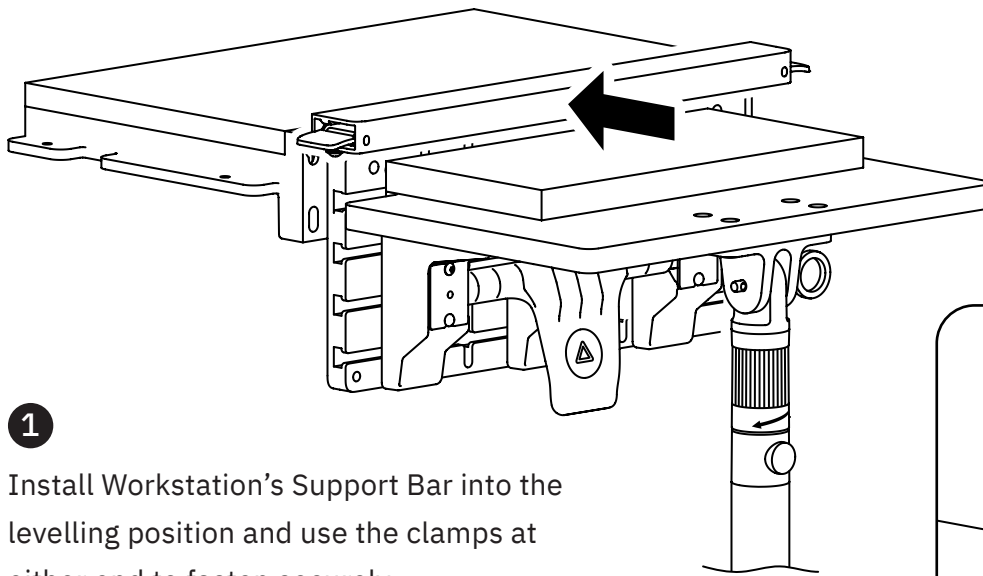
EN



Secure your workpiece to the surface of the Shelf with your preferred workpiece hold-down method. We prefer and suggest **SHAPER DOUBLE-SIDED TAPE**, available at shapertools.com

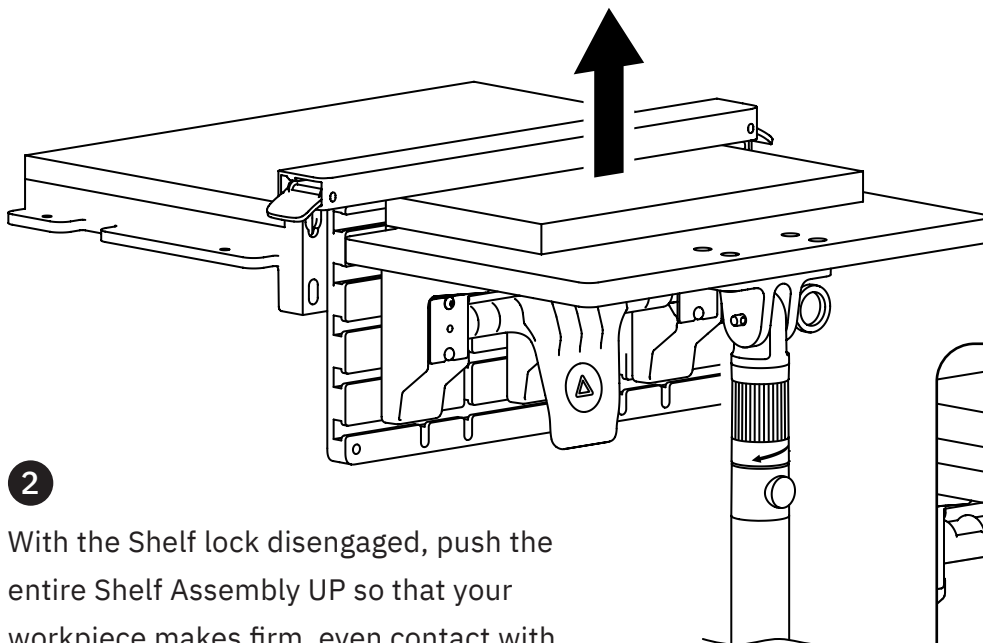
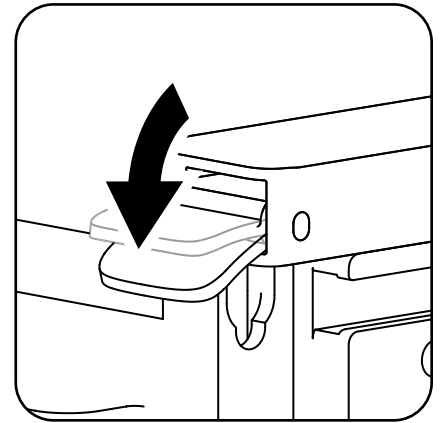
4 Level Workpiece with the SHAPERTAPE surface

EN



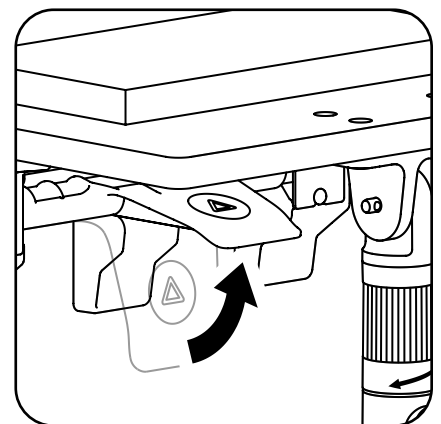
1

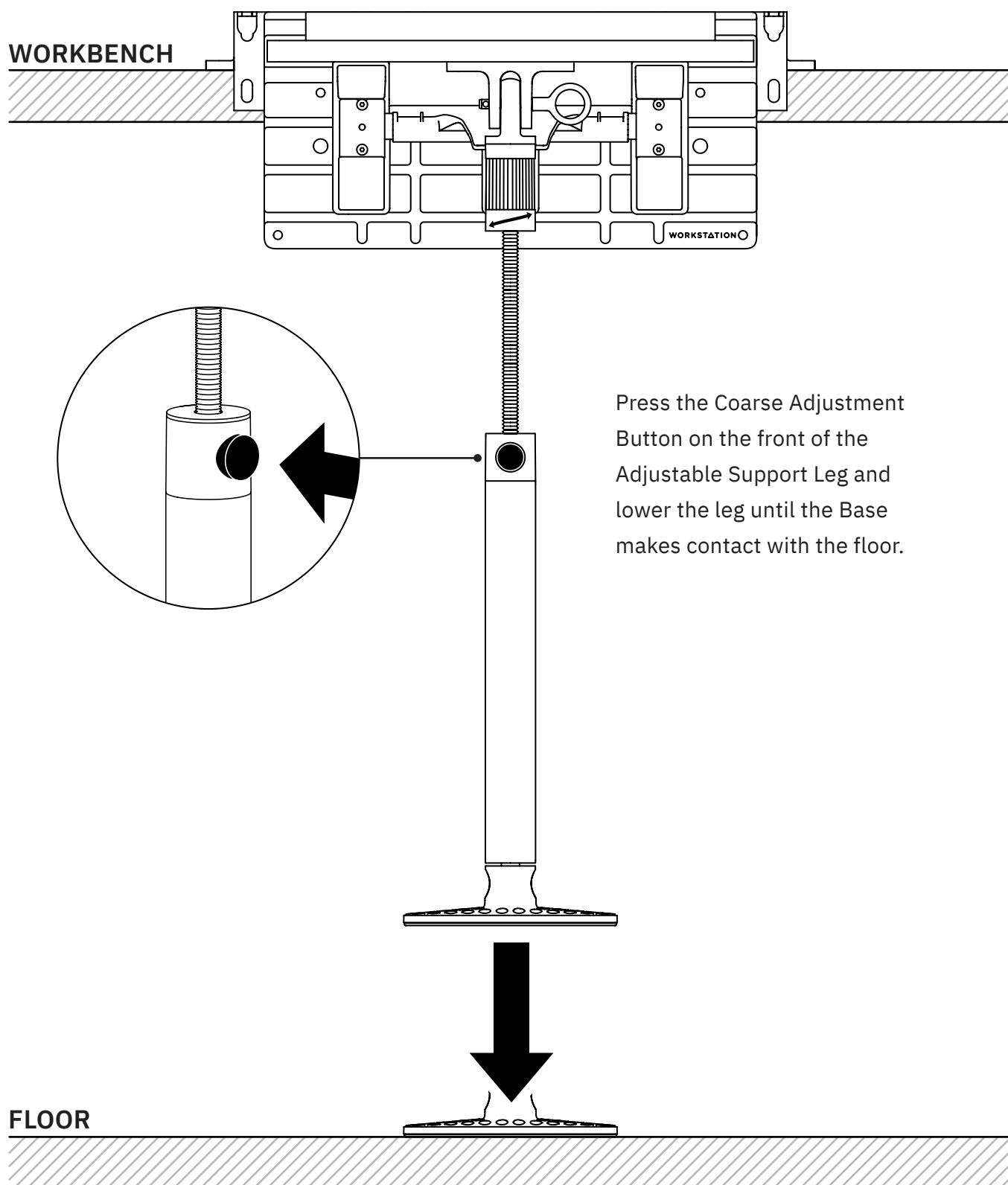
Install Workstation's Support Bar into the levelling position and use the clamps at either end to fasten securely.

