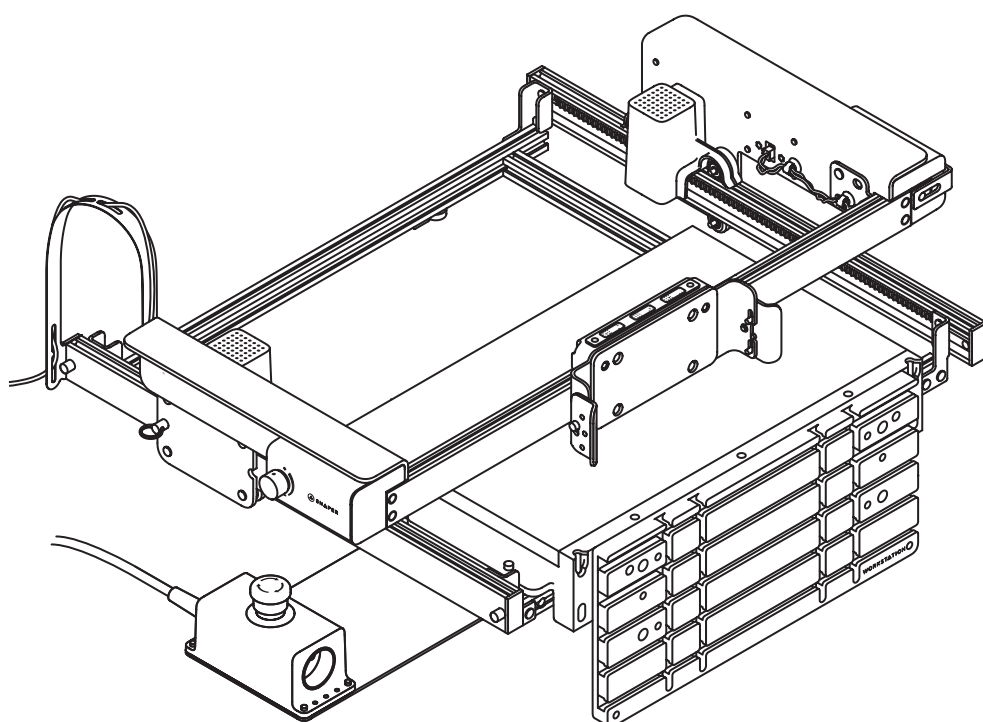


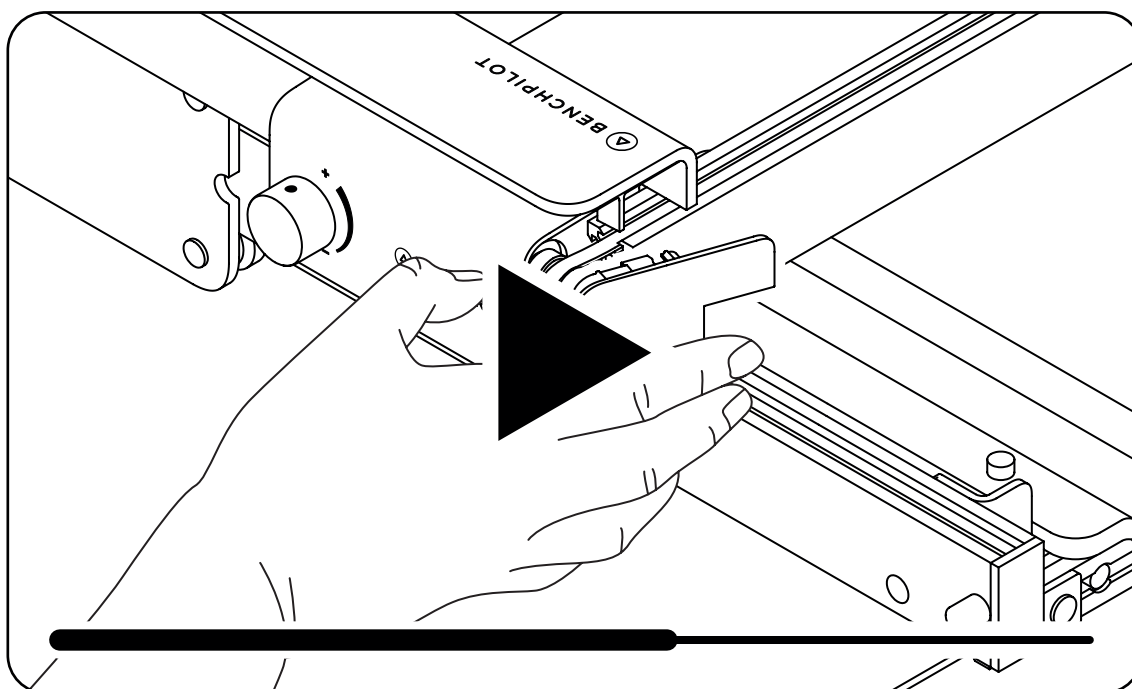


Shaper BenchPilot

Montavimo ir naudojimo instrukcijos

SCC1-AA | Originalios instrukcijos | Lietuvių

Galima peržiūrėti mokomąjį vaizdo įrašą



Nuskaityk QR kodą arba apsilankyk
shapertools.com/benchpilot-video,
 kuriame pamatysi vaizdo įrašą, skirtą
 šioms montavimo instrukcijoms.

1 METŲ GARANTIJA

Pridedama prie tavo „BenchPilot“

+1 METŲ PRATEŠIMAS

Kai registruoji savo „BenchPilot“ adresu
shapertools.com/register/benchpilot



*Jei nori dvejų metų garantijos, registruok savo „BenchPilot“ adresu
shapertools.com/register/benchpilot. Yra papildomų sąlygų.*

Turinys

P5-6	Konstrukcija
P7-10	Dalių sąrašas
P11	Aparatinė įranga ir montavimo įrankiai
P12	1. Pagrindinio rėmo dalių išdėstymas
P13	2. T formos veržlės įdėjimas
P14	3. Pagrindinio rėmo montavimas ir tvirtinimas
P15	4. Pagrindinio rėmo apvertimas
P16-17	5. Kojelių montavimas
P18	6. Avarinio išjungiklio laikiklio montavimas
P19-22	7. Blokų montavimas
P23	8. Darbastalio montavimas
P24	9. Skersinės juostos laikiklių montavimas
P25-33	10. Skersinės juostos montavimas
P34	11. Avarinio išjungiklio montavimas
P35-38	12. „Origin“ rėmelio montavimas
P39-41	13. „Origin“ prijungimas prie „BenchPilot“
P42	14. „Origin“ atjungimas nuo „BenchPilot“
P43-45	15. Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas
P46	16. Laidų sujungimo schema
P47-48	17. „BenchPilot“ pritvirtinimas prie darbastalio
P49	18. „Origin“ naudojimas su „BenchPilot“
P50	19. Bendroji naudojimo informacija

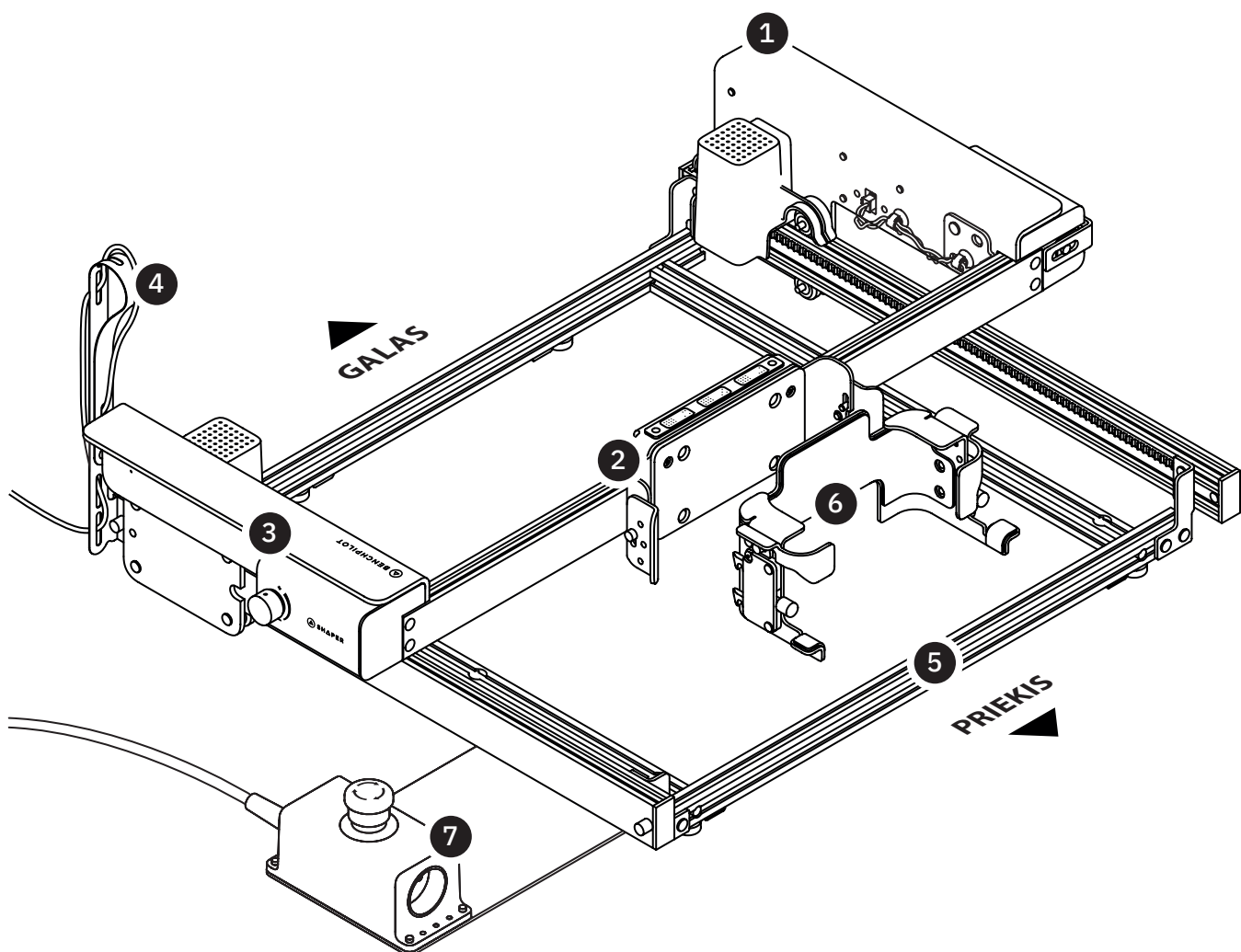


NUMATOMA MONTAVIMO TRUKMĖ: 1 VALANDA

„Shaper“ „BenchPilot“ yra skirtas naudoti tik su „Shaper“ „Origin“ ir suderinamais „Shaper“ priedais. Nenaudok tam neskirtose konfigūracijose.



