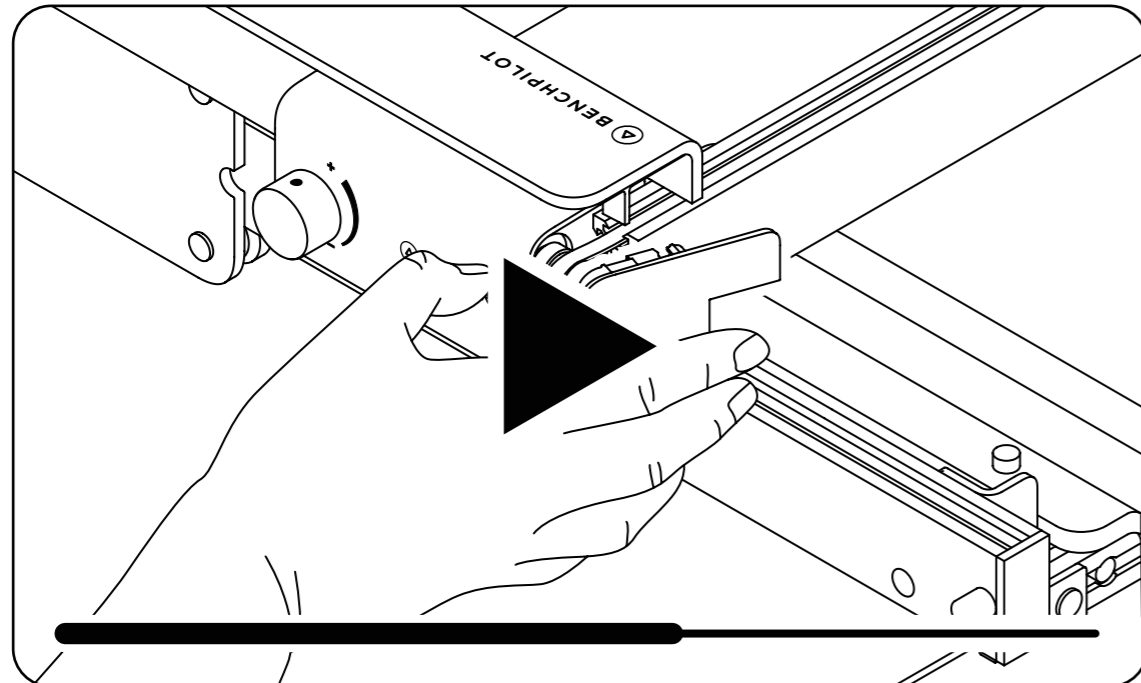


Shaper BenchPilot

Montavimo ir naudojimo instrukcijos

Galima peržiūrėti mokomąjį vaizdo įrašą



Nuskaityk QR kodą arba apsilankyk shapertools.com/benchpilot-video, kuriame pamatysi vaizdo įrašą, skirtą šioms montavimo instrukcijoms.

1 METŲ GARANTIJA

Pridedama prie tavo „BenchPilot“

+1 METŲ PRATĖSIMAS

Kai registruoji savo „BenchPilot“ adresu shapertools.com/register/benchpilot



Jei nori dvejų metų garantijos, registruok savo „BenchPilot“ adresu shapertools.com/register/benchpilot. Yra papildomų sąlygų.

Turinys

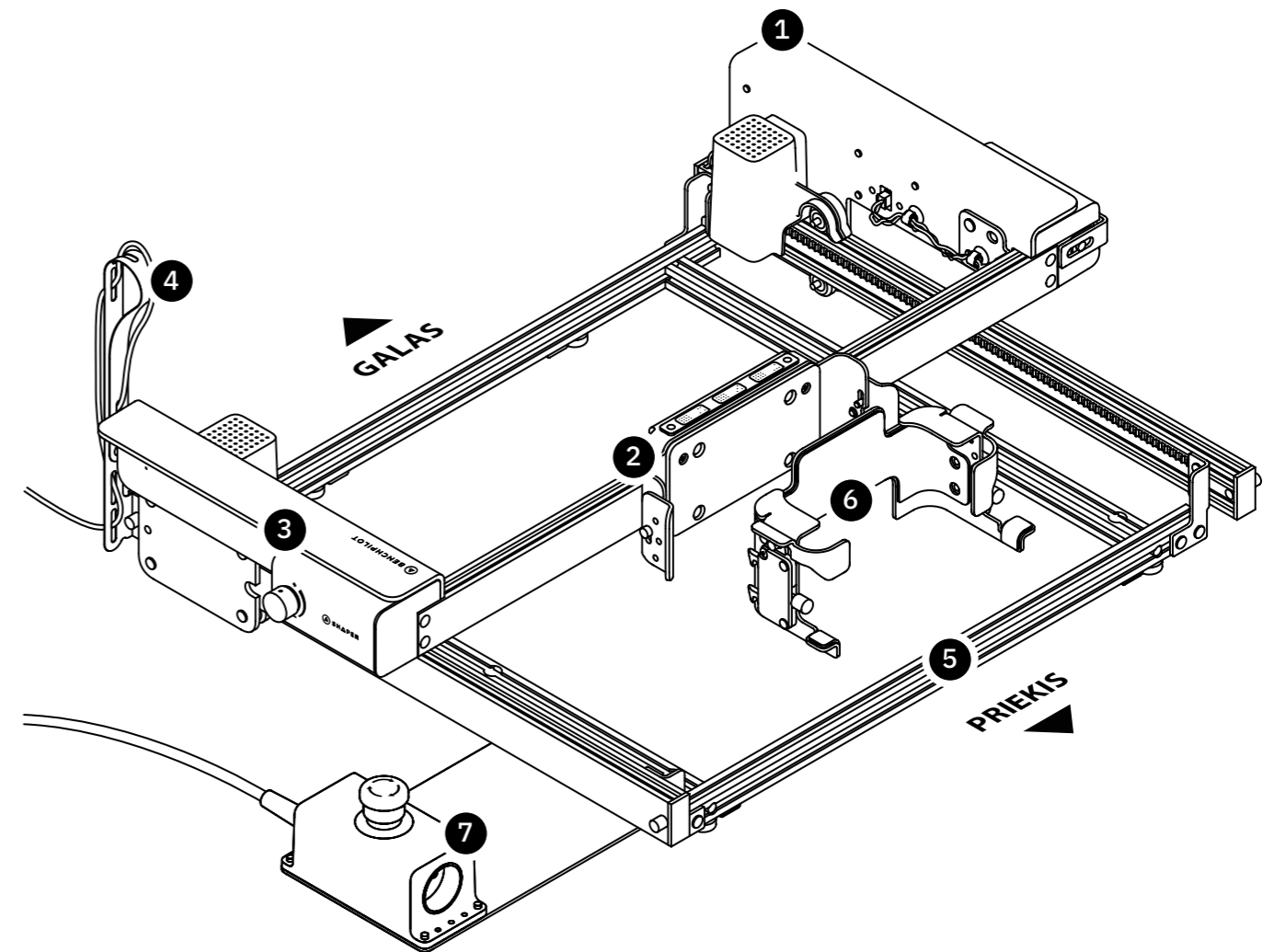
P5-6	Konstrukcija
P7-10	Dalių sąrašas
P11	Aparatinė įranga ir montavimo įrankiai
P12	1. Pagrindinio rėmo dalių išdėstymas
P13	2. T formos veržlės įdėjimas
P14	3. Pagrindinio rėmo montavimas ir tvirtinimas
P15	4. Pagrindinio rėmo apvertimas
P16-17	5. Kojelių montavimas
P18	6. Avarinio išjungiklio laikiklio montavimas
P19-22	7. Blokų montavimas
P23	8. Darbastalio montavimas
P24	9. Skersinės juostos laikiklių montavimas
P25-33	10. Skersinės juostos montavimas
P34	11. Avarinio išjungiklio montavimas
P35-38	12. „Origin“ rėmelio montavimas
P39-41	13. „Origin“ prijungimas prie „BenchPilot“
P42	14. „Origin“ atjungimas nuo „BenchPilot“
P43-45	15. Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas
P46	16. Laidų sujungimo schema
P47-48	17. „BenchPilot“ pritvirtinimas prie darbastalio
P49	18. „Origin“ naudojimas su „BenchPilot“
P50-51	19. Darbo vietos nustatymas (pagal poreikį)
P52	20. Bendroji naudojimo informacija

 **NUMATOMA MONTAVIMO TRUKMĖ: 90 MINUČIŲ**

„Shaper“ „BenchPilot“ yra skirtas naudoti tik su „Shaper“ „Origin“ ir suderinamais „Shaper“ priedais. Nenaudok tam neskirtose konfigūracijose.



Įspėjimas! Perskaityk visus saugos įspėjimus, instrukcijas, iliustracijas ir specifikacijas, pateiktus kartu su šiuo elektriniu įrankiu. Jei nepaisysi visų saugos vadove pateiktų instrukcijų, gali patirti elektros smūgį, sukelti gaisrą ir sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis. **Išsaugok visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtum pasinaudoti ateityje.**



1
Dešinysis blokas

2
Skersinė juosta
Įskaitant „Origin“ skirtą
prijungimo vežimėlį

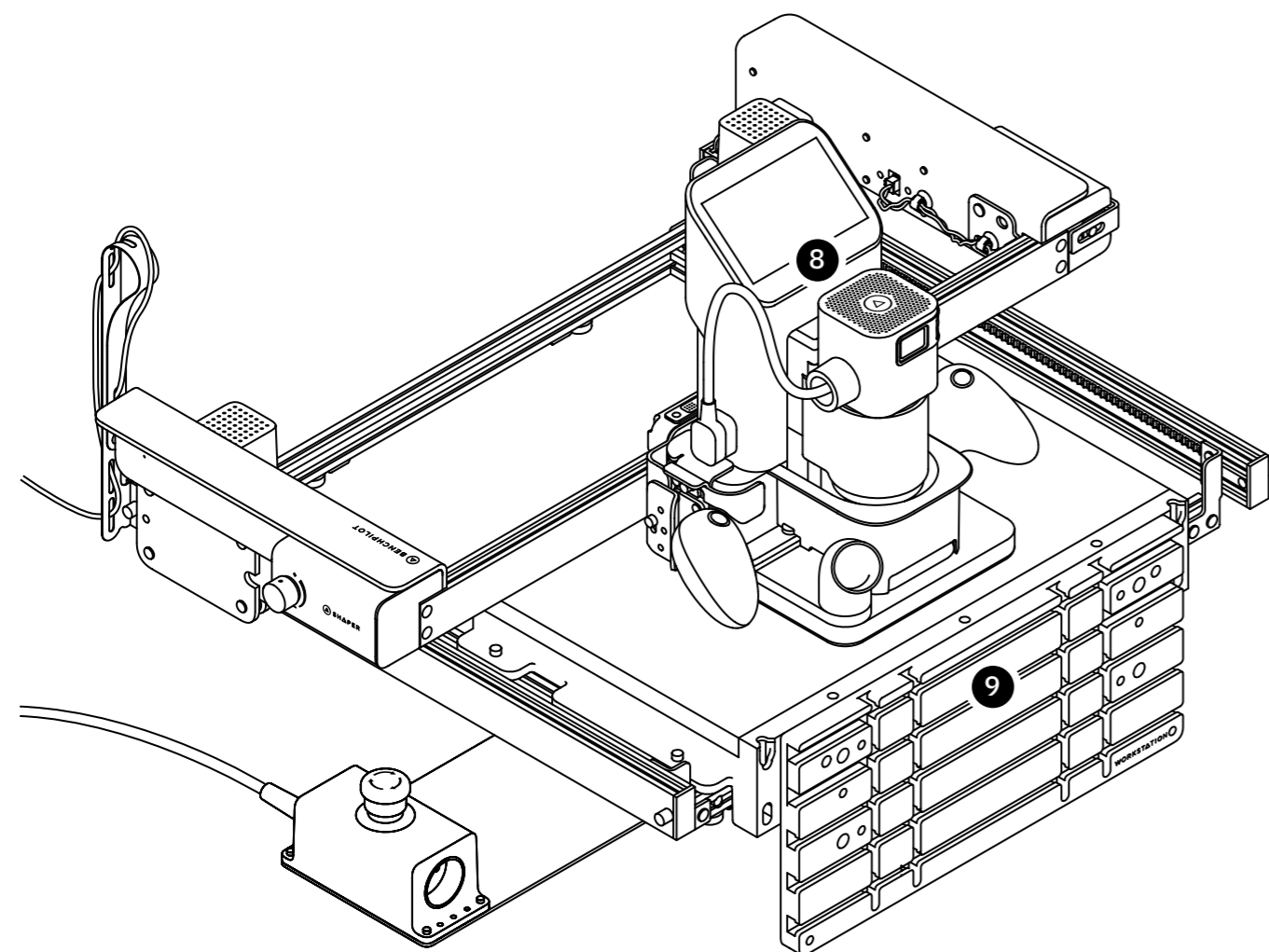
3
Kairysis blokas
Įskaitant automatinę
greičio reguliavimo ratuką

4
Nuolatinės srovės kabelis
Perkištas per nuolatinės
srovės kabelio įtempimo
mažinimo juostelę

5
Pagrindo rėmo karkasas
Su X strypais (2 vnt.)
ir Y strypais (2 vnt.)

6
„Origin“ rėmelis
Pritvirtinti kairės ir dešinės
pusės laikikliai

7
Avarinis išjungiklis
Prijungtas prie avarinio
išjungiklio laikiklio



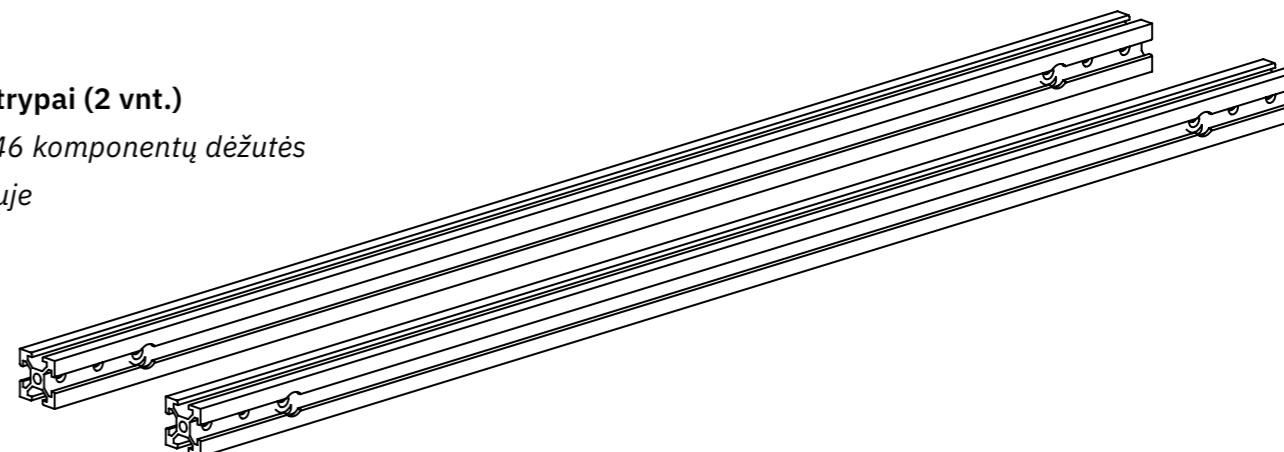
8
Shaper Origin
 Montuojamas „Origin“ rėmelyje,
 pritvirtintame prie „BenchPilot“

9
„Shaper“ darbastalis
 Pritvirtintas prie „BenchPilot“
 pagrindinio rėmo

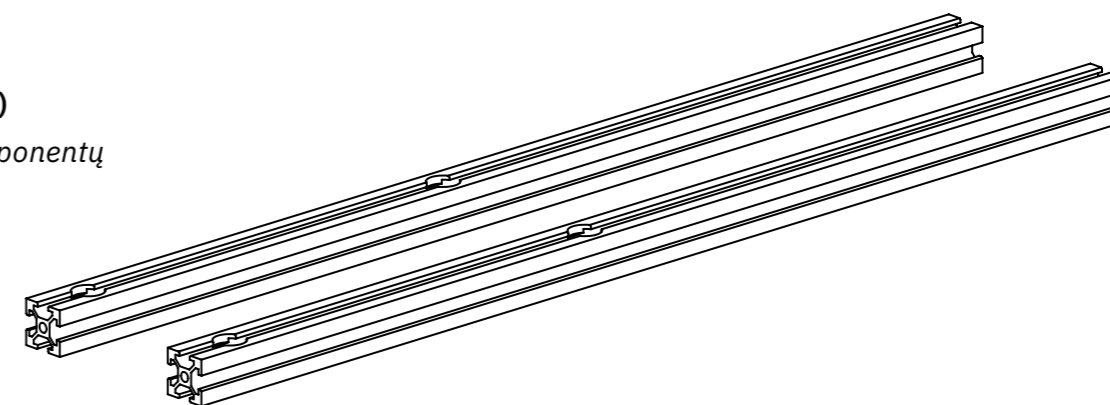
PASTABA.
 Maitinimas nerodomas.
 Laidų sujungimo schema
 pateikta 16 žingsnyje.

PASTABA.
 „Shaper Origin“ ir „Shaper“
 darbastalis parduodami atskirai.

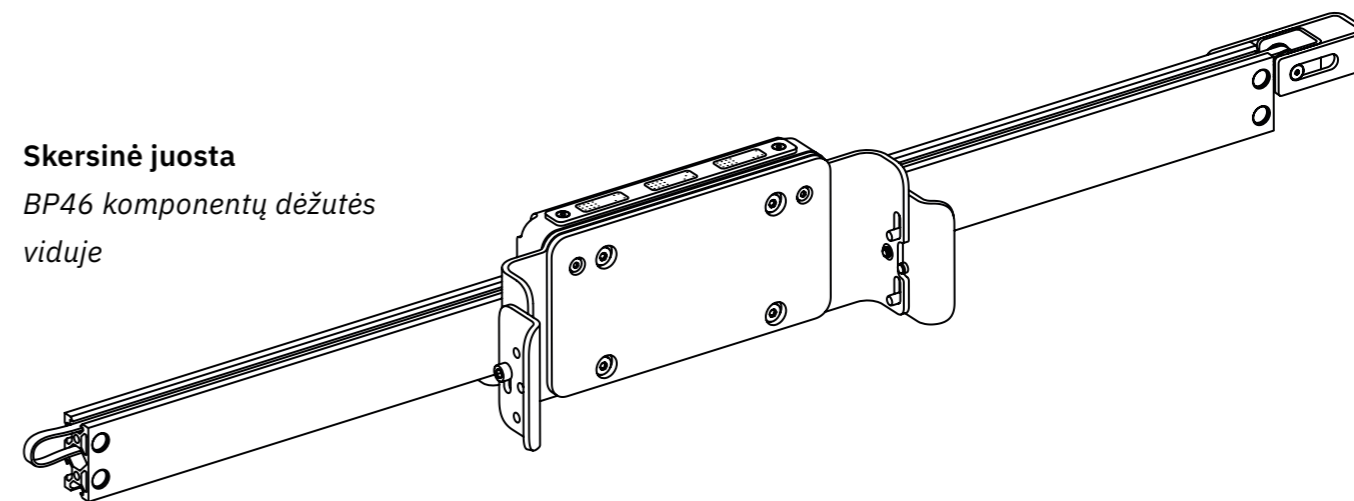
X strypai (2 vnt.)
 BP46 komponentų dėžutės
 viduje



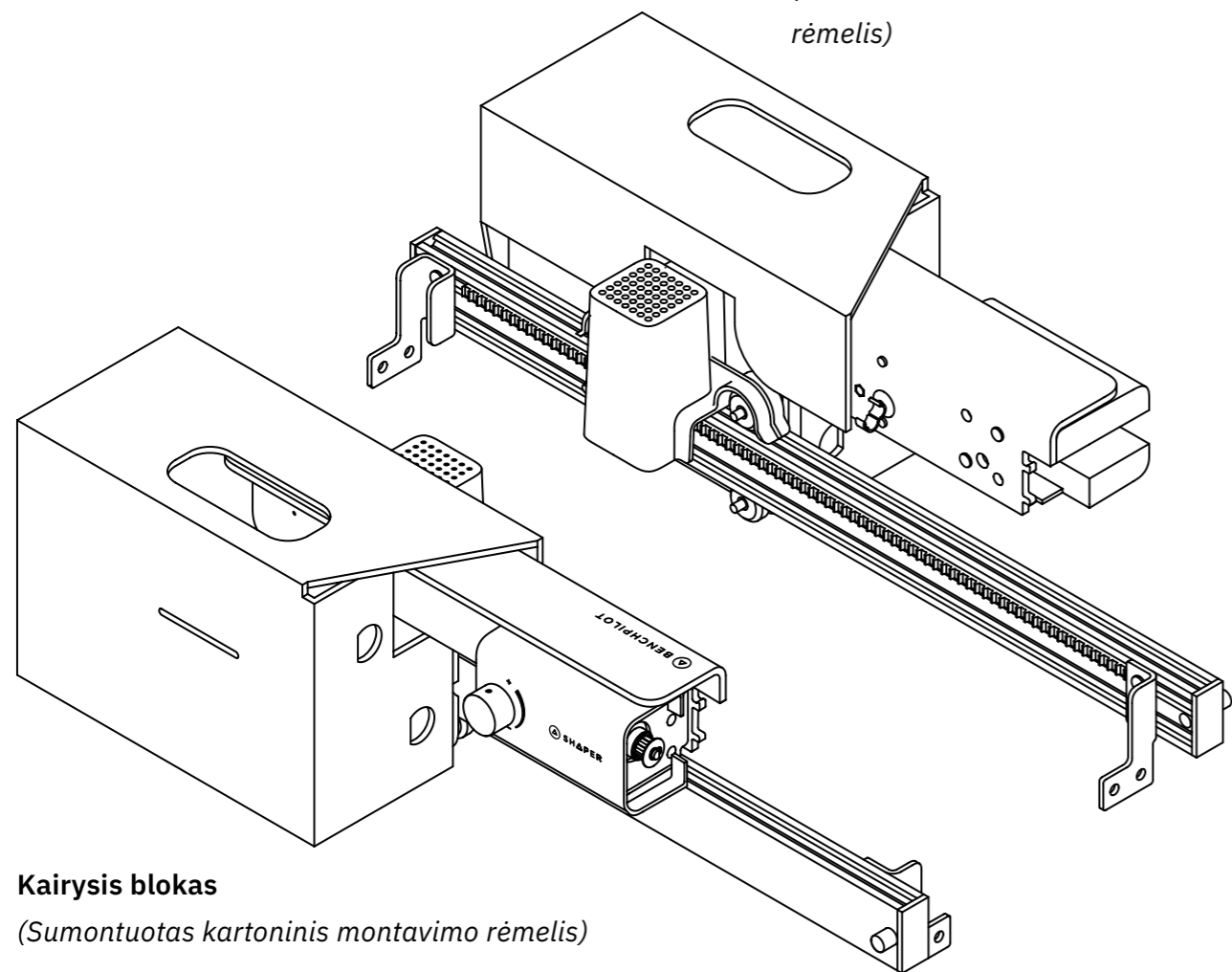
Y strypai (2 vnt.)
 Pagrindinių komponentų
 dėžutės viduje



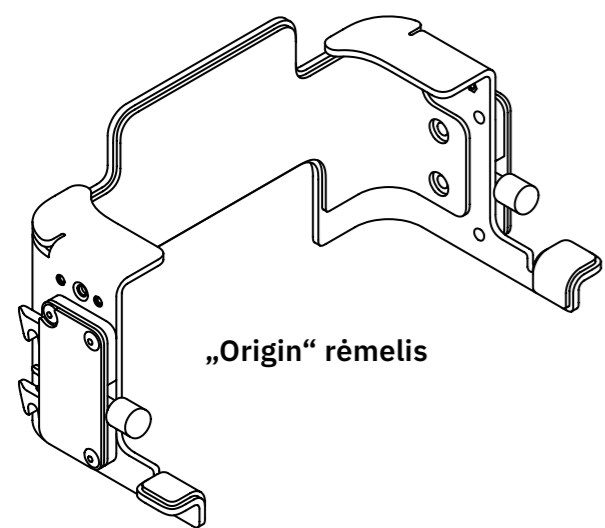
Skersinė juosta
 BP46 komponentų dėžutės
 viduje



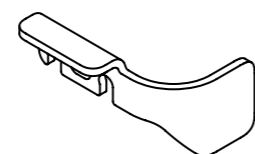
Dešinysis blokas
(Sumontuotas kartoninis montavimo rėmelis)



Kairysis blokas
(Sumontuotas kartoninis montavimo rėmelis)



Kairiosios pusės laikiklis

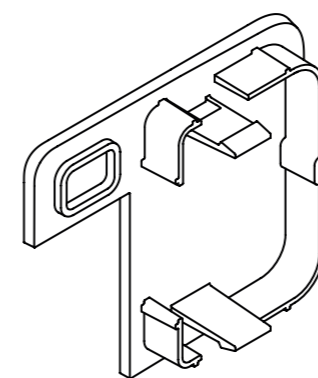


Dešiniosios pusės laikiklis

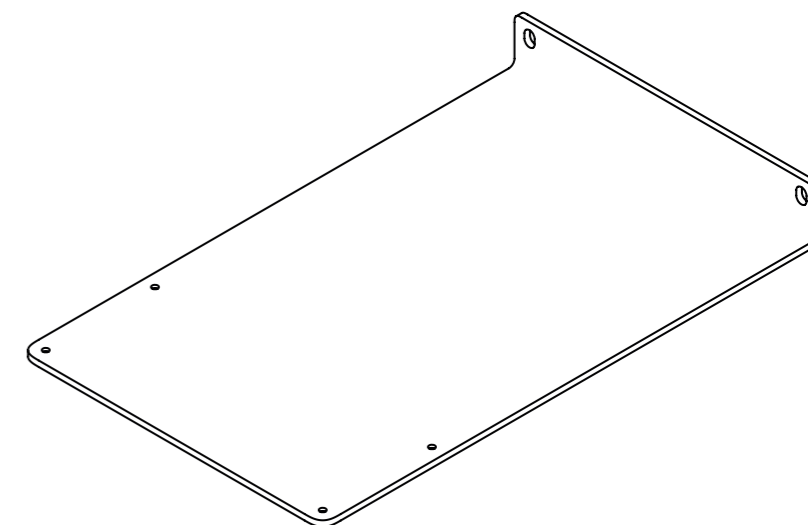


„Origin“ rėmelis

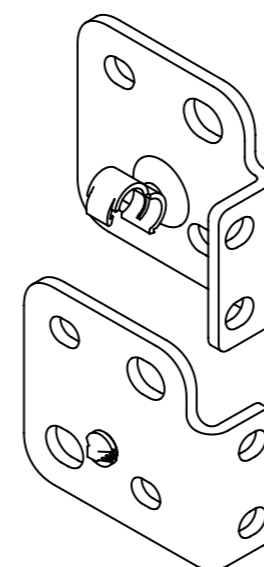
Visos pirmiau išvardytos dalys yra pagrindinių komponentų dėžėje.



Kairiojo bloko dangtis

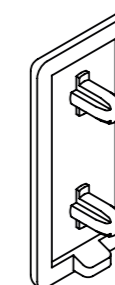


Avarinio išjungiklio laikiklis

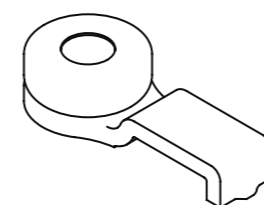


Dešiniosios skersinės juostos laikiklis

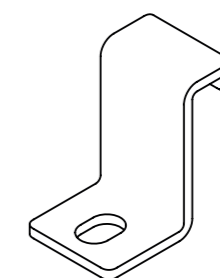
Kairiosios skersinės juostos laikiklis



Galinis dangtelis (1 vnt.)
(3 kiti iš anksto prijungti)

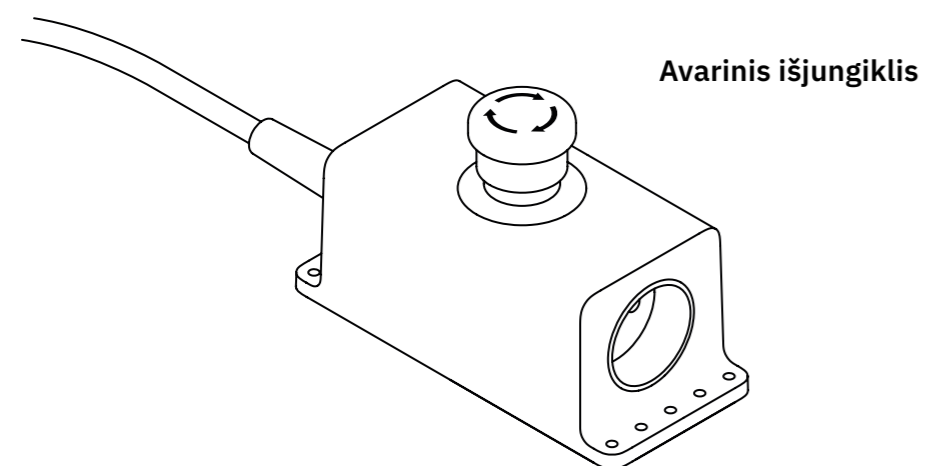


Kojelė (6 vnt.)