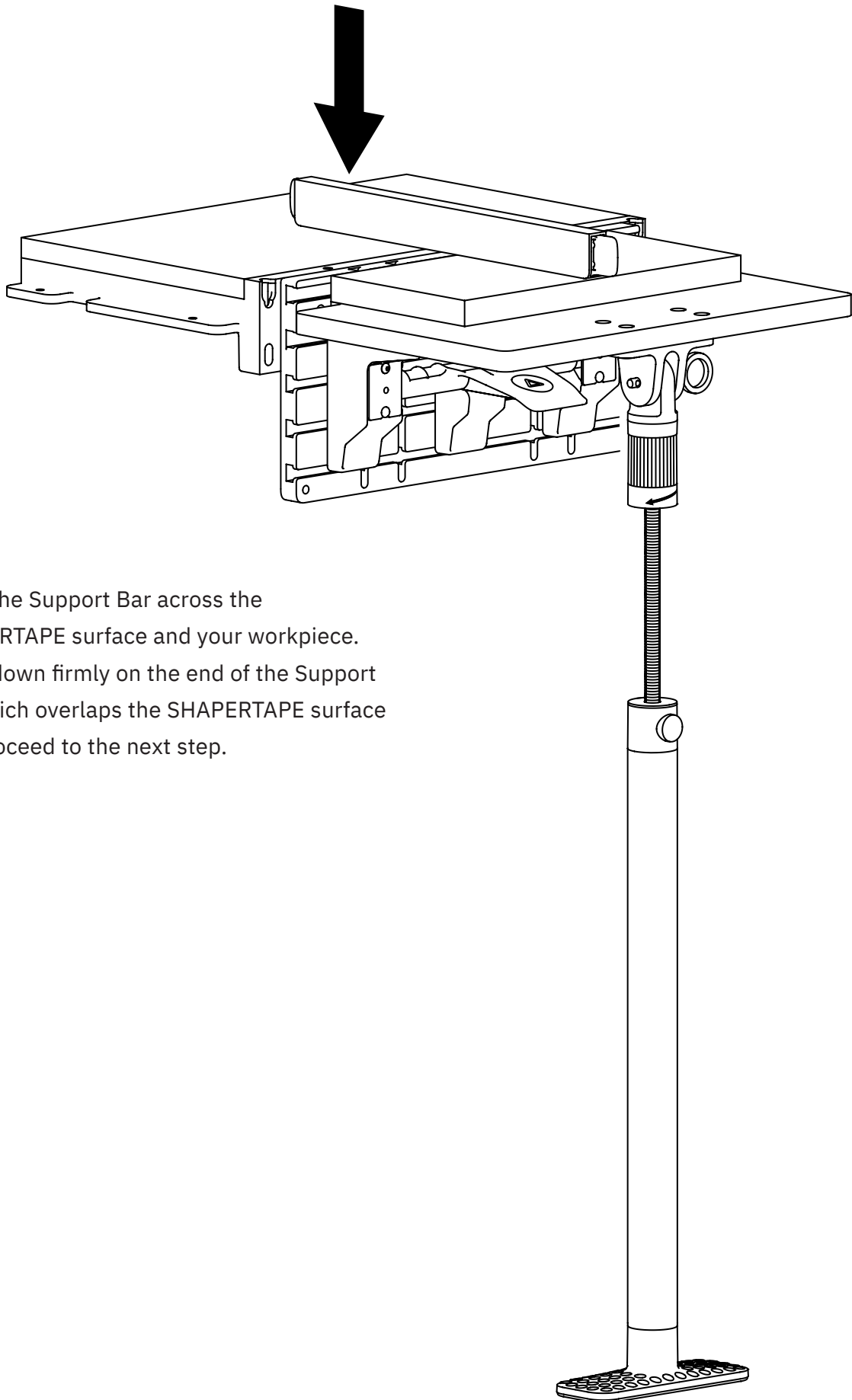


2

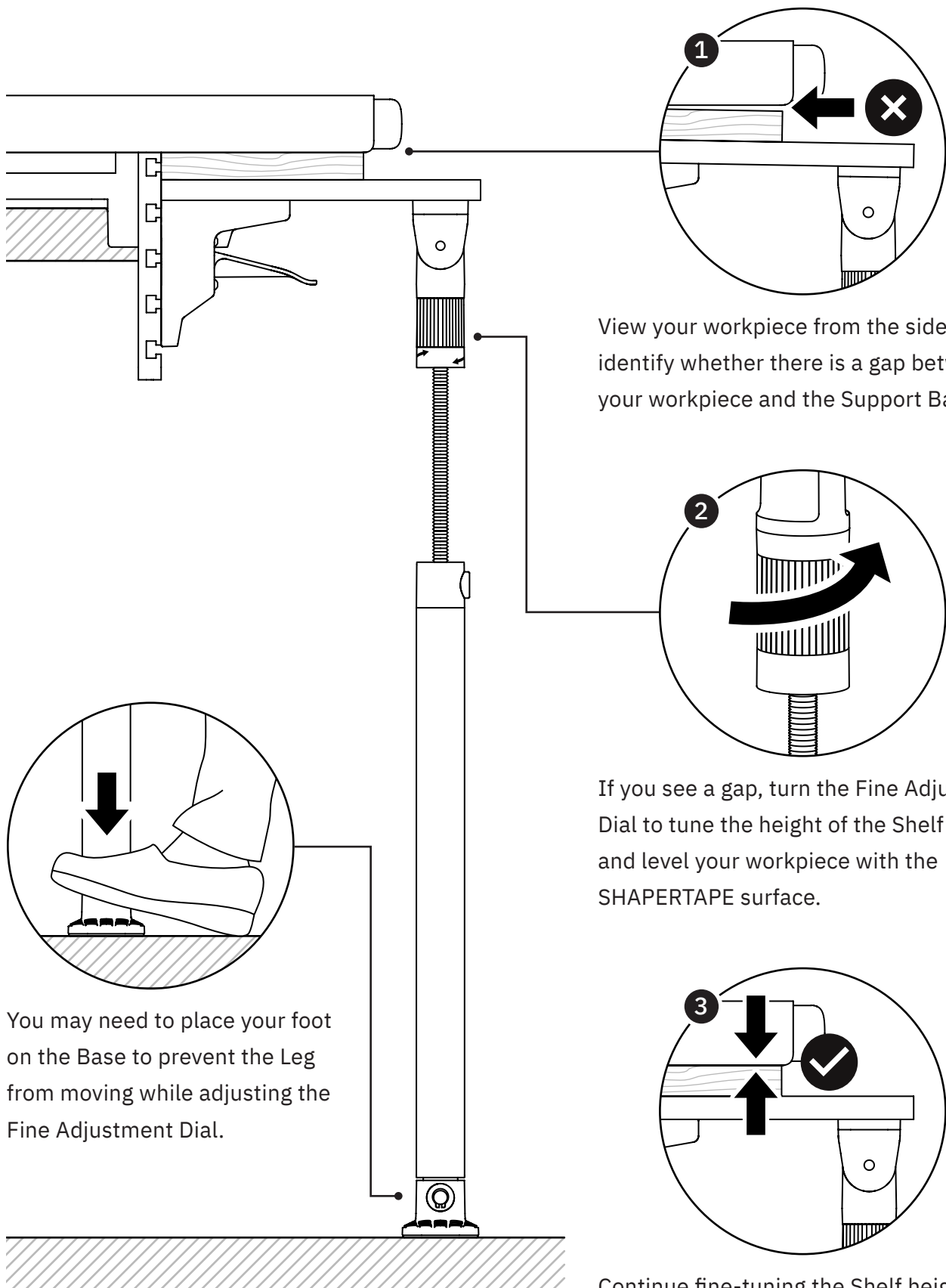
With the Shelf lock disengaged, push the entire Shelf Assembly UP so that your workpiece makes firm, even contact with the Support Bar. This will ensure that the top surface of your workpiece is level with Workstation's SHAPERTAPE surface. Secure the Lock Handle to fasten the Shelf in position.







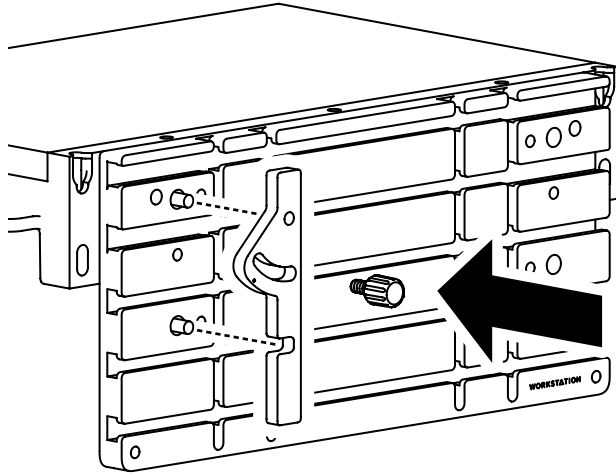
Place the Support Bar across the SHAPERTAPE surface and your workpiece. Press down firmly on the end of the Support Bar which overlaps the SHAPERTAPE surface and proceed to the next step.



6 Using the Angle Fence as an End Stop

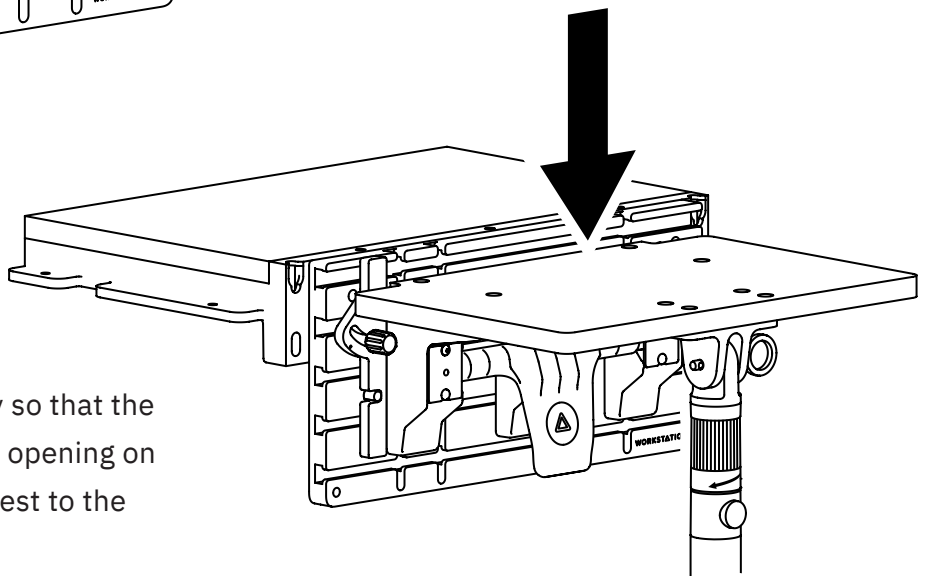
EN

You can use Workstation's Angle Fence as an end stop for the purpose of repeatedly placing material in the same location.



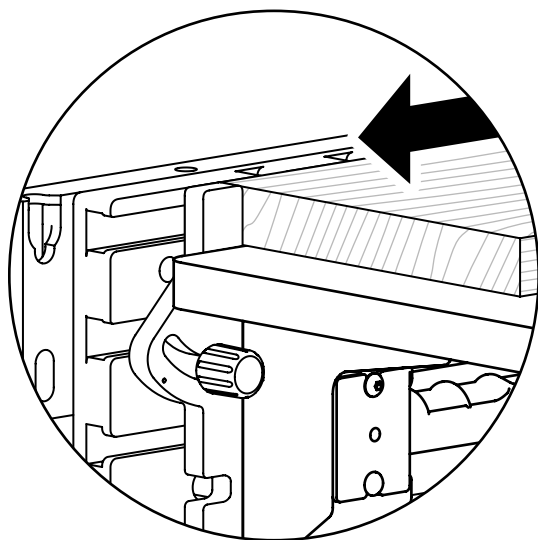
1

Install Workstation's Angle Fence onto the Clamping Face in the 0 degrees position.



2

Install the Large Shelf Assembly so that the Angle Fence passes through the opening on the edge of the shelf that is closest to the Clamping Face.



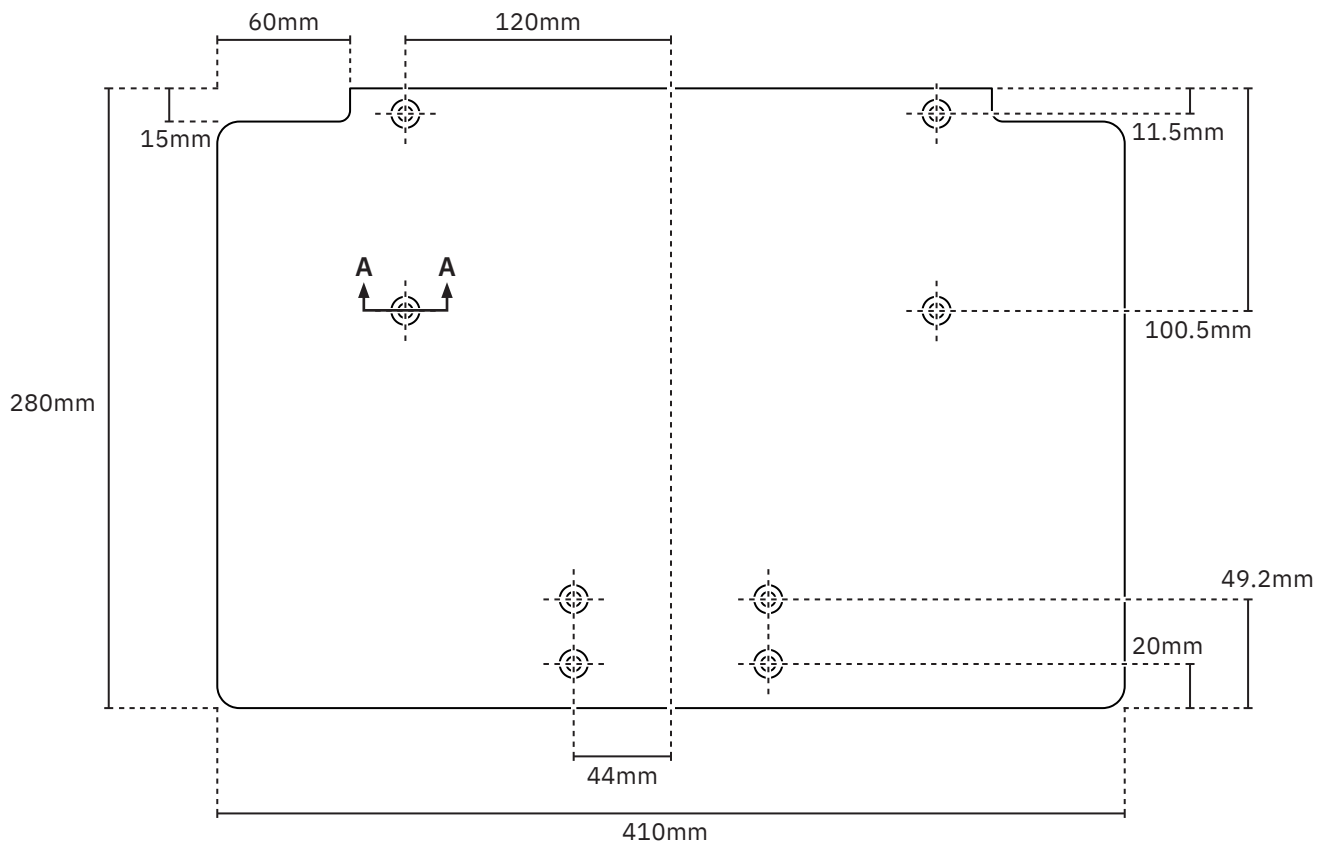
3

Place your workpiece on the shelf and slide it into the Angle Fence until it makes firm contact. Secure your workpiece while maintaining firm contact with the Angle Fence.

7 Shelf Top Dimensions (*Not to Scale*)

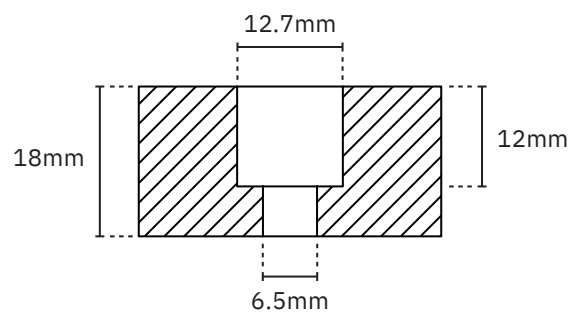
EN

Material: MDF (18 mm) **Fasteners :** M6 x 12 mm (8x)



SECTION A-A

Applies to all 8x holes



Cut Files Available on ShaperHub

Scan the QR code to access the cut files for the shelf top on ShaperHub.

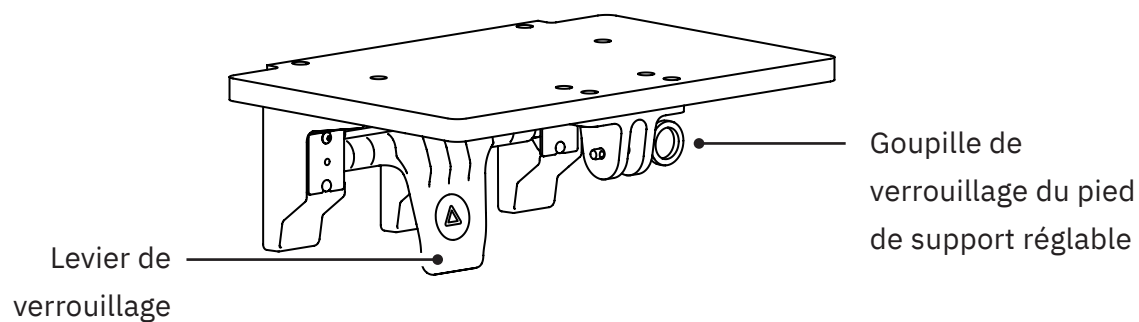
FR

Le Kit d'agrandissement de la tablette maximise la surface de travail de la tablette disponible de la Workstation et fournit un pied de support finement réglable pour aider à assurer une mise à niveau correcte de la surface SHAPERTAPE™ de la station de travail.