Įspėjimas! Perskaityk visus saugos įspėjimus, instrukcijas, iliustracijas ir specifikacijas, pateiktus kartu su šiuo elektriniu įrankiu. Jei nepaisysi visų saugos vadove pateiktų instrukcijų, gali patirti elektros smūgį, sukelti gaisrą ir sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis. **Išsaugok visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtum pasinaudoti ateityje.**



1
Dešinysis blokas

2
Skersinė juosta
Įskaitant „Origin“ skirtą
prijungimo vežimėlį

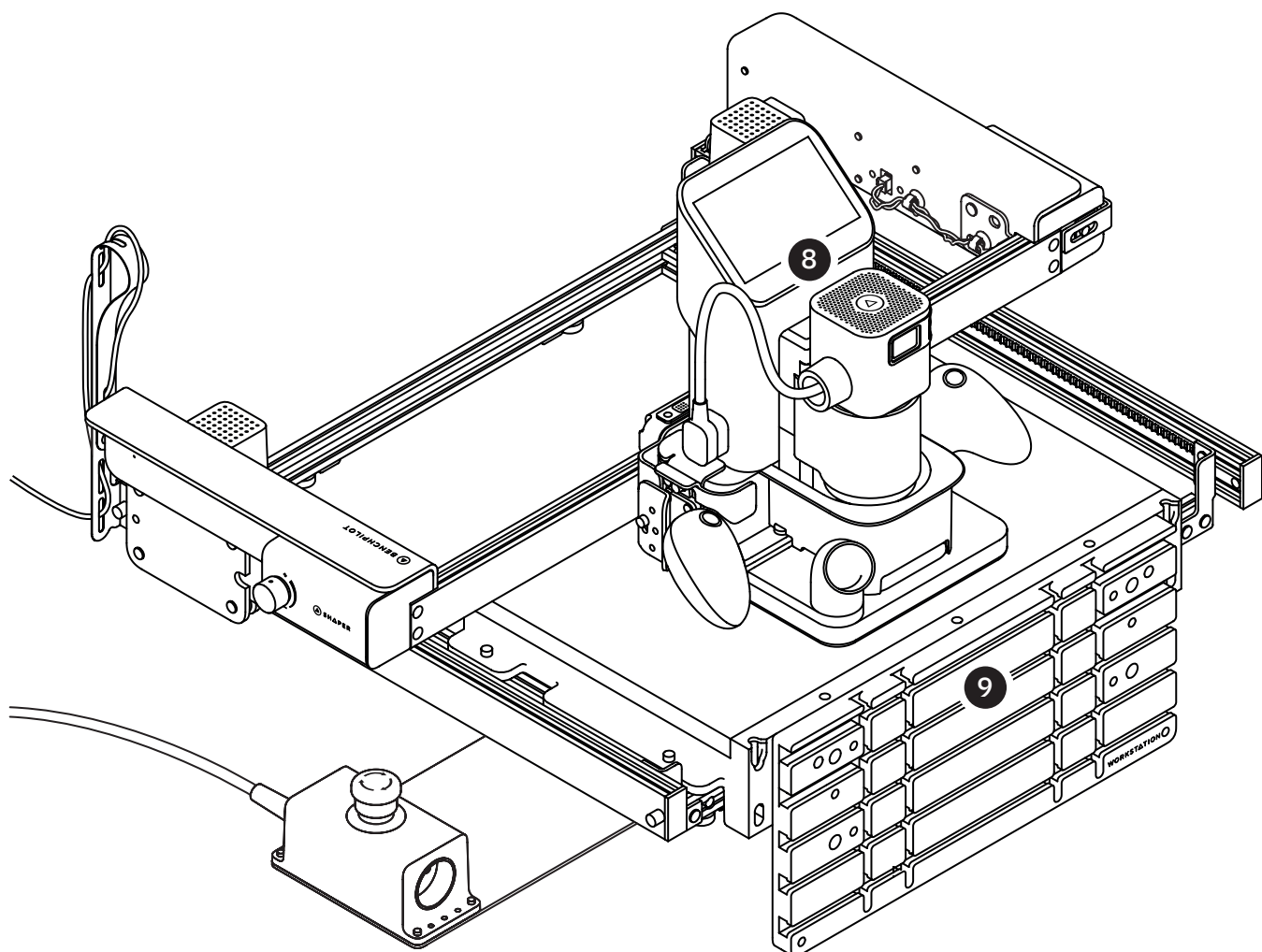
3
Kairysis blokas
Įskaitant automatinį
greičio reguliavimo ratuką

4
Nuolatinės srovės kabelis
Perkištas per nuolatinės
srovės kabelio įtempimo
mažinimo juostelę

5
Pagrindo rėmo karkasas
Su X strypais (2 vnt.)
ir Y strypais (2 vnt.)

6
„Origin“ rėmelis
Pritvirtinti kairės ir dešinės
pusės laikikliai

7
Avarinis išjungiklis
Prijungtas prie avarinio
išjungiklio laikiklio



8

Shaper Origin

Montuojamas „Origin“ rėmelyje,
pritvirtintame prie „BenchPilot“

PASTABA.

Maitinimas nerodomas.
Laidų sujungimo schema
pateikta 16 žingsnyje.

9

„Shaper“ darbastalis

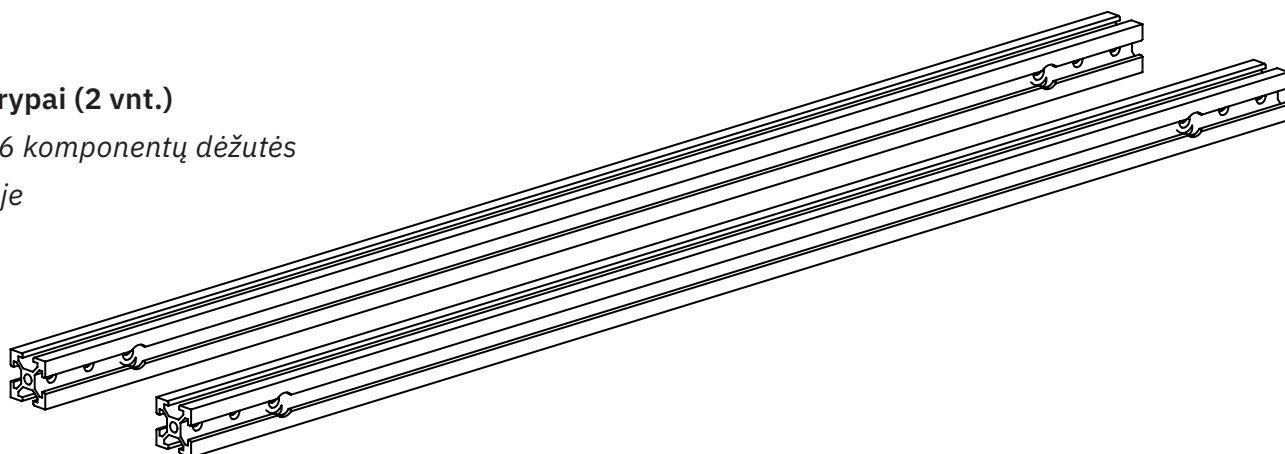
Pritvirtintas prie „BenchPilot“
pagrindinio rėmo

PASTABA.

„Shaper Origin“ ir „Shaper“
darbastalis parduodami atskirai.

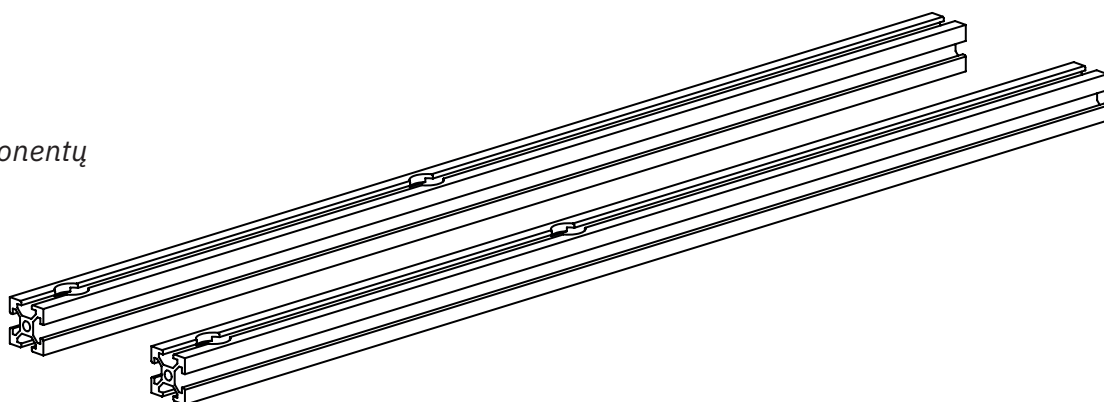
X strypai (2 vnt.)

*BP46 komponentų dėžutės
viduje*



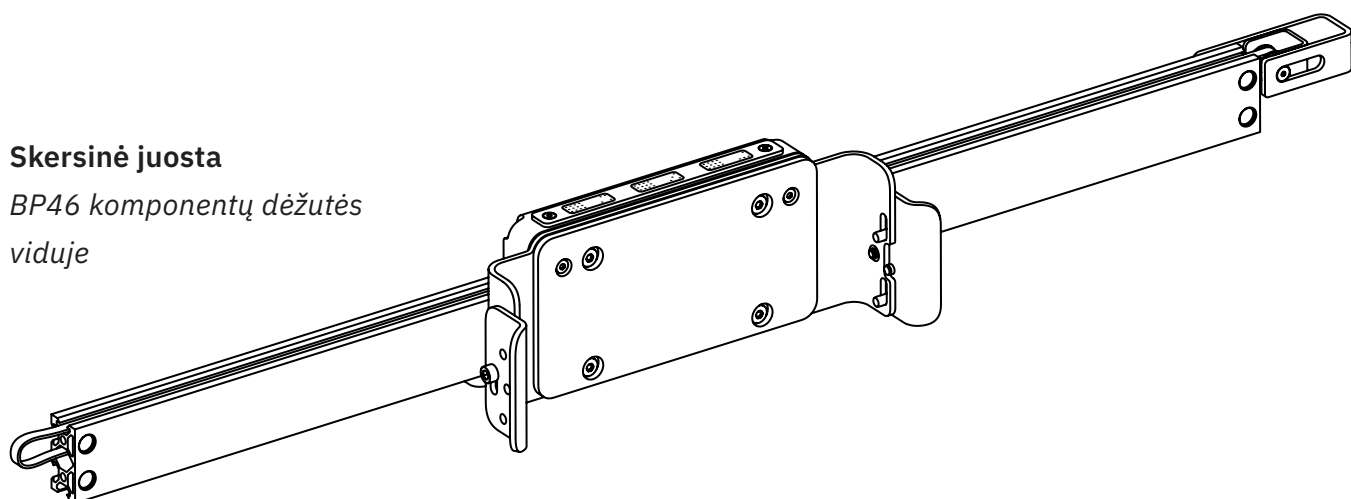
Y strypai (2 vnt.)