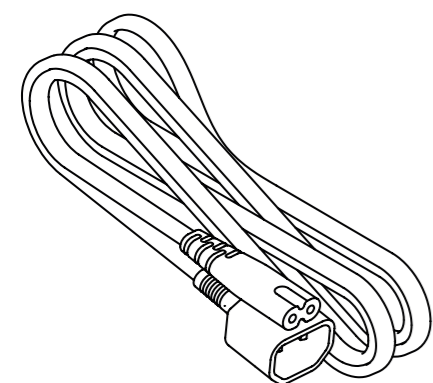


Prispaudžiantis laikiklis (4 vnt.)

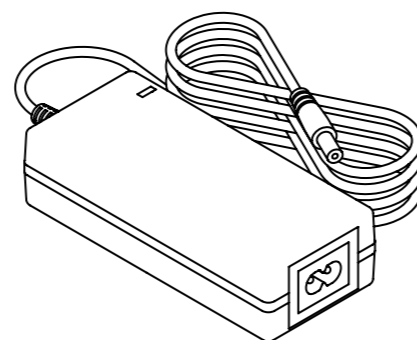
Visos pirmiau išvardytos dalys yra pagrindinių komponentų dėžėje.



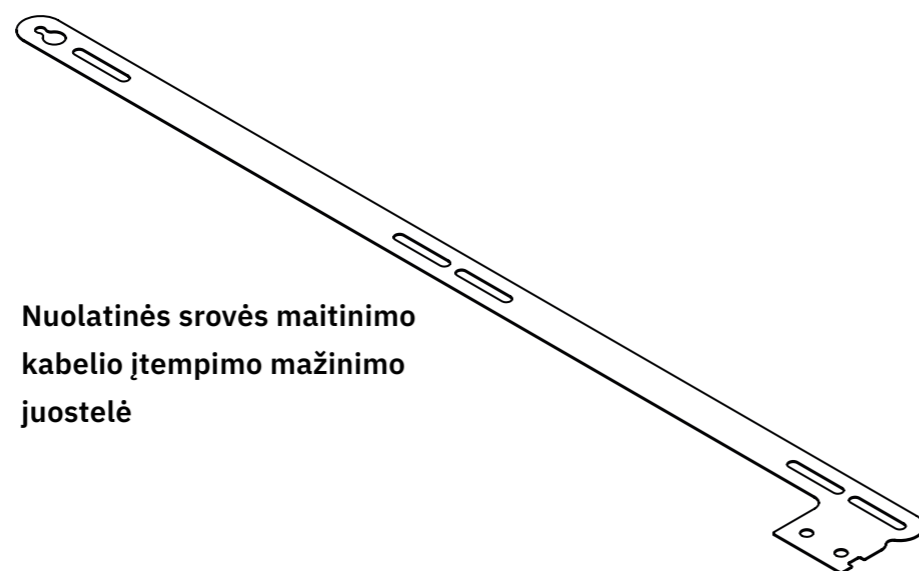
Avarinis išjungiklis



Maitinimo šaltinio kintamosios srovės kabelis

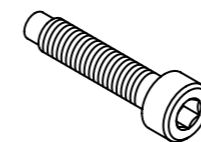


„BenchPilot“ maitinimo šaltinis

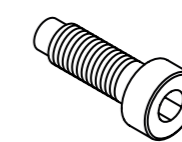


Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelė

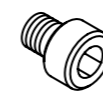
Visos pirmiau išvardytos dalys yra pagrindinių komponentų dėžėje.



Varžtas A
(12 vnt. + 1 atsarginis)
4 mm šešiabriaunis raktas



Varžtas B
(16 vnt. + 1 atsarginis)
4 mm šešiabriaunis raktas



Varžtas C
(4 vnt. + 2 atsarginiai)
4 mm šešiabriaunis raktas



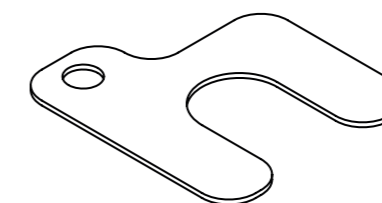
Varžtas D
(4 vnt. + 1 atsarginis)
2,5 mm šešiabriaunis raktas



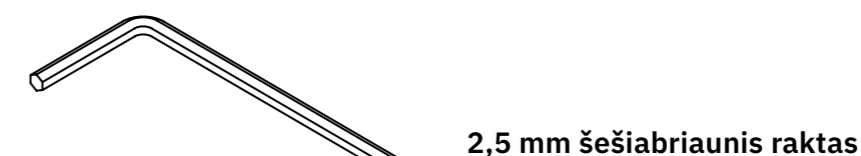
Varžtas E
(2 vnt. + 1 atsarginis)
2,5 mm šešiabriaunis raktas



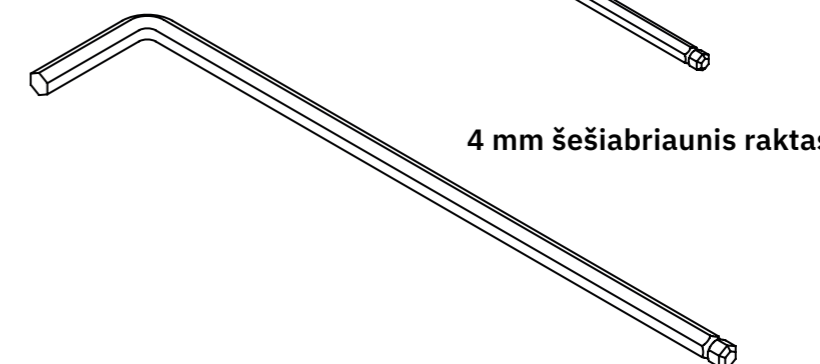
M5 T formos veržlės
(2 vnt. + 1 atsarginė)
Tinka varžtas C



Išlyginimo tarpikliai (20 vnt.)



2,5 mm šešiabriaunis raktas



4 mm šešiabriaunis raktas

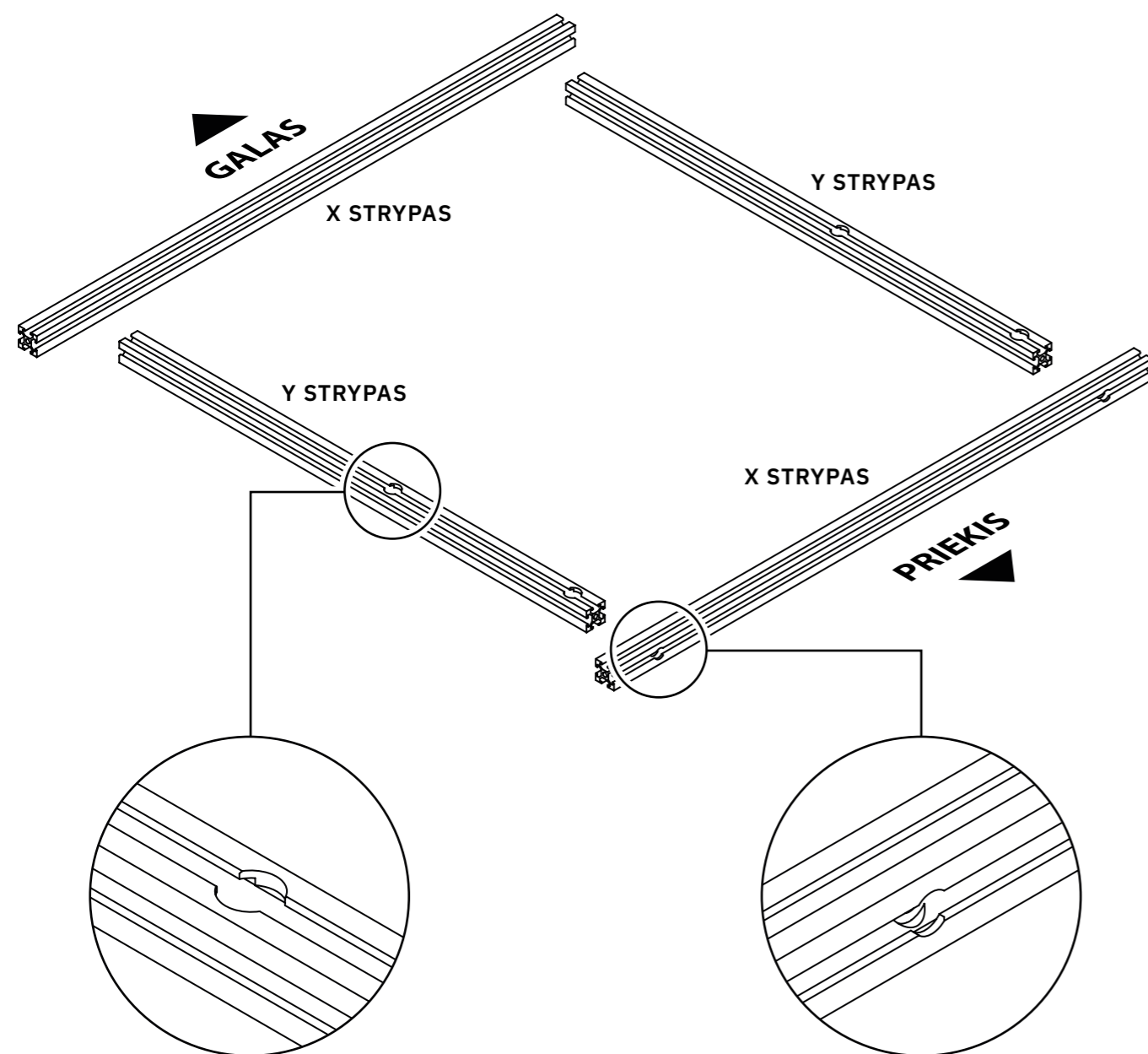
Visa aparatinė įranga ir montavimo įrankiai yra pagrindinių komponentų dėžutėje.

1 Pagrindinio rėmo dalių išdėstymas

LT

Reikalingos dalys:

- X strypai (2 vnt.) BP46 komponentų dėžutės viduje
- Y strypai (2 vnt.) Pagrindinių komponentų dėžutės viduje



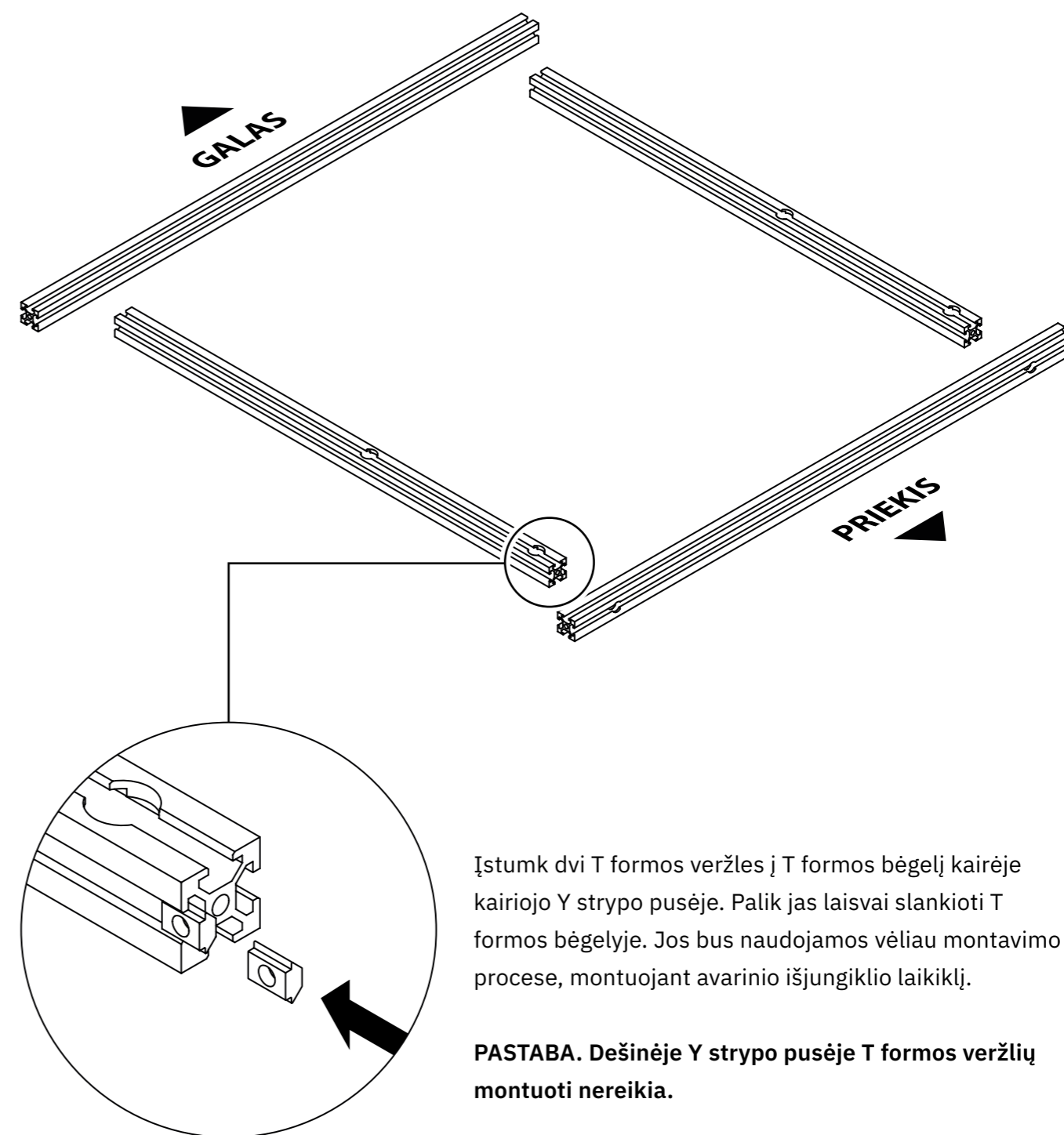
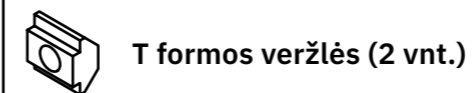
Įsitikink, kad abi kiekvieno Y strypo angos būtų nukreiptos į pagrindinio rėmo PRIEKINĘ dalį. Taip pat įsitikink, kad įdubos kiekvienoje angoje abiejuose Y strypuose yra nukreiptos į viršų.

Įsitikink, kad X strypų įdubos yra nukreiptos Į IŠORĘ.

2 T formos veržlės įdėjimas

LT

Reikalingas tvirtinimas:




Įstumk dvi T formos veržles į T formos bėgelį kairėje kairiojo Y strypo pusėje. Palik jas laisvai slankioti T formos bėgelyje. Jos bus naudojamos vėliau montavimo procese, montuojant avarinio išjungiklio laikiklį.

PASTABA. Dešinėje Y strypo pusėje T formos veržlių montuoti nereikia.

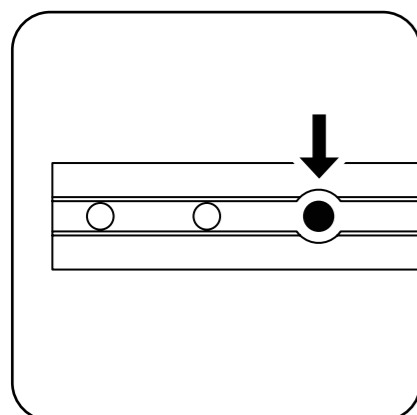
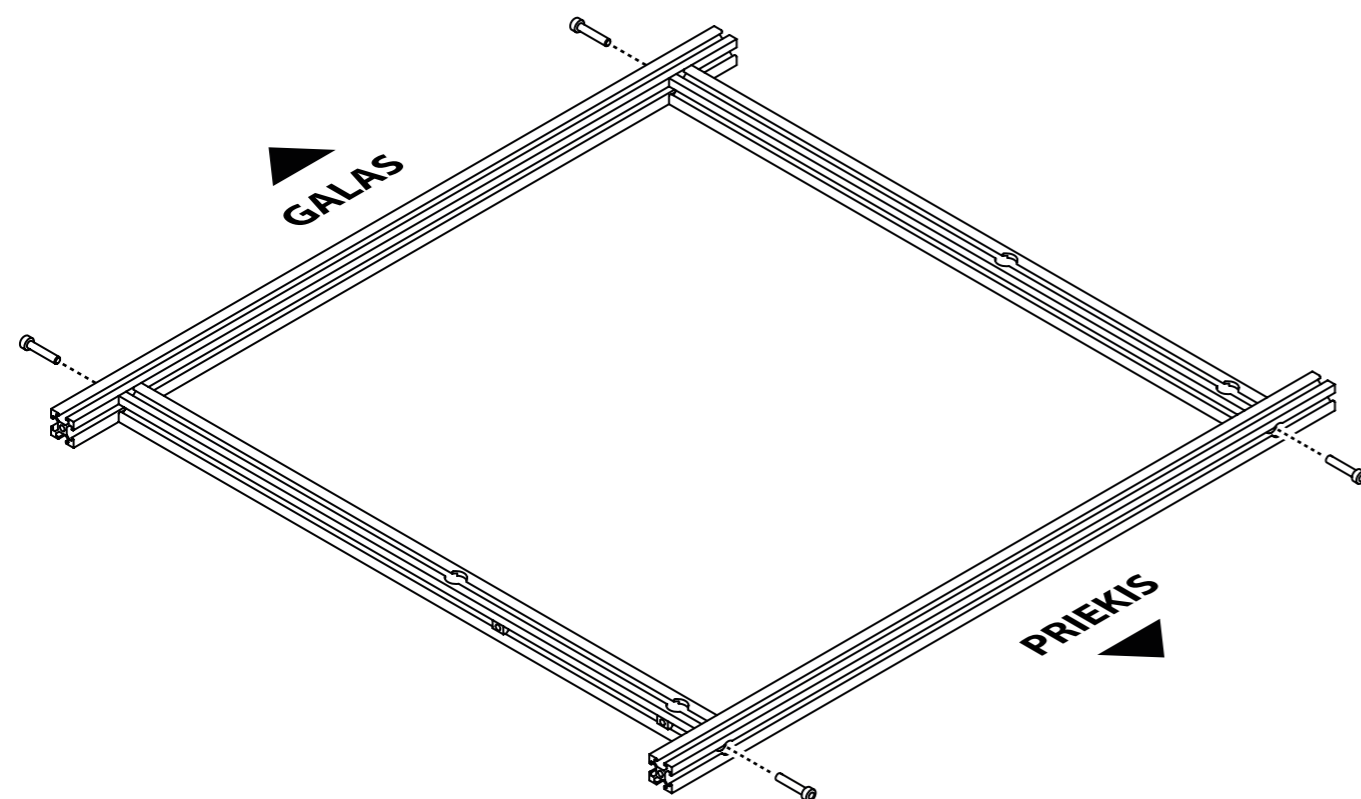
Reikalingas tvirtinimas:



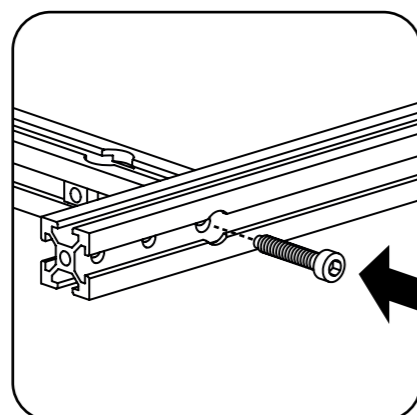
Varžtas A (4 vnt.)
4 mm
šešiabriaunis
raktas



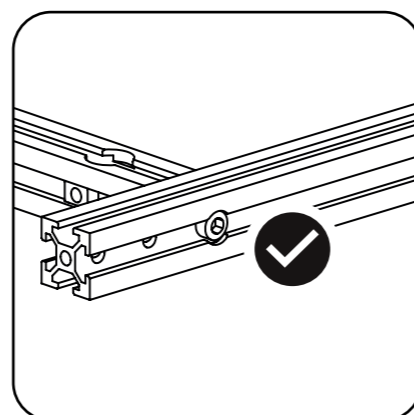
Stenkis, kad varžtai neįsisuktų kreivai. Visus varžtus pradėk sukuti rankomis ir vėliau priveržk. Išsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk šešiabriauniu raktu.



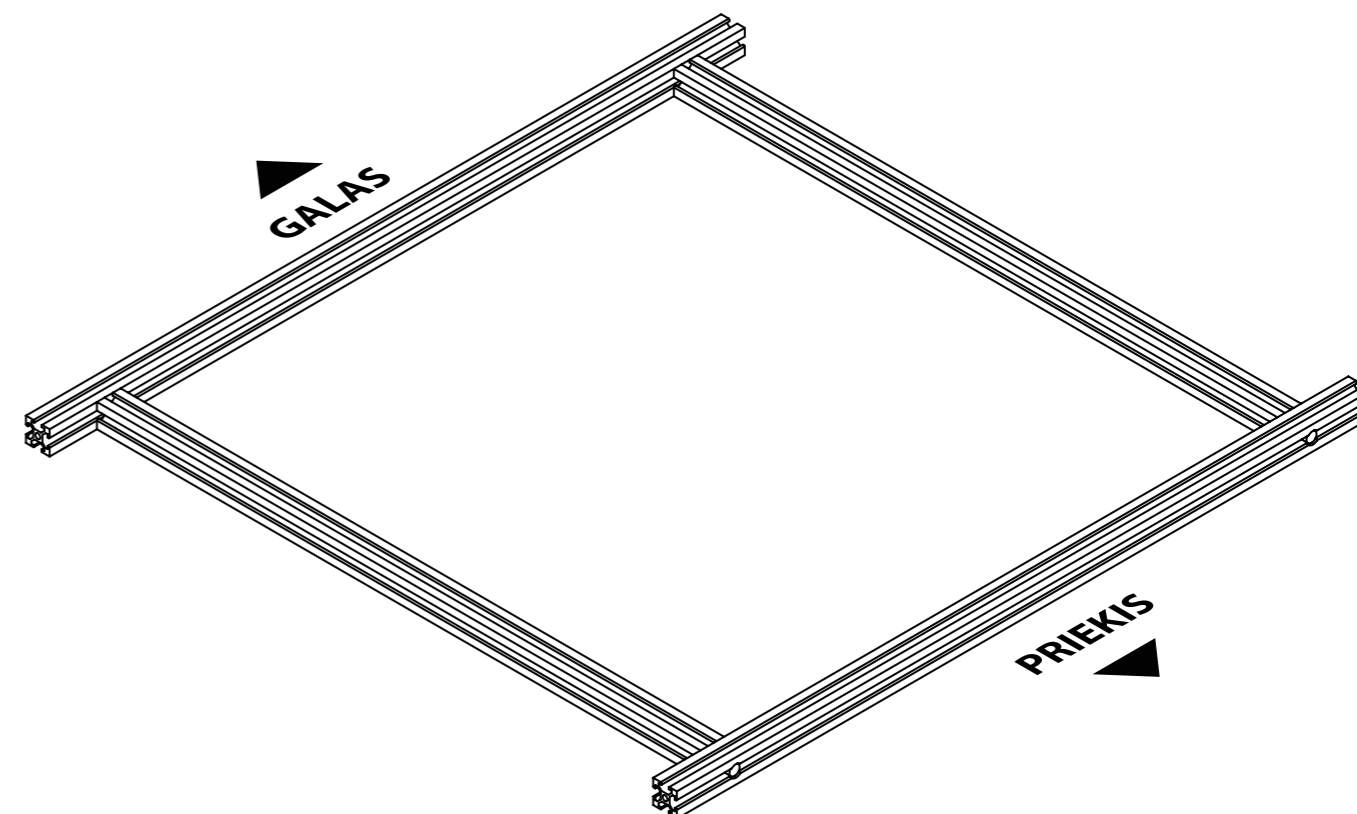
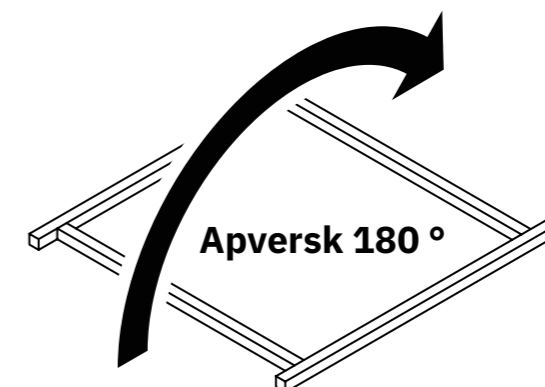
Surask trečiąją angą kiekvienoje X strypo galo vidinėje pusėje.



X strypus ir Y strypus pritvirtink keturiais varžtais A.



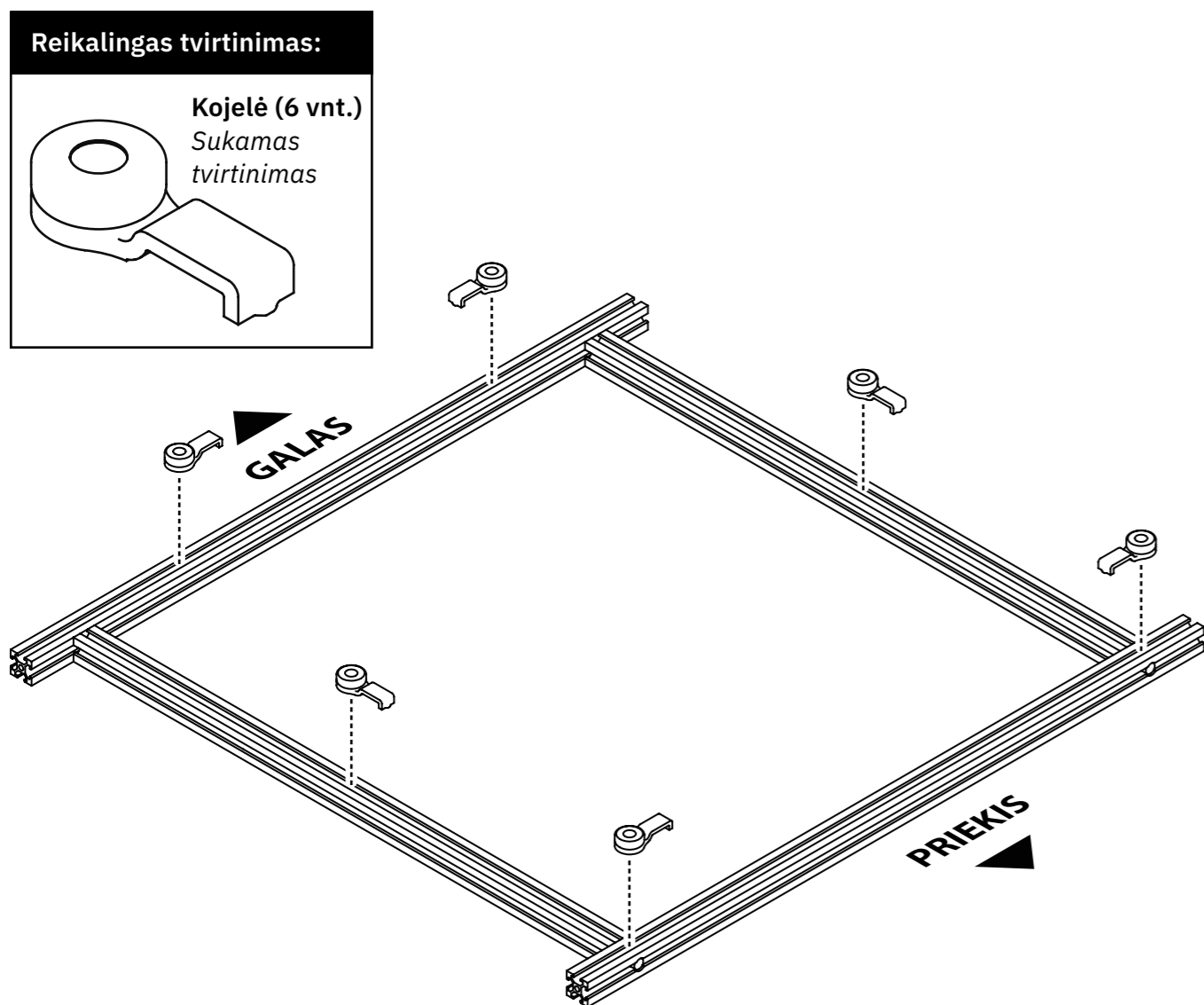
Įsitikink, kad visi varžtai yra įsukti sulig paviršiumi arba giliau X strypų įdubose.