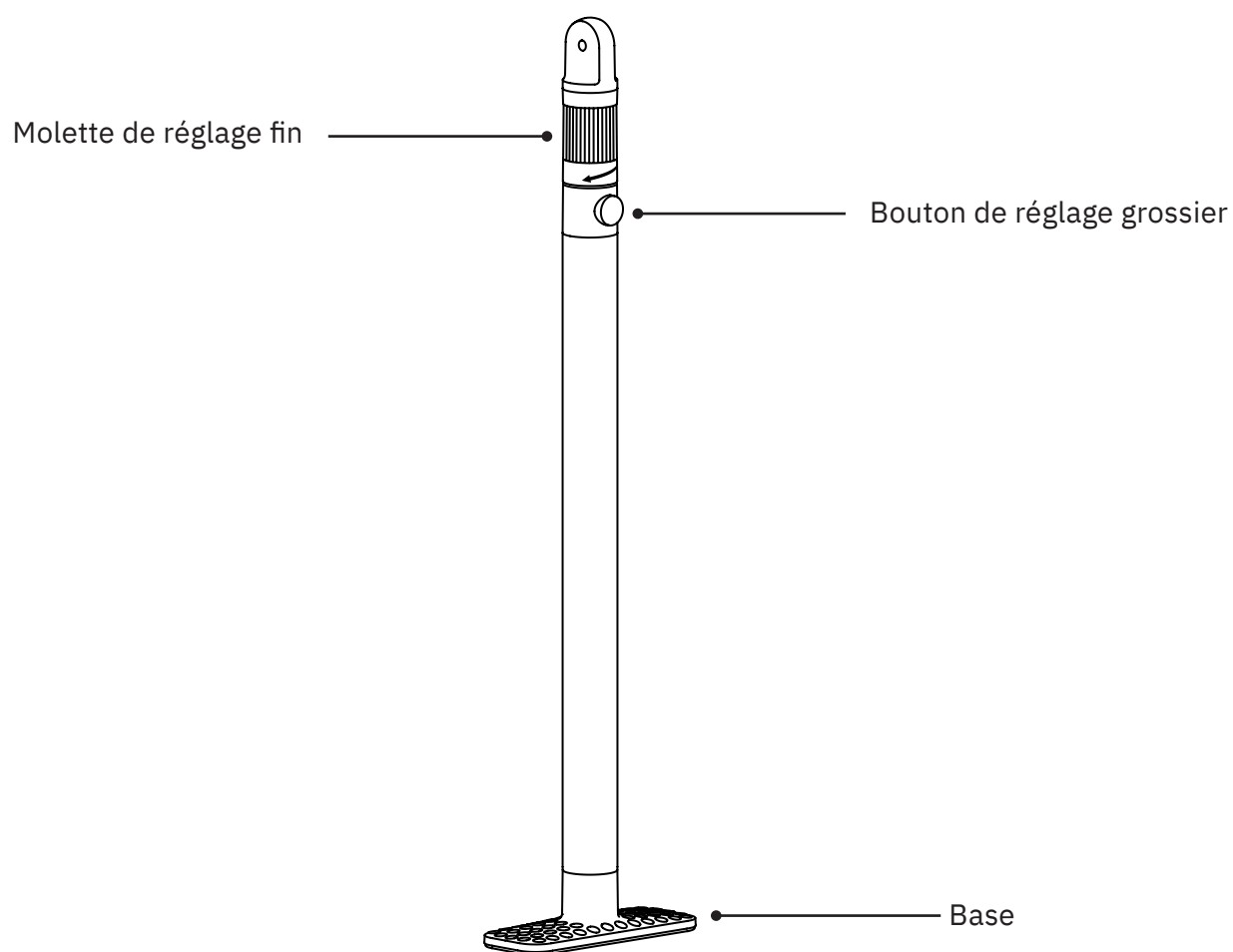
NOTE : WORKSTATION EST VENDUE SÉPARÉMENT

Ce produit est destiné à être utilisé avec Shaper Origin et Shaper Workstation. Ne l'utilise pas dans des configurations pour lesquelles il n'a pas été conçu. Prends connaissance du manuel du produit Shaper Origin et du manuel du product Shaper Workstation avant de l'utiliser.

Assemblage Grande Tablette



Pied de support réglable

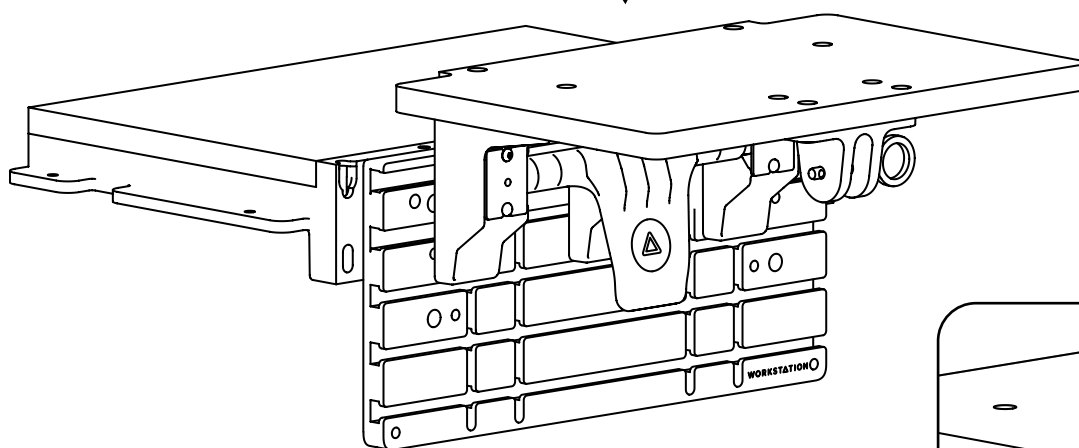
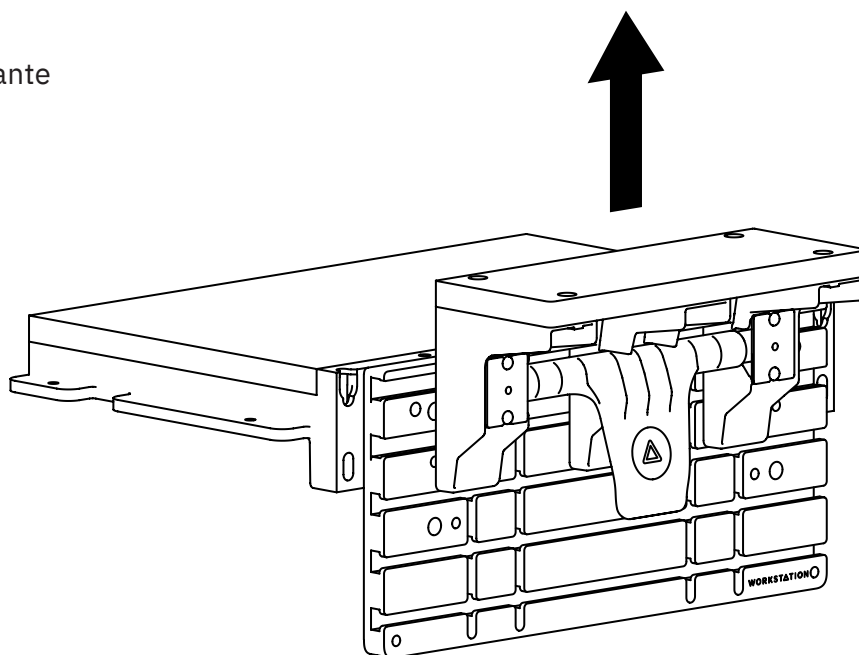


1 Installer la grande tablette

FR

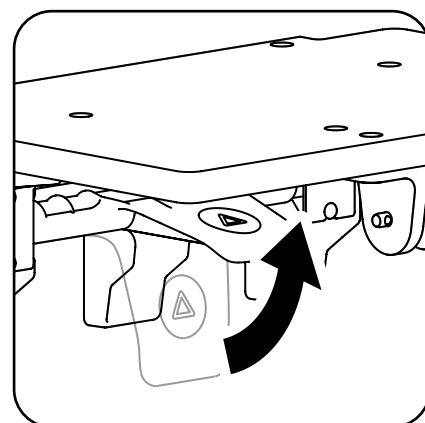
1

Retirer la tablette existante de Workstation.



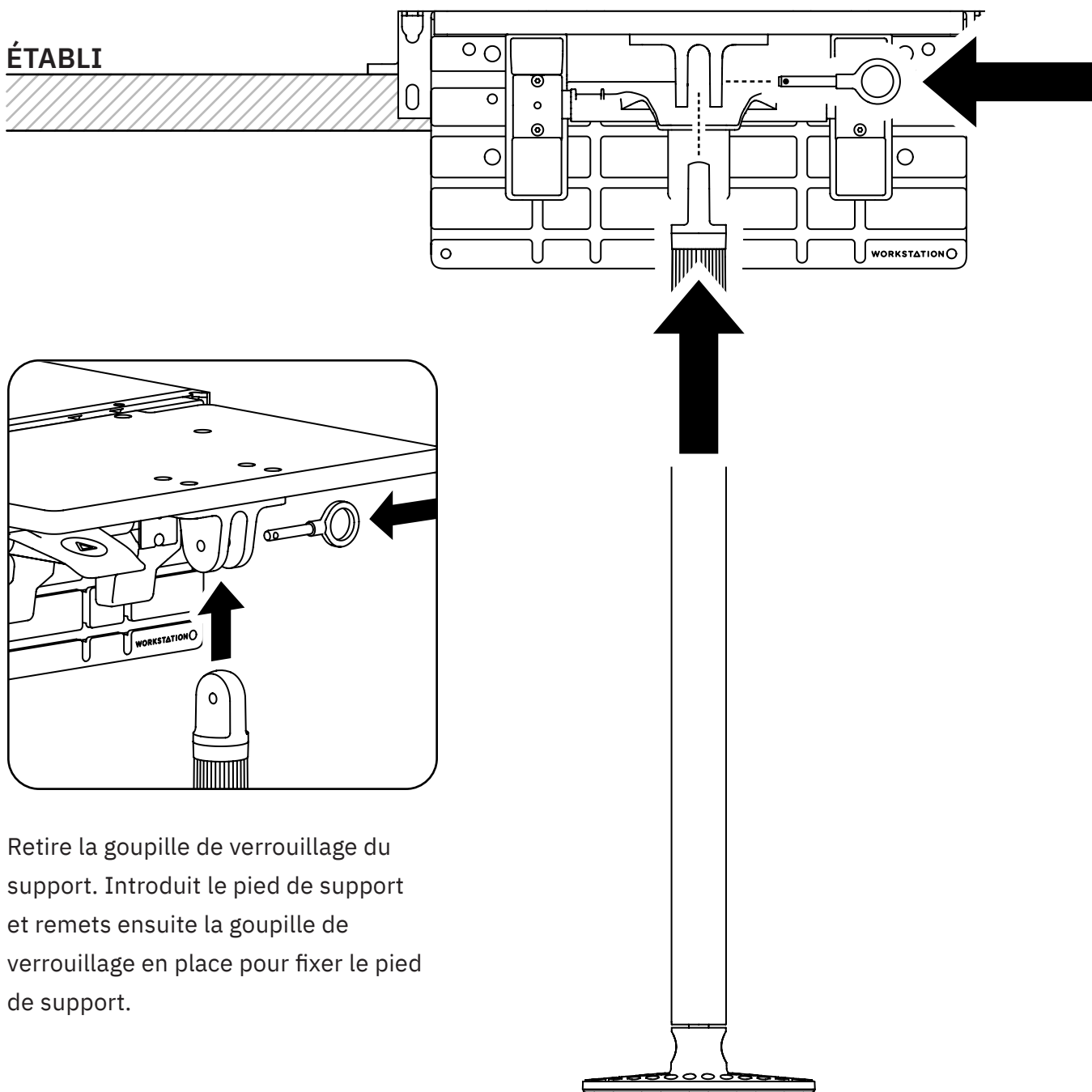
2

Introduit la grande tablette en la faisant glisser dans les rails de guidage de la surface de fixation de Workstation. Tire le levier vers toi pour fixer la grande tablette.



2 Installer le pied de support réglable

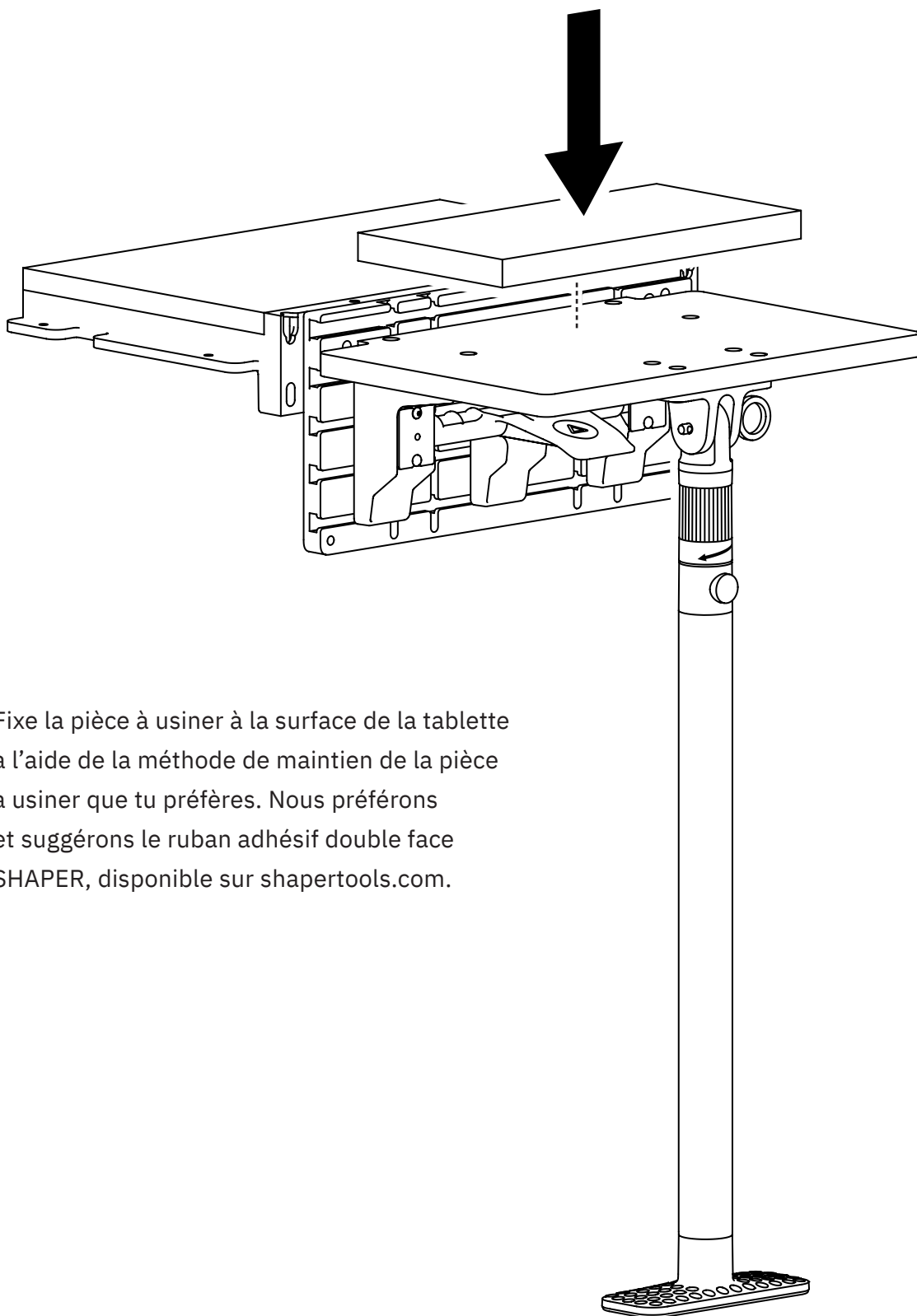
FR



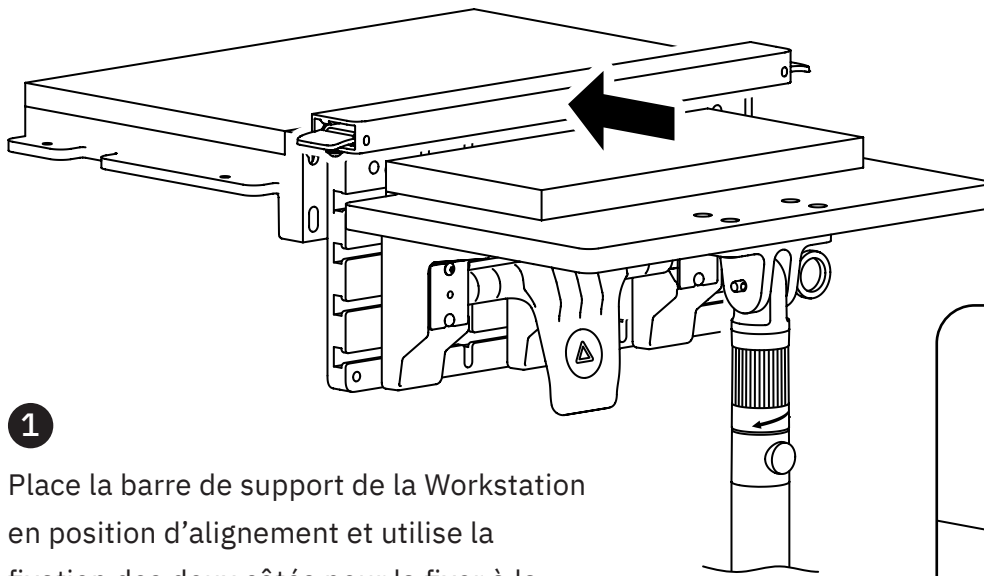
Laisse le pied de support pendre librement en l'air, sans qu'il ne touche le sol.