*Pagrindinių komponentų
dėžutės viduje*



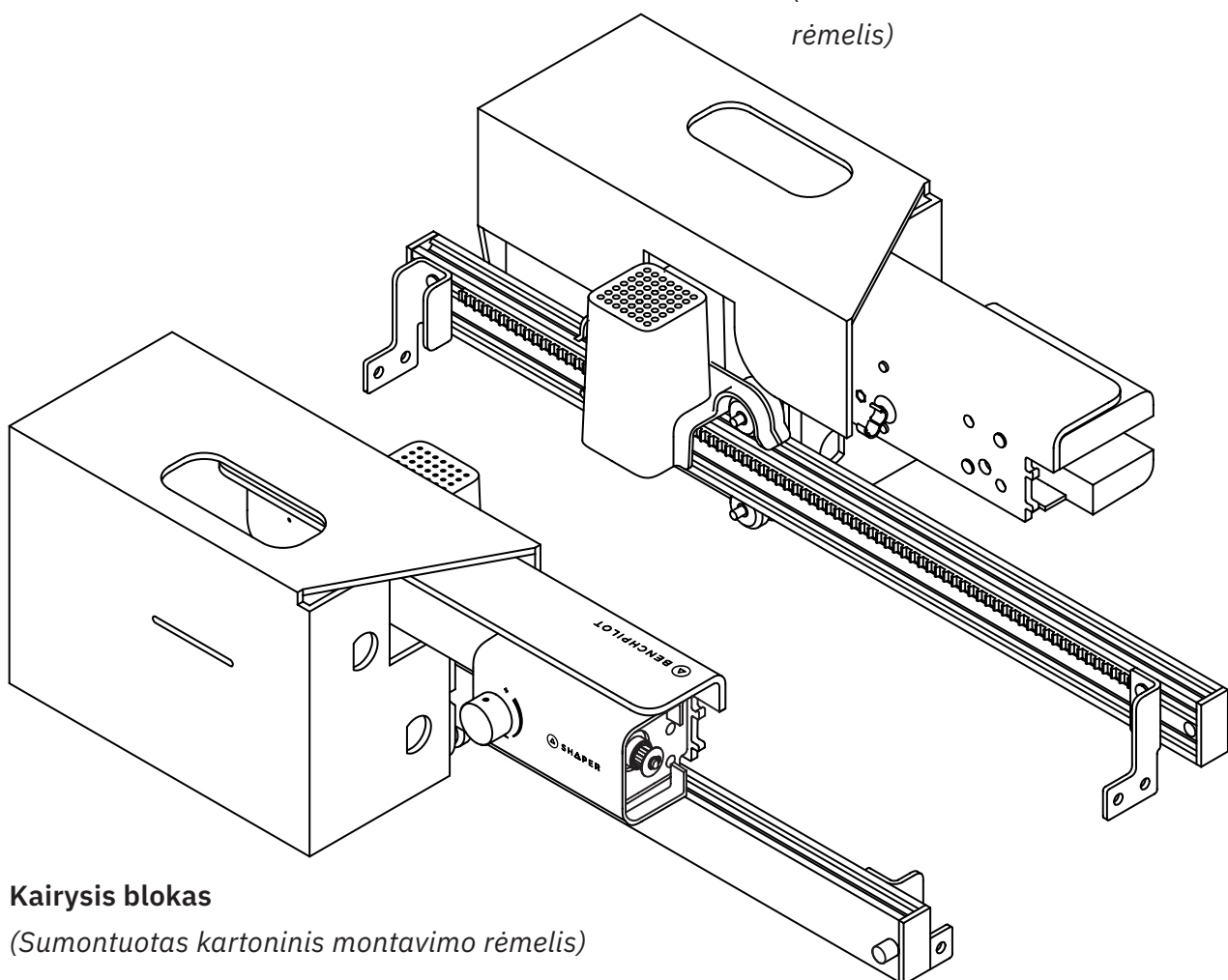
Skersinė juosta

*BP46 komponentų dėžutės
viduje*



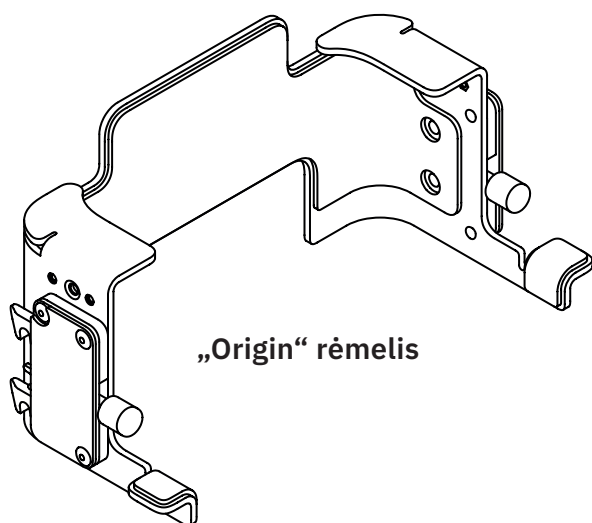
Dešinysis blokas

(Sumontuotas kartoninis montavimo rėmelis)

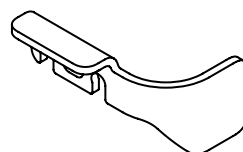


Kairysis blokas

(Sumontuotas kartoninis montavimo rėmelis)



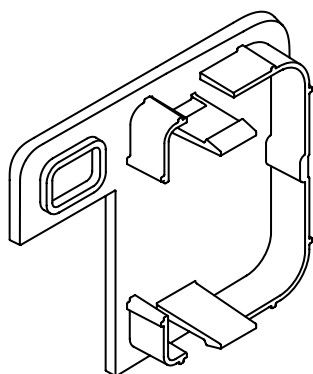
**Kairiosios
pusės laikiklis**



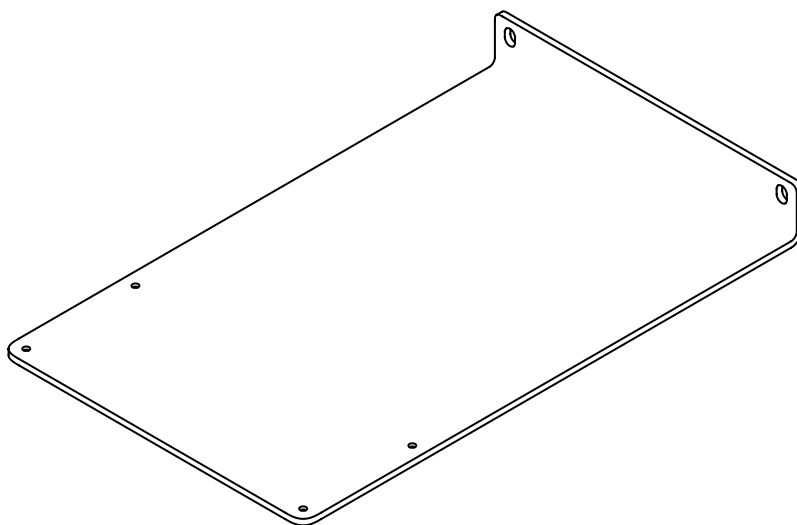
**Dešinėsios
pusės laikiklis**



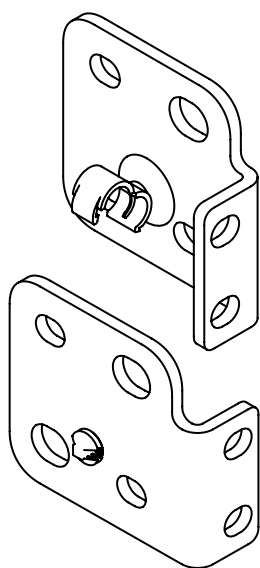
*Visos pirmiau išvardytos dalys yra
pagrindinių komponentų dėžėje.*



Kairiojo bloko dangtis

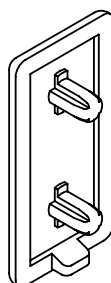


Avarinio išjungiklio laikiklis

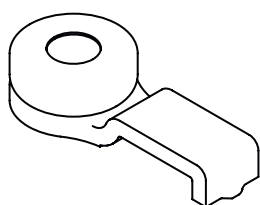


Dešinėsios skersinės juostos laikiklis

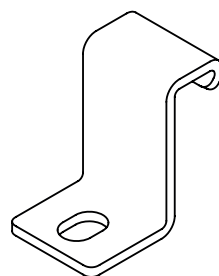
Kairiosios skersinės juostos laikiklis



Galinis dangtelis (1 vnt.)
(3 kiti iš anksto prijungti)

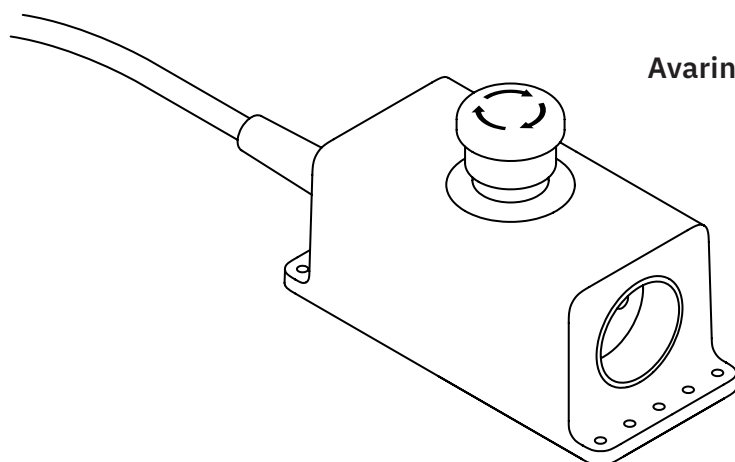


Kojelė (6 vnt.)

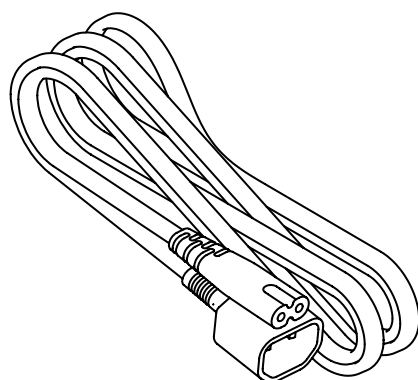


Prispaudžiantis laikiklis (4 vnt.)

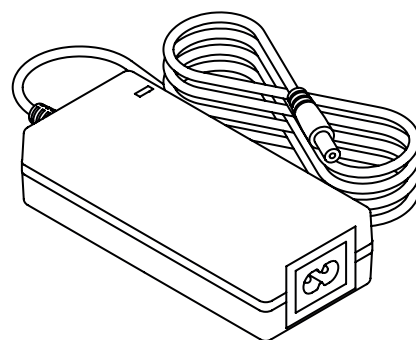
Visos pirmiau išvardytos dalys yra pagrindinių komponentų dėžėje.