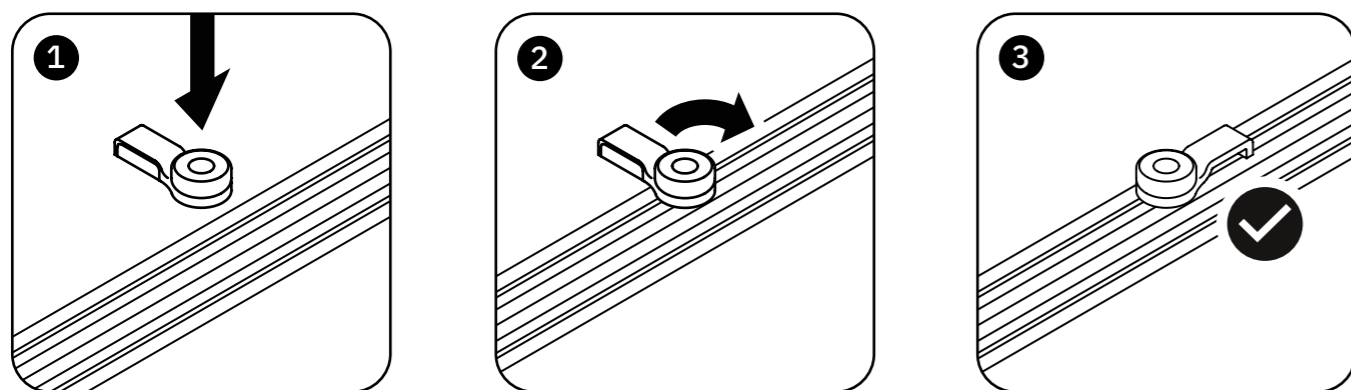
Apversk sumontuotą pagrindinį rėmą aukštyn kojomis, kad galėtum pasiekti X ir Y strypų apatinę pusę.

5.1 Kojelių montavimas

LT

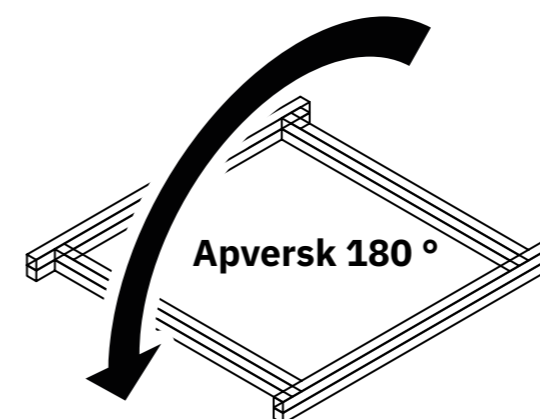


Pritvirtink kojeles, įdėjęs jas į T formos bėgelį X ir Y strypų apatinėje dalyje. Pasuk jas 90 laipsnių kampu, kad jos užsifikuotų.



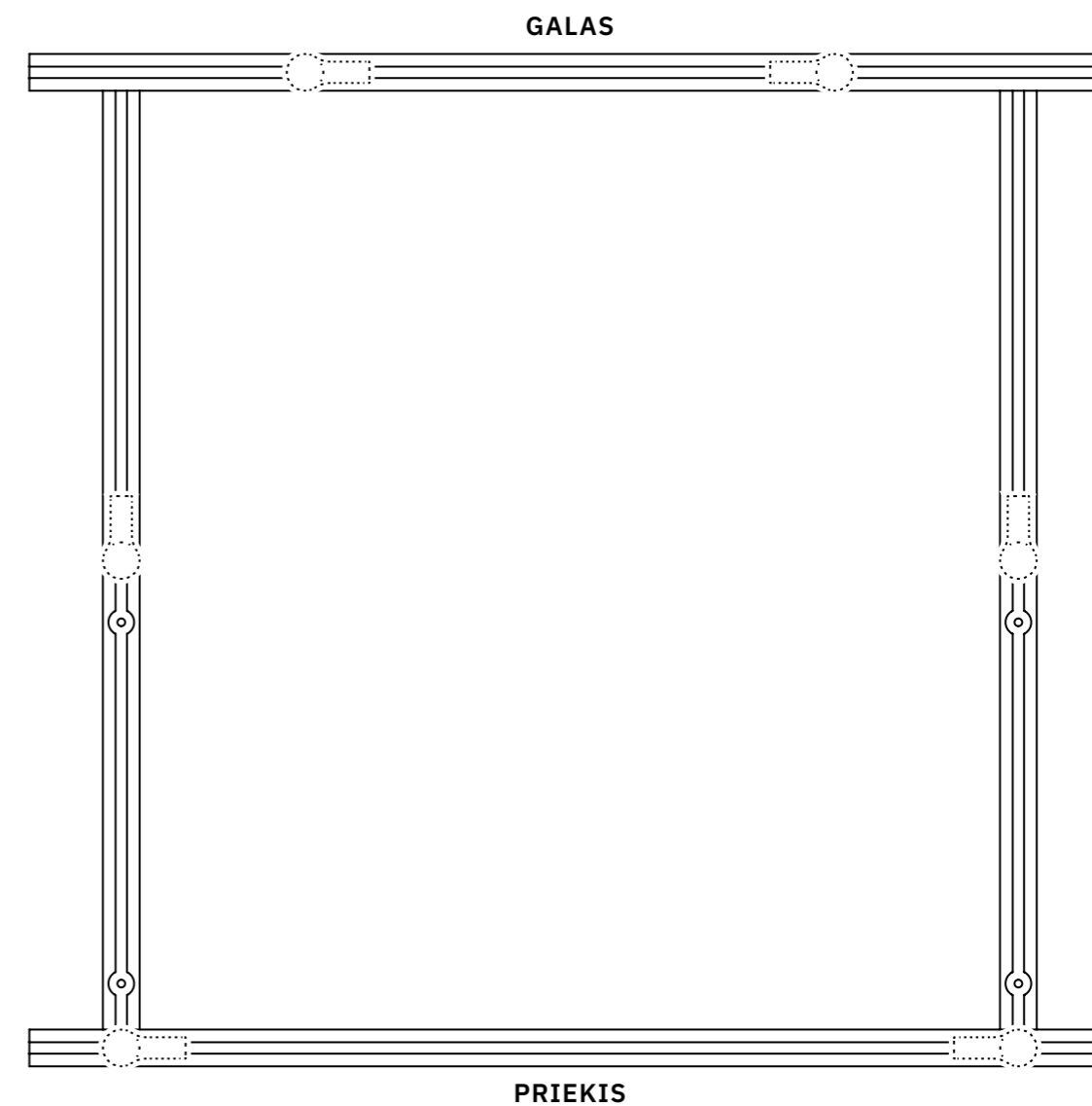
5.2 Kojelių montavimas (tęsinys)

LT



Apsuk sumontuotą pagrindinį rėmą dešine puse į viršų, kad kojelės būtų ant darbaltalio viršaus. Patikrink, ar kojų išdėstymas apytikriai atitinka žemiau pateiktą iliustraciją, žiūrint į sumontuotą pagrindinį rėmą iš viršaus.

Atkreipk dėmesį, kad kojų išdėstymas gali skirtis, atsižvelgiant į tai, kur nuspręsi pritvirtinti prispaudžiančius laikiklius (arba spaustukus), kuriais „BenchPilot“ būtų pritvirtintas prie darbaltalio. Daugiau informacijos žr. [17 žingsnį](#).



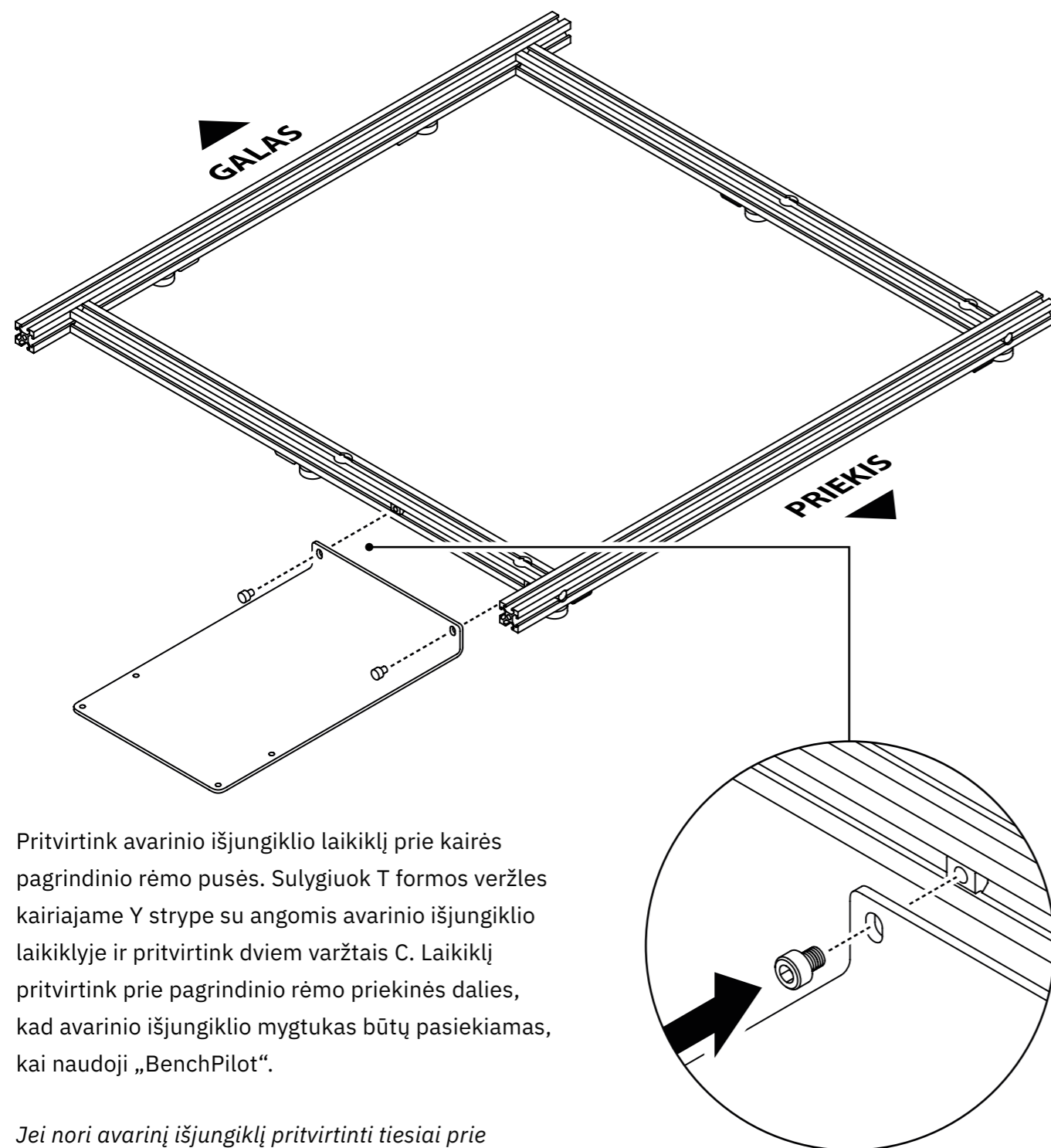
Reikalingos dalys:

- Avarinio išjungiklio laikiklis

Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas C (2 vnt.)
4 mm šešiabriaunis raktas

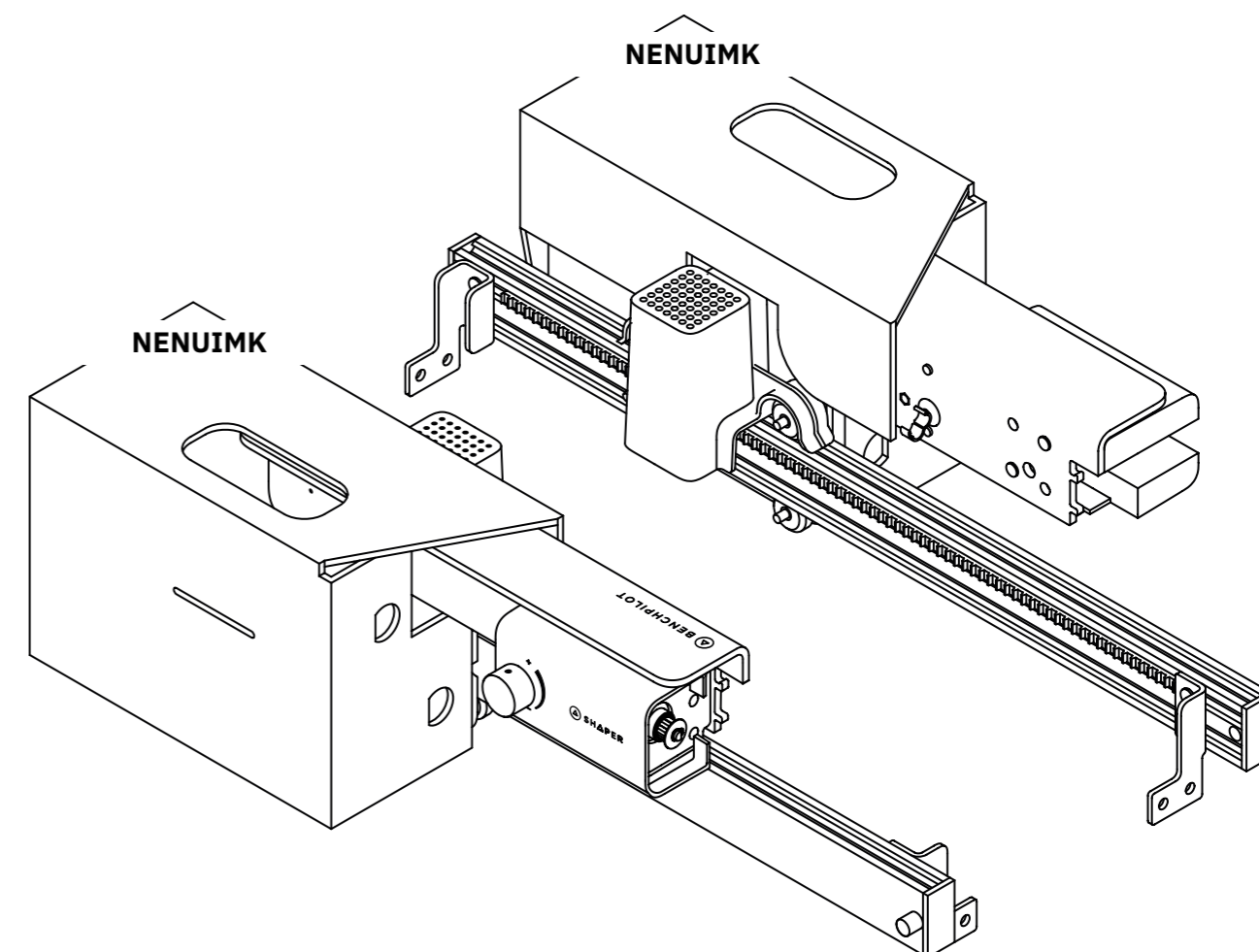


Pritvirtink avarinio išjungiklio laikiklį prie kairės pagrindinio rėmo pusės. Sulygiuok T formos veržles kairiajame Y strypse su angomis avarinio išjungiklio laikiklyje ir pritvirtink dviem varžtais C. Laikiklį pritvirtink prie pagrindinio rėmo priekinės dalies, kad avarinio išjungiklio mygtukas būtų pasiekiamas, kai naudoji „BenchPilot“.

Jei nori avarinį išjungiklį pritvirtinti tiesiai prie darbatalio naudodamas jo tvirtinimo angas, šio laikiklio nereikės. Žr. 11 žingsnį.

Reikalingos dalys:

- Kairysis blokas
- Dešinysis blokas

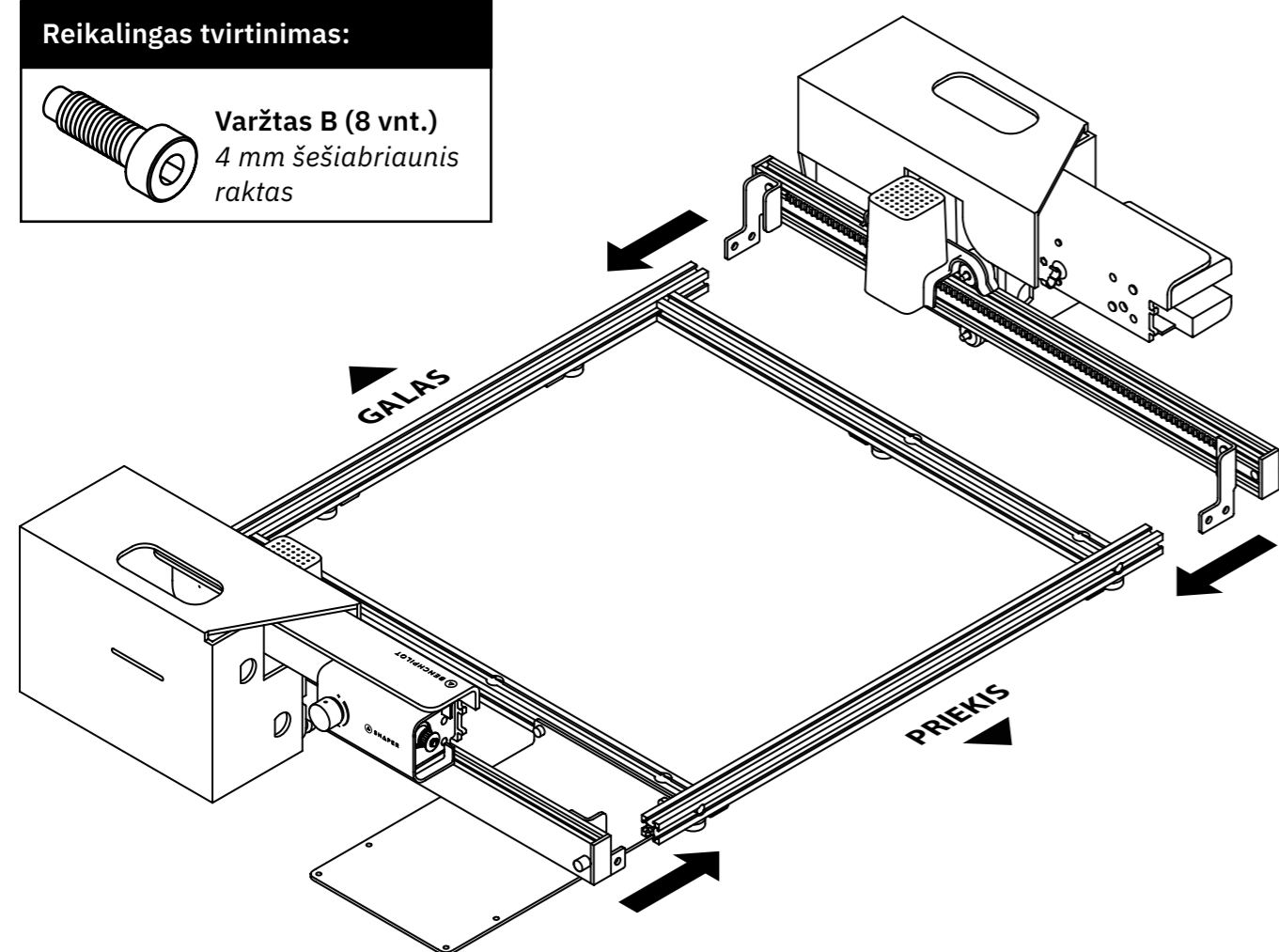
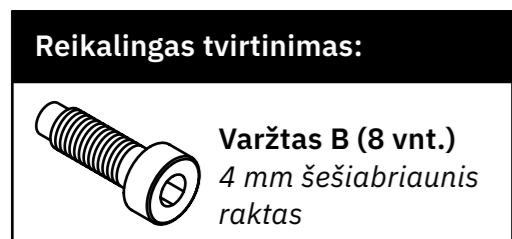


Išimk kairįjį ir dešinįjį blokus iš transportavimo dėžės.

NENUIMK KARTONINIŲ MONTAVIMO FORMELIŲ. Kartoninės montavimo formelės padeda montavimo procese.

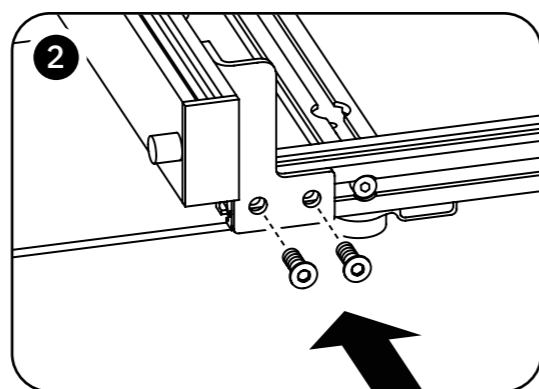
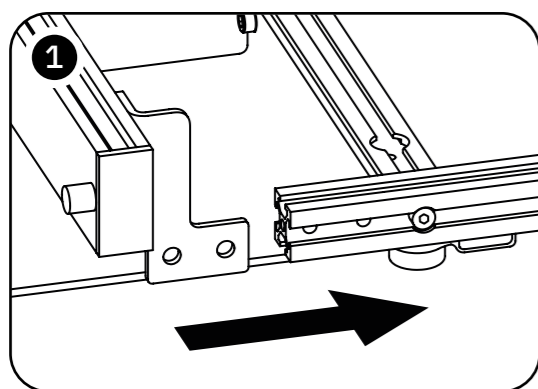
7.2 Blokų montavimas (tęsinys)

LT



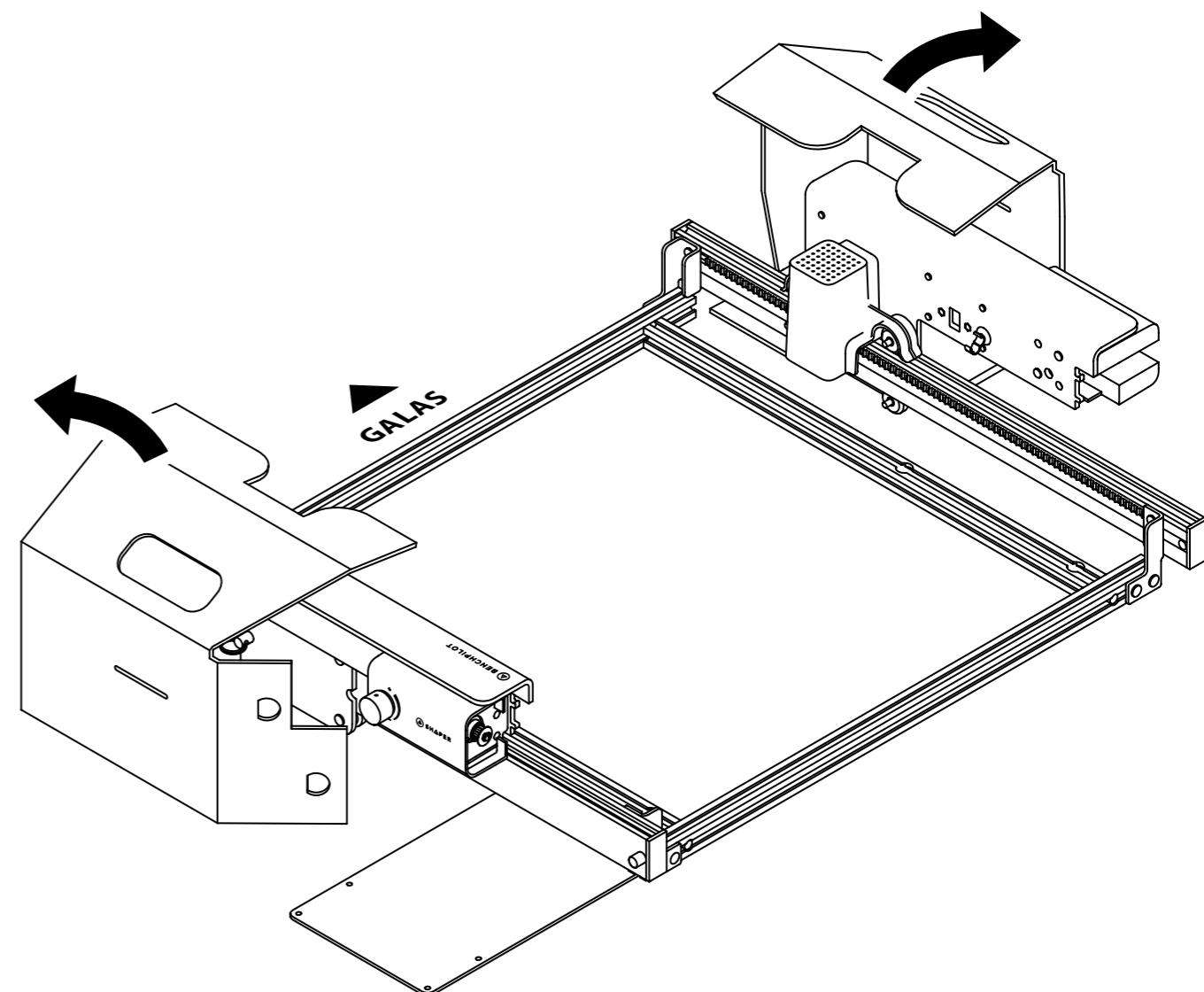
Pritvirtink kairįjį ir dešinįjį blokus prie sumontuoto pagrindinio rėmo, perkišdamas du varžtus B per kampinių laikiklių angas ir pataikydamas į atitinkamas angas X strypuose. Pakartok šį veiksmą su visais 4 kampiniais laikikliais (8 varžtai).

Jeigu nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai, visus varžtus pradėk sukuti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu, bet ne iki galo.



7.3 Blokų montavimas (tęsinys)

LT



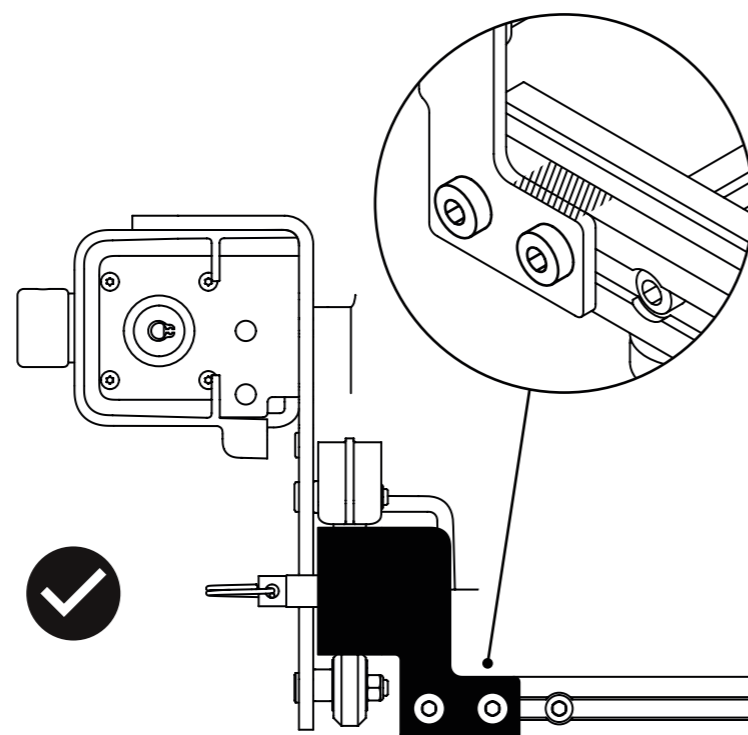
Kai kairysis ir dešinysis blokai bus pritvirtinti prie sumontuoto pagrindinio rėmo, galėsi nuimti kartonines montavimo formas. Išsaugok jas ateičiai arba atiduok perdirbti.

7.4 Blokų montavimas (tęsinys)

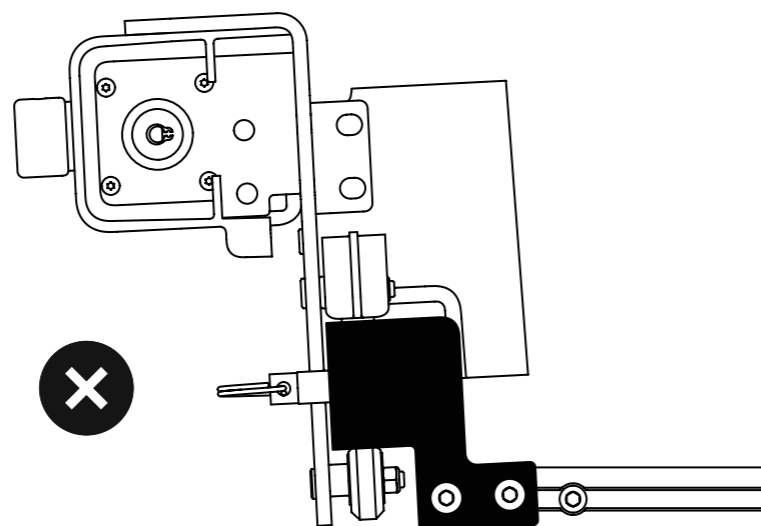
LT

Įsitikink, kad kairiojo ir dešiniojo blokų kampiniai laikikliai yra sulygiuoti su X strypais. Perbrauk pirštu per subrūkšniuotą plotą, kur susikerta X strypas ir kampiniai laikikliai. Abu subrūkšniuoti plotai, parodyti iliustracijoje, turėtų sutapti ir neturėtų jaustis iškilumų.