3 Fixer ton matériel sur la tablette

FR

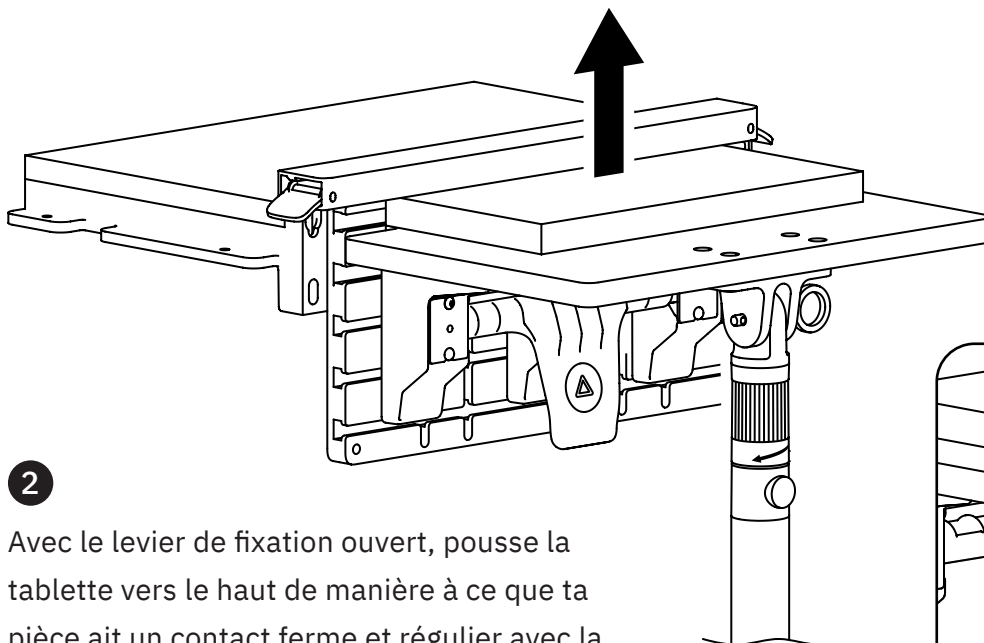
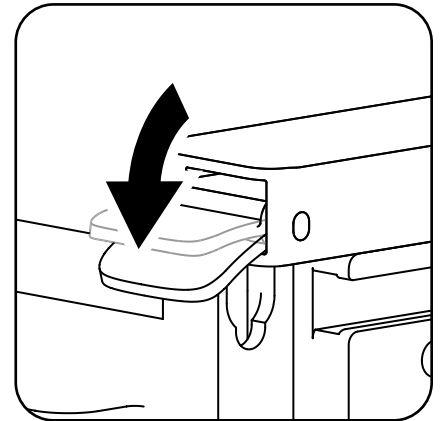


Fixe la pièce à usiner à la surface de la tablette à l'aide de la méthode de maintien de la pièce à usiner que tu préfères. Nous préférons et suggérons le ruban adhésif double face SHAPER, disponible sur shapertools.com.



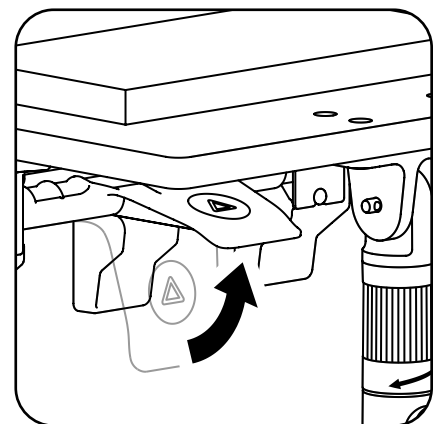
1

Place la barre de support de la Workstation en position d'alignement et utilise la fixation des deux côtés pour la fixer à la surface de serrage de la Workstation.



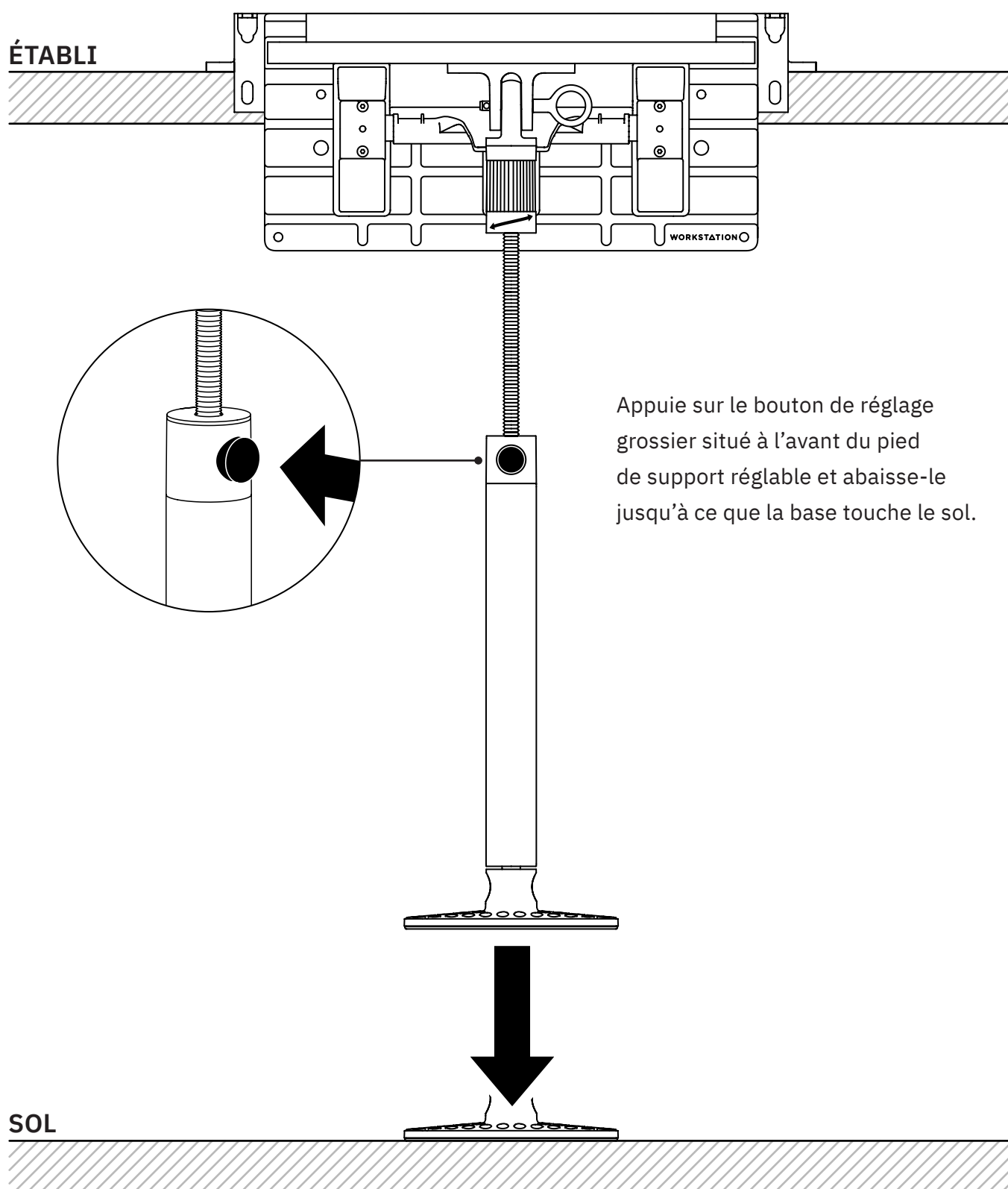
2

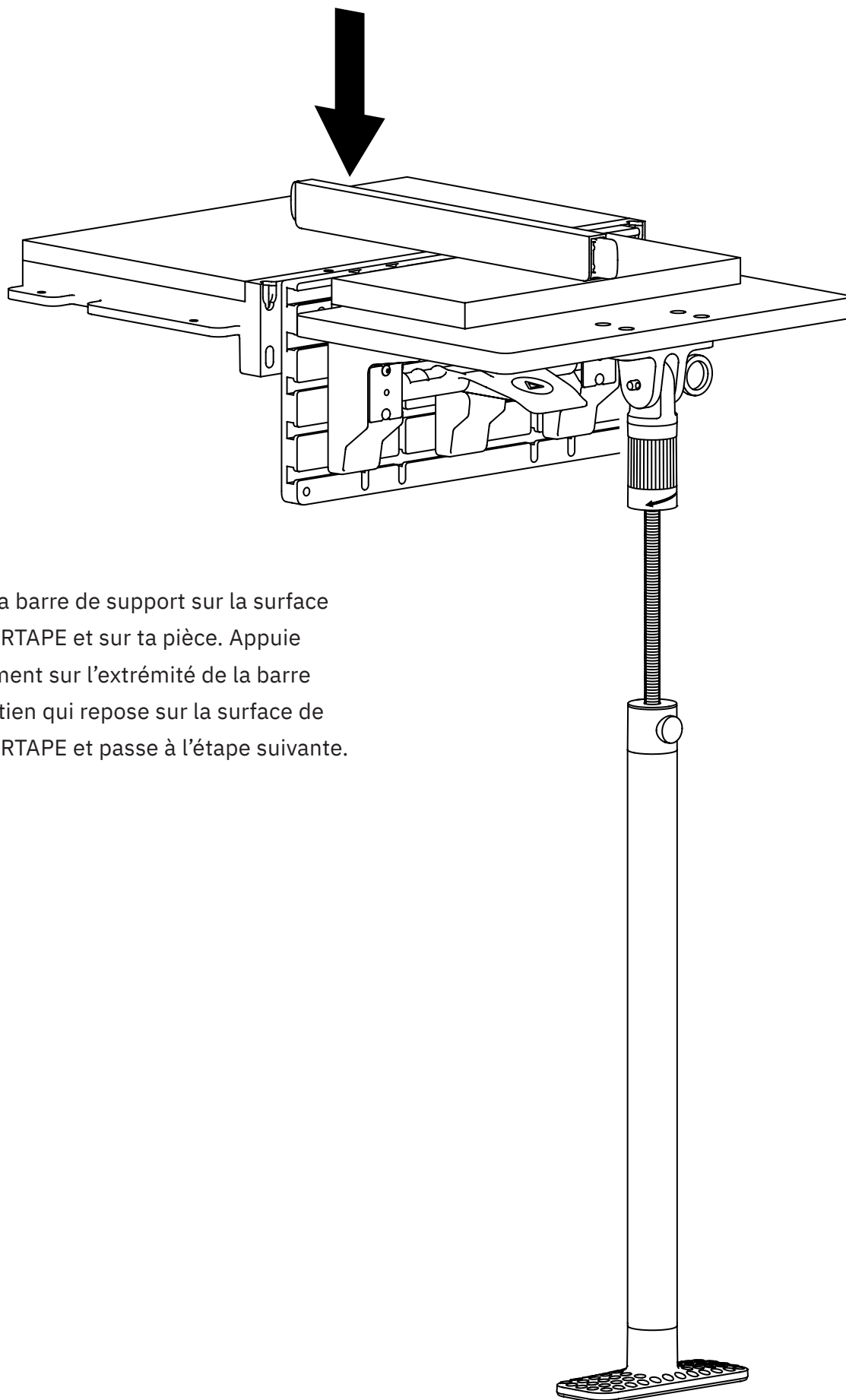
Avec le levier de fixation ouvert, pousse la tablette vers le haut de manière à ce que ta pièce ait un contact ferme et régulier avec la barre de support. Cela permet de s'assurer que le haut de la pièce est au même niveau que la surface SHAPERTAPE de la Workstation. Utilise ensuite le levier de la tablette pour la fixer dans cette position.