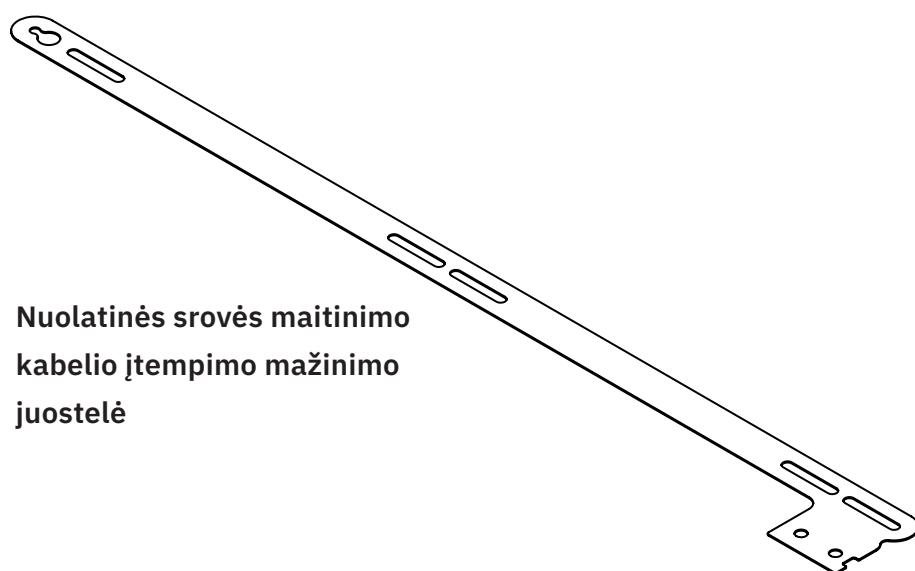
Avarinis išjungiklis



**Maitinimo šaltinio kintamosios
srovės kabelis**

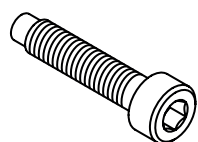


**„BenchPilot“ maitinimo
šaltinis**

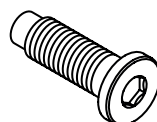


**Nuolatinės srovės maitinimo
kabelio įtempimo mažinimo
juostelė**

*Visos pirmiau išvardytos dalys yra
pagrindinių komponentų dėžėje.*



Varžtas A
(12 vnt. + 1 atsarginis)
4 mm šešiabriaunis raktas



Varžtas B
(16 vnt. + 1 atsarginis)
4 mm šešiabriaunis raktas



Varžtas C
(4 vnt. + 2 atsarginiai)
4 mm šešiabriaunis raktas



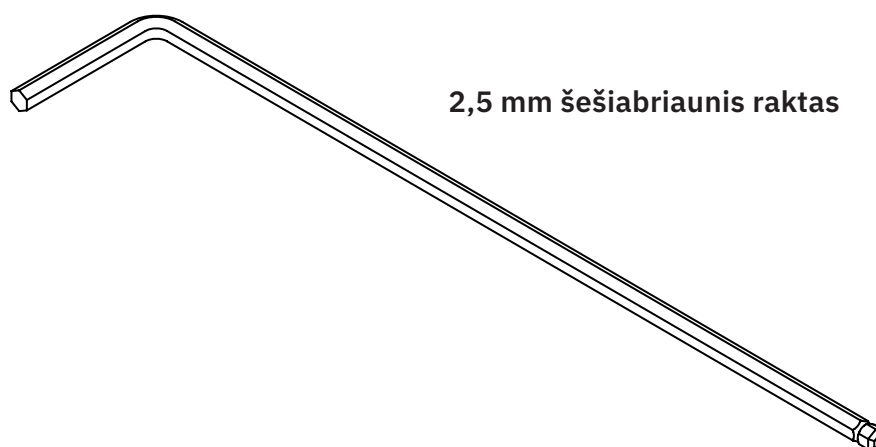
Varžtas D
(4 vnt. + 1 atsarginis)
2,5 mm šešiabriaunis raktas



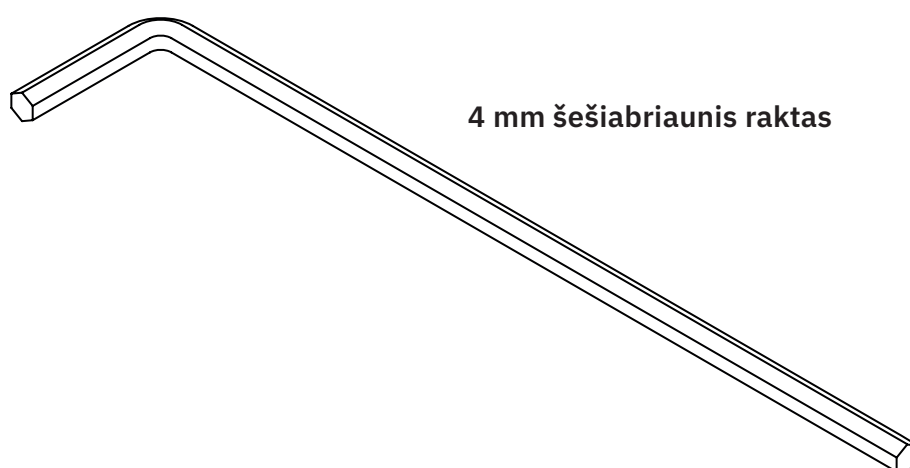
Varžtas E
(2 vnt. + 1 atsarginis)
2,5 mm šešiabriaunis raktas



M5 T formos veržlės
(2 vnt. + 1 atsarginė)
Tinka varžtas C



2,5 mm šešiabriaunis raktas



4 mm šešiabriaunis raktas

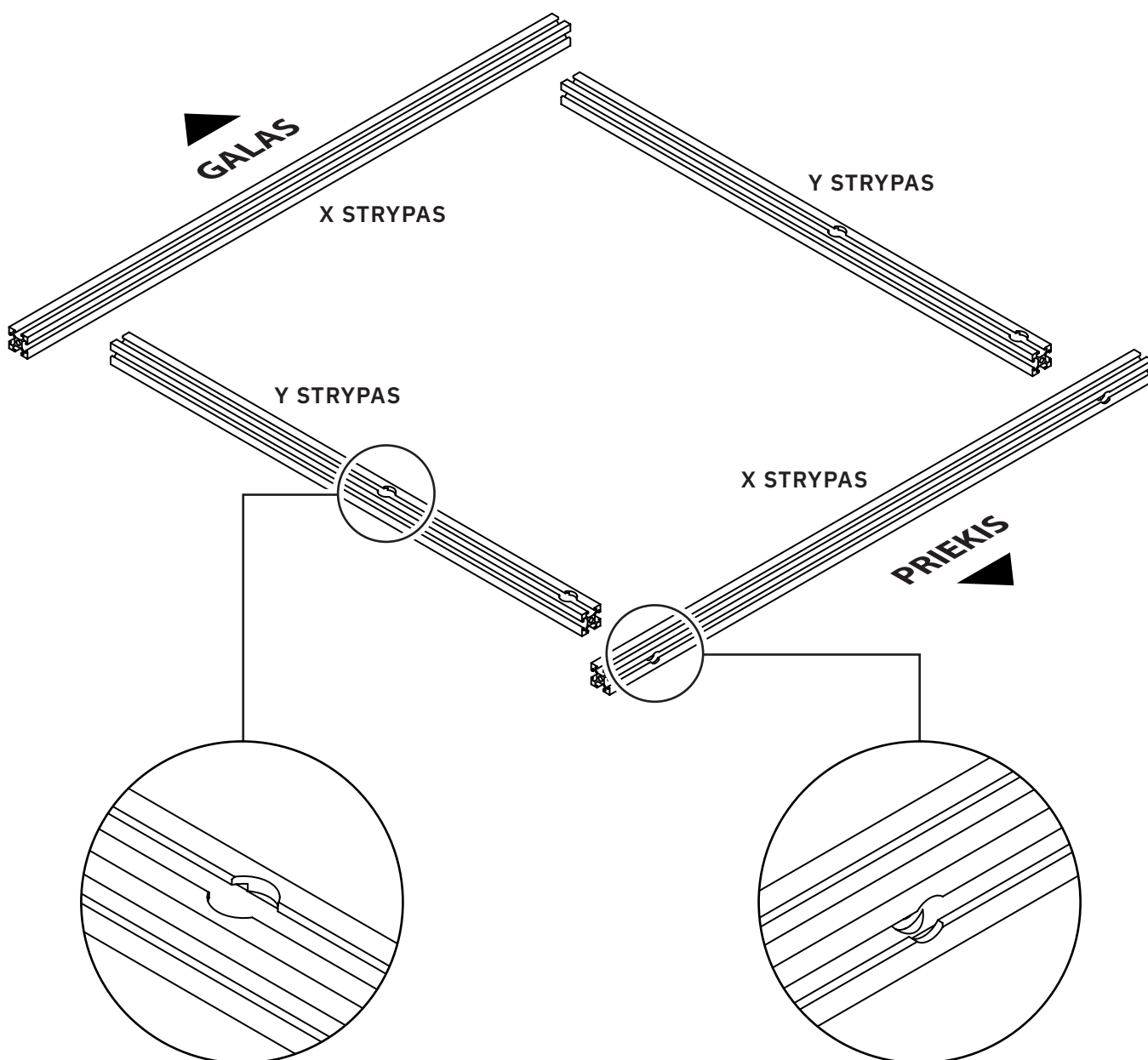
*Visa aparatinė įranga ir montavimo įrankiai
yra pagrindinių komponentų dėžutėje.*

1 Pagrindinio rėmo dalių išdėstymas

LT

Reikalingos dalys:

- **X strypai (2 vnt.)** BP46 komponentų dėžutės viduje
- **Y strypai (2 vnt.)** Pagrindinių komponentų dėžutės viduje



Įsitikink, kad abi kiekvieno Y strypo angos būtų nukreiptos į pagrindinio rėmo PRIEKINĘ dalį. Taip pat įsitikink, kad įdubos kiekvienoje angoje abiejuose Y strypuose yra nukreiptos į viršų.

Įsitikink, kad X strypų įdubos yra nukreiptos Į IŠORĘ.