Prilaikyk bloką jo vietoje ir iki galo priveržk priekinį ir galinį laikiklio varžtus, kol blokas yra išlygiuotas.



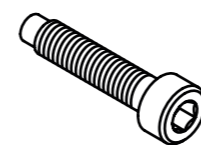
Jeigu kampiniai laikikliai nėra statmeni, braukdamas pirštu per plotą, kuriame susikerta X strypas ir kampiniai laikikliai, pajusi iškilumą. Atlaisvink varžtus ir suk blokus, kol laikikliai bus išlygiuoti. Tada dar kartą priveržk varžtus.



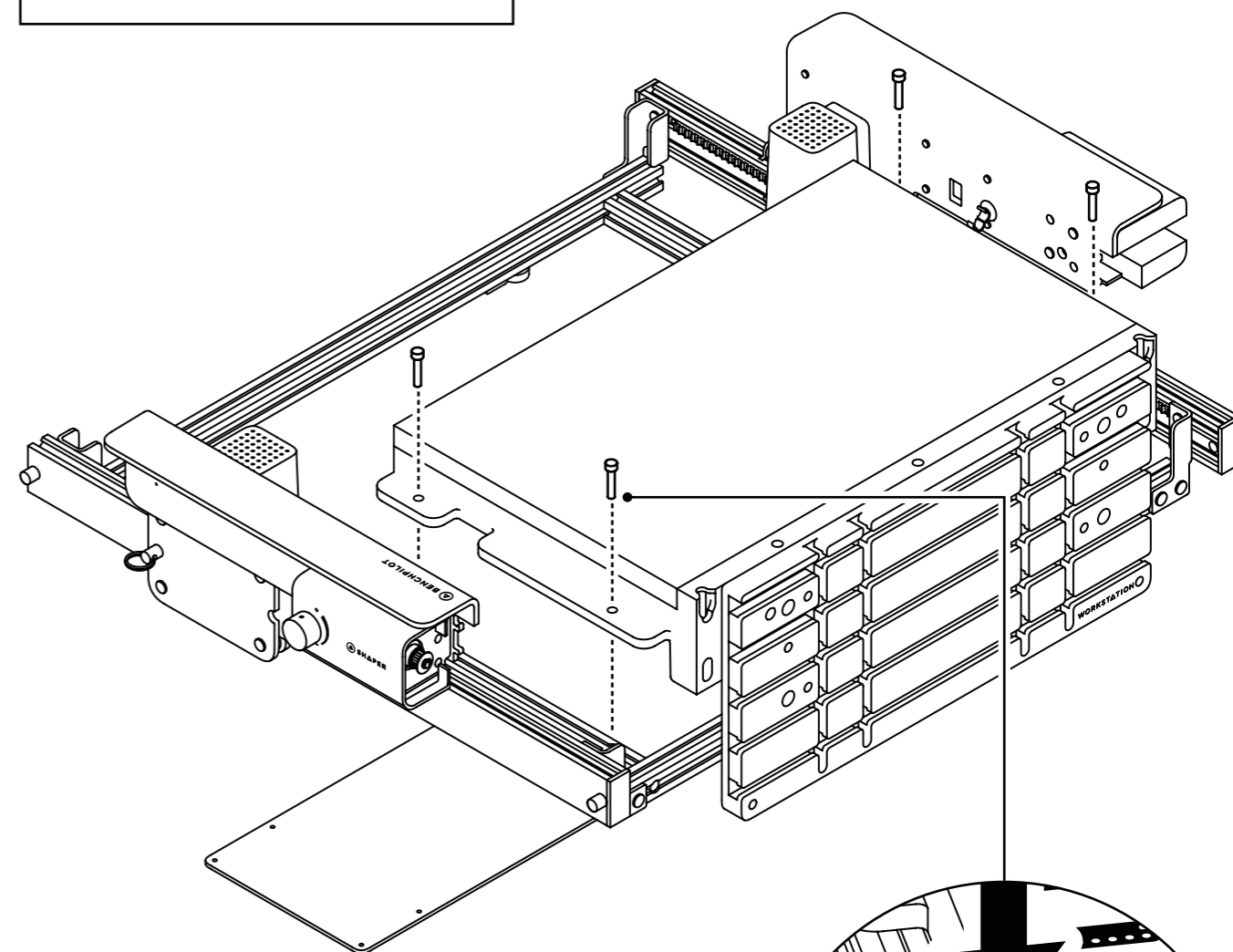
8 Darbastalio montavimas (pasirenkama; rekomenduojama papildoma įranga)

LT

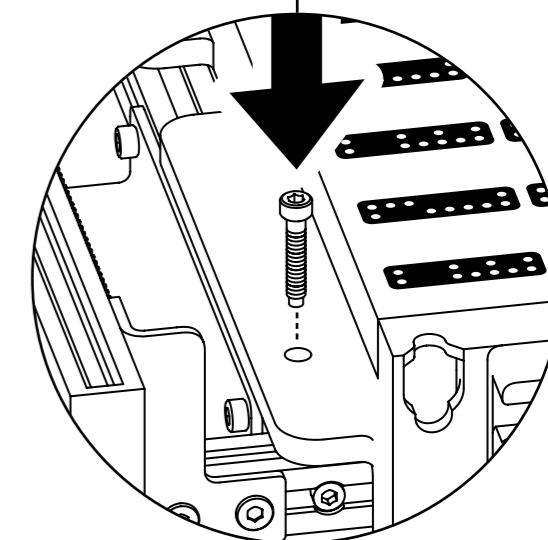
Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas A (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis raktas



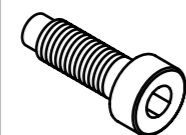
Montuok „Shaper“ darbastalį sulygiuodamas darbastalio fiksavimo spaustukų angas su atitinkamomis angomis kiekviename Y strypė. Darbastalis bus tinkamai sumontuotas, kai jis bus teisingai uždėtas ant pagrindinio rėmo. Tvirtai pritvirtink darbastalį, per kiekvieną iš keturių angų perkišdami po keturis varžtus A.



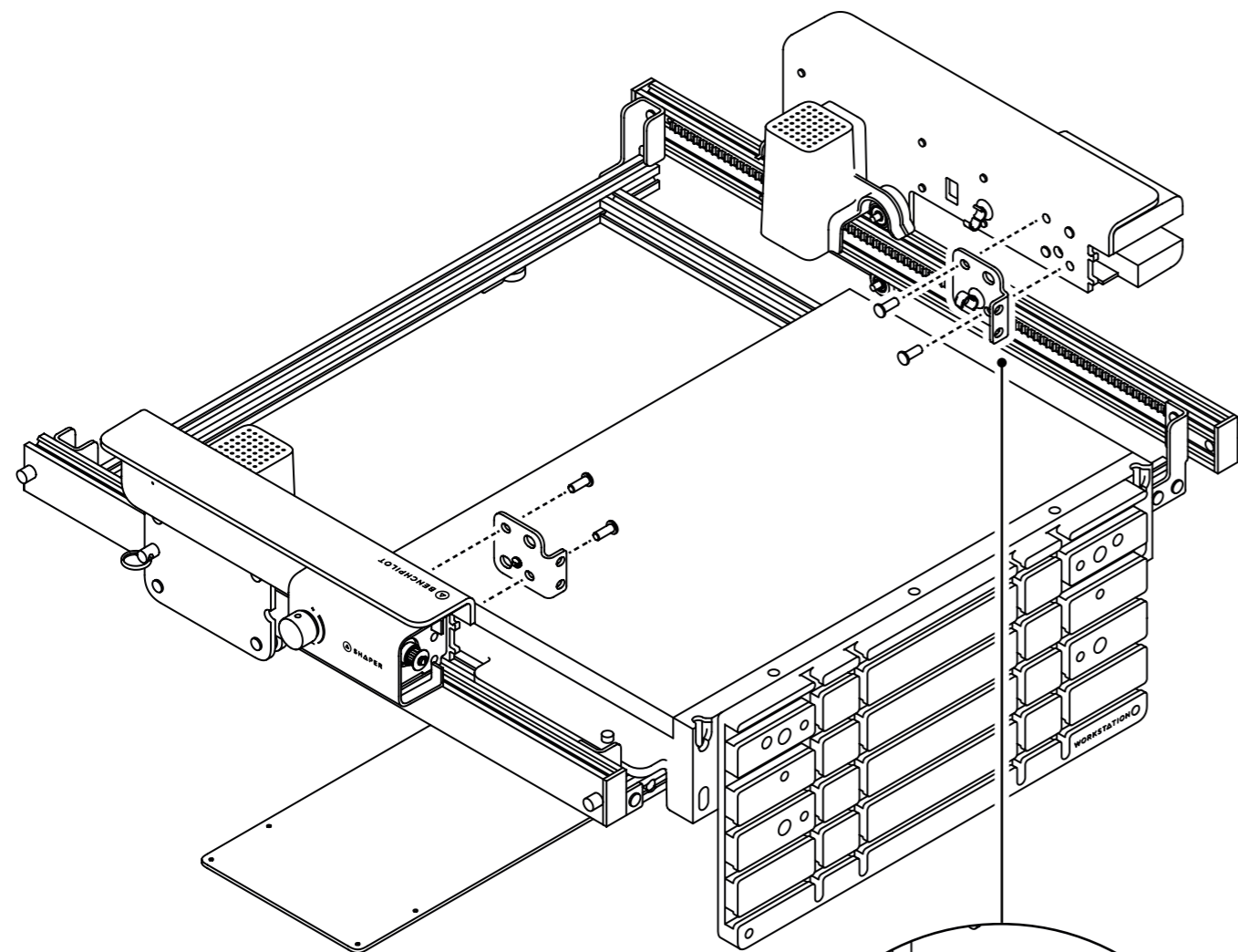
Reikalingos dalys:

- Kairiosios skersinės juostos laikiklis
- Dešinėsios skersinės juostos laikiklis

Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas B (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis raktas

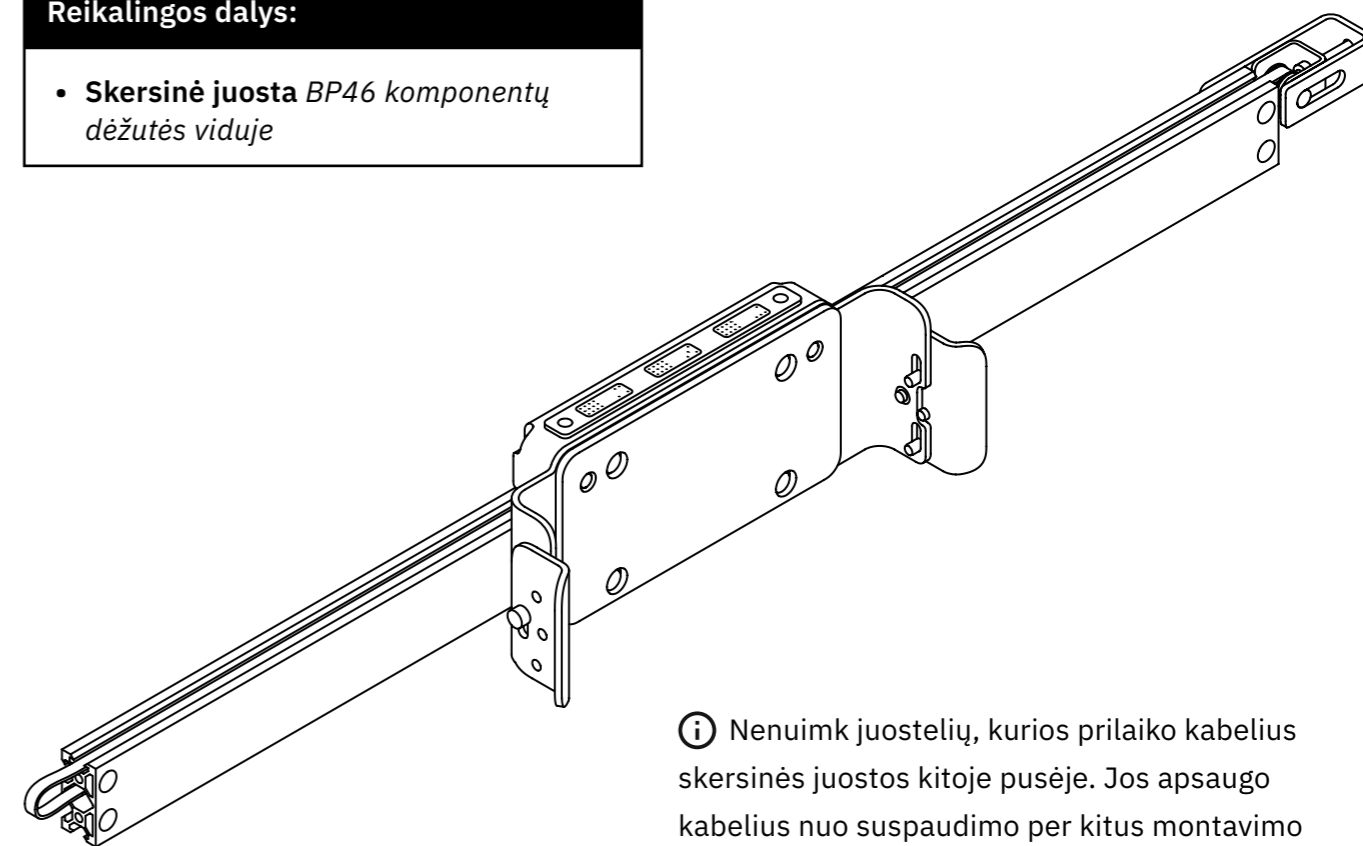


⚠ PRIVERŽK TIK RANKA

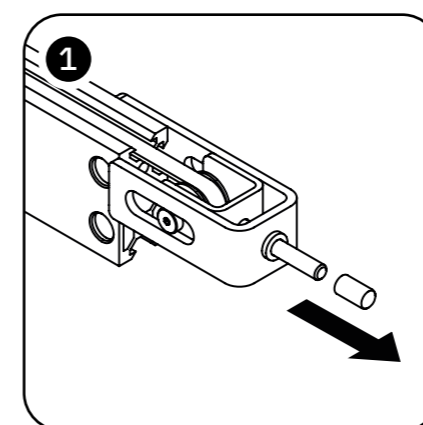
Skersinės juostos laikiklius pritvirtink prie kairiojo ir dešiniojo bloką keturiais varžtais B. **NEPRIVERŽK VARŽTŲ IKI GALO.** Skersinės juostos laikikliai turi šiek tiek judėti. Visi varžtai bus galutinai priveržti per vėlesnį montavimo etapą.

Reikalingos dalys:

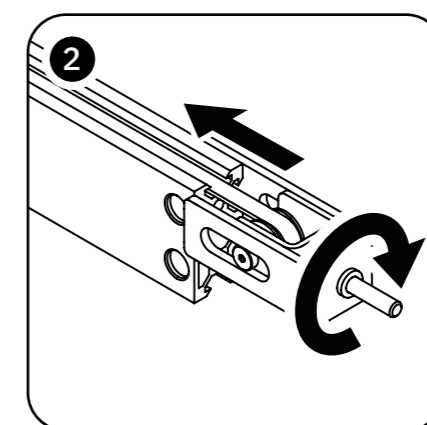
- Skersinė juosta BP46 komponentų dėžutės viduje



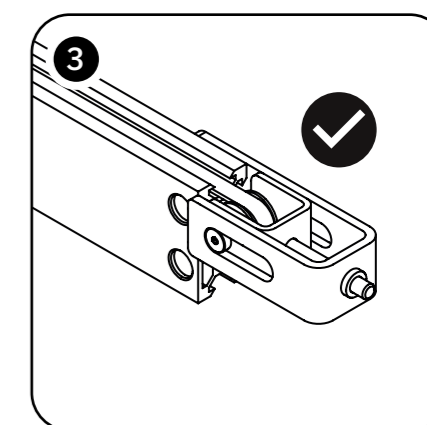
i Nenuimk juostelių, kurios prilaiko kabelius skersinės juostos kitoje pusėje. Jos apsaugo kabelius nuo suspaudimo per kitus montavimo etapus. Jos bus pašalintos vėliau.



1 Numauk apsauginį dangtelį nuo įtempimo varžto galo. Išsaugok jį, nes jis bus vėl sumontuotas po diržo įtempimo.



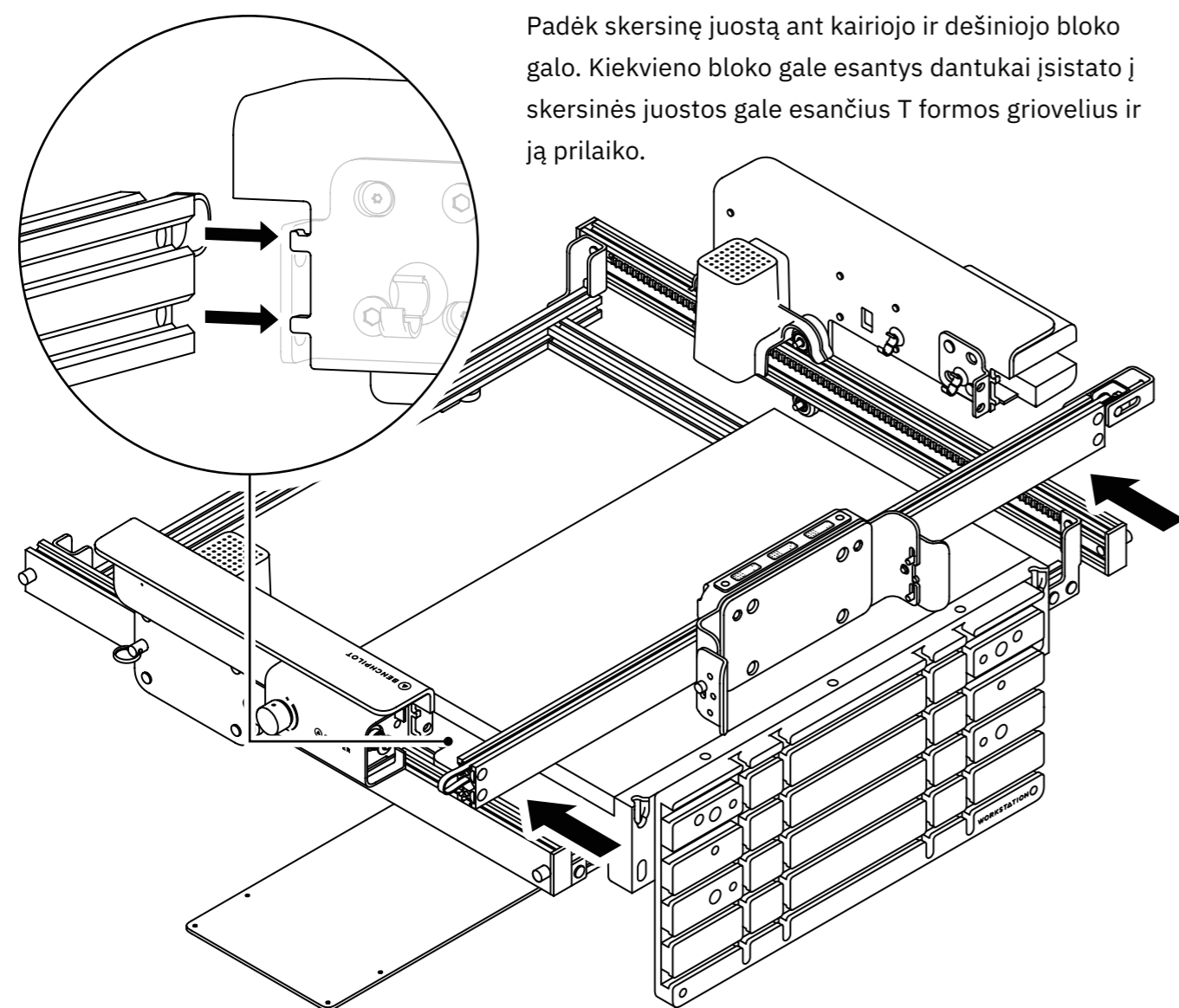
2 Naudok 2,5 mm šešiabriaunį raktą, kuriuo įtempimo varžtą pasuksi PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ. Tuomet diržas atsilaisvins.



3 Atlaisvink įtempimo varžtą, kol skriemulio ratas bus labiausiai nutolęs į kairę. **NEATLAISVINK daugiau nei nurodyta, kad įtempimo varžtas neiškristų.**

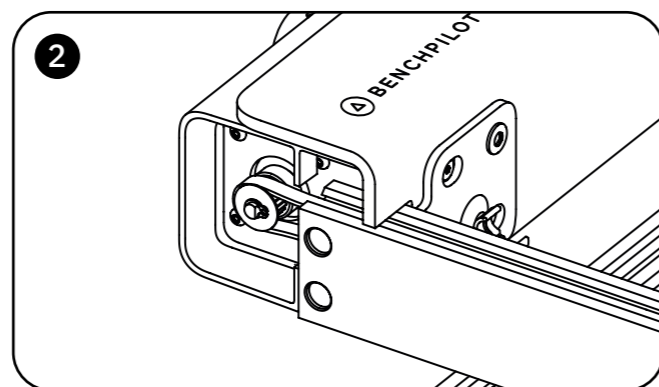
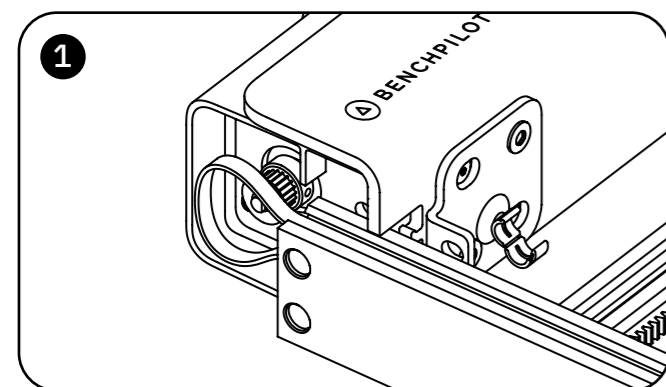
10.2 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT



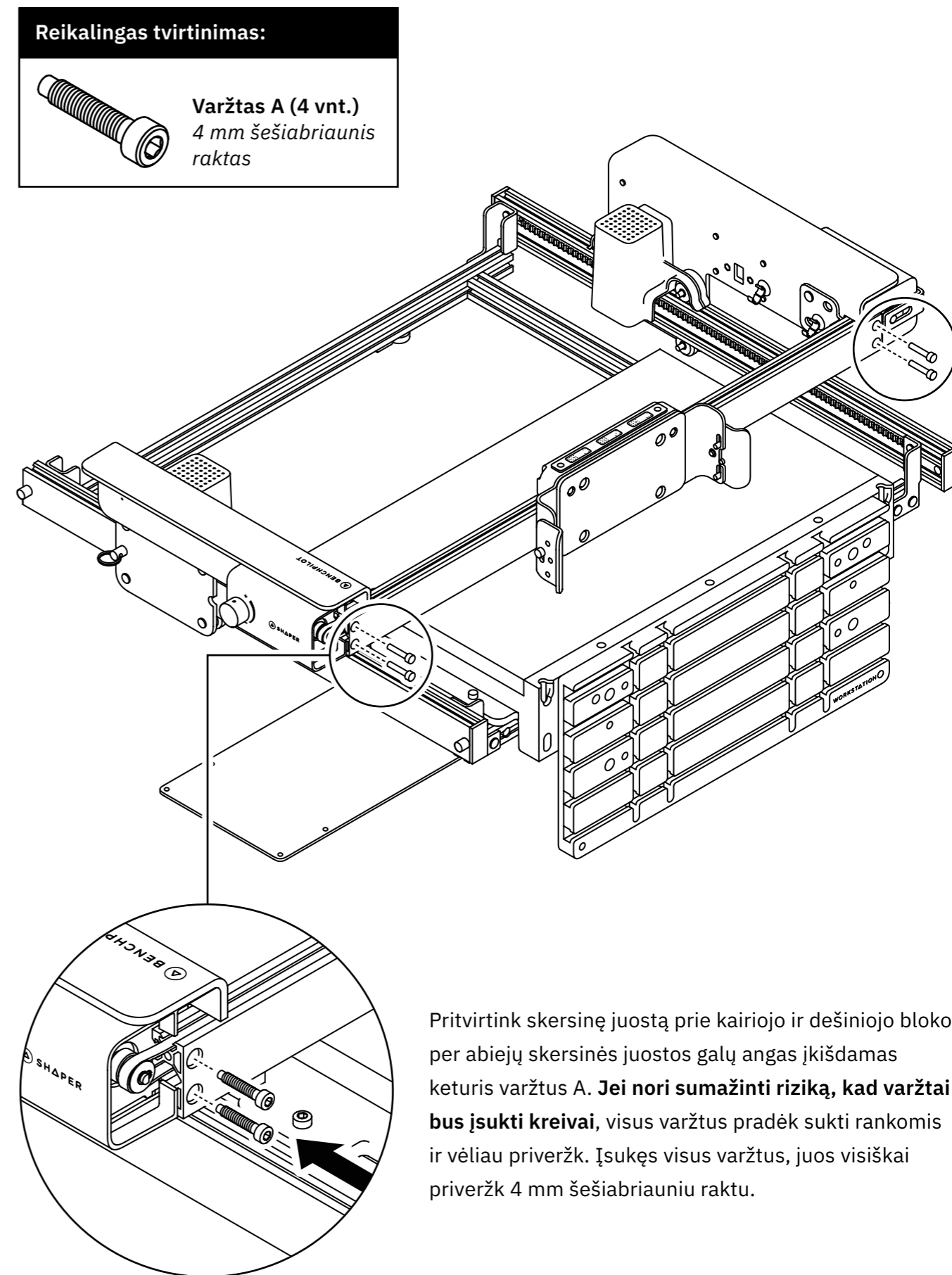
Padėk skersinę juostą ant kairiojo ir dešiniojo bloko galo. Kiekvieno bloko gale esantys dantukai įsistato į skersinės juostos gale esančius T formos griovelius ir ją prilaiko.

Montuodamas skersinę juostą, užverk diržą ant kairiojo bloko priekinės dalies skriemulio rato. Įsitikink, kad diržas eina per skersinės juostos abiejų pusių skriemulius. **Būk atsargus, kad nesuspaustum diržo ar laidų skersinės juostos galinėje dalyje.**

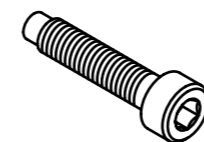


10.3 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT



Reikalingas tvirtinimas:



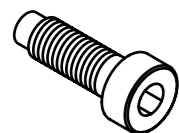
Varžtas A (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas

Pritvirtink skersinę juostą prie kairiojo ir dešiniojo bloko, per abiejų skersinės juostos galų angas įkišdamas keturis varžtus A. **Jeigu nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai**, visus varžtus pradėk sukuti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu.