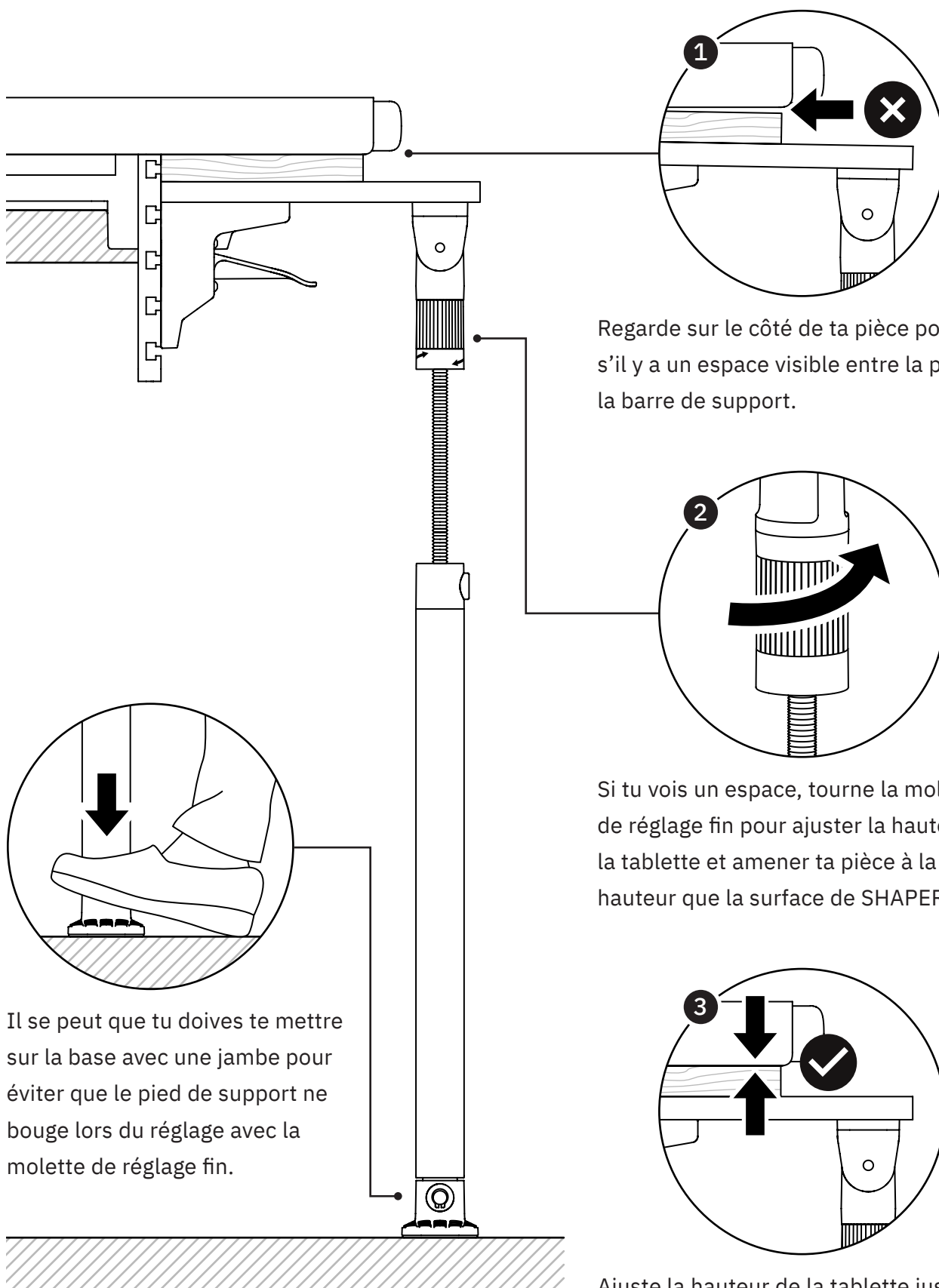
5.1 Nivellement avant-arrière de la pièce

FR



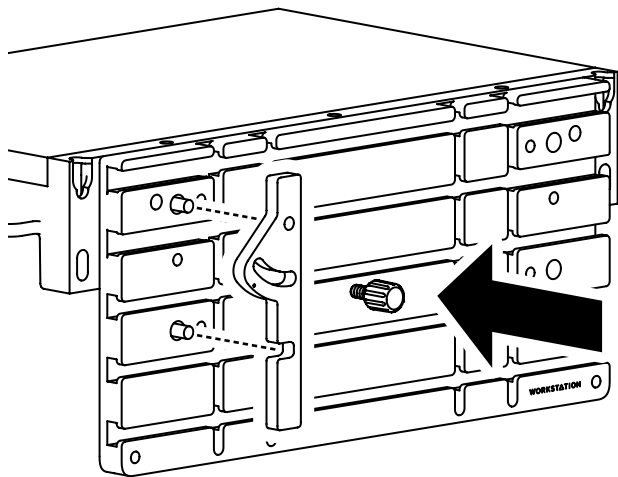


Place la barre de support sur la surface SHAPERTAPE et sur ta pièce. Appuie fermement sur l'extrémité de la barre de soutien qui repose sur la surface de SHAPERTAPE et passe à l'étape suivante.



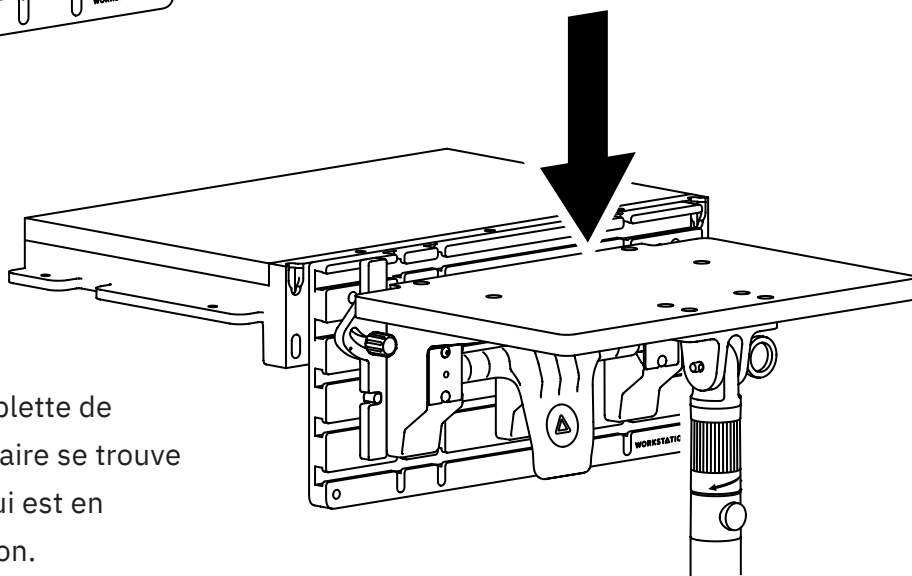
6 Utilisation de la butée d'angle comme butée de fin de course FR

Tu peux utiliser la butée d'angle de la Workstation comme butée de fin de course de course pour placer le matériau de manière répétée au même endroit.



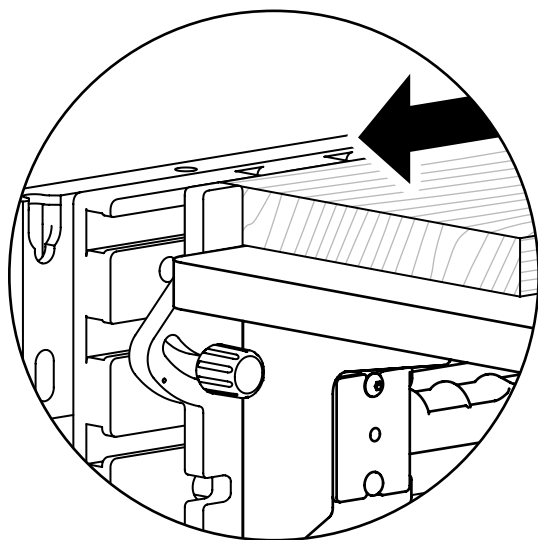
1

Place la butée d'angle de la Workstation sur la surface de fixation en position 0 degré.



2

Installe l'assemblage grande tablette de manière à ce que la butée angulaire se trouve dans l'encoche sur la tablette qui est en contact avec la surface de fixation.



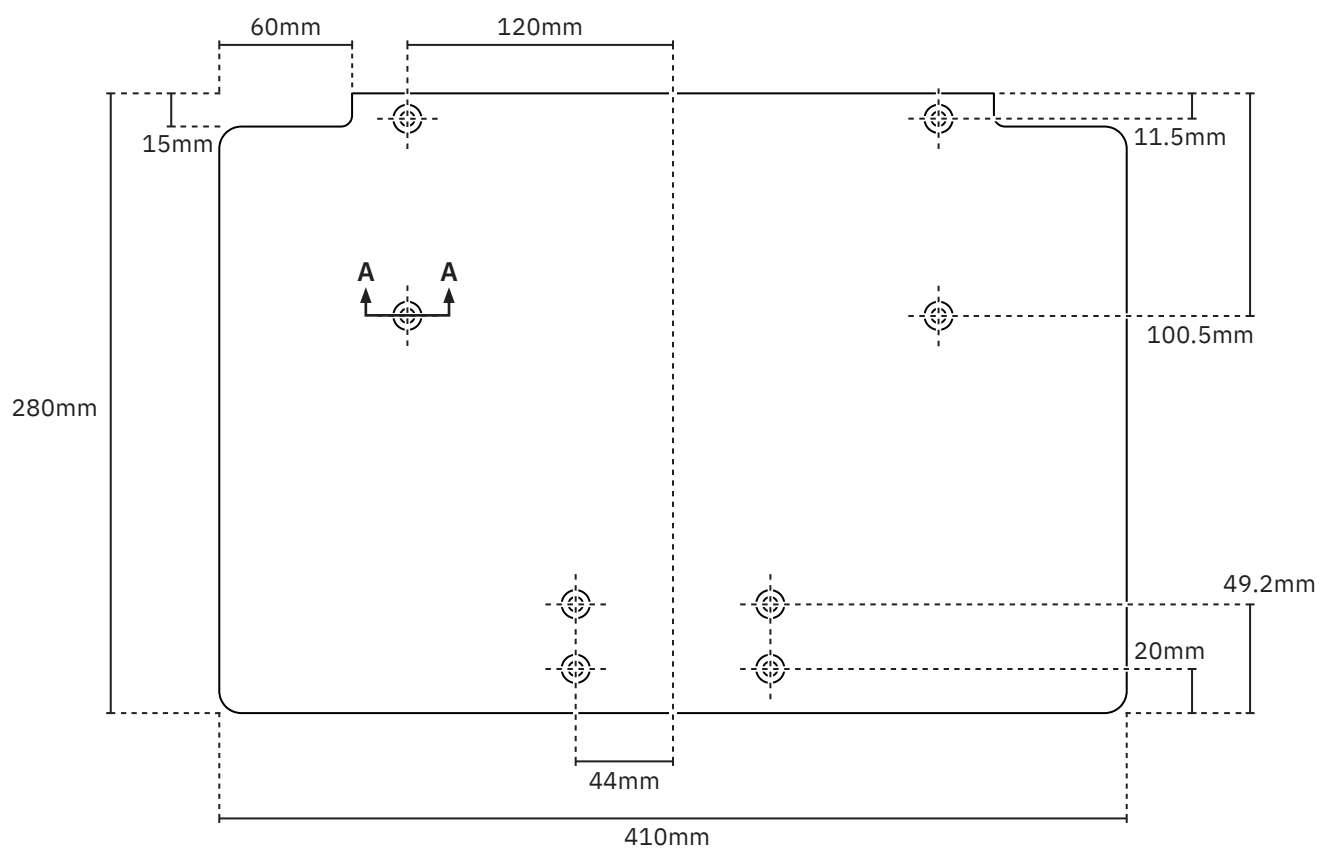
3

Place ta pièce sur la tablette et pousse-la contre la butée angulaire jusqu'à ce qu'elle soit bien en contact. Fixe ta pièce en veillant à ce qu'elle ne perde pas le contact avec le guide d'angle.

7 Dimensions du plateau de tablette (pas à l'échelle)

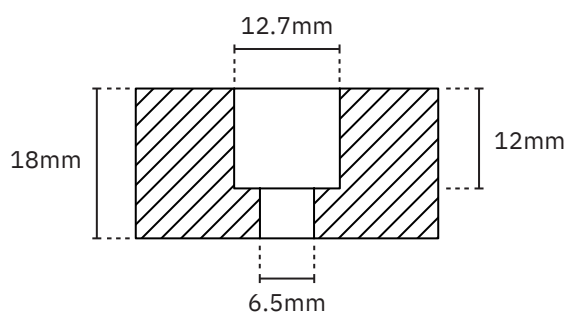
FR

Matériau : MDF (18 mm) **Vis :** M6 x 12 mm (8x)



SECTION A-A

S'applique aux 8 trous



Fichiers de fraisage disponibles sur le ShaperHub.
Scanne le code QR pour obtenir les fichiers de
fraisage pour le plateau de la tablette.

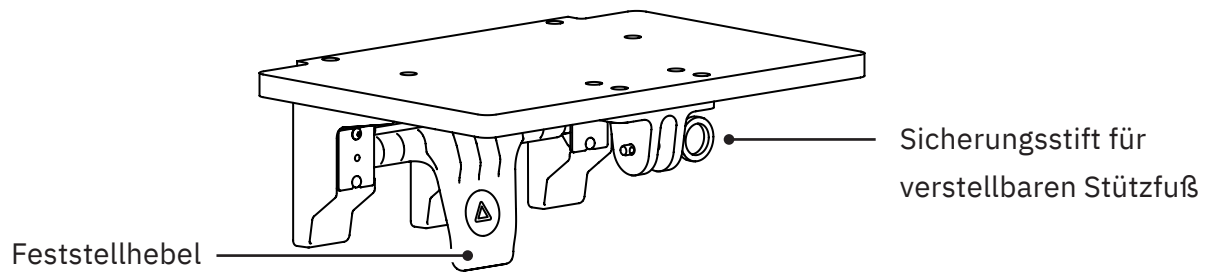
DE

Das Werkstückträger Upgrade Kit maximiert die verfügbare Arbeitsfläche der Workstation und bietet einen stufenlos verstellbaren Stützfuß, um die korrekte Ausrichtung an der SHAPERTAPE™-Oberfläche der Workstation zu gewährleisten.

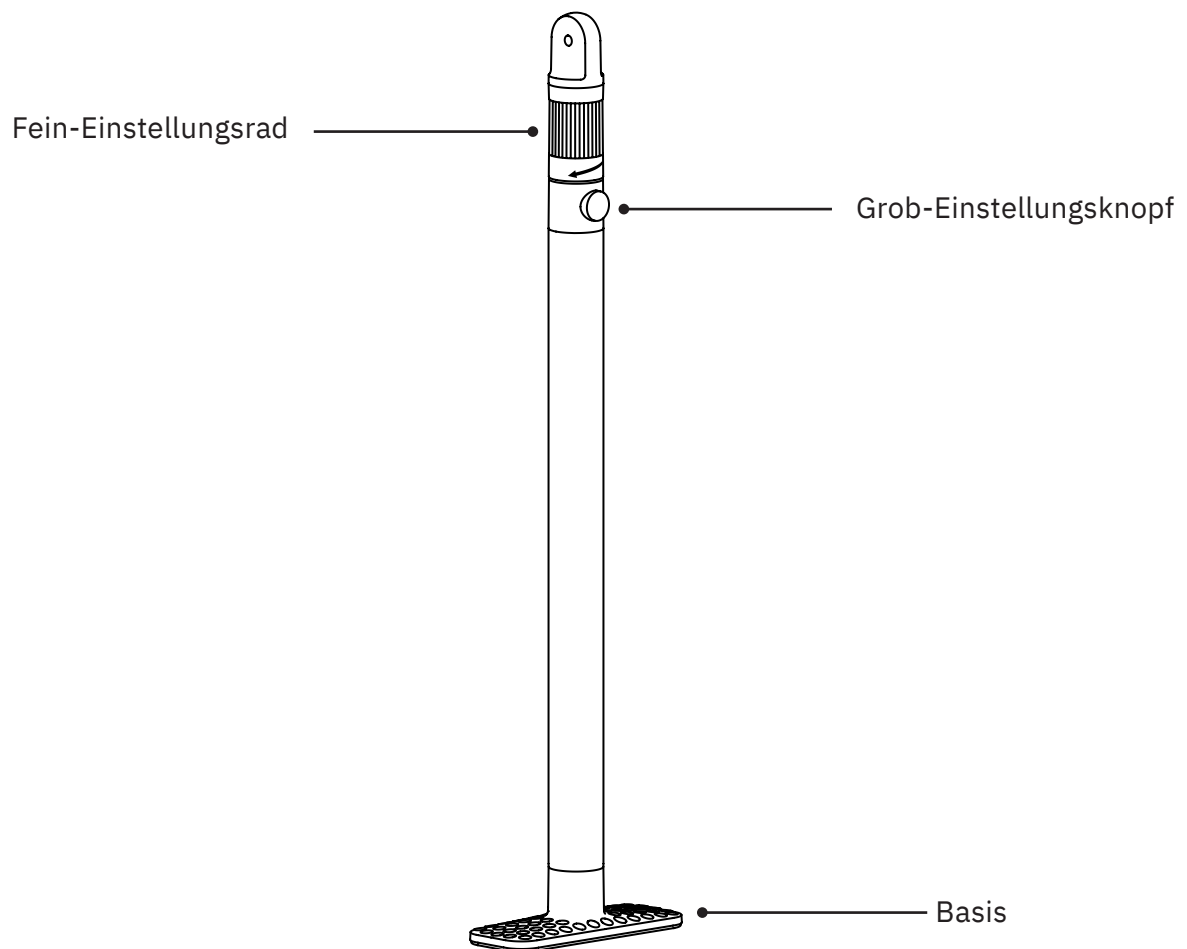
HINWEIS: DIE WORKSTATION IST NICHT ENTHALTEN, SONDERN SEPARAT ERHÄLTlich.