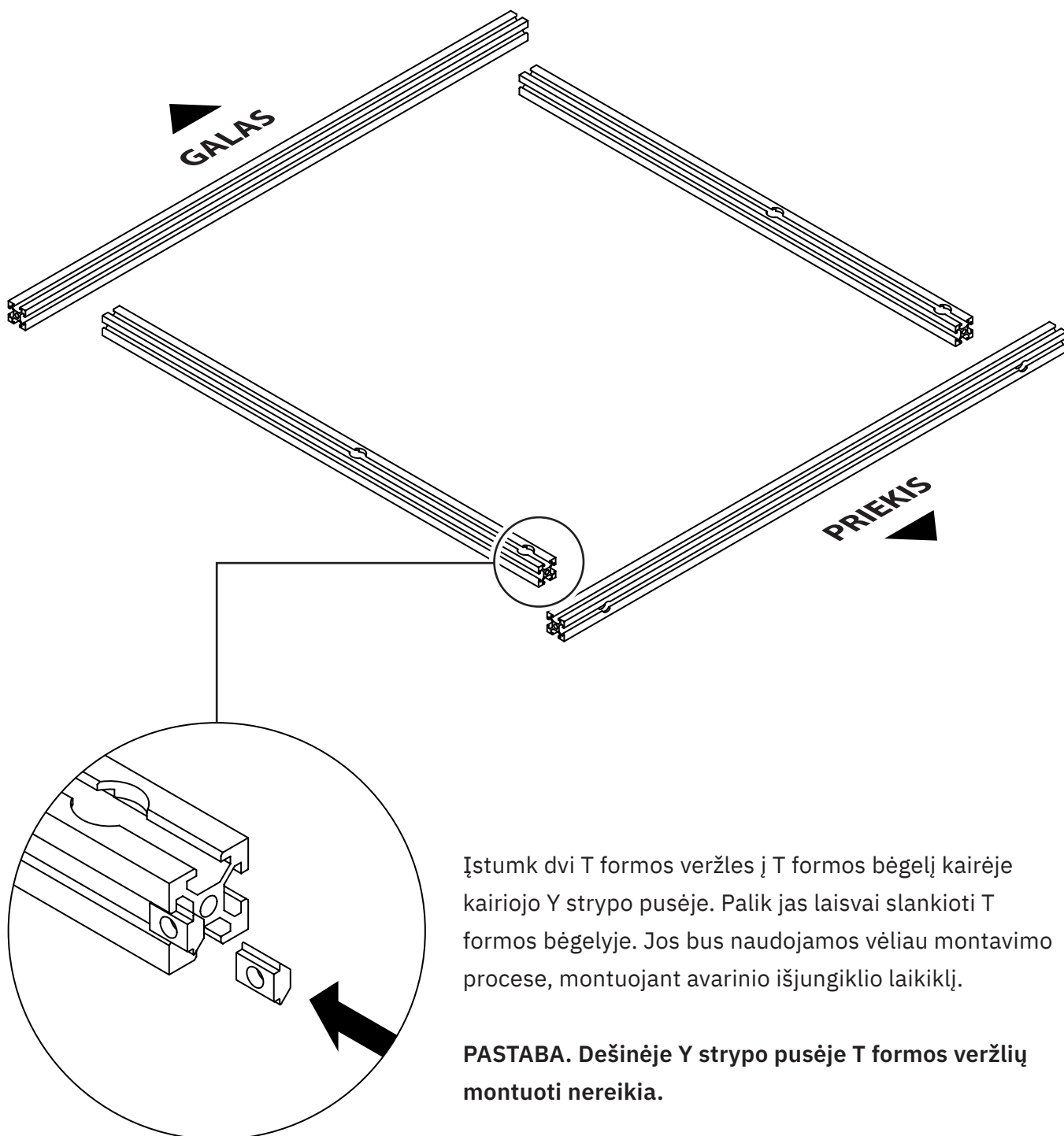
2 T formos veržlės įdėjimas

LT

Reikalingas tvirtinimas:



T formos veržlės (2 vnt.)



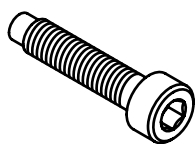
Įstumk dvi T formos veržles į T formos bėgelį kairėje kairiojo Y strypo pusėje. Palik jas laisvai slankioti T formos bėgelyje. Jos bus naudojamos vėliau montavimo procese, montuojant avarinio išjungiklio laikiklį.

PASTABA. Dešinėje Y strypo pusėje T formos veržlių montuoti nereikia.

3 Pagrindinio rėmo montavimas ir tvirtinimas

LT

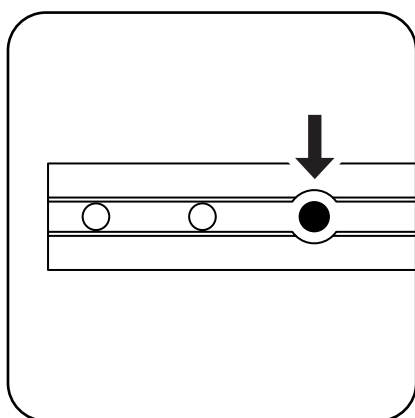
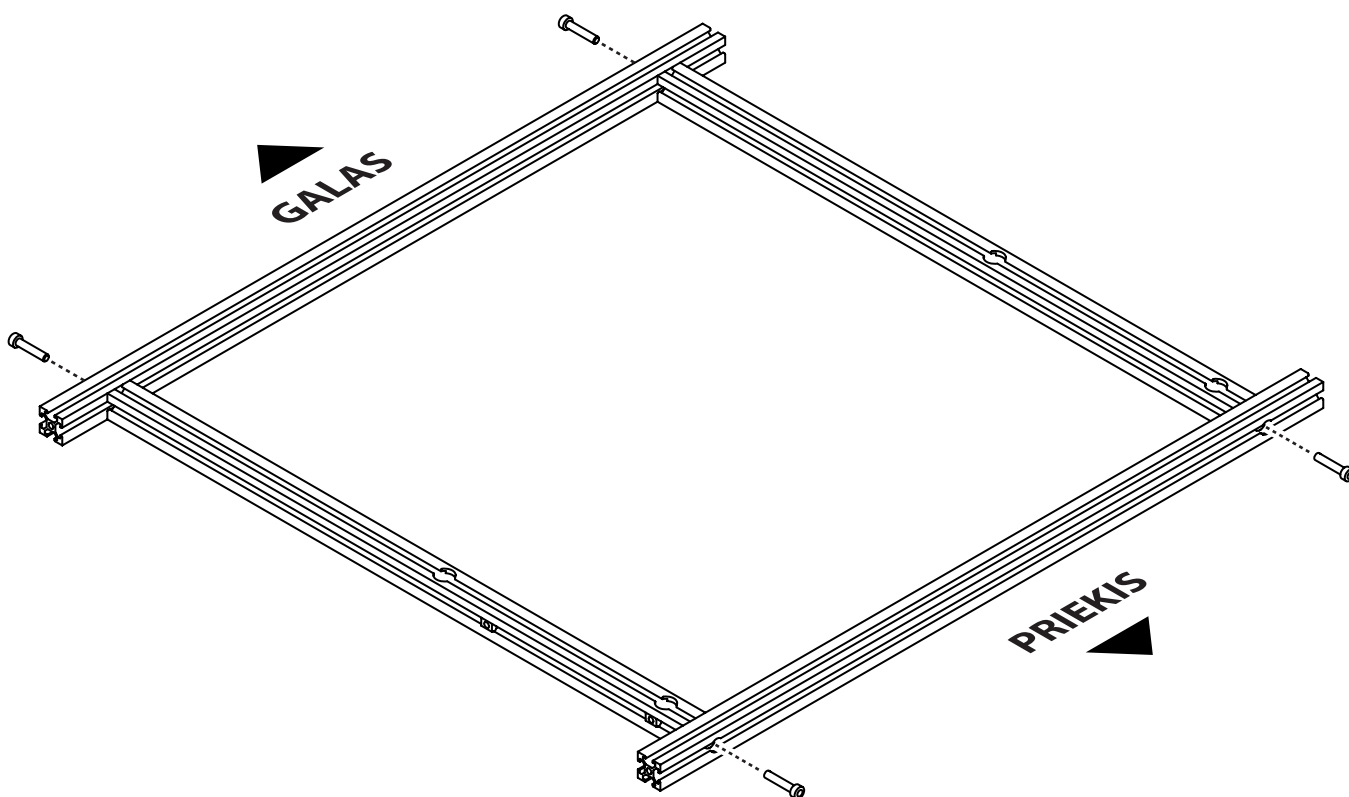
Reikalingas tvirtinimas:



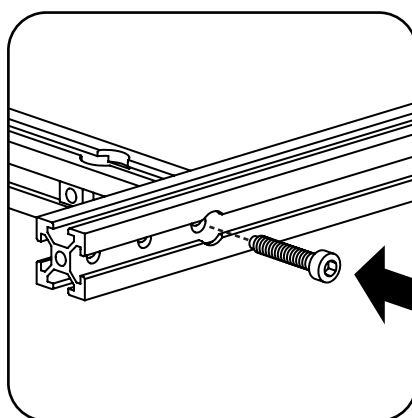
Varžtas A (4 vnt.)
4 mm
šešiabriaunis
raktas



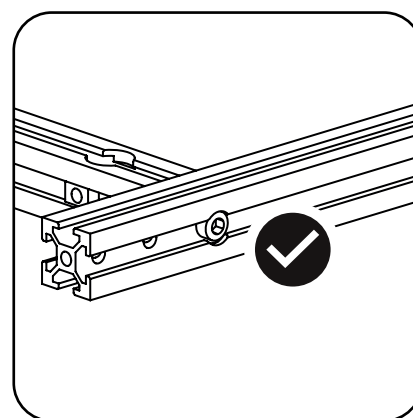
Stenkis, kad varžtai neįsisuktų kreivai. Visus varžtus pradėk sukti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk šešiabriauniu raktu.



Surask trečiąją angą kiekvienoje X strypo galo vidinėje pusėje.