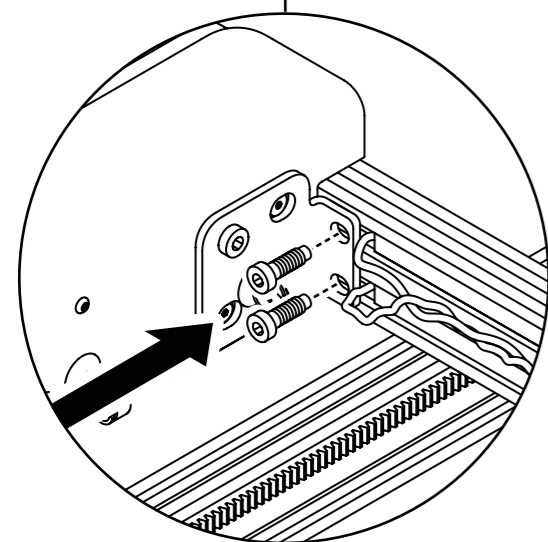
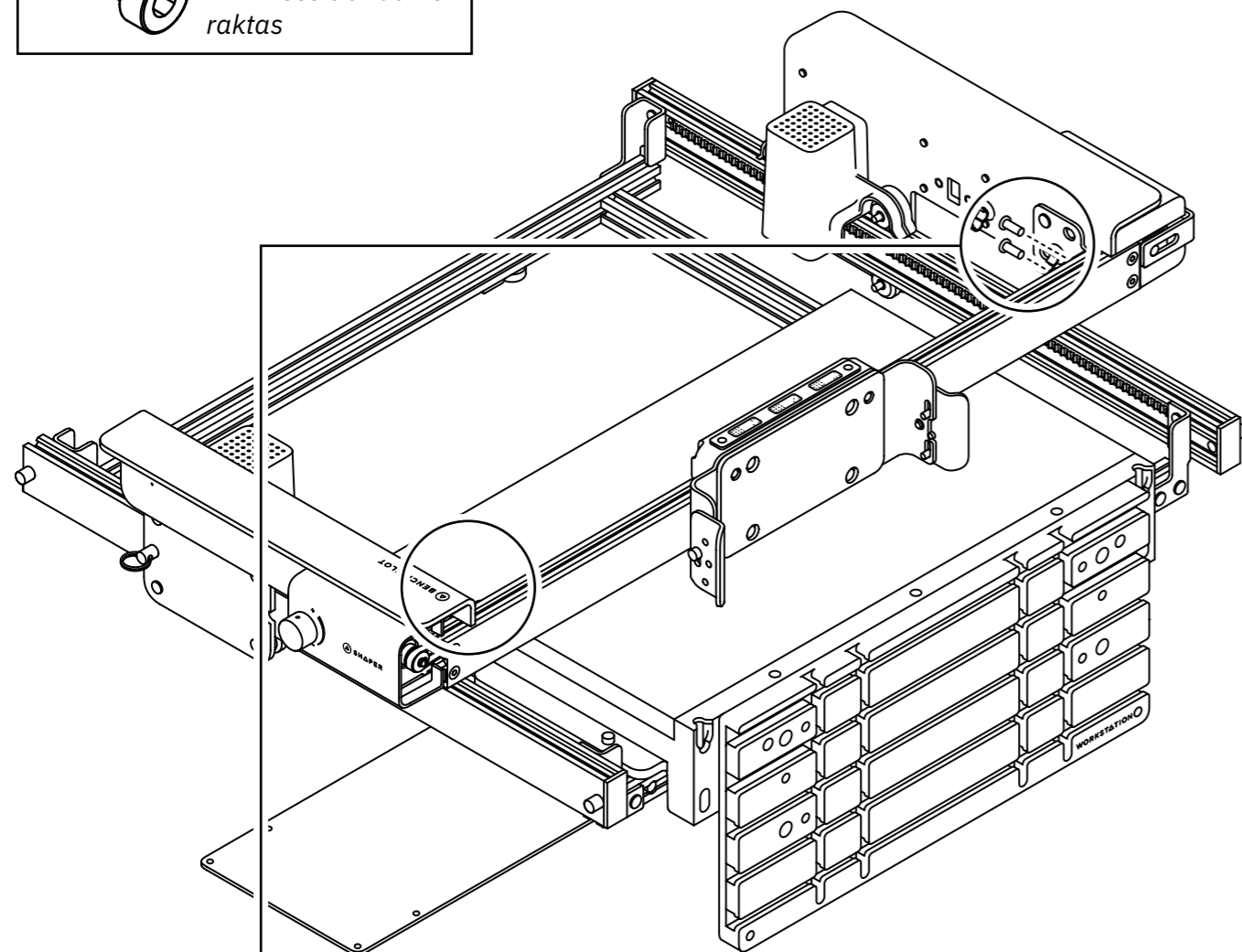
10.4 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

Reikalingas tvirtinimas:



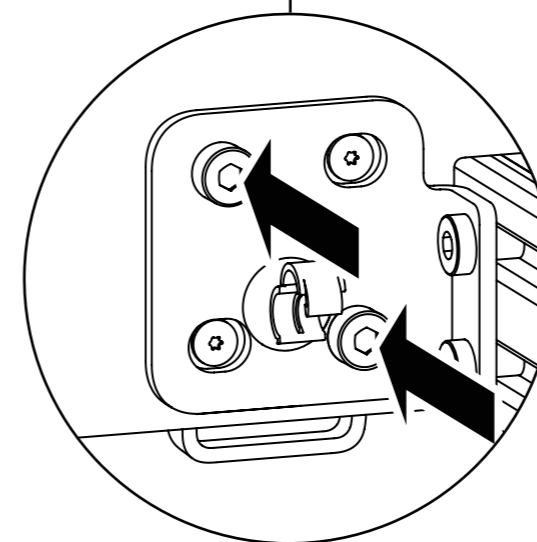
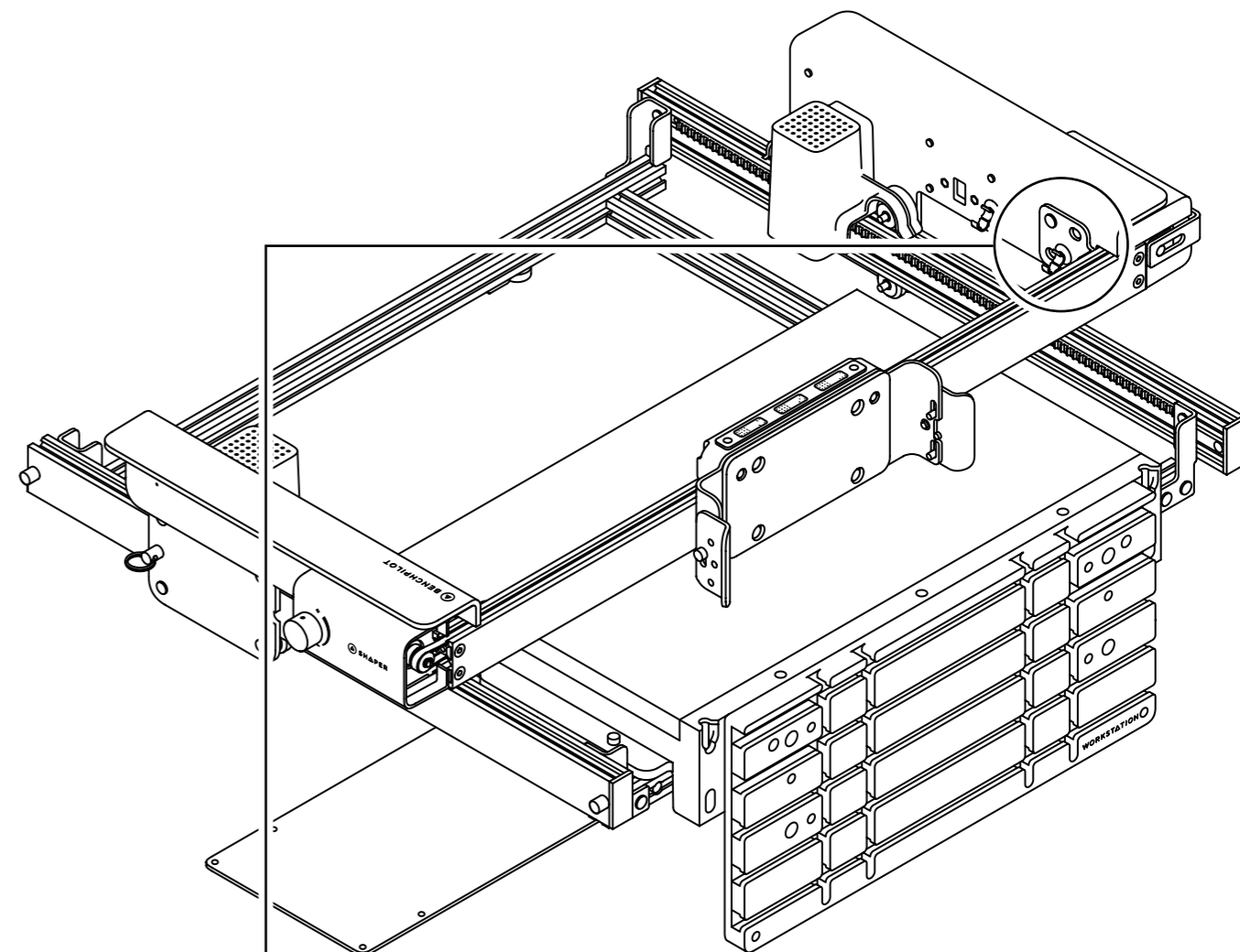
Varžtas B (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



Toliau tvirtink skersinę juostą prie kairiojo ir dešiniojo bloko, per abu skersinės juostos galų laikiklius prakišdamas po du varžtus B (iš viso 4 varžtai). Įsitikink, kad skersinės juostos laikikliai yra šiek tiek laisvi, kaip nurodyta **9 žingsnyje**. Laikiklis galės pasislinkti, kad susilietų su skersinės juostos galine dalimi. Būk atsargus, kad nesuspaustum laidų, kurie išlindę iš kiekvieno skersinės juostos galo. **Jei nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai**, visus varžtus pradėk sukuti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu.

10.5 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

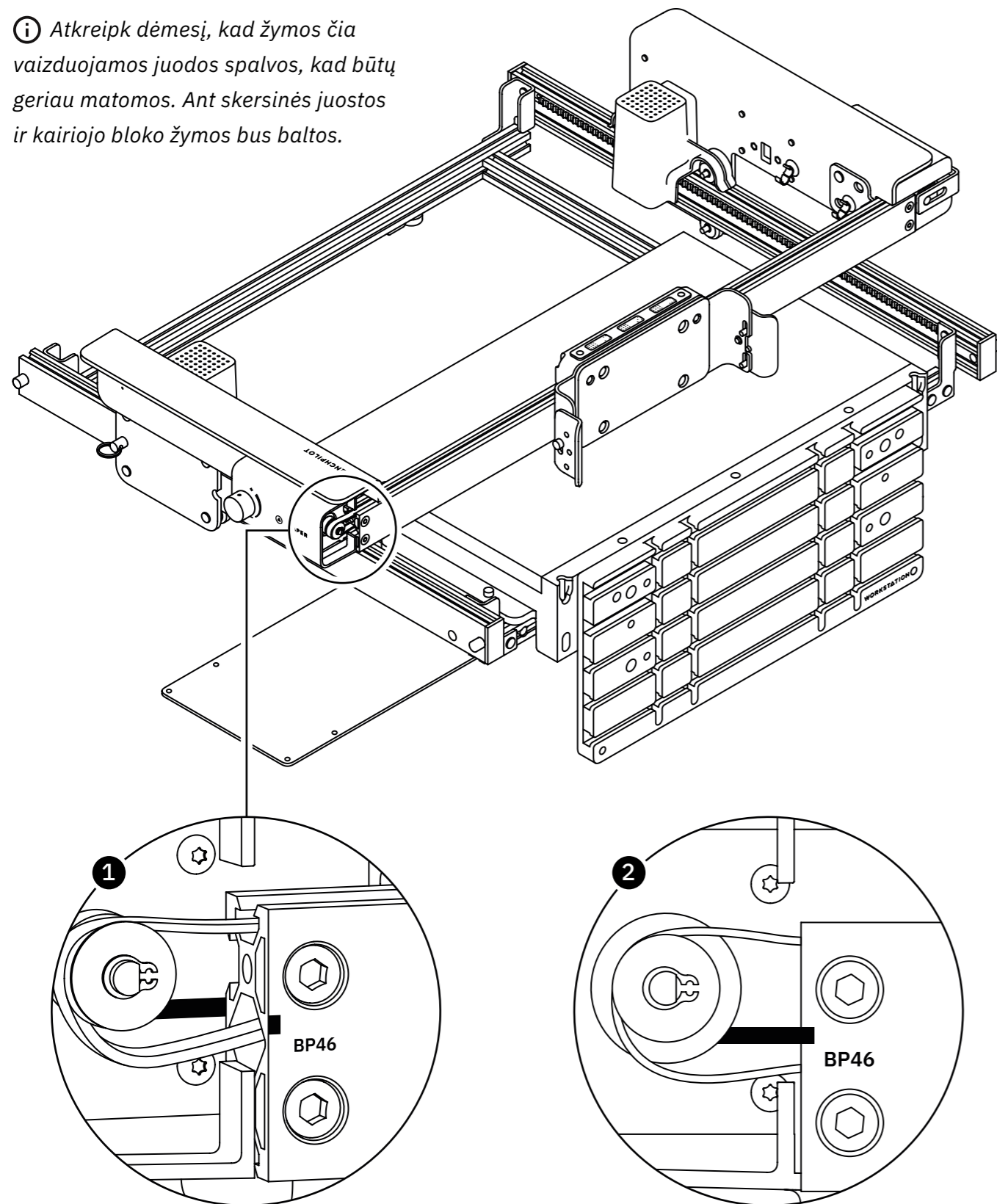


Iki galo priveržk varžtus, kuriuos **9 žingsnyje** priveržei rankomis su 4 mm šešiabriauniu raktu.

10.6 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

ⓘ Atkreipk dėmesį, kad žymos čia vaizduojamos juodos spalvos, kad būtų geriau matomos. Ant skersinės juostos ir kairiojo bloko žymos bus baltos.

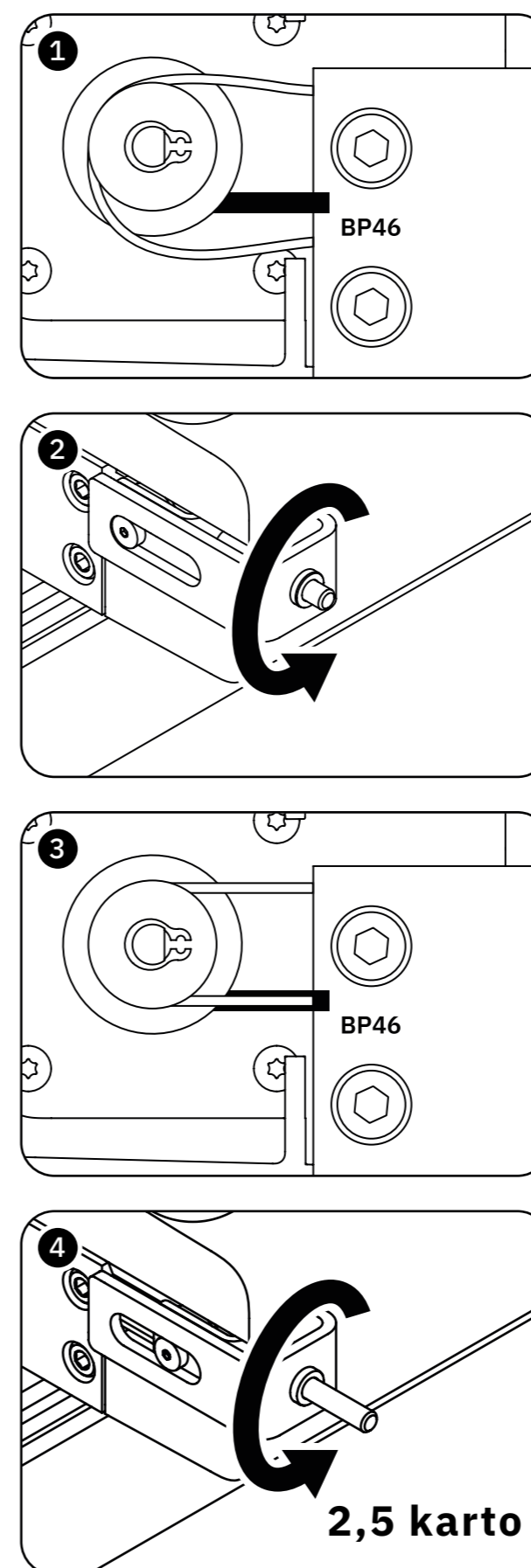


Susirask baltą žymą kairėje skersinės juostos pusėje ir kairiojo bloko priekyje (dešinėje skriemulio rato pusėje).

Žiūrėdamas į skersinę juostą iš priekio, vizualiai sulygiuok žymas, kaip parodyta pirmiau.

10.7 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT



Pradėk su neįtemptu diržu. Įsitikink, kad diržas eina per skriemulio ratą ir nėra įstrigęs tarp jokių suspaudimo taškų.

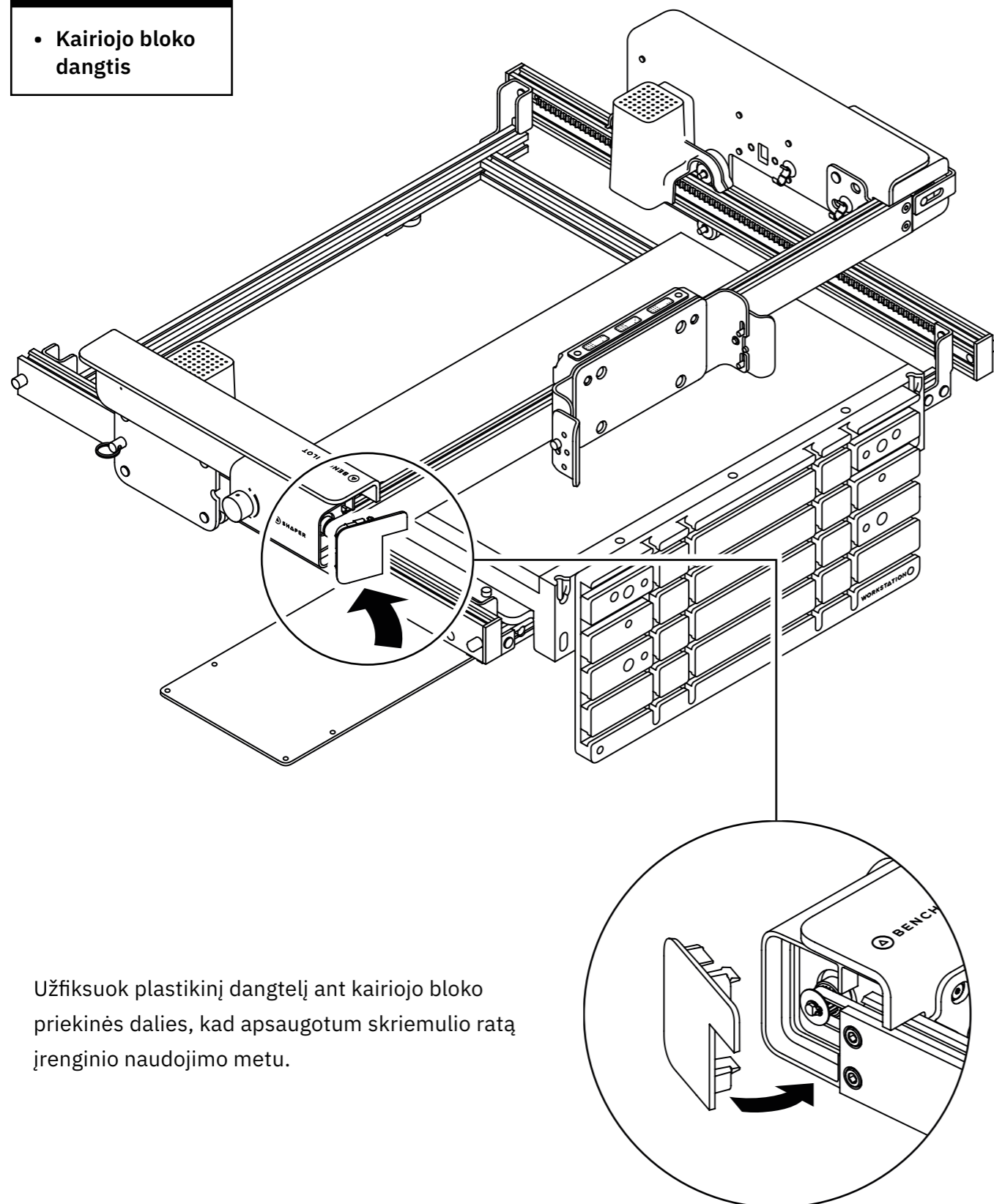
Naudok 2,5 mm šešiabriaunį raktą, kuriuo įtempimo varžtą pasuksi PRIEŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ, kad diržas būtų labiau įtemptas.

Verždamas įtempimo varžtą stebėk diržo apačią kairėje skersinės juostos pusėje. Nustok sukti įtempimo varžtą, kai diržo apačia, žiūrint iš priekio, bus sulig žymų viduriu.

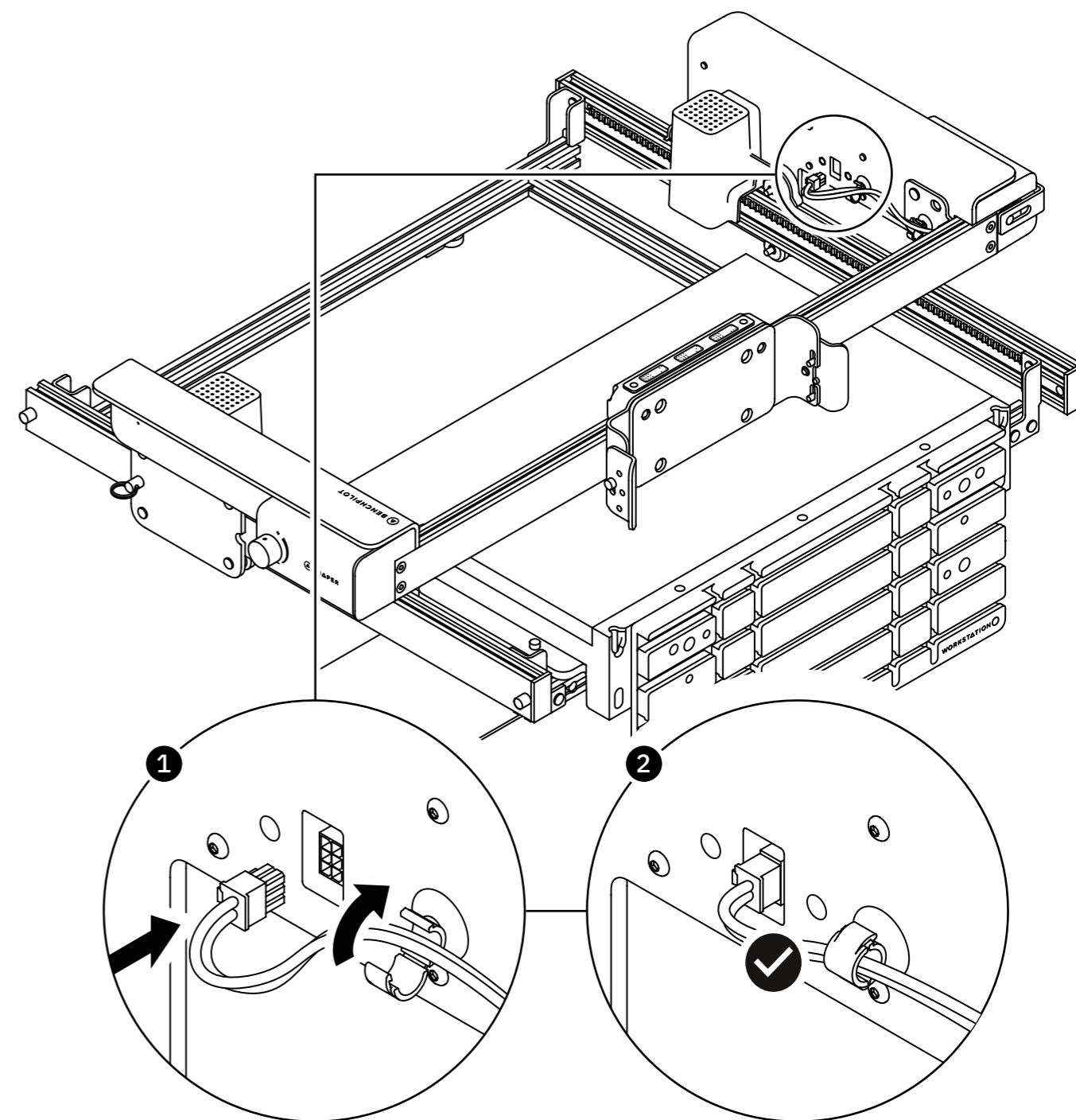
Kai diržo apačia bus viduryje pagal žymas, 2,5 mm šešiakampiu raktu pasuk įtempimo varžtą dar 2,5 apsisukimus. Taip bus nustatytas tinkamas diržo įtempimas – **NEVERŽK PER SMARKIAI**. Dar kartą uždėk apsauginį dangtelį, kurį nuėmė atlikdamas 10.1 žingsnį.

Reikalingos dalys:

- Kairiojo bloko dangtis



Užfiksuok plastikinį dangtelį ant kairiojo bloko priekinės dalies, kad apsaugotum skriemulio ratą įrenginio naudojimo metu.




Nuimk juosteles, kurios prilaiko kabelius skersinės juostos kitoje pusėje. Perkišk laidus per kabelių tvirtinimo spaustukus ir įkišk į jungties kištukinį lizdą kairiojo bei dešiniojo bloko vidinėse pusėse. Jungties kištukas spragtelėjęs užsifiksuos. Užfiksuok kabelių tvirtinimo spaustukus, kad kabeliai būtų saugiai pritvirtinti.

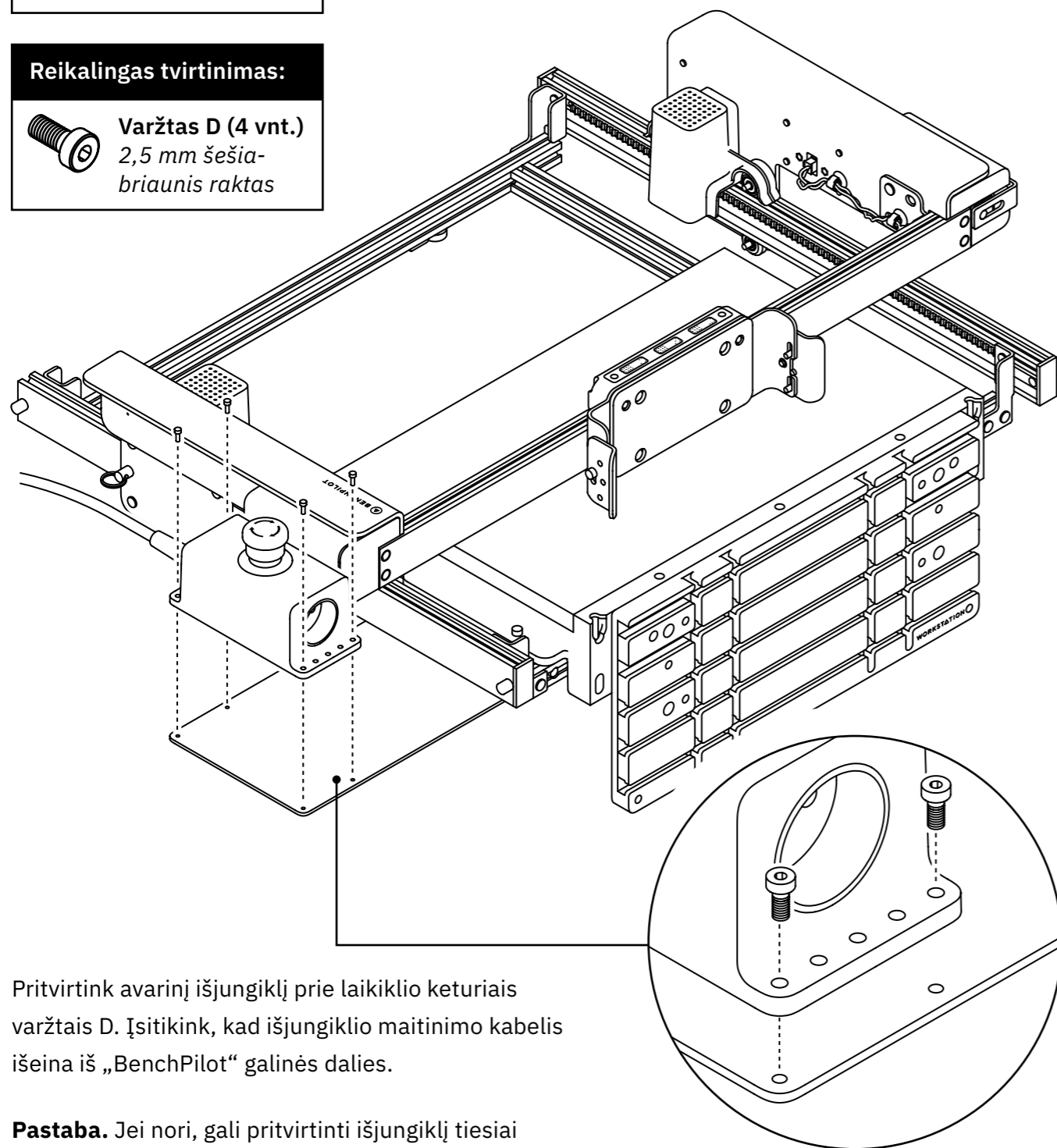
ĮSPĖJIMAS. Kai „BenchPilot“ yra įjungtas, negalima prijungti ir (arba) atjungti skersinės juostos kabelio. Užtikrink, kad šio veikimo metu į „BenchPilot“ nebūtų tiekama elektros energija.