Dieses Produkt ist ausschließlich zur Verwendung mit Shaper Origin und Shaper Workstation vorgesehen. Verwende es nicht in Konfigurationen, für die es nicht vorgesehen ist. Lies das Handbuch von Shaper Origin und Shaper Workstation vor der Verwendung sorgfältig durch.

Großer Werkstückträger



Verstellbarer Stützfuß

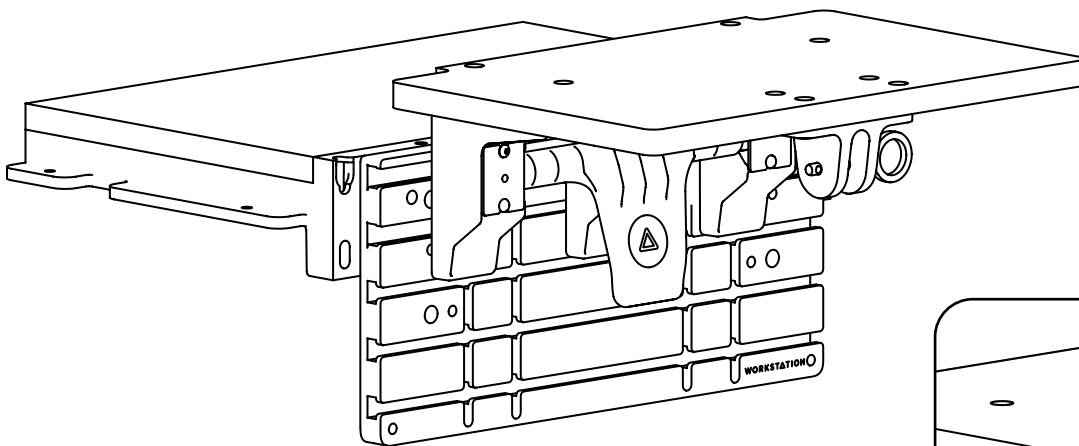
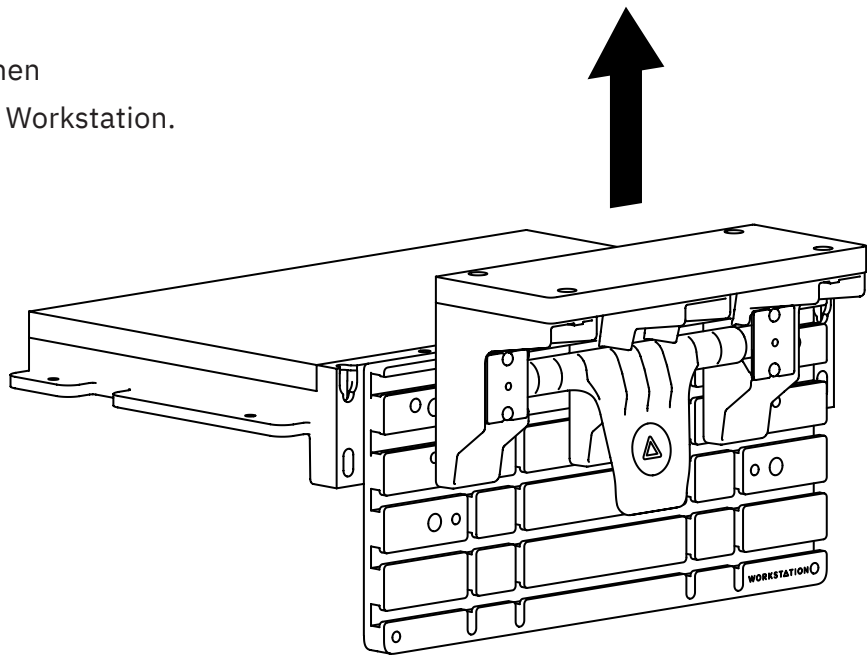


1 Aufbau des großen Werkstückträgers

DE

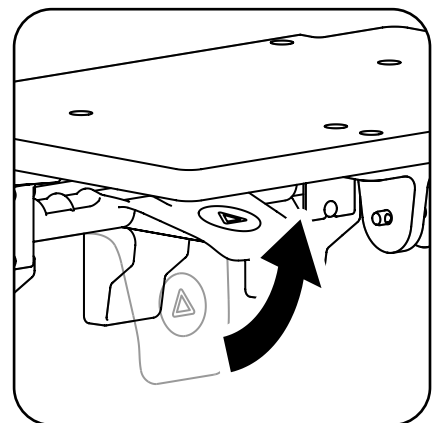
1

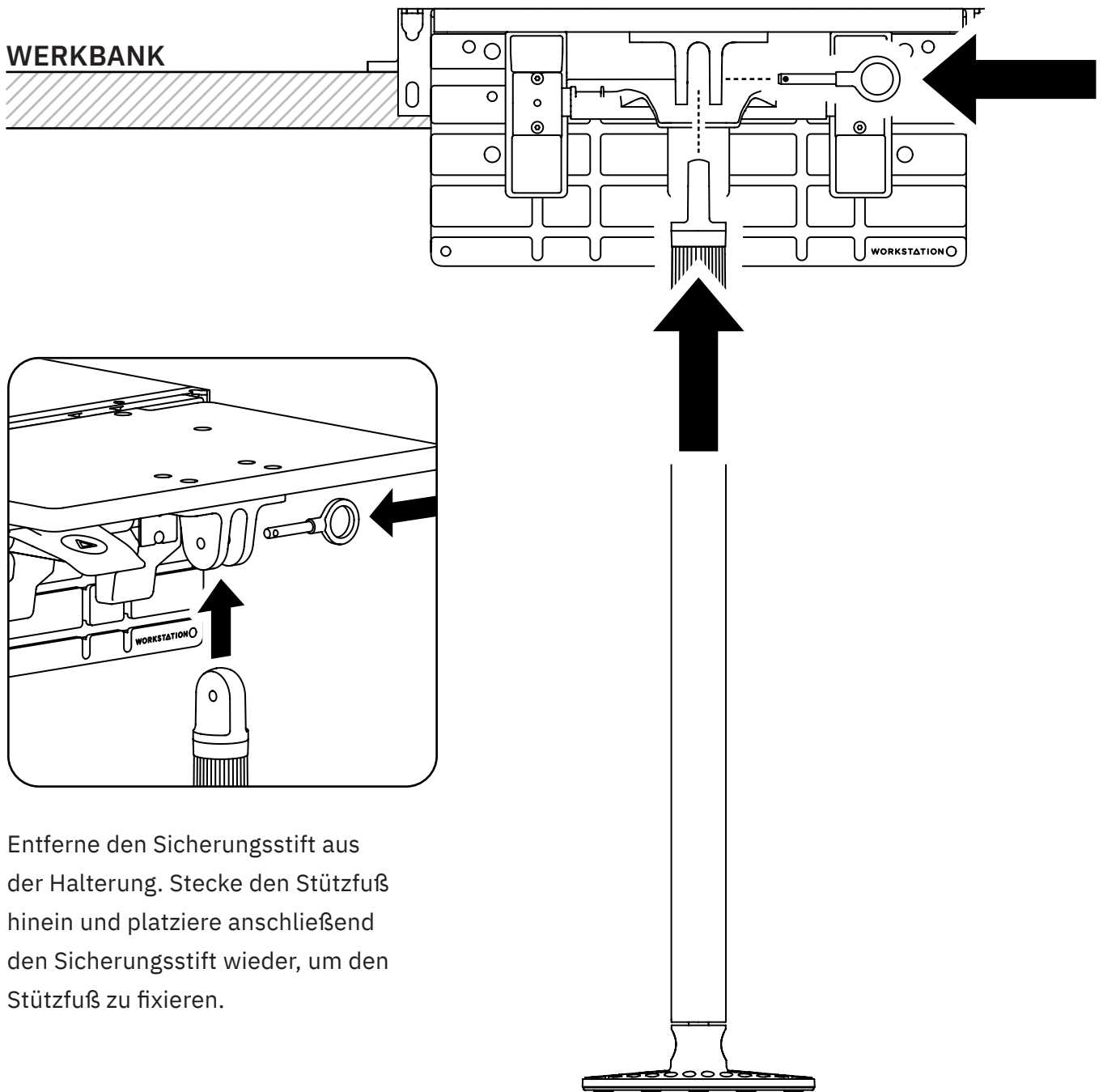
Entferne den vorhandenen
Werkstückträger an der Workstation.



2

Setze den großen Werkstückträger ein, indem du
ihn in die Führungsschienen der Spannfläche der
Workstation schiebst. Ziehe den Hebel zu dir, um
den Werkstückträger zu fixieren.



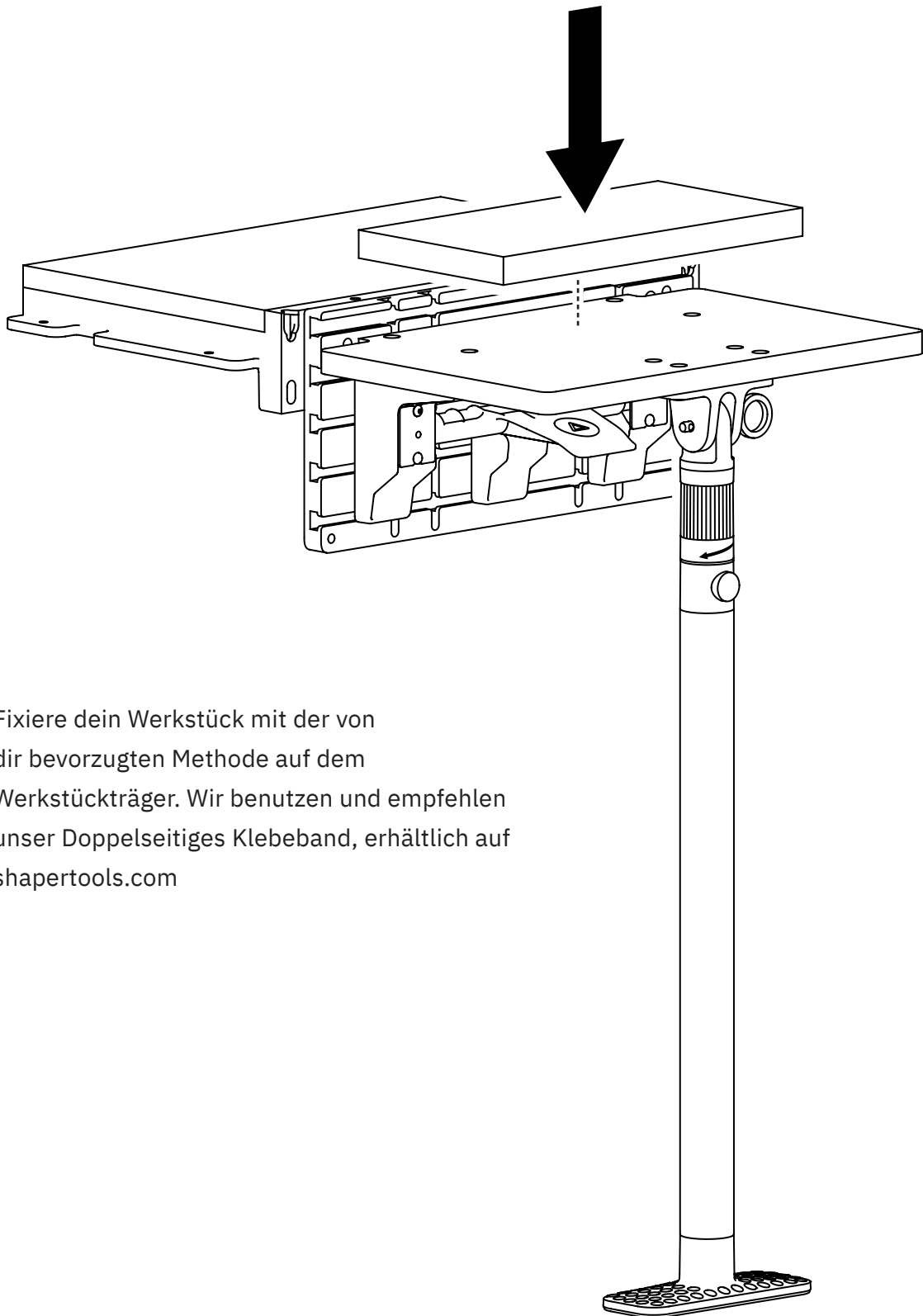


Lass den Stützfuß frei in der Luft hängen,
ohne dass er den Boden berührt.