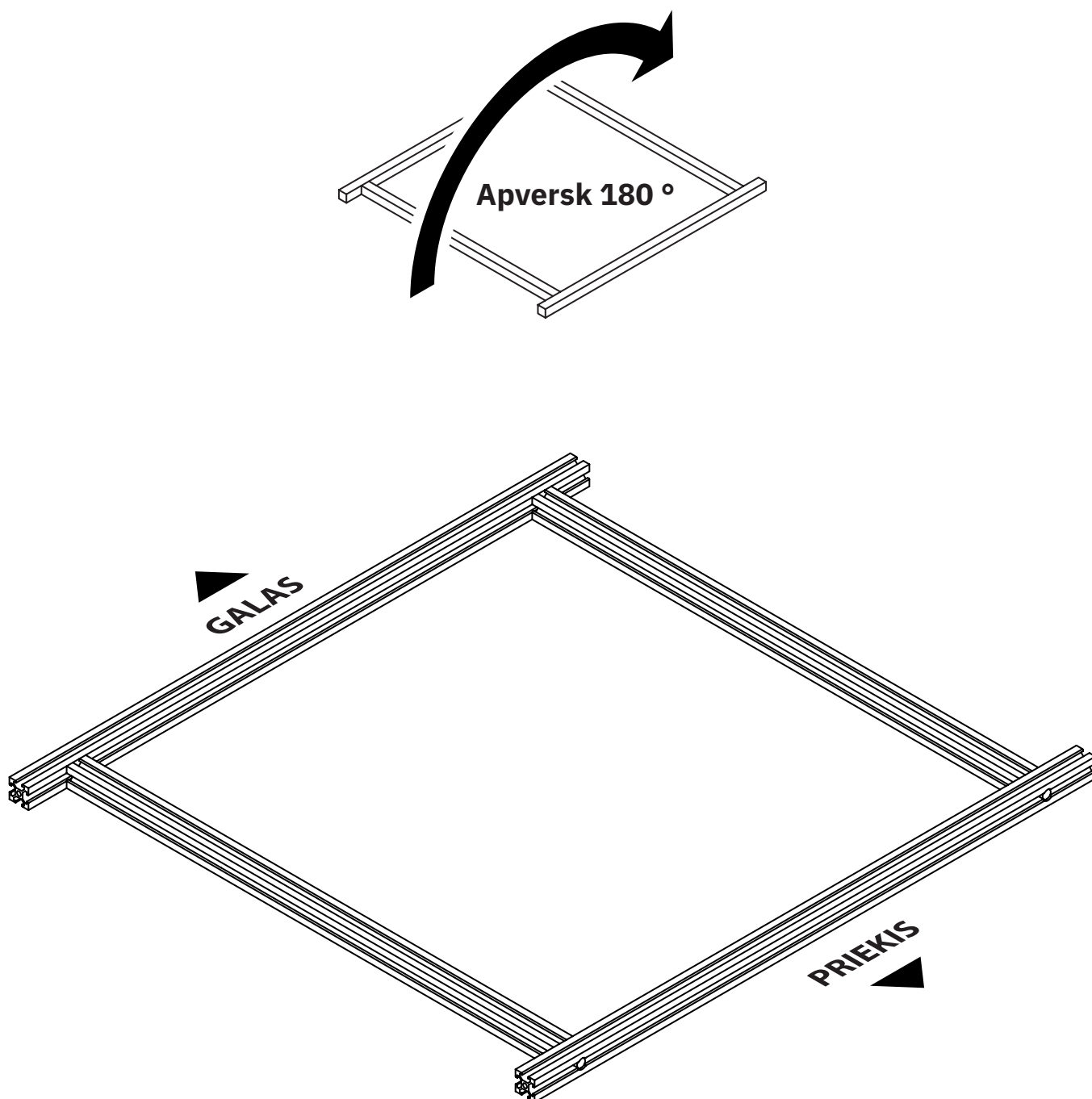
X strypus ir Y strypus pritvirtink keturiais varžtais A.



Įsitikink, kad visi varžtai yra įsukti sulig paviršiumi arba giliau X strypų įdubose.

4 Sumontuoto pagrindinio rėmo apvertimas

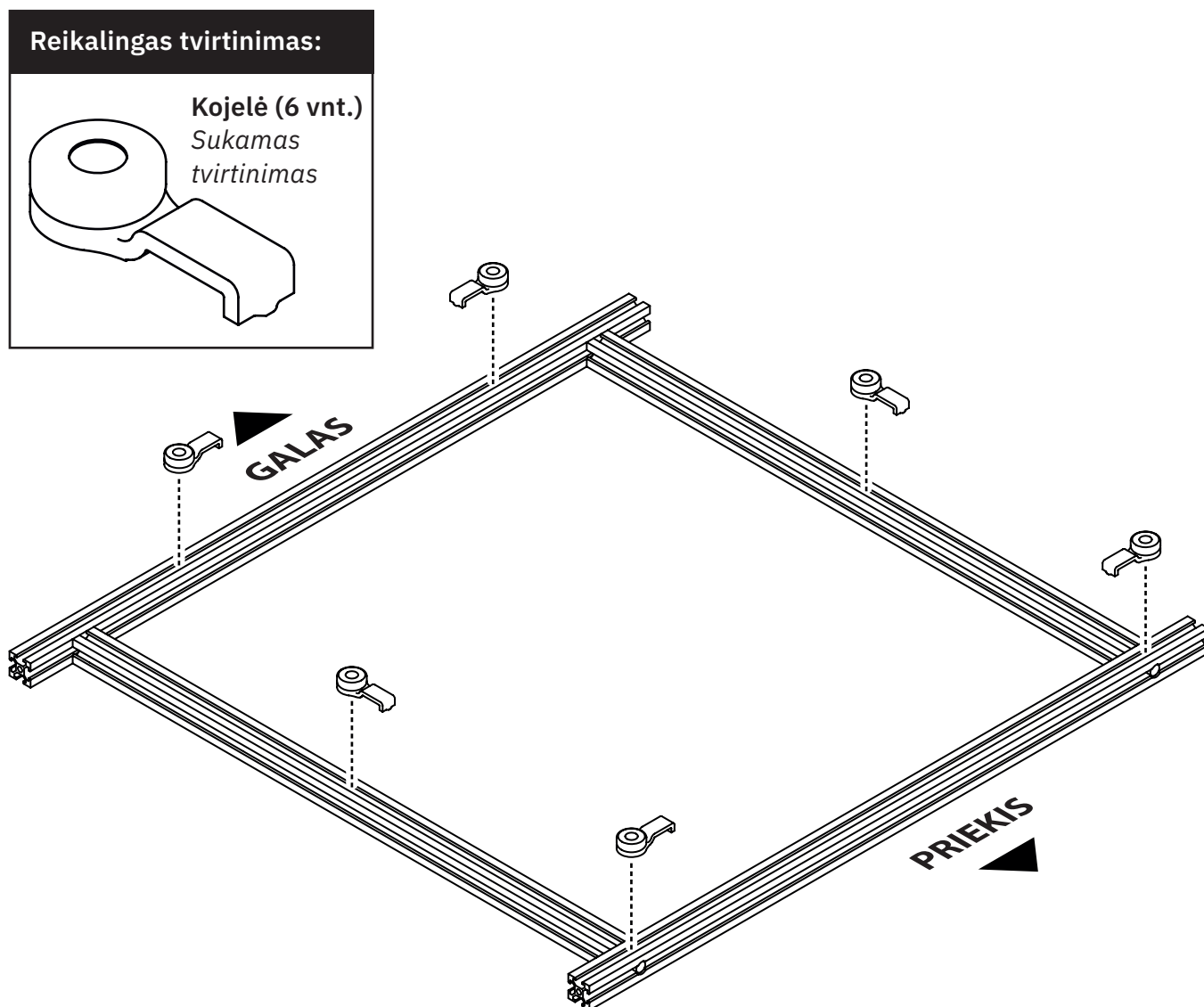
LT



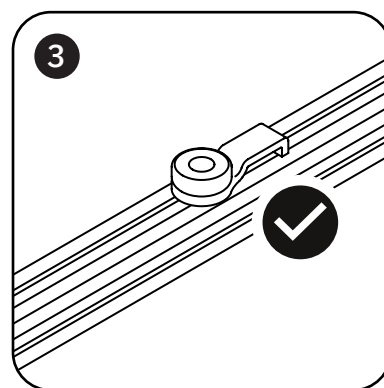
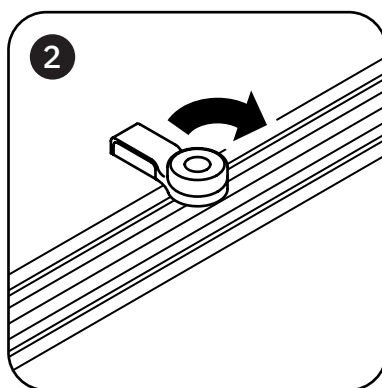
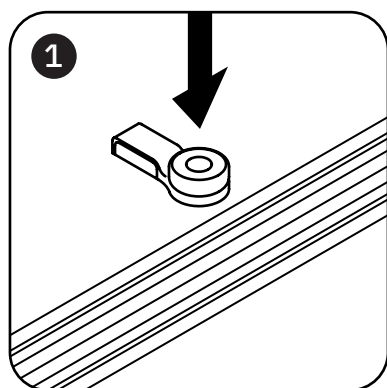
Apversk sumontuotą pagrindinį rėmą aukštyn kojomis,
kad galėtum pasiekti X ir Y strypų apatinę pusę.

5.1 Kojelių montavimas

LT



Pritvirtink kojeles, įdėjęs jas į T formos bėgelį X ir Y strypų apatinėje dalyje. Pasuk jas 90 laipsnių kampą, kad jos užsifikuotų.



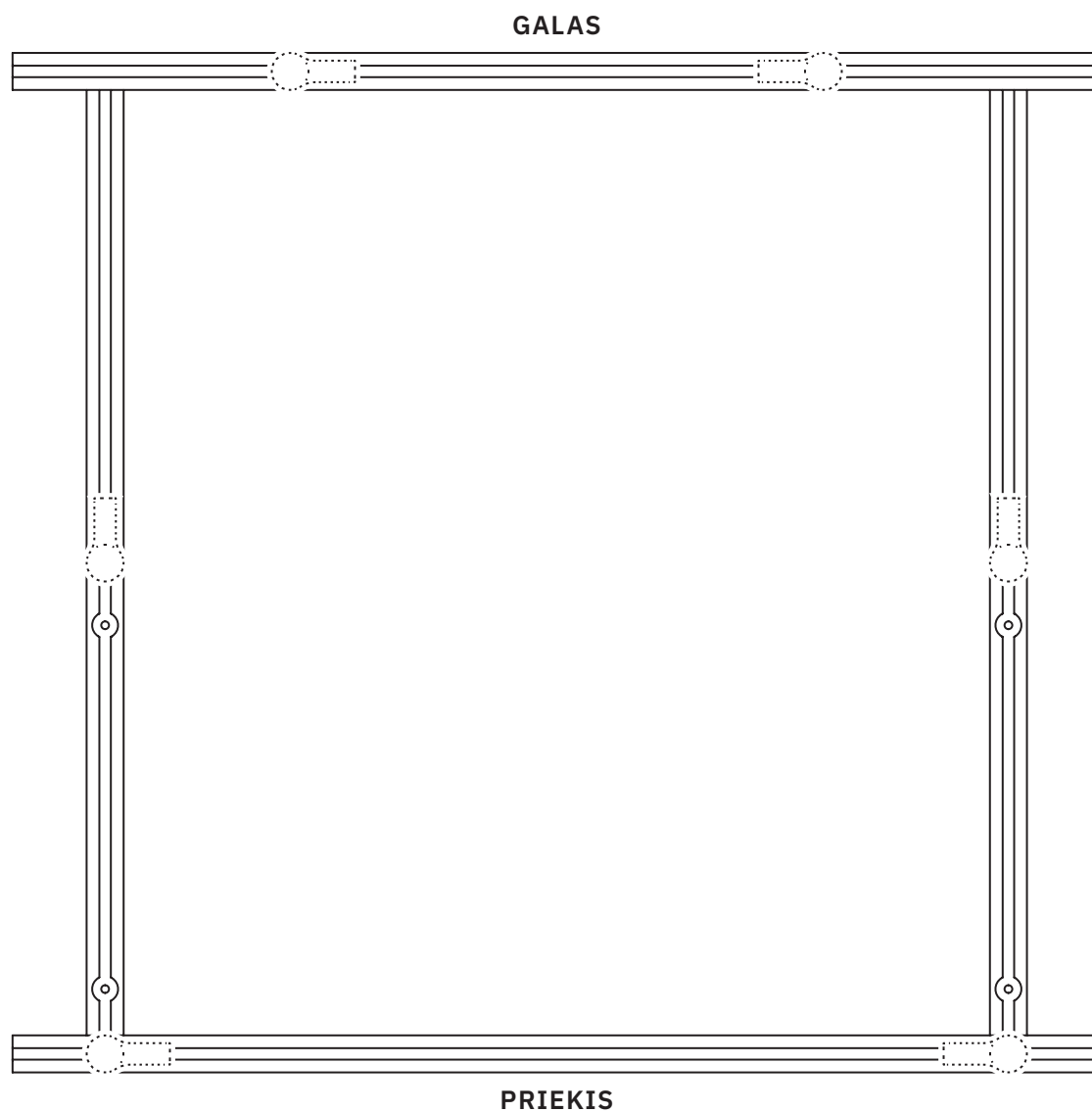
5.2 Kojelių montavimas (tęsinys)