Reikalingos dalys:

- Avarinis išjungiklis

Reikalingas tvirtinimas:



-  **Varžtas D (4 vnt.)**
2,5 mm šešiabriaunis raktas



Pritvirtink avarinį išjungiklį prie laikiklio keturiais varžtais D. Įsitikink, kad išjungiklio maitinimo kabelis išeina iš „BenchPilot“ galinės dalies.

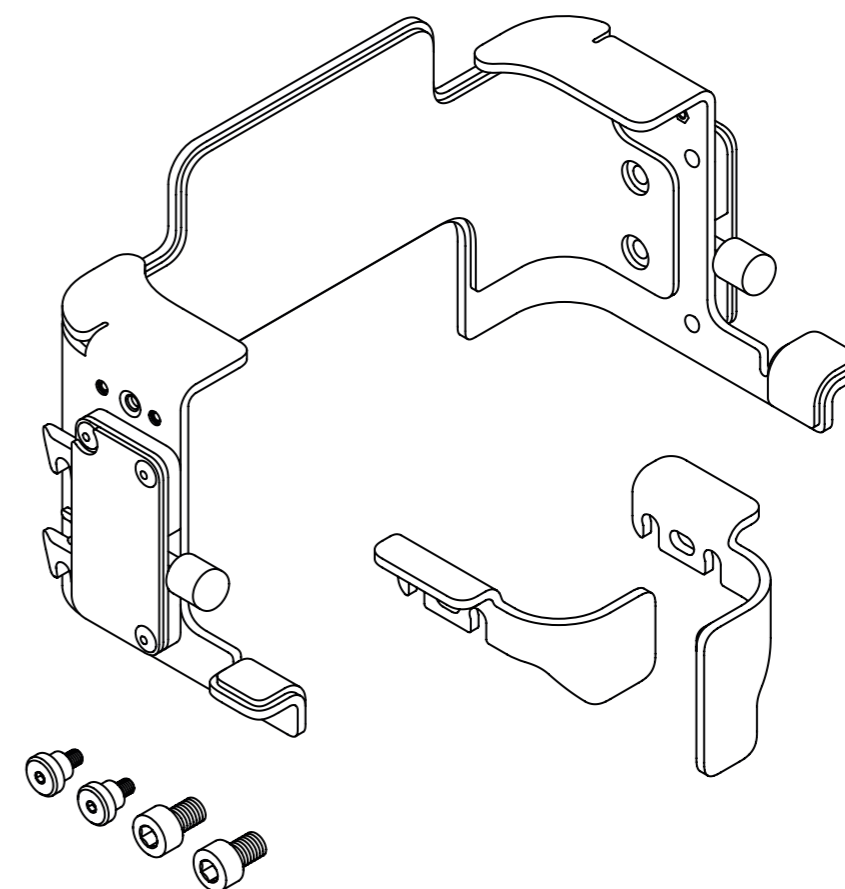
Pastaba. Jei nori, gali pritvirtinti išjungiklį tiesiai prie darbatalio, nenaudodamas laikiklio (žr. pastabą 6 žingsnyje). Įsitikink, kad mygtukas yra pritvirtintas pasiekiamoje vietoje, kur yra pakankamai vietos prijungtiems kabeliams.

Reikalingas tvirtinimas:

-  **Varžtas C (2 vnt.)**
4 mm šešiabriaunis raktas
-  **Varžtas E (2 vnt.)**
2,5 mm šešiabriaunis raktas

Reikalingos dalys:

- „Origin“ rėmelis
- Kairiosios pusės laikiklis
- Dešinėsios pusės laikiklis

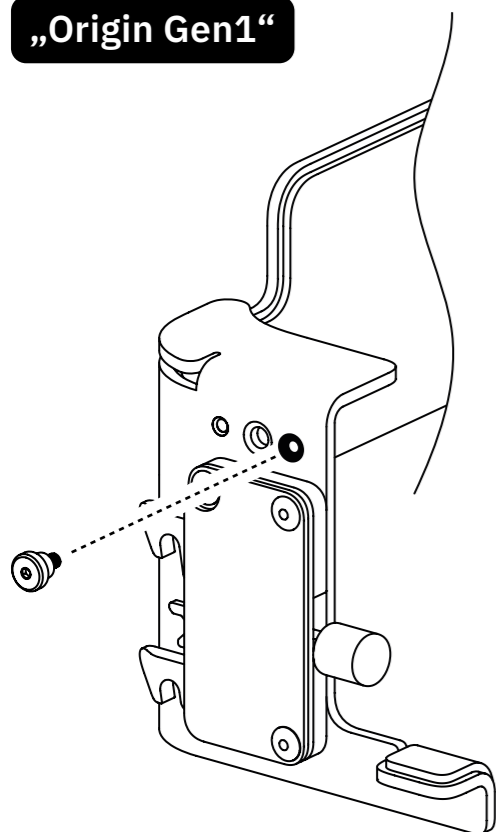


Prieš pereidamas prie kito montavimo etapo, susirask „Origin“ rėmelį, kairės pusės laikiklį, dešinės pusės laikiklį, varžtą C (2 vnt.) ir varžtą E (2 vnt.).

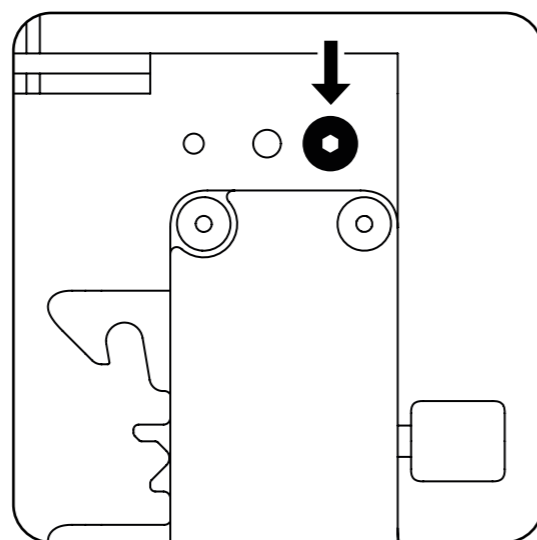
12.2 „Origin“ rėmelio montavimas (tęsinys)

LT

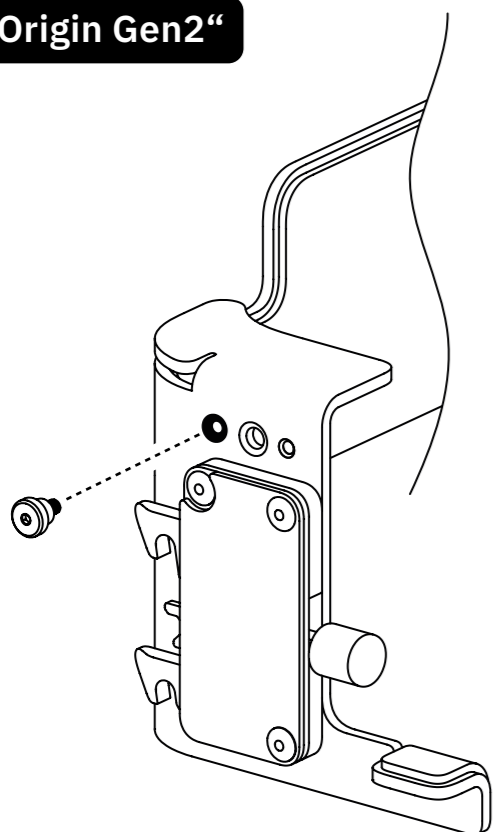
„Origin Gen1“



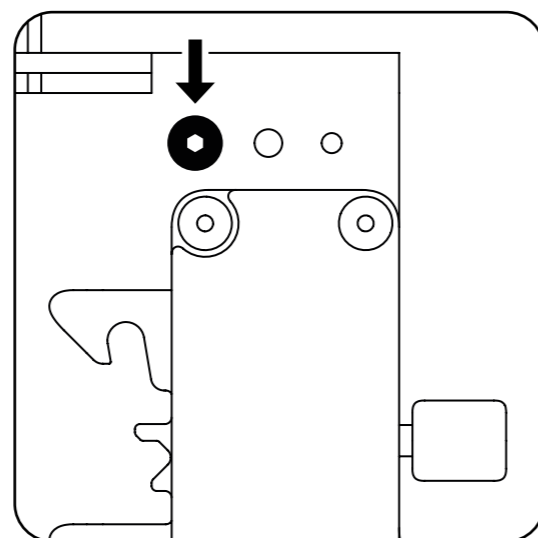
Jei su „BenchPilot“ naudosi „Origin Gen1“, įstatyk varžtą E į galinę angą abiejose rėmelio pusėse.



„Origin Gen2“



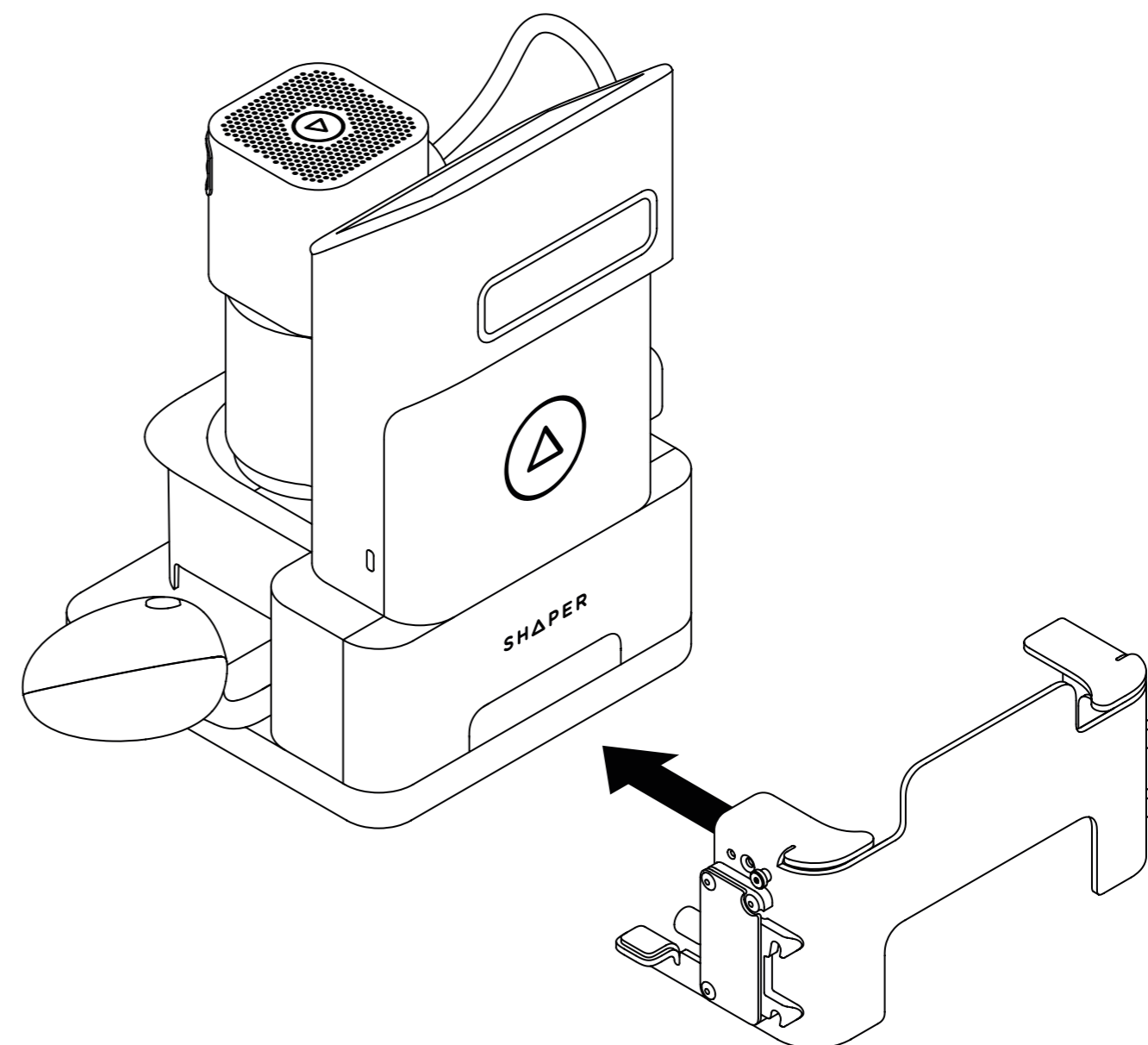
Jei su „BenchPilot“ naudosi „Origin Gen2“, įstatyk varžtą E į priekinę angą abiejose rėmelio pusėse.

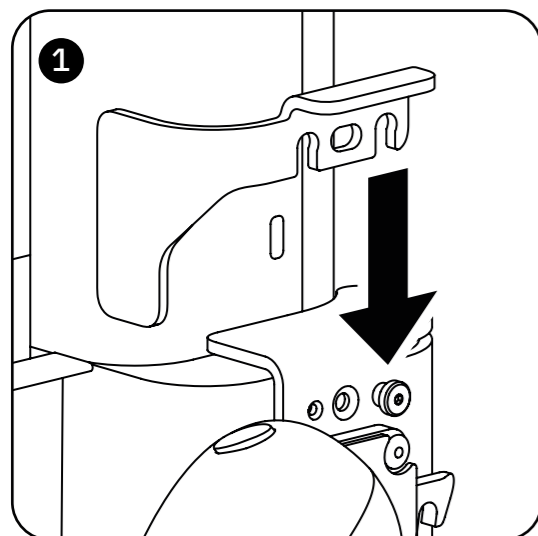


12.3 „Origin“ rėmelio montavimas (tęsinys)

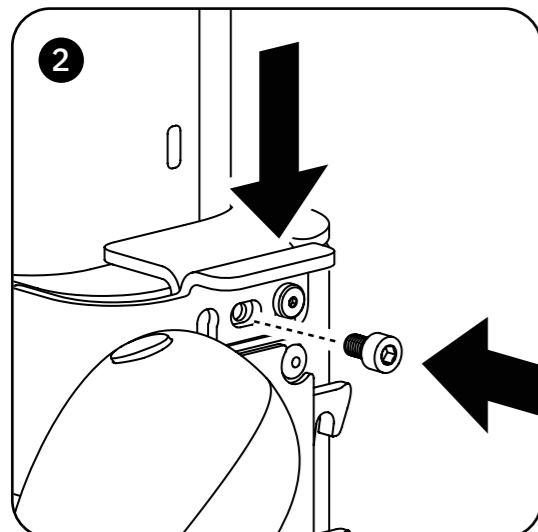
LT

Užstumk rėmelį ant „Origin“ galinės dalies tol, kol jo nebus galima stumti toliau.

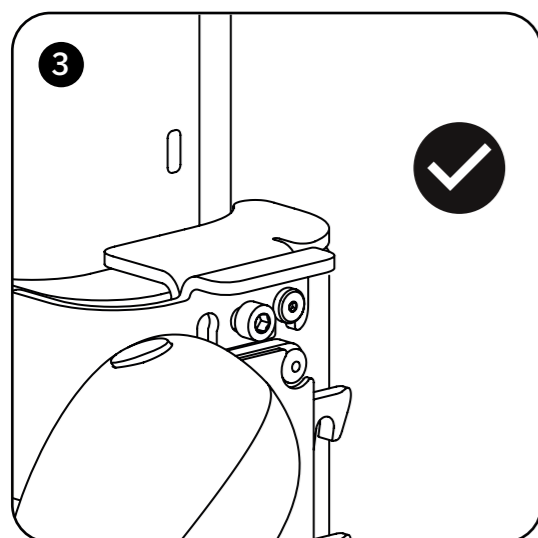




Abiejų pusių laikiklius uždėk ant abiejų rėmelio pusių taip, kad varžtas E sutaptų su atitinkamos pusės laikiklio anga. Tvirtai spausdamas pusės laikiklį, užfiksuok jį ant varžto.

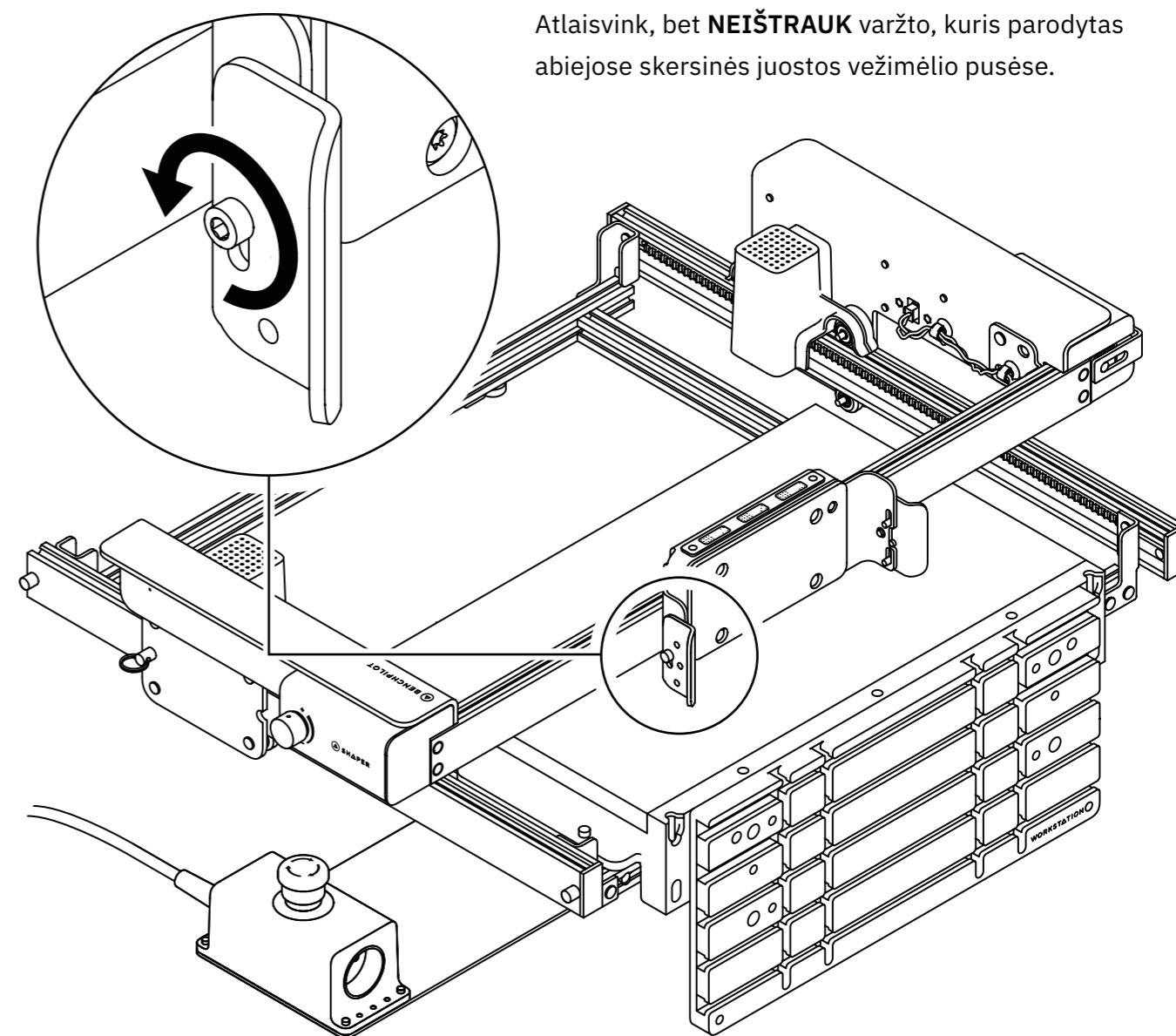


Tvirtai nuspauk pusės laikiklius ir įkišk varžtą C per pavaizduotą angą. Pritvirtink abu varžtus abiejose rėmelio pusėse.



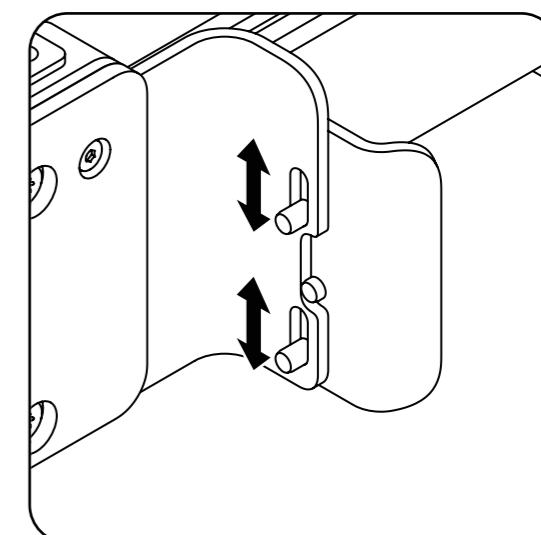
Rėmelis turi būti gerai pritvirtintas, kad rėmelis ir „Origin“ nejudėtų.

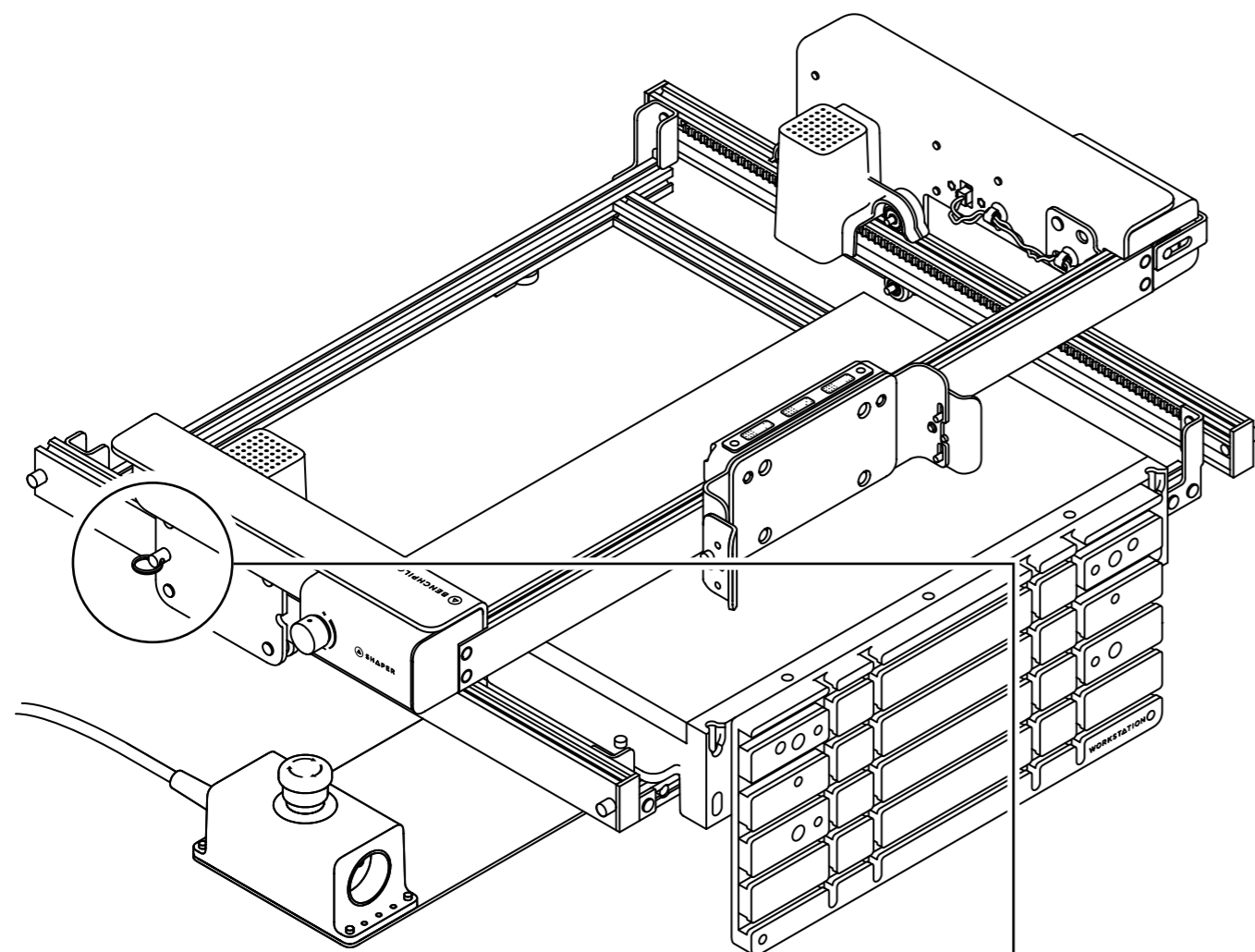
Iliustracijose rodoma „Origin Gen 2“ rėmelio konfigūracija



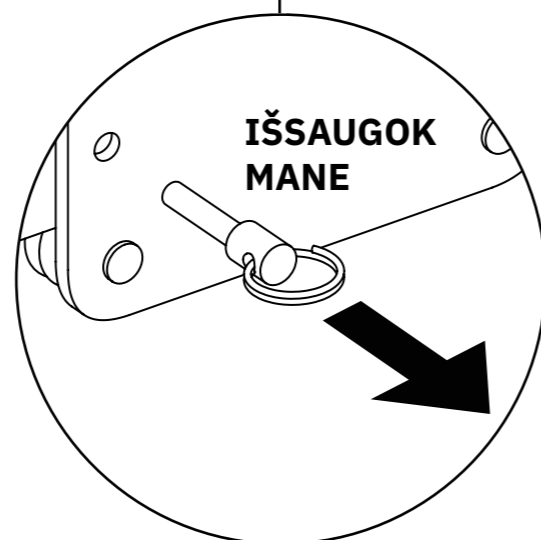
Atlaisvink, bet **NEIŠTRAUK** varžto, kuris parodytas abiejose skersinės juostos vežimėlio pusėse.

Atlaisvinus varžtą, turėtų būti įmanoma laisvai judinti parodytus kaiščius aukštyn ir žemyn jų lizduose.

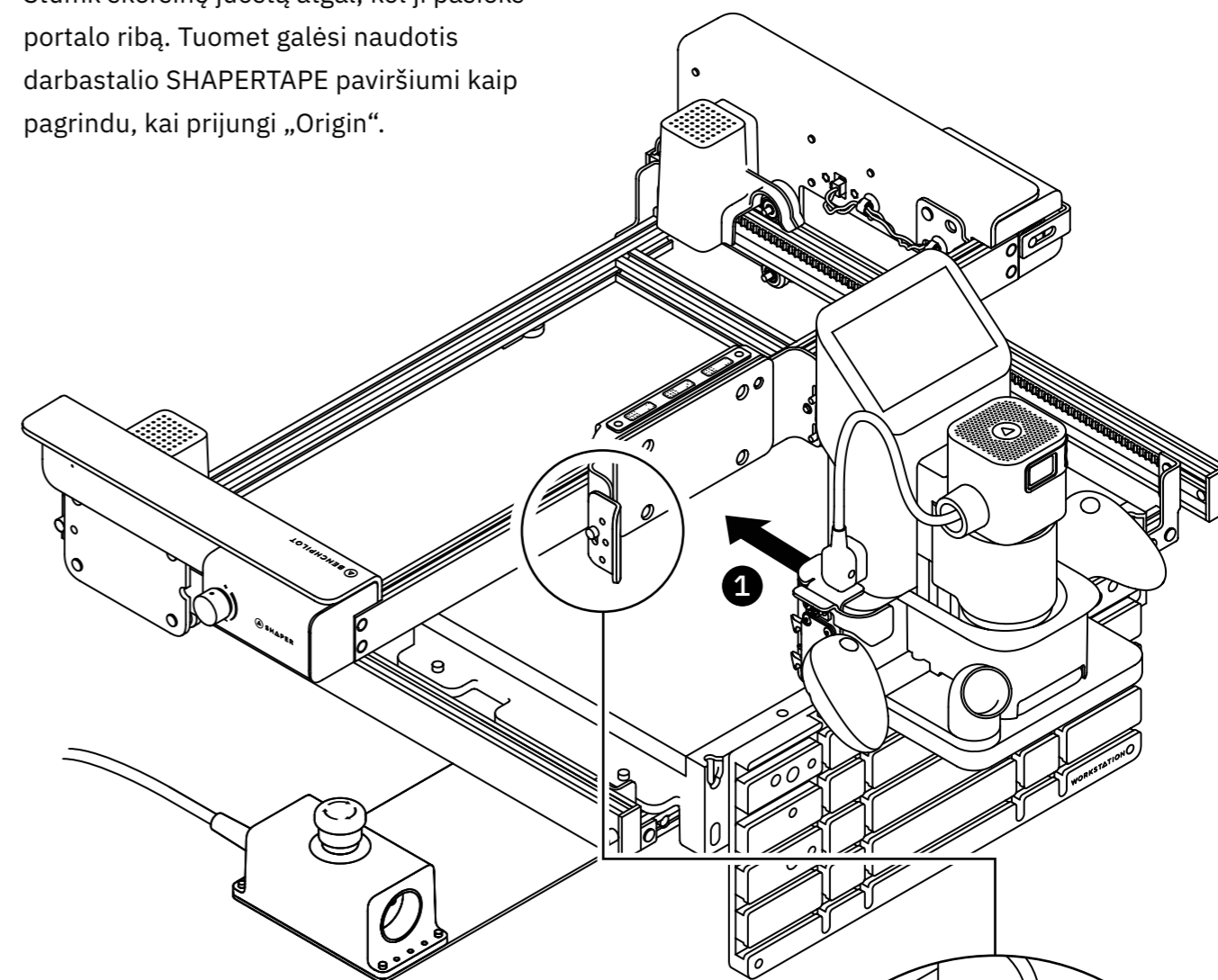




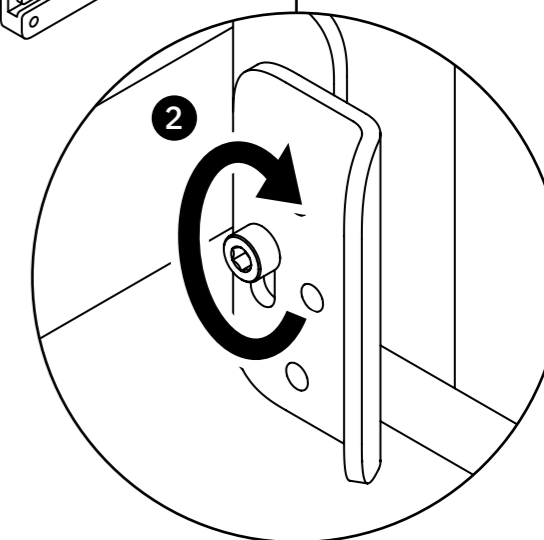
Išimk fiksavimo kaiščius iš kairiojo ir dešiniojo bloko, kad skersinė juosta galėtų laisvai judėti į priekį ir atgal. Prieš transportuojant ar laikant „BenchPilot“, visada vėl įdėk fiksavimo kaiščius – jie transportavimo metu fiksuoja blokus, kad būtų išvengta sugadinimo ar nesusižeistų žmonės.