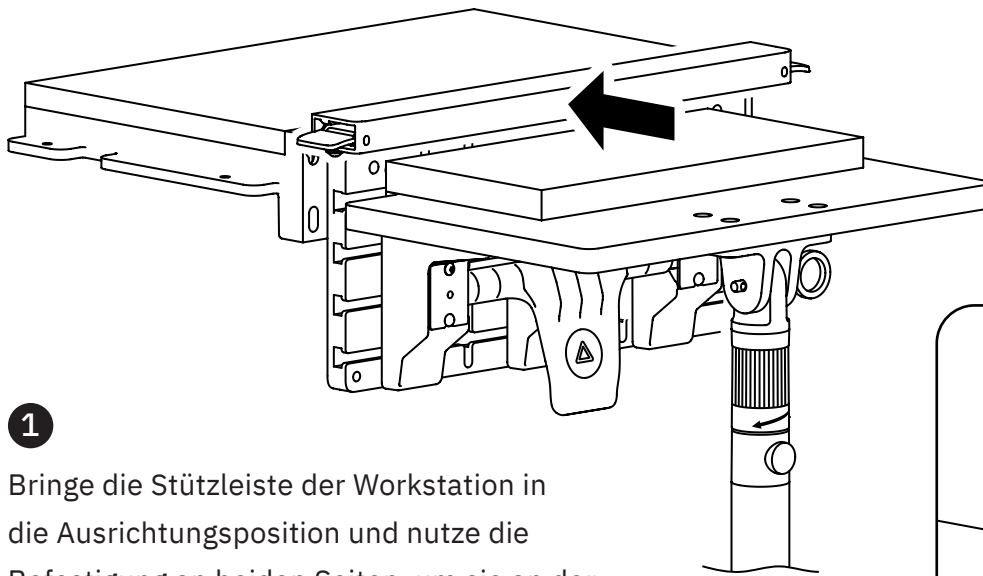
BODEN

3 Material auf dem Werkstückträger fixieren

DE

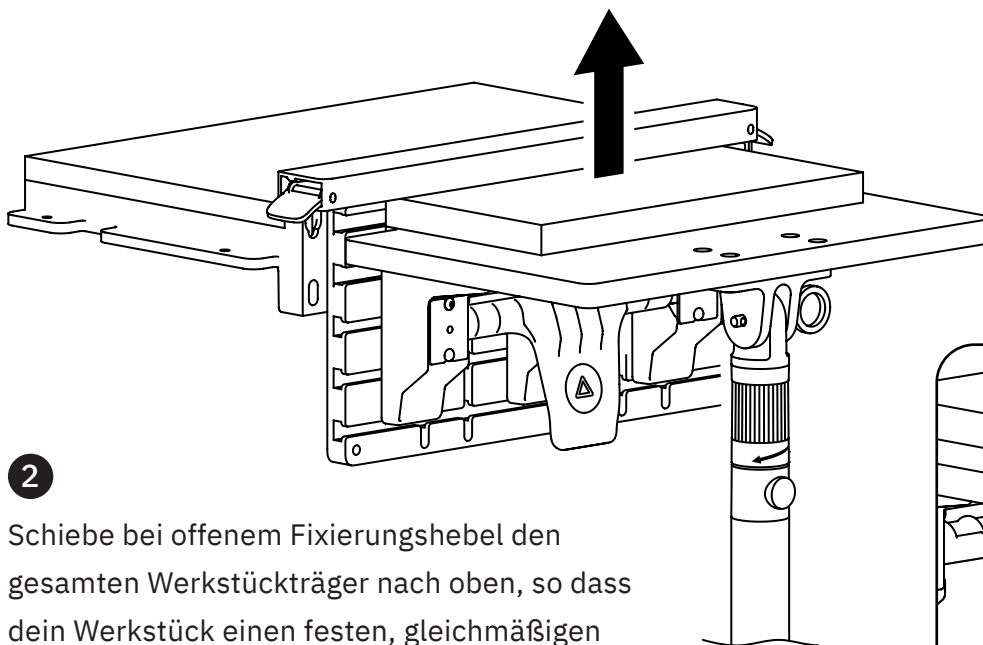
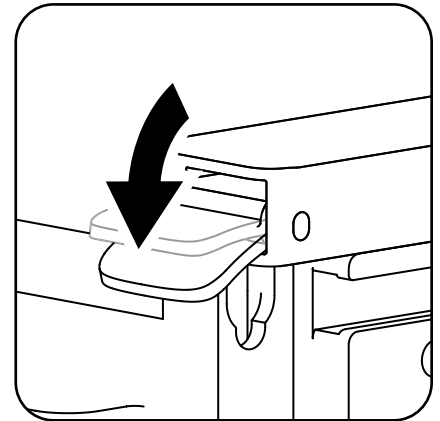


Fixiere dein Werkstück mit der von dir bevorzugten Methode auf dem Werkstückträger. Wir benutzen und empfehlen unser Doppelseitiges Klebeband, erhältlich auf shapertools.com



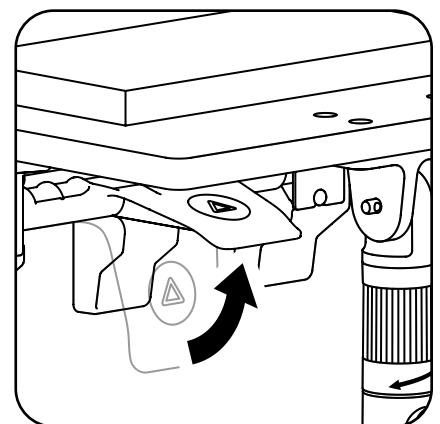
1

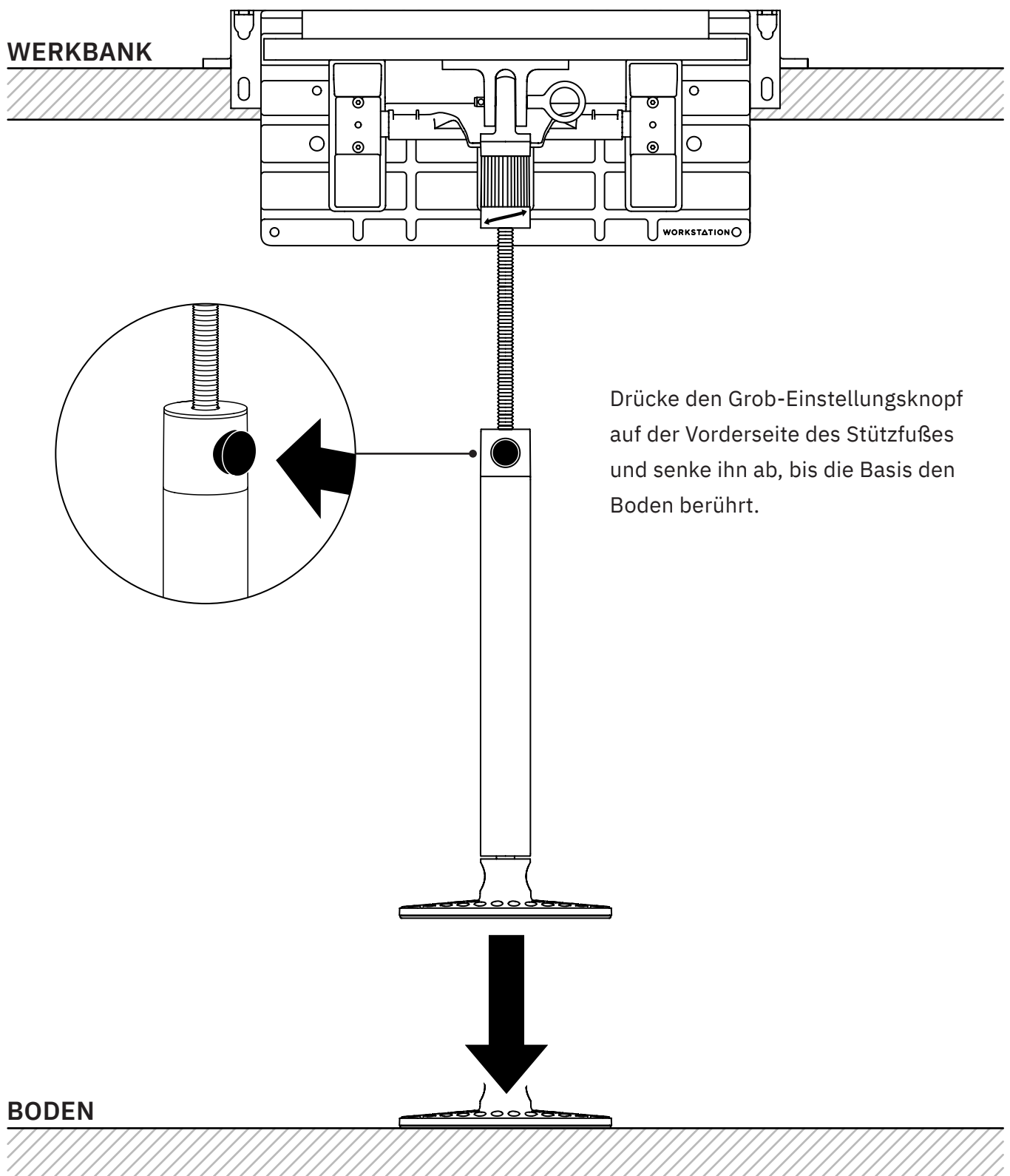
Bringe die Stützleiste der Workstation in die Ausrichtungsposition und nutze die Befestigung an beiden Seiten, um sie an der Spannfläche der Workstation zu fixieren.

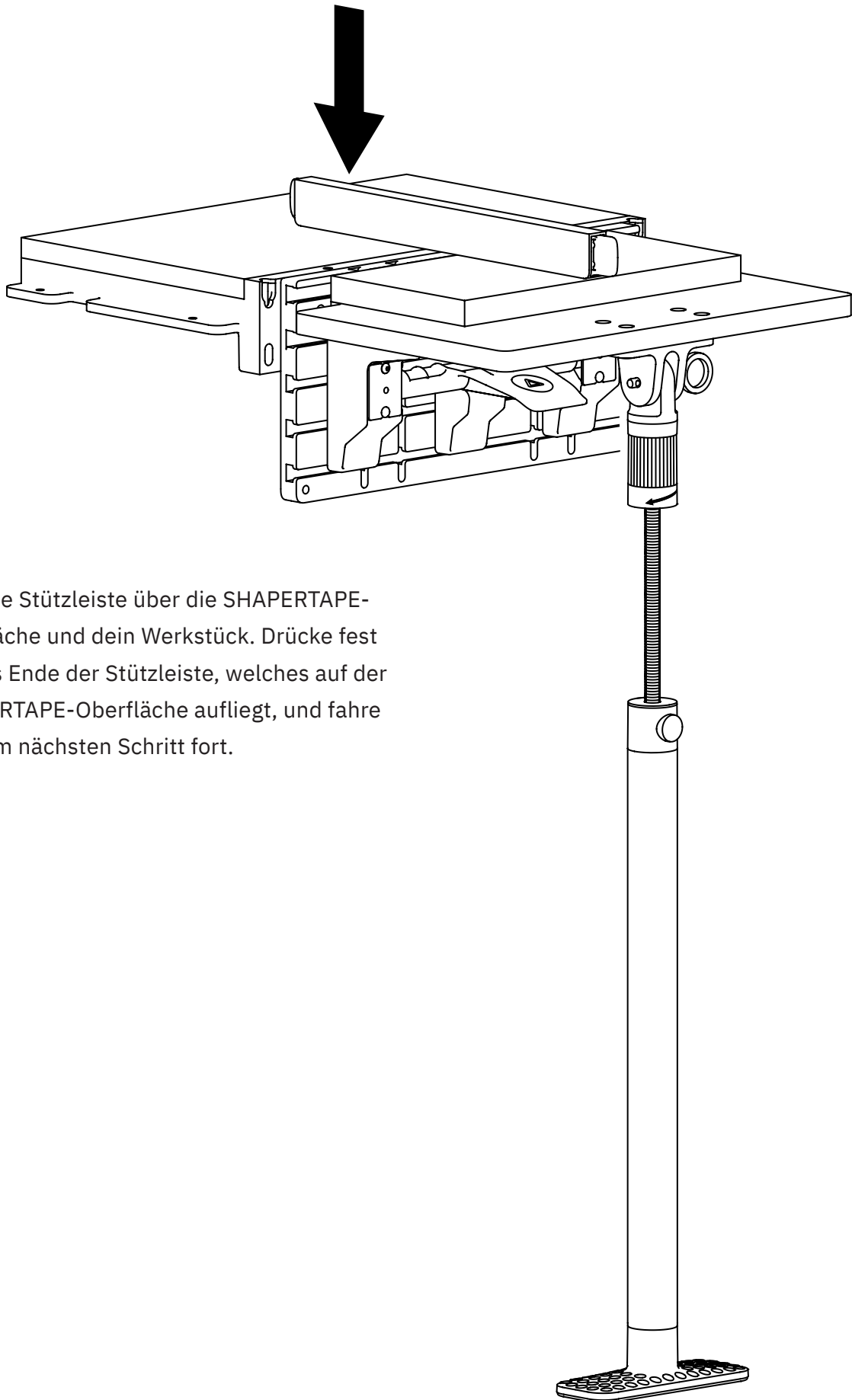


2

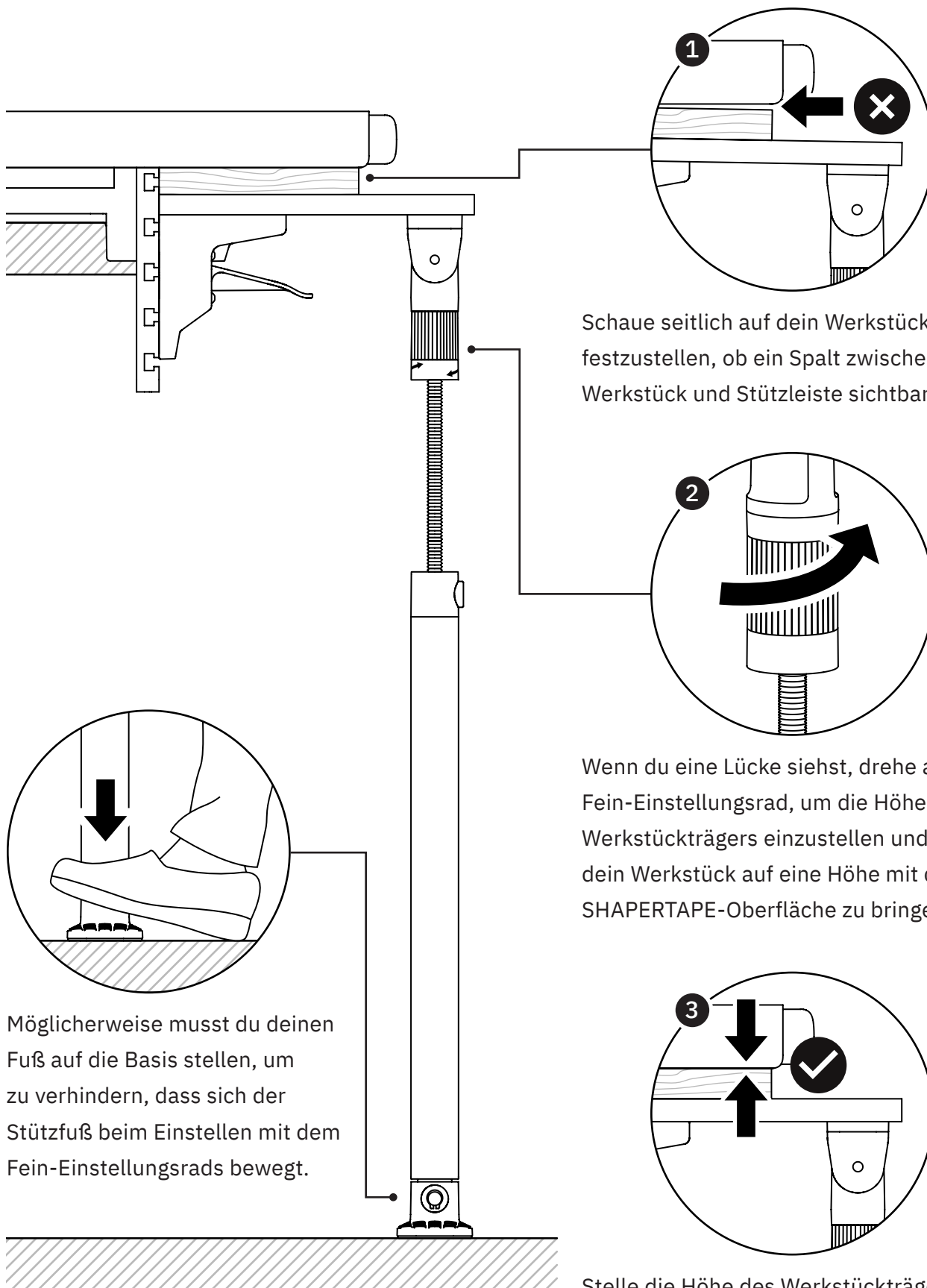
Schiebe bei offenem Fixierungshebel den gesamten Werkstückträger nach oben, so dass dein Werkstück einen festen, gleichmäßigen Kontakt mit der Stützleiste hat. Dadurch wird sichergestellt, dass die Oberseite des Werkstücks mit der SHAPERTAPE-Oberfläche der Workstation bündig ist. Nutze anschließend den Hebel am Werkstückträger, um ihn in dieser Position zu fixieren.