LT



Apsuk sumontuotą pagrindinį rėmą dešine puse į viršų, kad kojelės būtų ant darbatalio viršaus. Patikrink, ar kojelių išdėstymas apytikriai atitinka žemiau pateiktą iliustraciją, žiūrint į sumontuotą pagrindinį rėmą iš viršaus.

Atkreipk dėmesį, kad kojelių išdėstymas gali skirtis, atsižvelgiant į tai, kur nuspręsi pritvirtinti prispaudžiančius laikiklius (arba spaustukus), kuriais „BenchPilot“ būtų pritvirtintas prie darbatalio. Daugiau informacijos žr. 17 žingsnį.



6 Avarinio išjungiklio laikiklio montavimas

LT

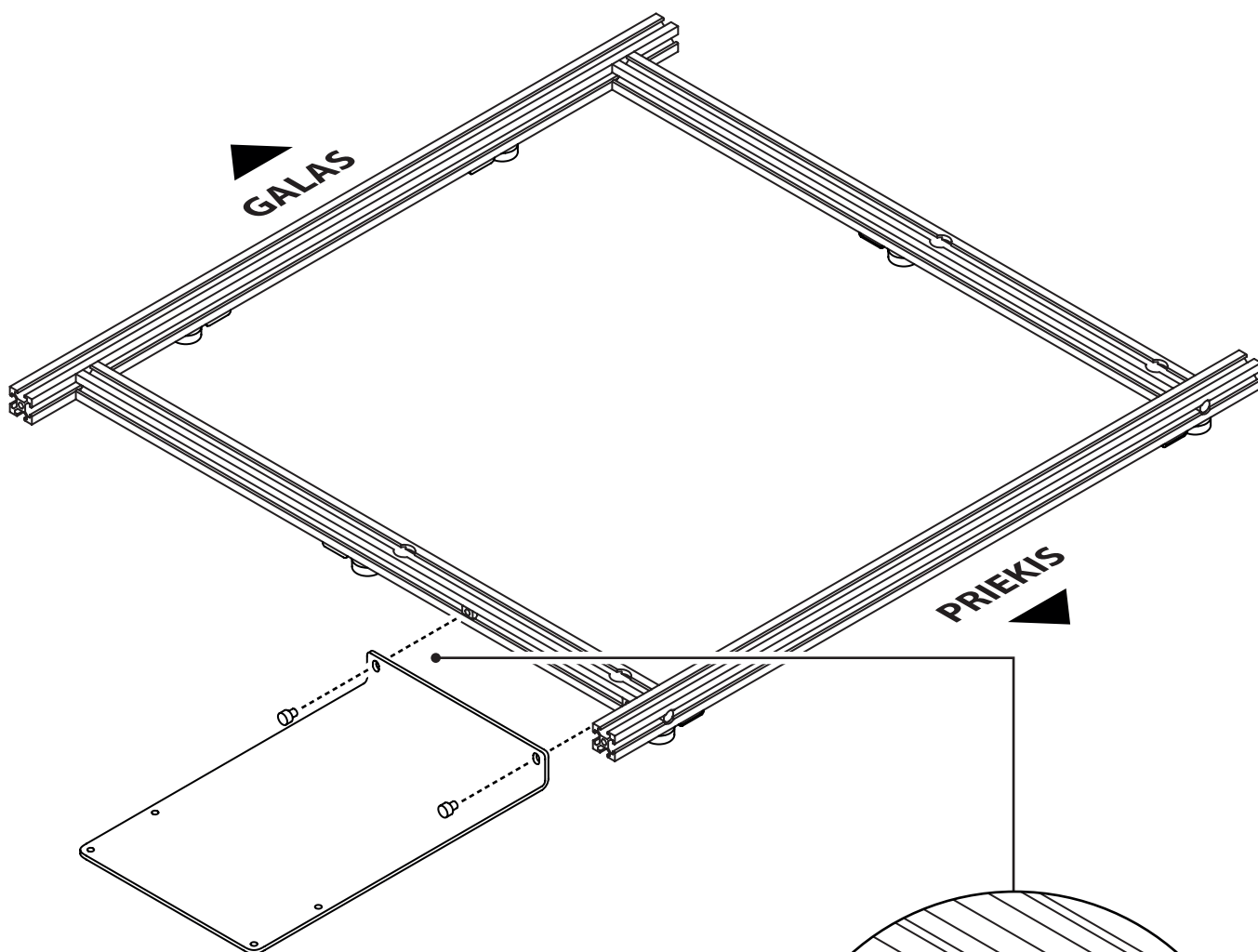
Reikalingos dalys:

- Avarinio išjungiklio laikiklis

Reikalingas tvirtinimas:

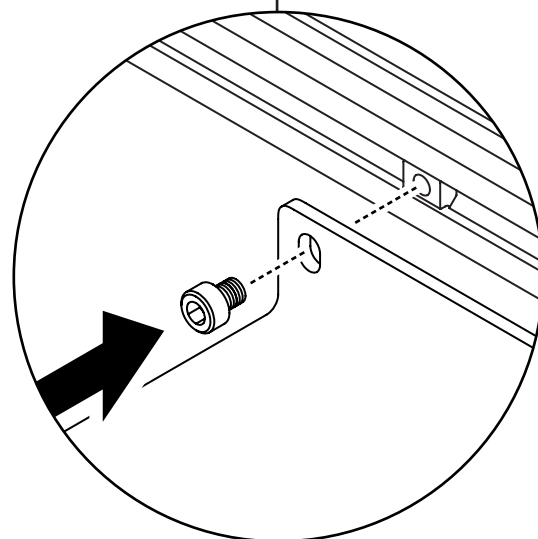


Varžtas C (2 vnt.)
4 mm šešiabriaunis raktas



Pritvirtink avarinio išjungiklio laikiklį prie kairės pagrindinio rėmo pusės. Sulygiuok T formos veržles kairiajame Y strypė su angomis avarinio išjungiklio laikiklyje ir pritvirtink dviem varžtais C. Laikiklį pritvirtink prie pagrindinio rėmo priekinės dalies, kad avarinio išjungiklio mygtukas būtų pasiekiamas, kai naudoji „BenchPilot“.

Jei nori avarinį išjungiklį pritvirtinti tiesiai prie darbastalio naudodamas jo tvirtinimo angas, šio laikiklio nereikės. Žr. 11 žingsnį.

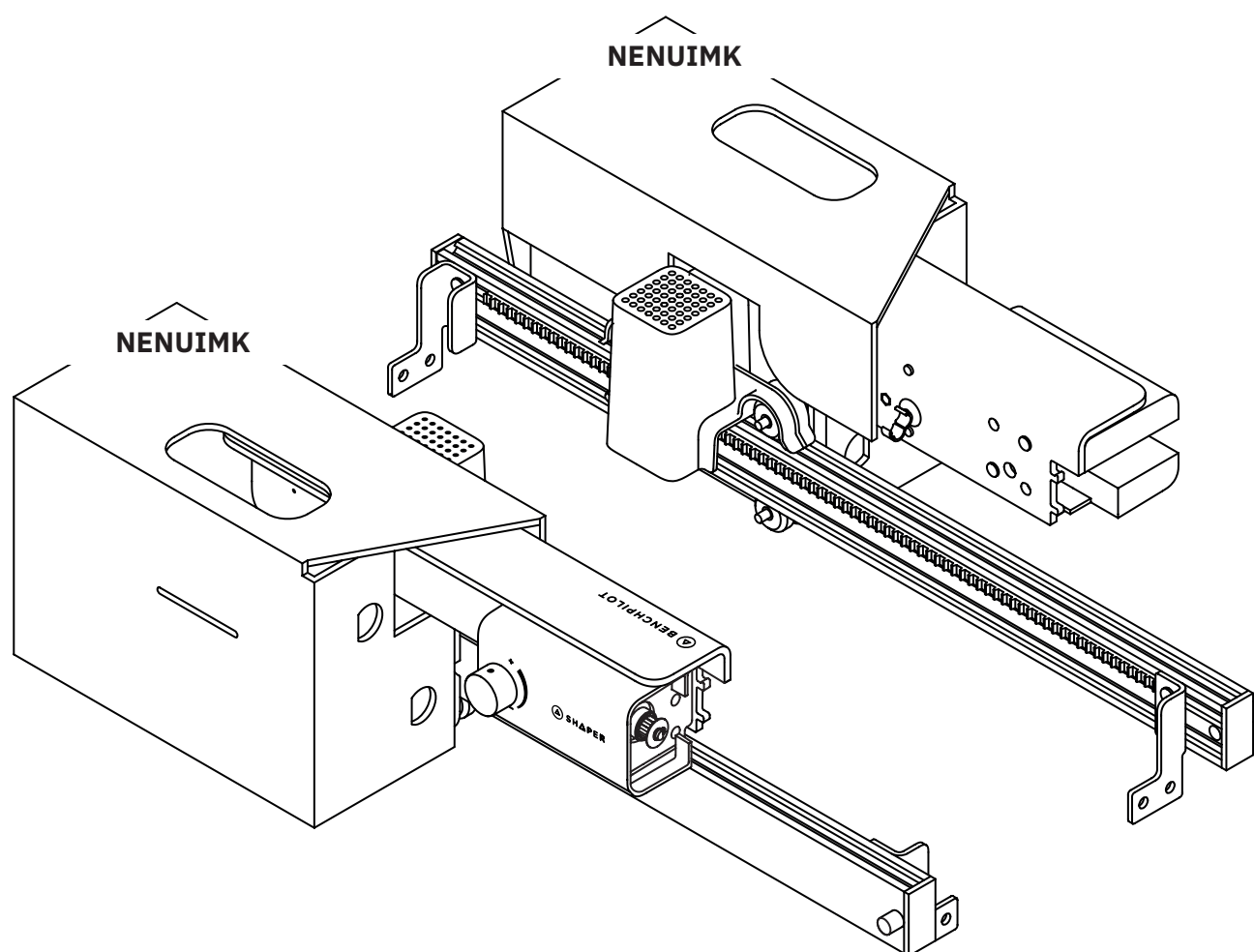


7.1 Blokų montavimas

LT

Reikalingos dalys:

- Kairysis blokas
- Dešinysis blokas



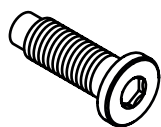
Išimk kairįjį ir dešinįjį blokus iš transportavimo dėžės.