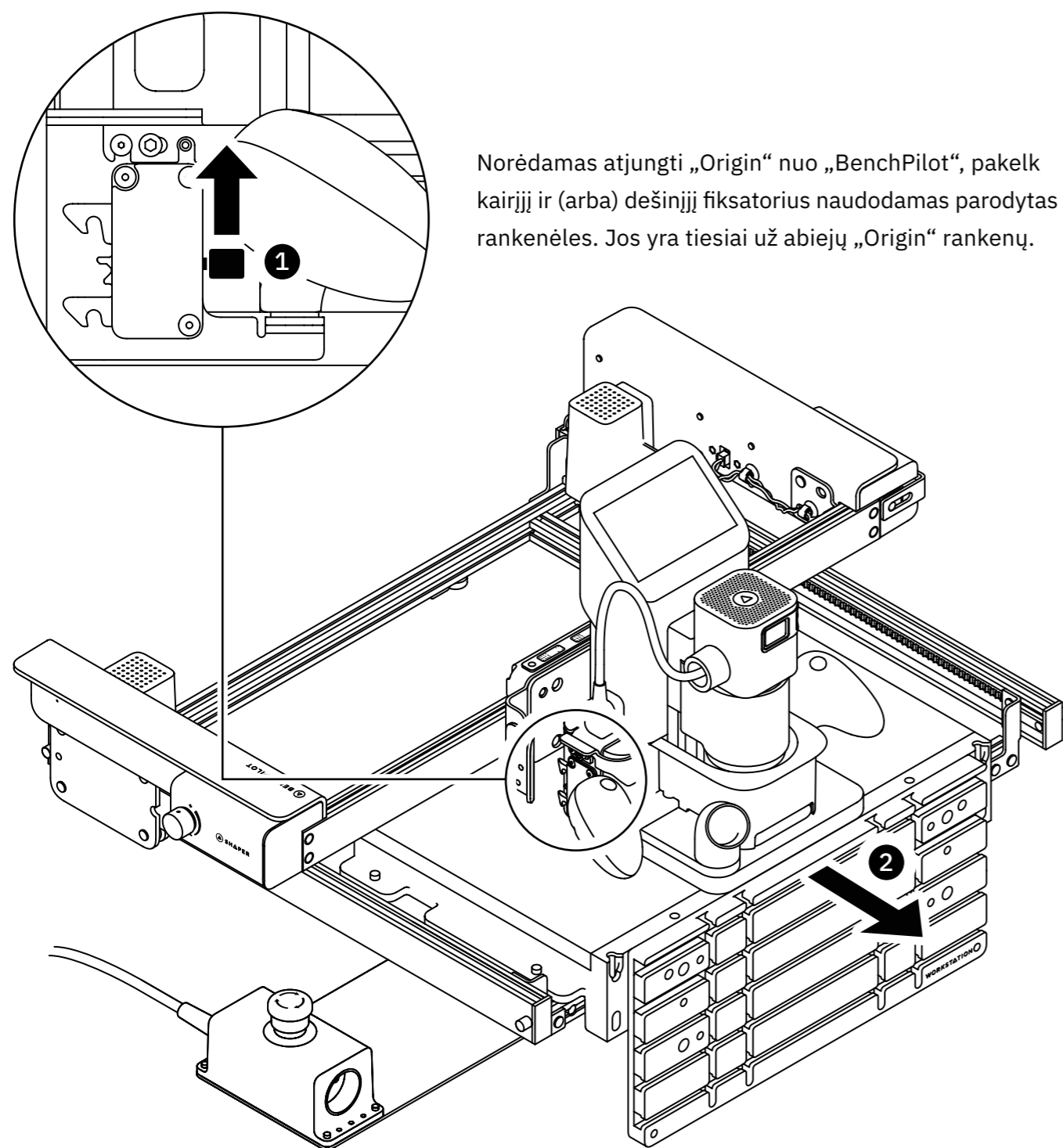
Stumk skersinę juostą atgal, kol ji pasieks portalo ribą. Tuomet galėsi naudotis darbatalio SHAPERTAPE paviršiumi kaip pagrindu, kai prijungi „Origin“.



Stipriai pastumk „Origin“ į skersinės juostos vežimėlio centrą, kol išgirsi spragtelėjimą, reiškiantį, kad rėmelio fiksatoriai užsikabino už skersinės juostos vežimėlio kaiščių. Kai „Origin“ sumontuojamas, **dar kartą priveržk varžtus**, kuriuos anksčiau atsukai ant skersinės juostos vežimėlio, kad nustatytum fiksatoriaus aukštį kairėje ir dešinėje pusėse. Pajudink „Origin“, kad įsitikintum, jog jis yra tvirtai užfiksuotas.

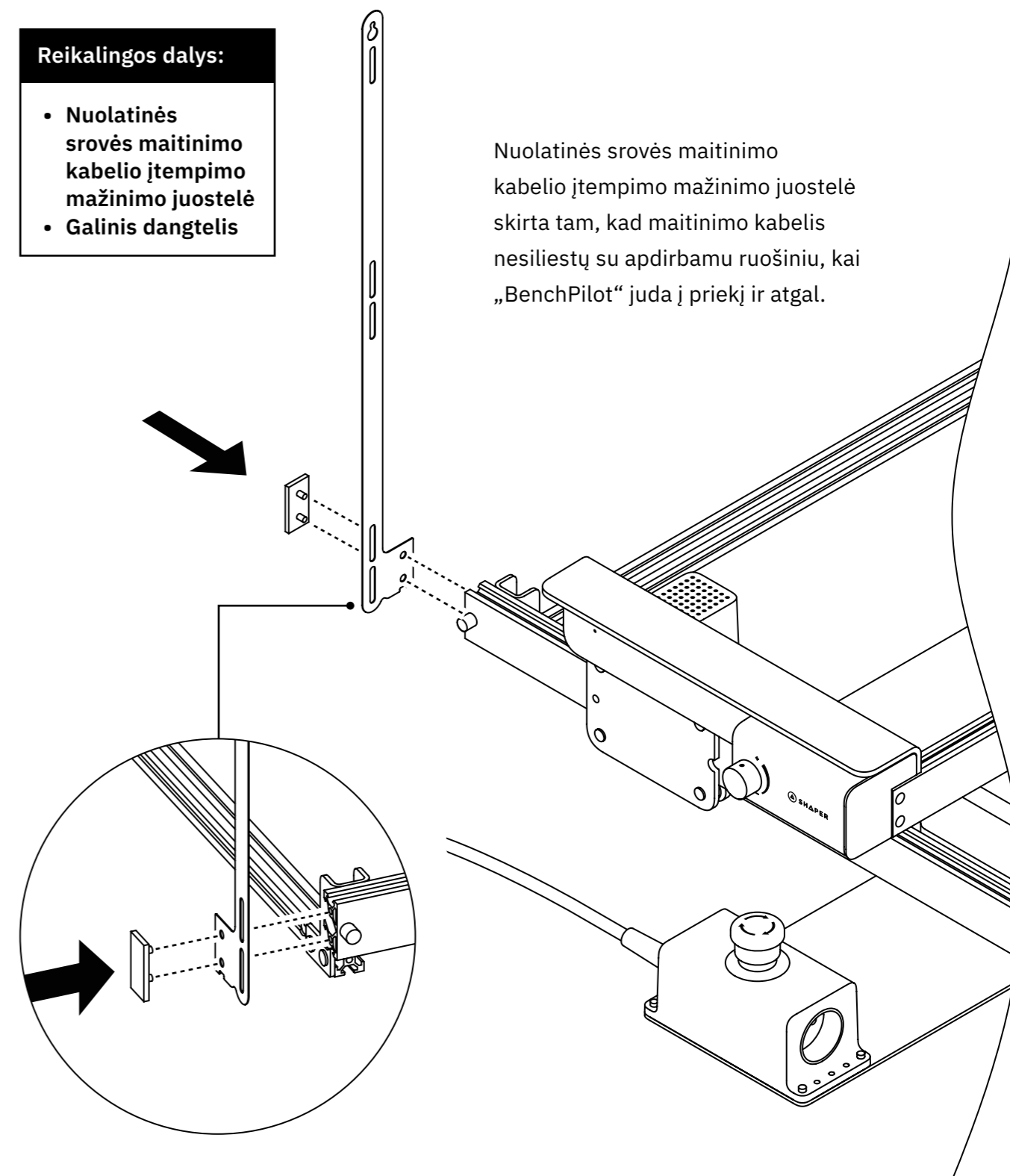


Pastaba. Šis žingsnis turi būti pakartotas, jei pasikeitė darbatalio aukštis, jei naudoji „BenchPilot“ su kitu „Origin“ arba jei „Origin“ pridedi didesnę pagrindo plokštę.



Norėdamas atjungti „Origin“ nuo „BenchPilot“, pakelk kairįjį ir (arba) dešinįjį fiksatorius naudodamas parodytas rankenėles. Jos yra tiesiai už abiejų „Origin“ rankenų.

Laikydamas rankenėles pakeltas, patrauk „Origin“ nuo „BenchPilot“, kad jis atsilaisvintų.



Reikalingos dalys:

- Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelė
- Galinis dangtelis

Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelė skirta tam, kad maitinimo kabelis nesiliestų su apdirbamu ruošiniu, kai „BenchPilot“ juda į priekį ir atgal.

Sumontuok nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelę, įterpdamas ją tarp galinio dangtelio ir kairiojo bloko. Tvirtai užspausk galinį dangtelį ant kairiojo bloko galo, kad nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelė būtų pritvirtinta.

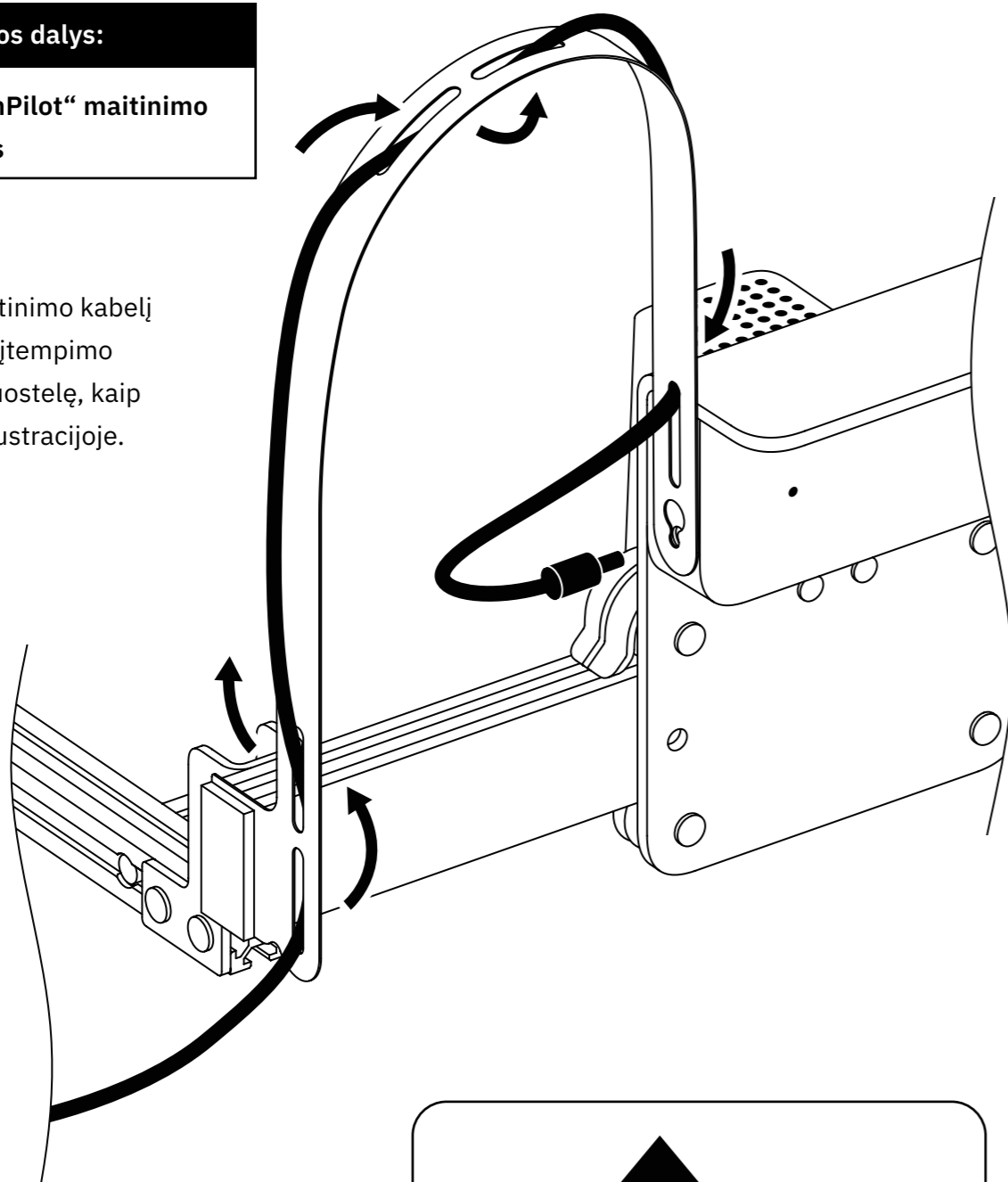
15.2 Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas (*tęsinys*)

LT

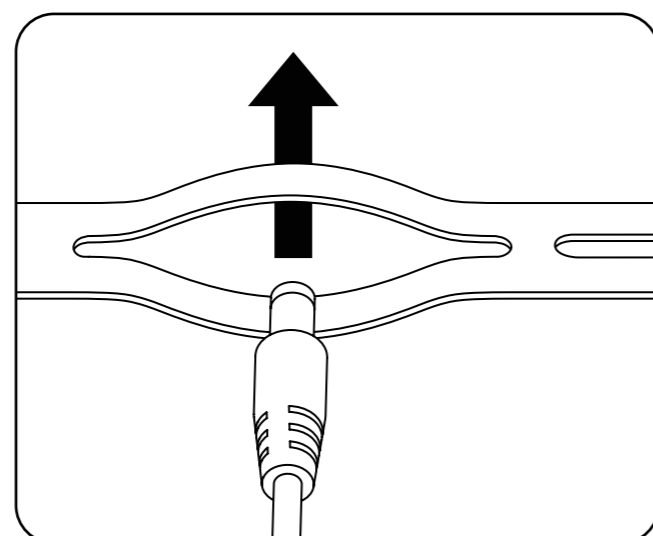
Reikalingos dalys:

- „BenchPilot“ maitinimo šaltinis

Perkišk maitinimo kabelį per kabelio įtempimo mažinimo juostelę, kaip parodyta iliustracijoje.

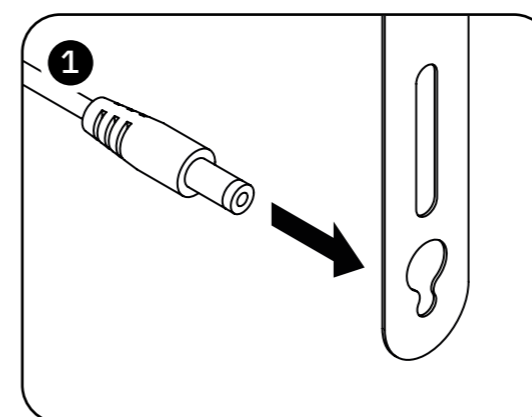


Išplėsk kiekvieną kabeliui skirtą angą, traukdamas kiekvieną angos kraštą priešingomis kryptimis. Taip bus lengviau įkišti kabelio galą per angą.

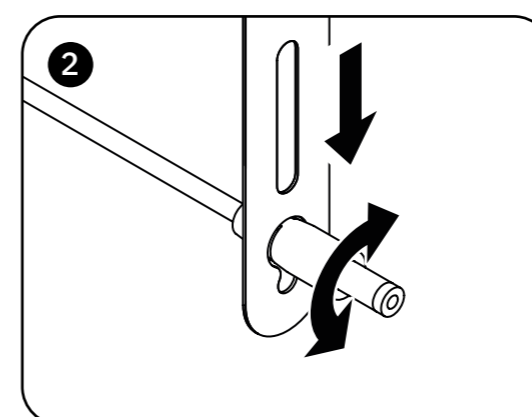


15.3 Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas (*tęsinys*)

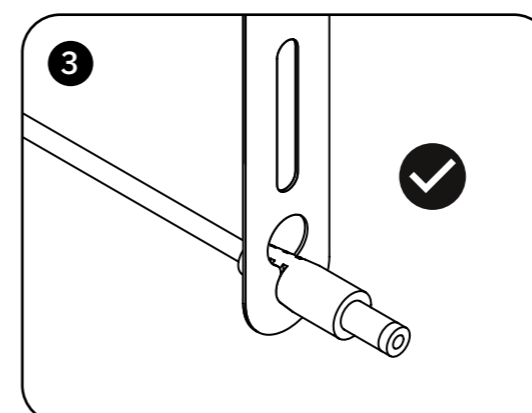
LT



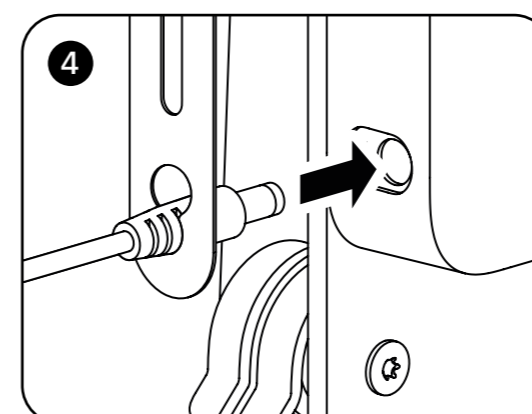
Maitinimo kabelio galą perkišk per platesnę angą kabelio įtempimo mažinimo juostelės gale.



Pajudink maitinimo kabelio galą pirmyn ir atgal, tuo pačiu spausdamas ŽEMYN, kad maitinimo kabelio galas įsistatytų į mažesnę angą.



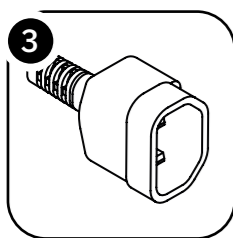
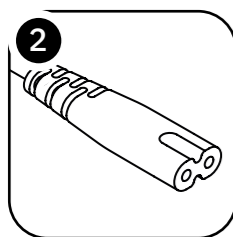
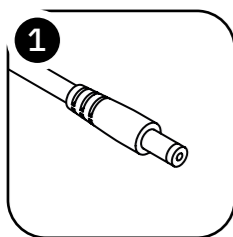
Maitinimo kabelio galas turi būti gerai įtvirtintas kabelio įtempimo mažinimo juostelės gale.



Prijunk maitinimo kabelio galą prie maitinimo jungties kištuko, esančio kairiojo bloko gale.

Reikalingos dalys:

- Avarinis išjungiklis
- Maitinimo šaltinio kintamosios srovės kabelis
- „BenchPilot“ maitinimo šaltinis



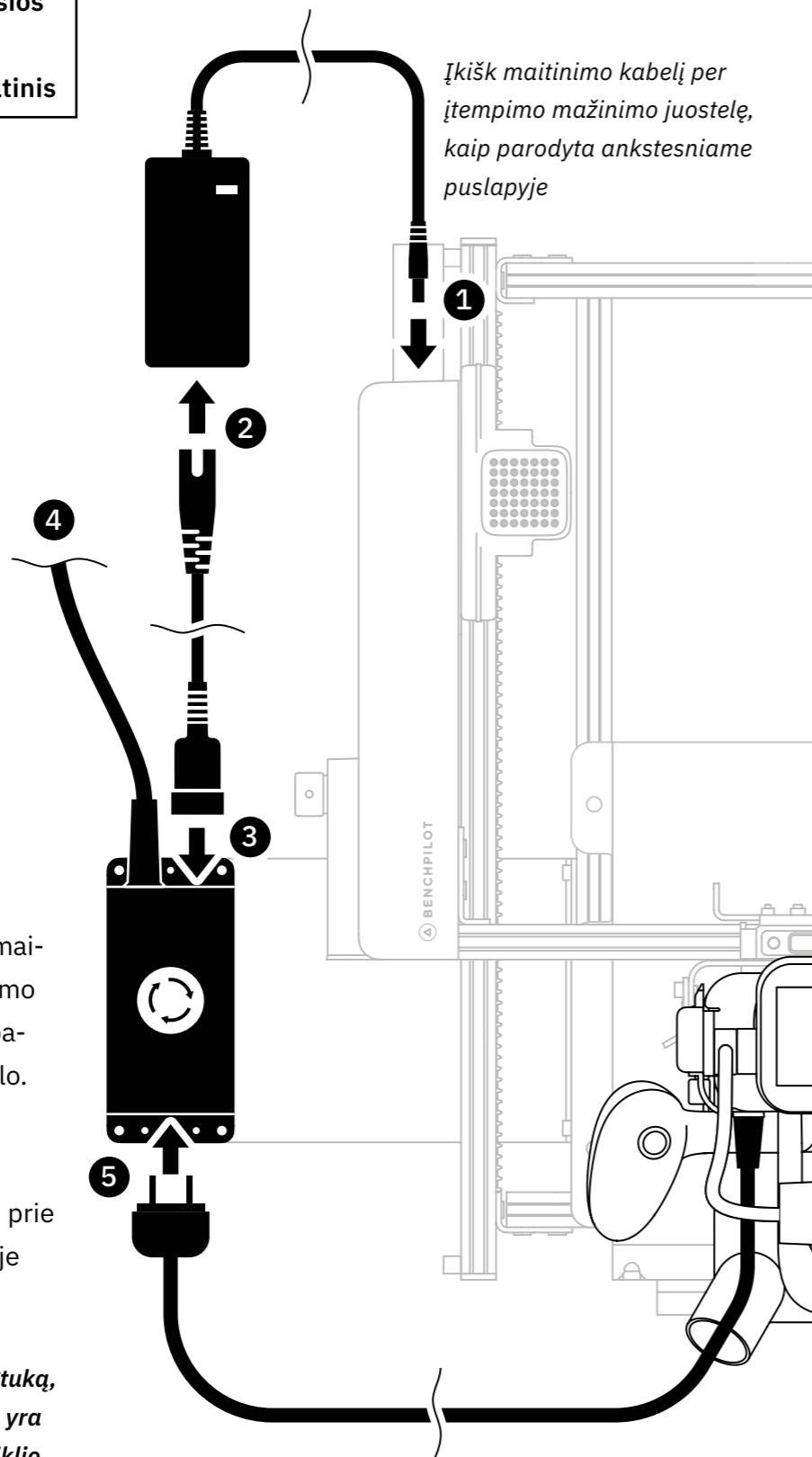
4 Prijunk avarinio išjungiklio įvado maitinimo kabelį prie sieninio maitinimo šaltinio. Laikykitės saugos vadove pateiktų nurodymų dėl elektros tinklo.

5 Prijunk „Origin“ maitinimo kabelį prie kištukinio lizdo, esančio priekinėje avarinio išjungiklio pusėje.

Paspaudus avarinio išjungiklio mygtuką, „BenchPilot“ ir „Origin“ maitinimas yra išjungiamas. Pasuk avarinio išjungiklio mygtuką, kad jis atsiblokuotų ir įsijungtų maitinimas.

Kabliai pavaizduoti trumpesni aiškumo sumetimais

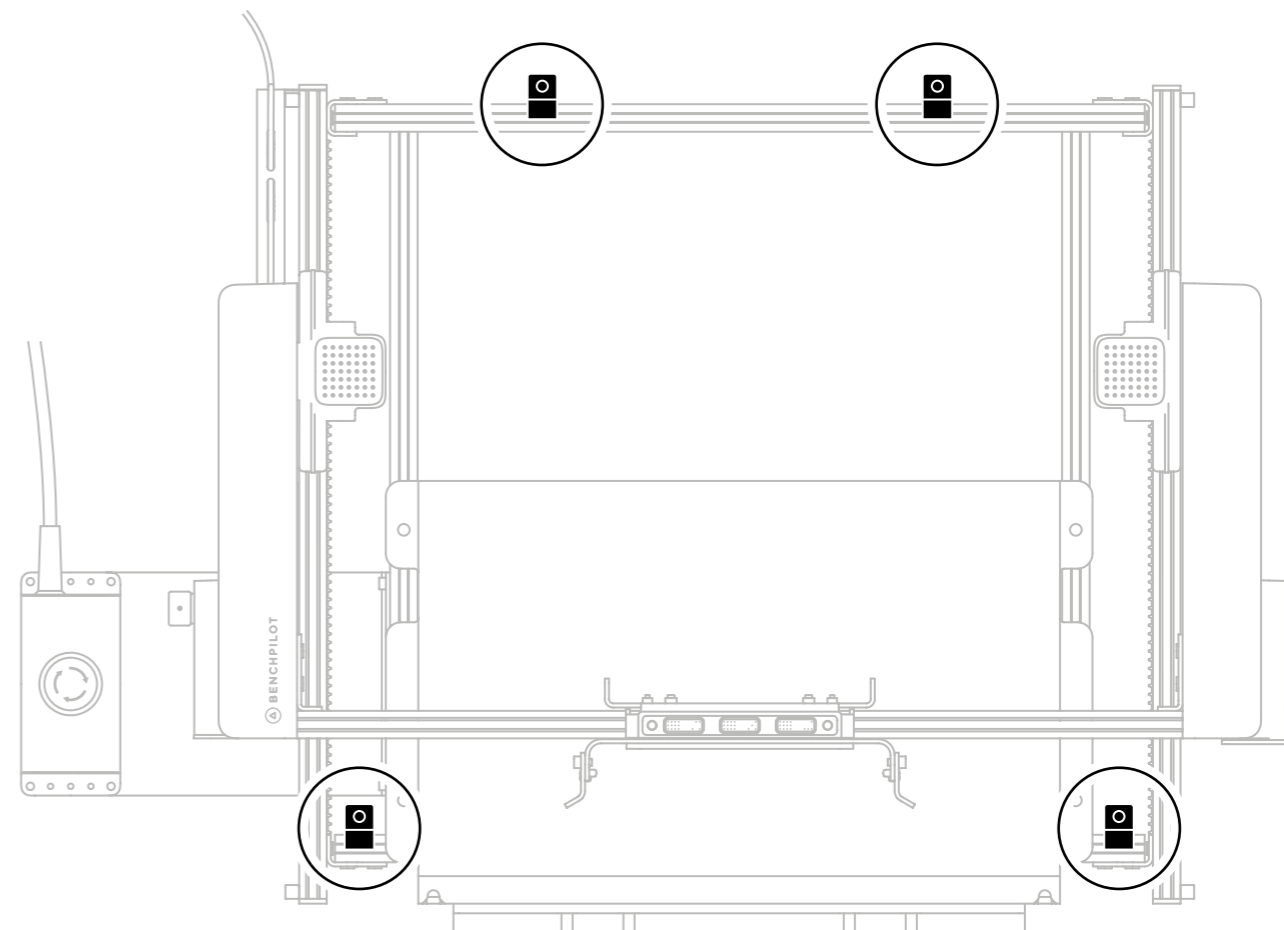
Įkišk maitinimo kabelį per įtempimo mažinimo juostelę, kaip parodyta ankstesniame puslapyje



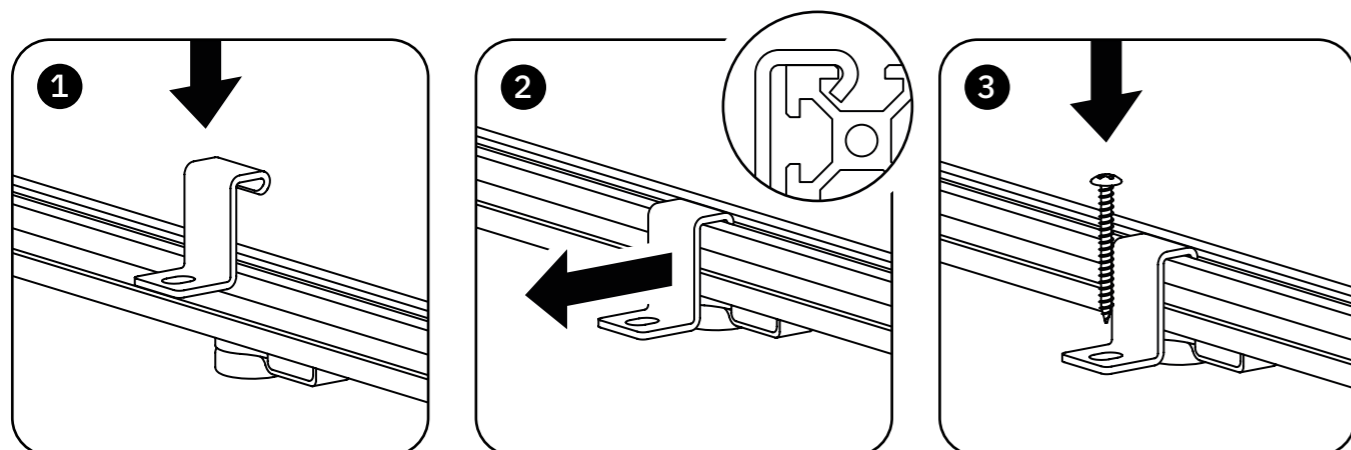
Reikalingos dalys:

- Prispaudžiantys laikikliai (4 vnt.)