Lege die Stützleiste über die SHAPERTAPE-Oberfläche und dein Werkstück. Drücke fest auf das Ende der Stützleiste, welches auf der SHAPERTAPE-Oberfläche aufliegt, und fahre mit dem nächsten Schritt fort.



Schaue seitlich auf dein Werkstück, um festzustellen, ob ein Spalt zwischen Werkstück und Stützleiste sichtbar ist.

Wenn du eine Lücke siehst, drehe am Fein-Einstellungsrad, um die Höhe des Werkstückträgers einzustellen und dein Werkstück auf eine Höhe mit der SHAPERTAPE-Oberfläche zu bringen.

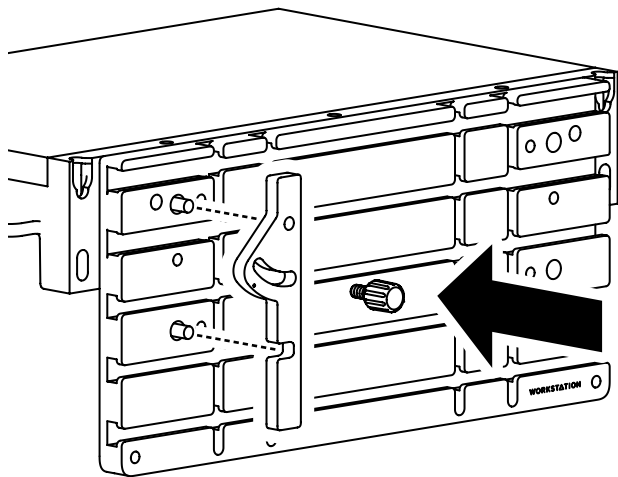
Möglicherweise musst du deinen Fuß auf die Basis stellen, um zu verhindern, dass sich der Stützfuß beim Einstellen mit dem Fein-Einstellungsrad bewegt.

Stelle die Höhe des Werkstückträgers ein, bis kein Spalt mehr zwischen deinem Werkstück und der Stützleiste sichtbar ist.

6 Verwendung des Winkelanschlags als Endanschlag

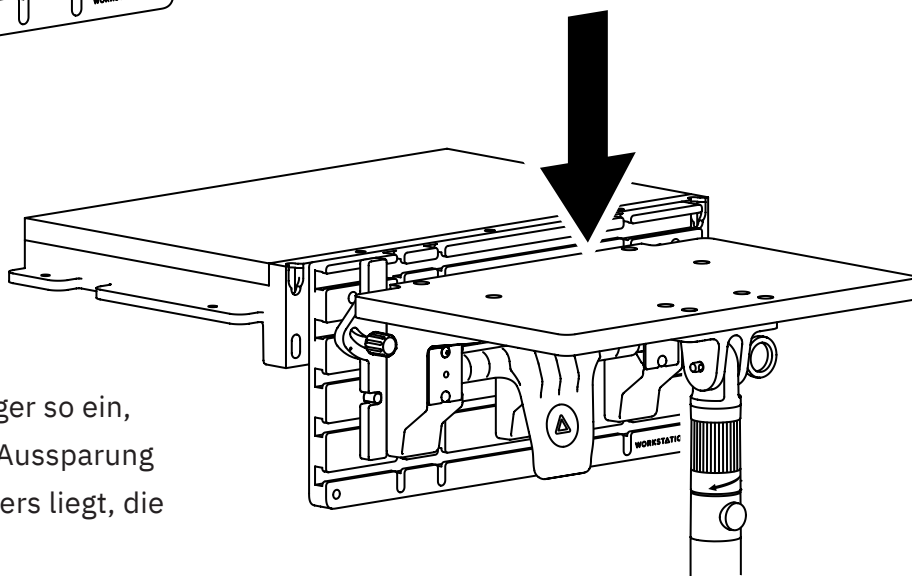
DE

Du kannst den Winkelanschlag der Workstation als Endanschlag verwenden, um Material wiederholt an der gleichen Stelle zu platzieren.



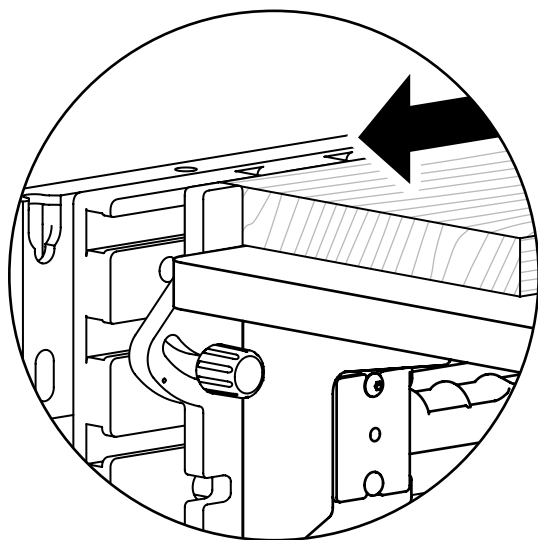
1

Platziere den Winkelanschlag der Workstation auf der Spannfläche in der 0-Grad-Position.



2

Setze den großen Werkstückträger so ein, dass der Winkelanschlag in der Aussparung an der Kante des Werkstückträgers liegt, die an der Frontplatte anliegt.



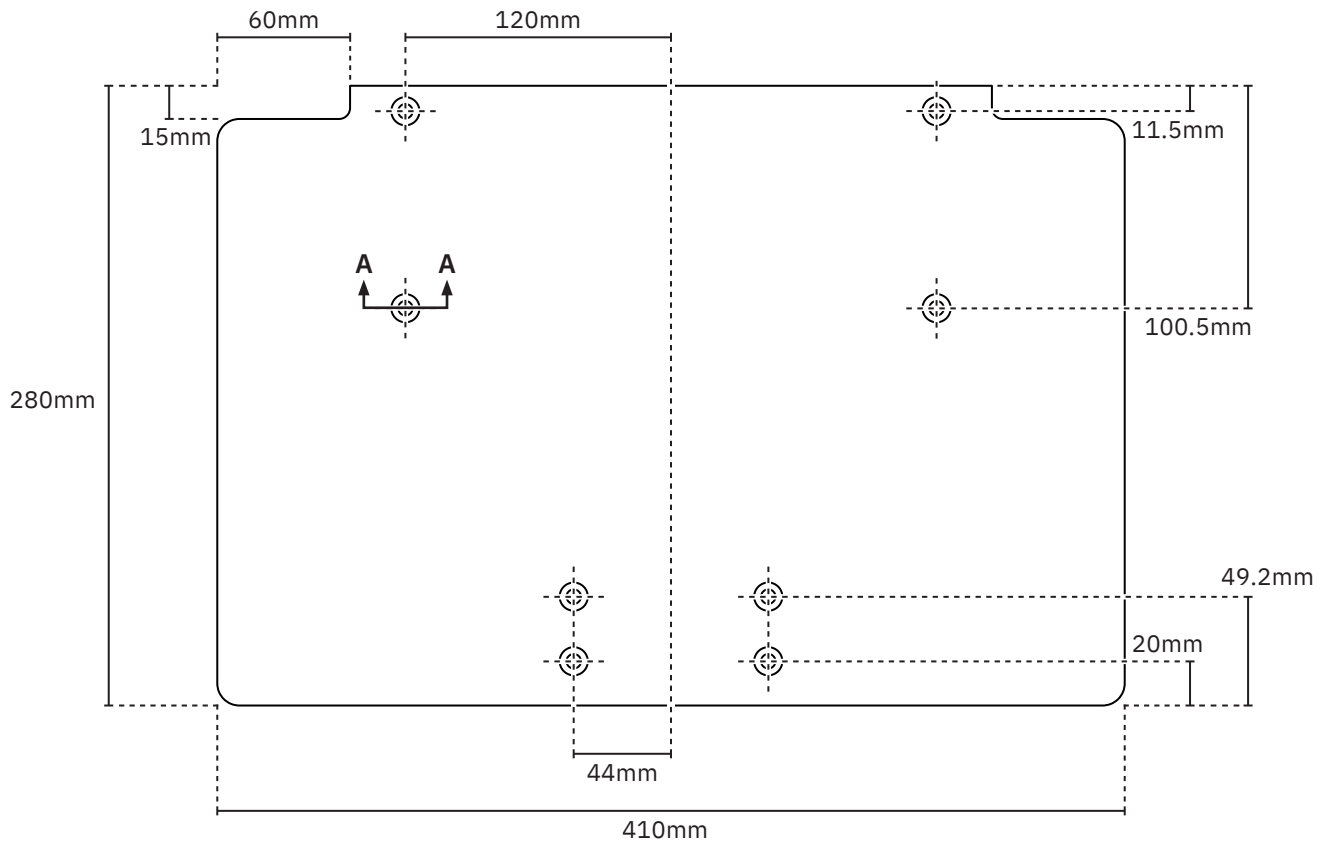
3

Lege dein Werkstück auf den Werkstückträger und schiebe es an den Winkelanschlag, bis es sauber anliegt. Sichere dein Werkstück und achte dabei darauf, dass es nicht den Kontakt mit dem Winkelanschlag verliert.

7 Abmessungen der Werkstückträger-Oberfläche (nicht maßstabsgetreu)

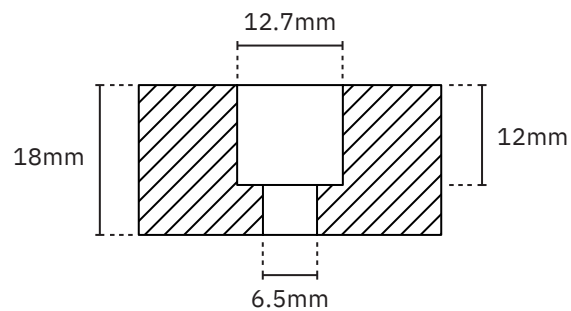
DE

Material: MDF (18 mm) **Schrauben:** M6 x 12 mm (8x)



ABSCHNITT A-A

Gilt für alle 8 Löcher



Fräsdateien verfügbar auf ShaperHub.

Scanne den QR-Code, um die Fräsdateien für die Werkstückträger-Oberfläche zu erhalten.



Visit our Help Center for additional information about setting up and operating your Shelf Upgrade Kit with Workstation.

Visitez notre centre d'aide pour plus d'informations sur l'installation et l'utilisation du kit d'agrandissement de la tablette avec Workstation.

Besuche unser Hilfe-Center für weitere Informationen über den Aufbau und die Verwendung des Werkstückträger Upgrade Kits mit deiner Workstation.

shapertools.com/suk-help



This manual is available in more languages

Ce guide est disponible dans d'autres langues.

Dieses Handbuch ist in weiteren Sprachen verfügbar.

shapertools.com/suk-languages

Accessories and consumables for Origin:
Pour obtenir de l'aide et du dépannage :
Für Hilfe und Fehlerbehebung:

shapertools.com/accessories

For help and troubleshooting:
Pour obtenir de l'aide et du dépannage :
Für Hilfe und Fehlerbehebung:

support.shapertools.com

Patent Information:
Information relative aux brevets :
Patentinformationen:

shapertools.com/patents

© 2025 Shaper Tools, Inc.

SHAPER ORIGIN, SHAPERHUB, SHAPER & Design and Design Only (Circle & Triangle Logo) are trademarks of Shaper Tools, Inc., registered in the United States and/or other jurisdictions. All rights reserved.

SHAPER ORIGIN, SHAPERHUB, SHAPER & le logo Shaper, et le logo Shaper seul (logo cercle et triangle) sont des marques de Shaper Tools, Inc. déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres juridictions. Tous droits réservés.

SHAPER ORIGIN, SHAPERHUB, SHAPER in Kombination mit der Bildmarke, sowie die Bildmarke alleine (Kreis mit Dreieck Logo) sind Marken von Shaper Tools, Inc. und in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern eingetragen. Alle Rechte vorbehalten.

shapertools.com

Shaper Tools, Inc.

724 Brannan St.
San Francisco, CA 94103, USA

Shaper Tools GmbH

Dieselstraße 26
70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Represented in the UK by:

Authorised Rep Compliance Ltd.
ARC House, Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK
www.arccompliance.com

Environment

For information about how to properly recycle this product, and to learn about Shaper's commitment to environmentally conscious design and manufacturing, visit:
shapertools.com/environment.

Environnement

Pour savoir comment recycler correctement ce produit et en apprendre plus sur l'engagement de Shaper pour des concepts de fabrication respectueux de l'environnement, rends-toi sur le site suivant :
shapertools.com/environment.



Umwelt

Informationen darüber, wie dieses Produkt ordnungsgemäß recycelt werden kann, und über das Engagement von Shaper für umweltbewusstes Design und umweltfreundliche Herstellung findest du unter **shapertools.com/environment**.



S H Δ P E R



PN: A022470 | REV A