⚠ IŠPĖJIMAS. Prieš naudojimą „BenchPilot“ turi būti tvirtai pritvirtintas prie darbostalo, naudojant spaustukus arba pridedamus laikiklius.



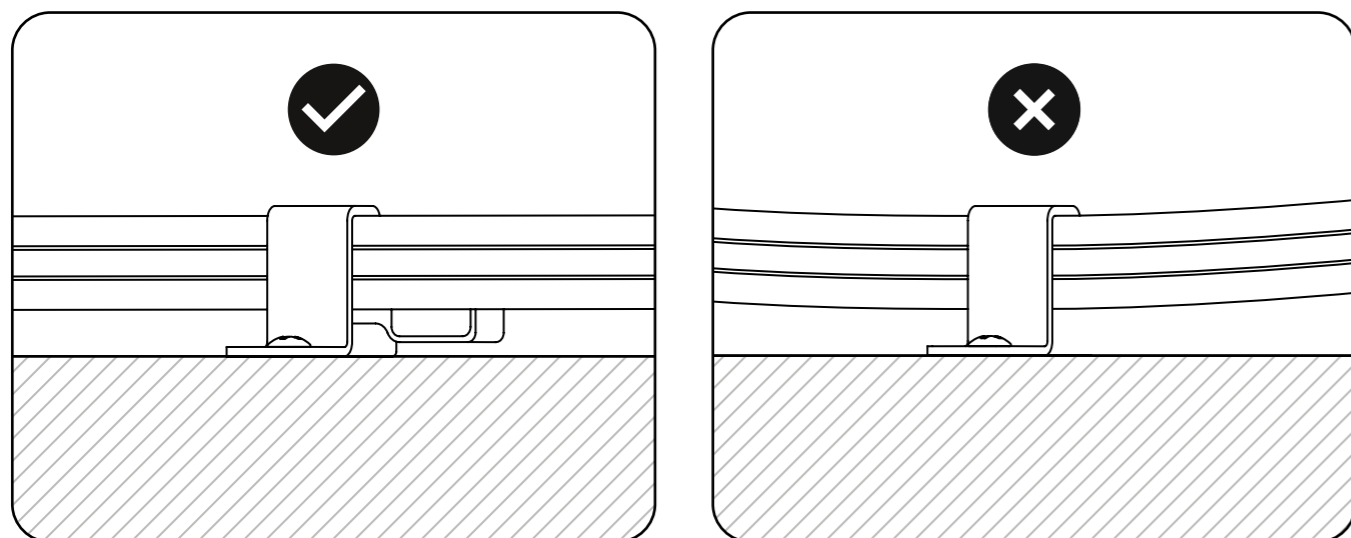
4 prispaudžiančius laikiklius pritvirtink prie X strypų, kaip parodyta iliustracijoje. Vietoje prispaudžiančių laikiklių galima naudoti savo spaustukus. **Įsitikink, kad kojelės yra tiesiai po kiekvienu prispaudžiančiu laikikliu arba užfiksuotos spaustuku.**



Įkabink kiekvieną prispaudžiantį laikiklį į X strypus taip, kad jie užsikabintų už T formos bėgelio.

Patrauk laikiklį į išorę, kad kablys tvirtai užsikabintų už T formos bėgelio.

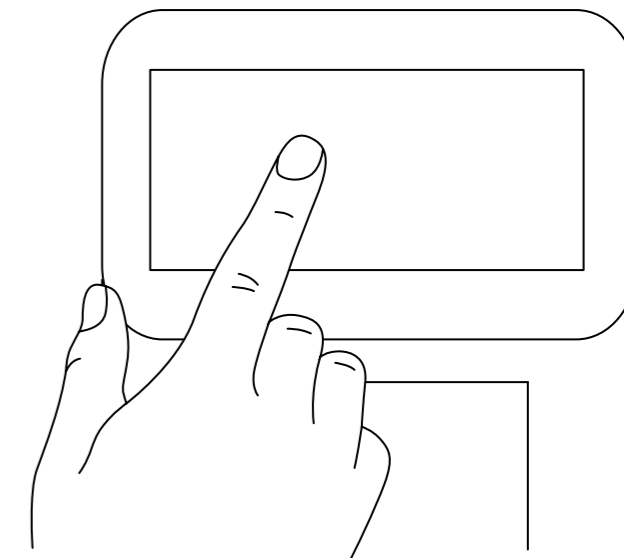
Naudok tinkamas tvirtinimo detales, kad kiekvieną prispaudžiantį laikiklį tvirtai pritvirtintum prie darbatalio.



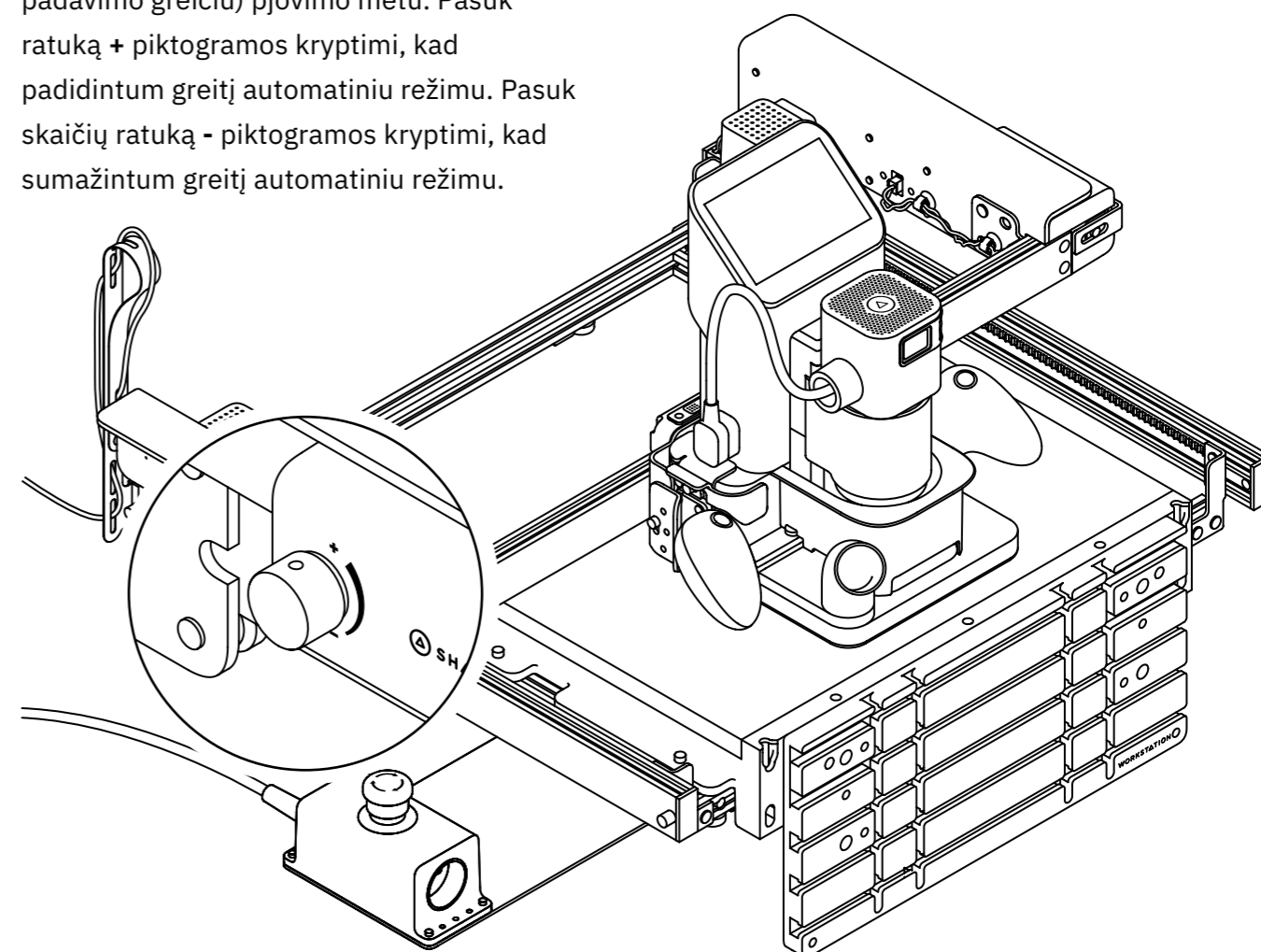
NELENK PAGRINDINIO RĖMO – įsitikink, kad kojelės yra tiesiai po kiekvienu prispaudžiančiu laikikliu arba užfiksuotos spaustuku.

Prijunk „Origin“, prisijunk prie „WiFi“, atsisiųsk ir įdiek naujausią sistemos atnaujinimą.

Prijungus „Origin“ prie „BenchPilot“, „Origin“ automatiškai prisijungs belaidžiu ryšiu. Kai bus paprašyta, įvykdyk ekrane rodomus nurodymus, kad galėtum pradėti naudotis.

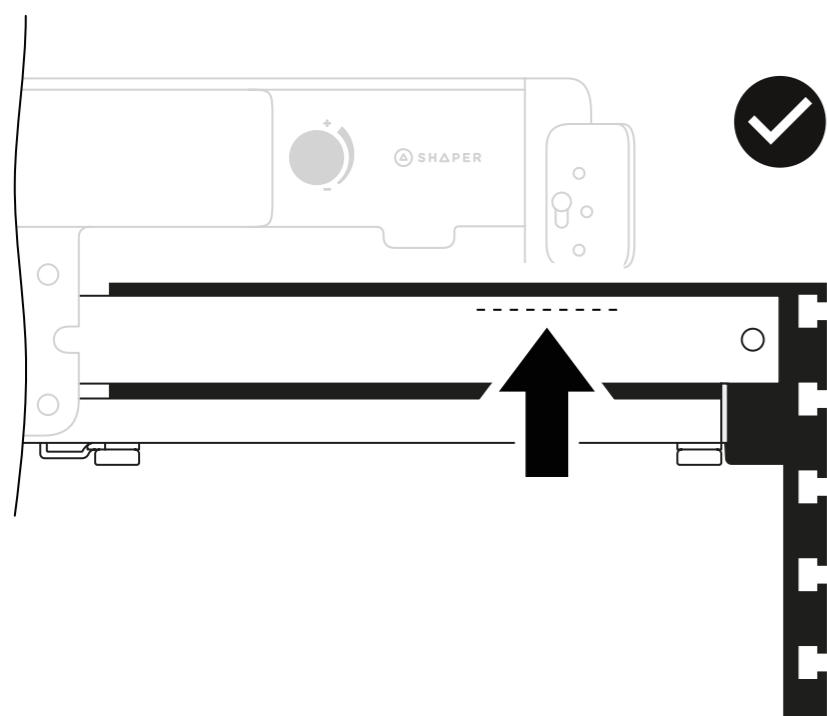


Kai „Origin“ yra prijungtas prie „BenchPilot“, gali naudoti kairiajame bloke esantį ratuką, kuriuo reguliuojamas „Origin“ greitis automatinio režimu (taip pat vadinamą padavimo greičiu) pjovimo metu. Pasuk ratuką + piktogramos kryptimi, kad padidintum greitį automatinio režimu. Pasuk skaičių ratuką - piktogramos kryptimi, kad sumažintum greitį automatinio režimu.



19.1 Darbo vietos nustatymas (pagal poreikį)

LT

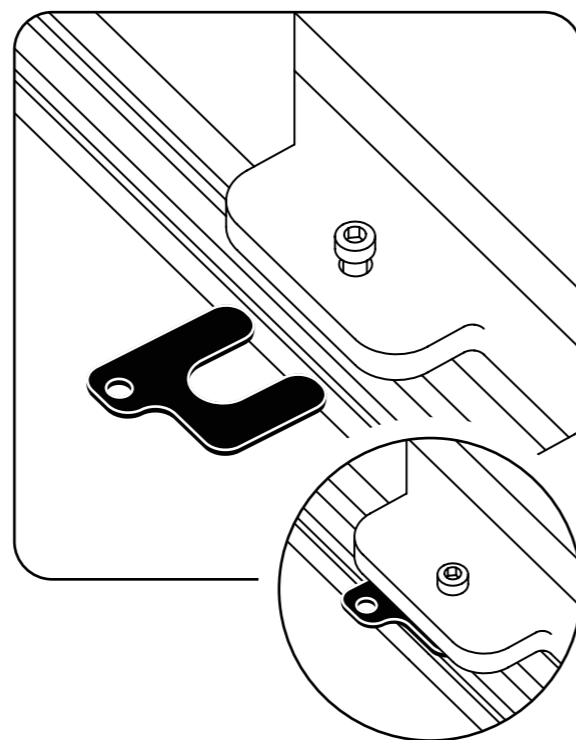
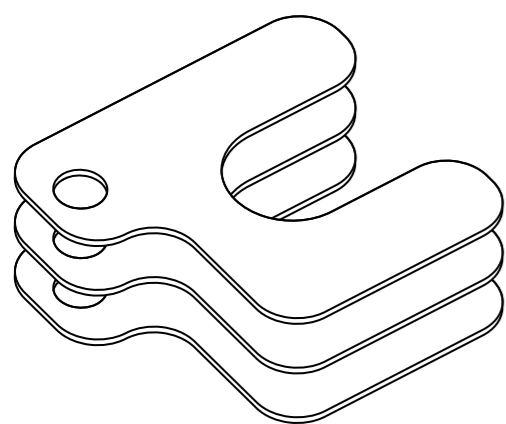


Darbo vietos viršutinis paviršius turi būti maždaug lygiagretus „BenchPilot“ svirtims, kaip parodyta iliustracijoje. Matuoti nereikia – pakanka vizualiai patikrinti, kad įsitikintumėte tinkamu sulygiavimu.

Jeigu jūsų darbo vieta nėra lygiagreti:

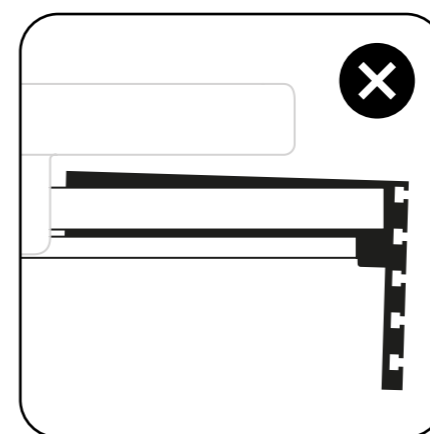
naudodami pridėdamus išlyginimo tarpiklius pakoreguokite darbo vietos kampą. Išlyginimo tarpikliai įstatomi tarp darbo vietos ir „BenchPilot“ Y-strypų taip, kad U formos tarpikliai apgaubtų tvirtinimo varžtus.

Išlyginimo tarpiklius, jei reikia, galima dėti vieną ant kito, kad darbo vieta pasidarytų lygiagreti „BenchPilot“.

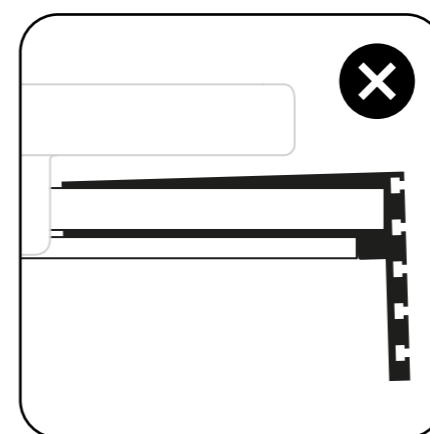
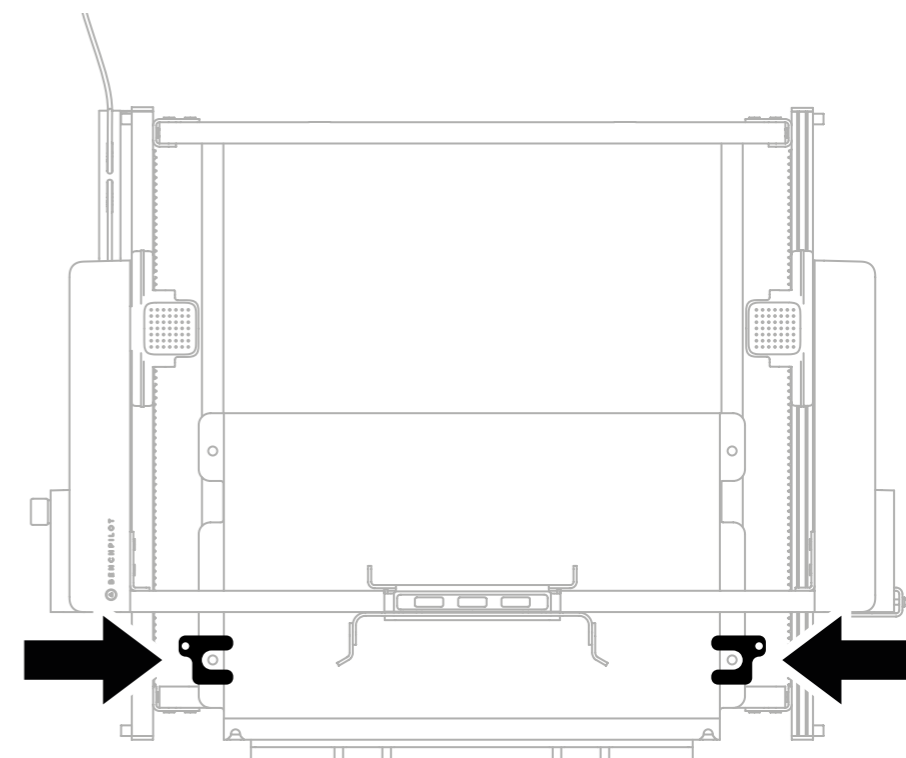


19.2 Darbo vietos nustatymas (pagal poreikį)

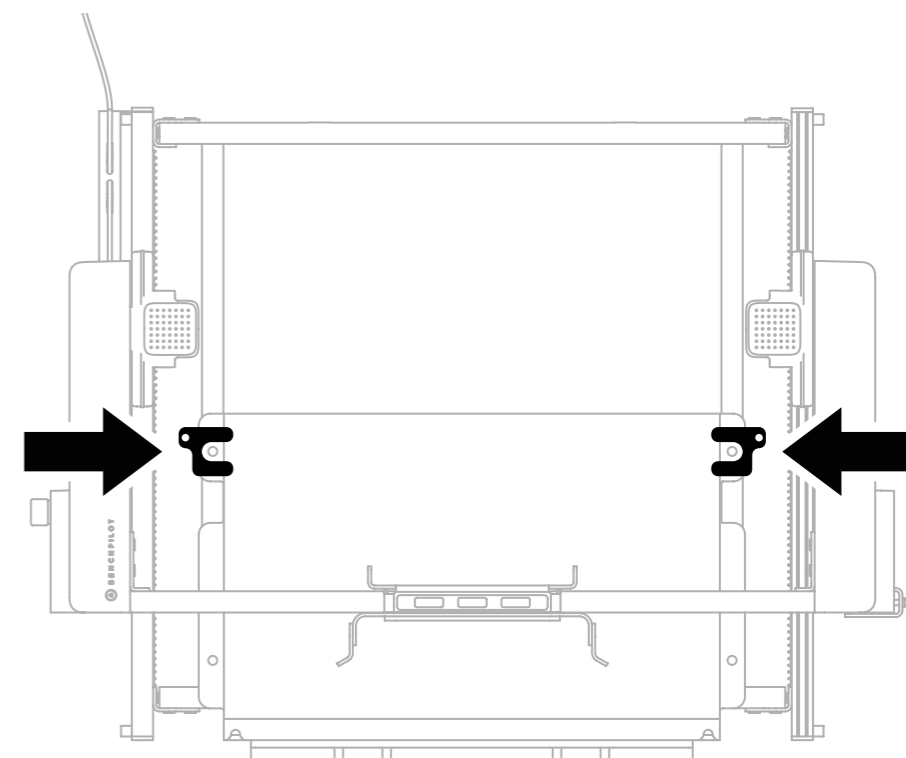
LT



Norėdami išlyginti darbo vietą, kuri yra pakrypusi pirmyn, atlaisvinkite darbo vietos tvirtinimo varžtus ir įstatykite išlyginimo tarpiklius po darbo vietos priekiniais tvirtinimo varžtais.



Norėdami išlyginti darbo vietą, kuri yra pakrypusi atgal, atlaisvinkite darbo vietos tvirtinimo varžtus ir įstatykite išlyginimo tarpiklius po darbo vietos galiniais tvirtinimo varžtais.



Gali prireikti sudėti vieną ant kito keletą išlyginimo tarpiklių, kad darbo vieta pasidarytų lygiagreti „BenchPilot“. Prisukite tvirtinimo varžtus, kad išlyginimo tarpikliai būtų tinkamai pritvirtinti.

Prieš naudojimą „BenchPilot“ **PRIVALOMA** pritvirtinti prie darbatalio.

„Shaper“ „BenchPilot“ yra skirtas naudoti tik su „Shaper“ „Origin“. Prieš naudojimą perskaityk „Origin“ saugos vadovą.

Naudok „Shaper“ „Origin“ tik su įmontuota pirštų apsauga.

Po kiekvieno naudojimo nusiurbk dulkes nuo „BenchPilot“ dulkių siurbliu. Būtinai nuvalyk dulkes nuo bėgelių, kuriais važiuoja portalo ratai.

Kartais gali prireikti iš naujo įtempti diržą. Nurodymai pateikiami 10 žingsnyje.

Naudodamas „Origin“ arba „Origin+BenchPilot“, visada dėvėk akių ir klausos apsaugą.

NIEKADA nepalik veikiančio „BenchPilot“ be priežiūros.

NIEKADA netepk alyva portalo ratų ar bėgelių, kuriais juda ratas. Ratai yra tepami automatiškai.

Saugok domino žymeklius ant skersinės juostos vežimėlio nuo pjuvenų ir nuolaužų, kad „Origin“ neatsiskirtų nuo „BenchPilot“. Nenaudok skystų valymo priemonių.

LED lemputė yra prie kairiojo bloko galo. Ši lemputė rodo, koku režimu veikia „BenchPilot“.

Nuolatinė balta šviesa

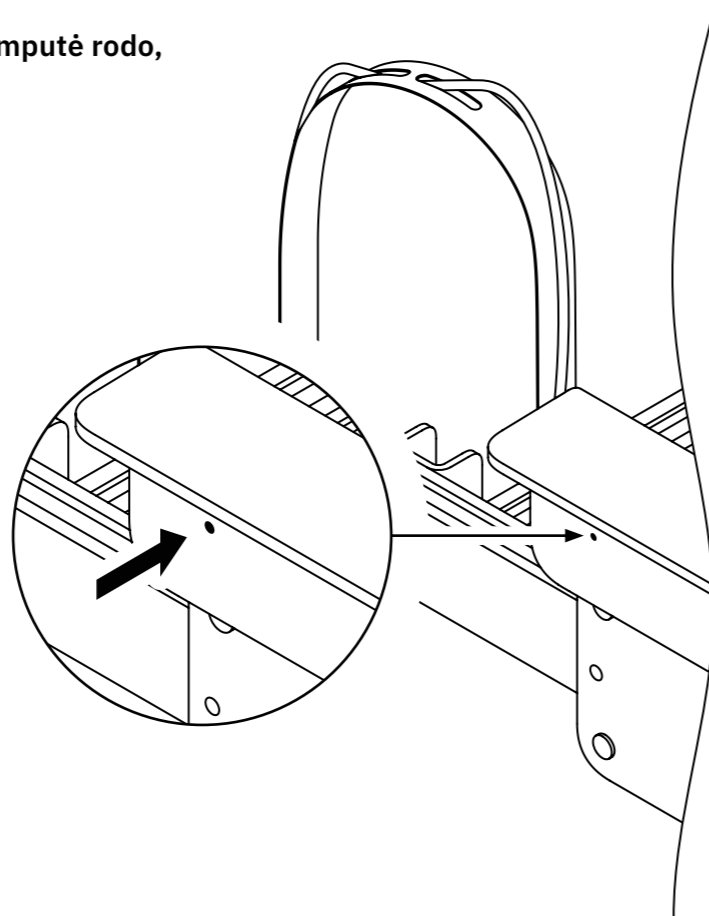
„BenchPilot“ yra prijungtas prie artimiausio „Origin“.

Mirksianti balta šviesa

„BenchPilot“ ieško artimiausio „Origin“, prie kurio galėtų prisijungti.

Mirksinti raudona šviesa

„BenchPilot“ aptiko sistemos klaidą. Jei problema neišsprendžiama, susisiek su „Shaper“ klientų aptarnavimo skyriumi.



Daugiau informacijos apie „BenchPilot“ nustatymą ir naudojimą su „Origin“ rasi mūsų pagalbos centre.

support.shapertools.com/benchpilot

Priedai ir eksploatacinės medžiagos „Shaper“ gaminiams:

shapertools.com/accessories

Jei reikia pagalbos ir šalinti gedimus:

support.shapertools.com



Šis vadovas pateikiamas keliomis kalbomis.

shapertools.com/bp-manual-languages

Atsarginės dalys „Shaper“ gaminiams:

shapertools.com/spare-parts

Patentų informacija:

shapertools.com/patents

© „Shaper Tools, Inc.“, 2025.

SHAPER ORIGIN, SHAPERHUB, „SHAPER & Design“ ir „Design Only“ (apskritimo ir trikampio formos logotipas) yra „Shaper Tools, Inc.“ prekių ženklai, registruoti JAV ir (arba) kitose vietose. „BenchPilot“, „BitWasher“, „Shaper Tape & Design“ ir „Shaper Trace & Design“ yra „Shaper Tools, Inc.“ prekių ženklai. Visos teisės saugomos.

shapertools.com

Shaper Tools, Inc.

724 Brannan St.
San Francisco, CA 94103, JAV

Shaper Tools, GmbH

Dieselstraße 26
70771 Leinfelden-Echterdingen, Vokietija

Atstovybė JK:

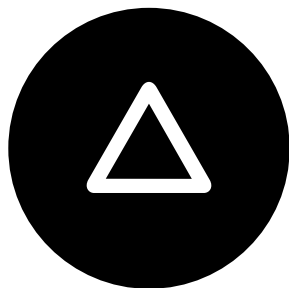
Authorised Rep Compliance Ltd.
ARC House, Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, JK
www.arc.compliance.com

Aplinkos apsauga

Informacijos apie tai, kaip tinkamai perdirbti šį gaminį, ir informacijos apie „Shaper“ įsipareigojimą kurti ir gaminti tausojant aplinką, rasi svetainėje:

shapertools.com/environment.





SHAPER