NENUIMK KARTONINIŲ MONTAVIMO FORMELIŲ. Kartoninės montavimo formelės padeda montavimo procese.

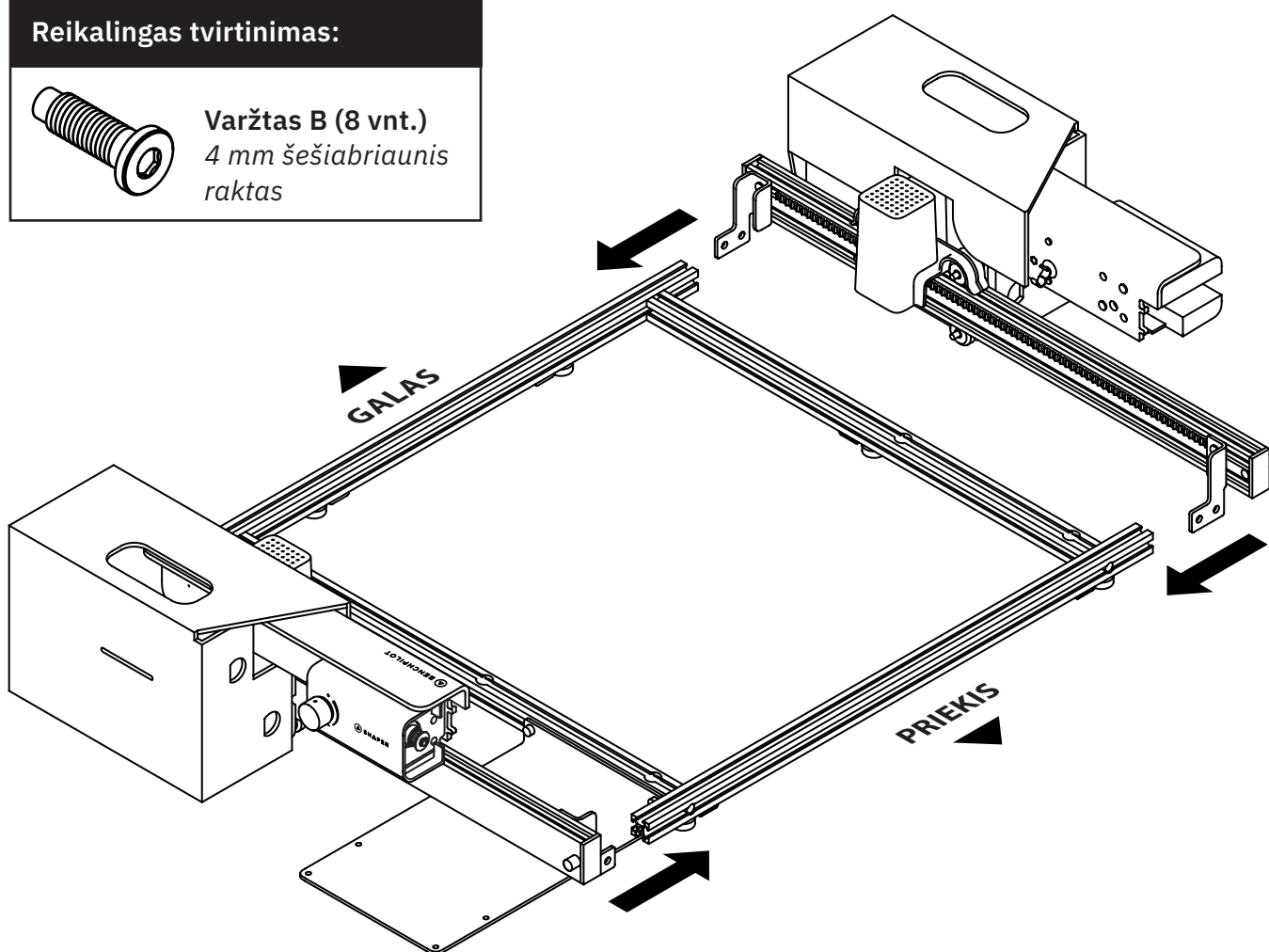
7.2 Blokų montavimas (tęsinys)

LT

Reikalingas tvirtinimas:

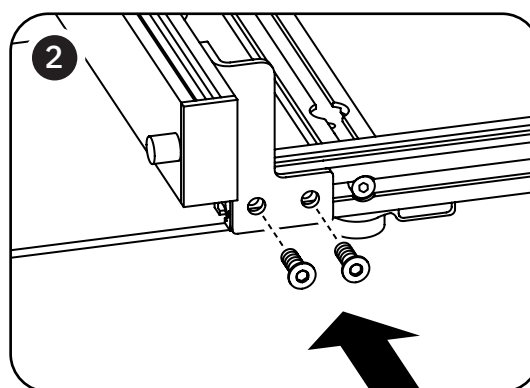
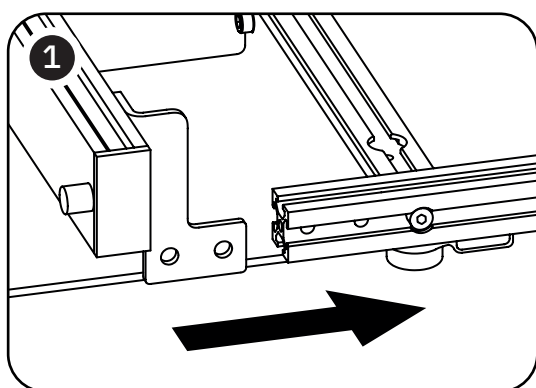


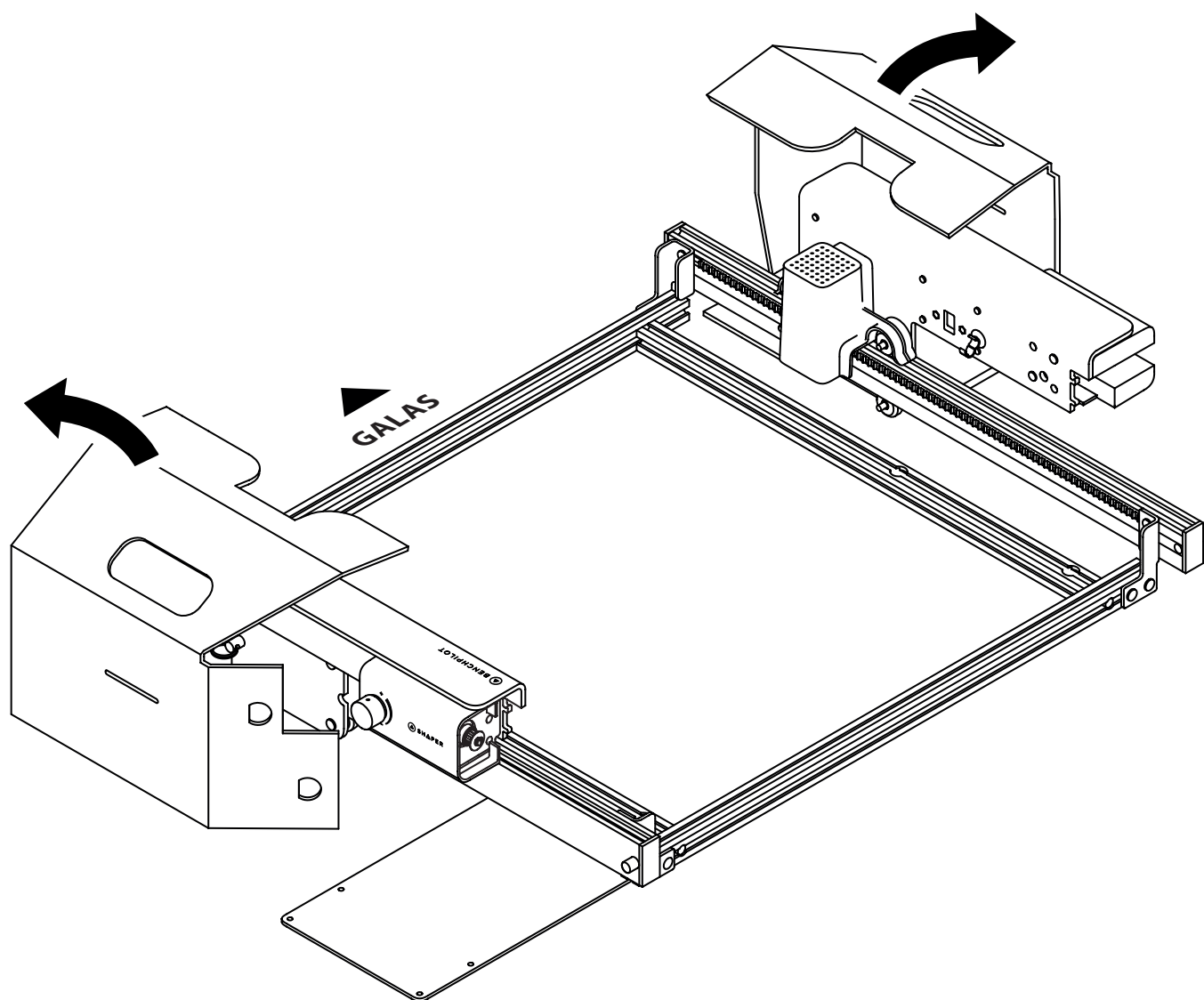
Varžtas B (8 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



Pritvirtink kairįjį ir dešinįjį blokus prie sumontuoto pagrindinio rėmo, perkišdamas du varžtus B per kampinių laikiklių angas ir pataikydamas į atitinkamas angas X strypuose. Pakartok šį veiksmą su visais 4 kampiniais laikikliais (8 varžtai).

Jei nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai, visus varžtus pradėk sukti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu, bet ne iki galo.





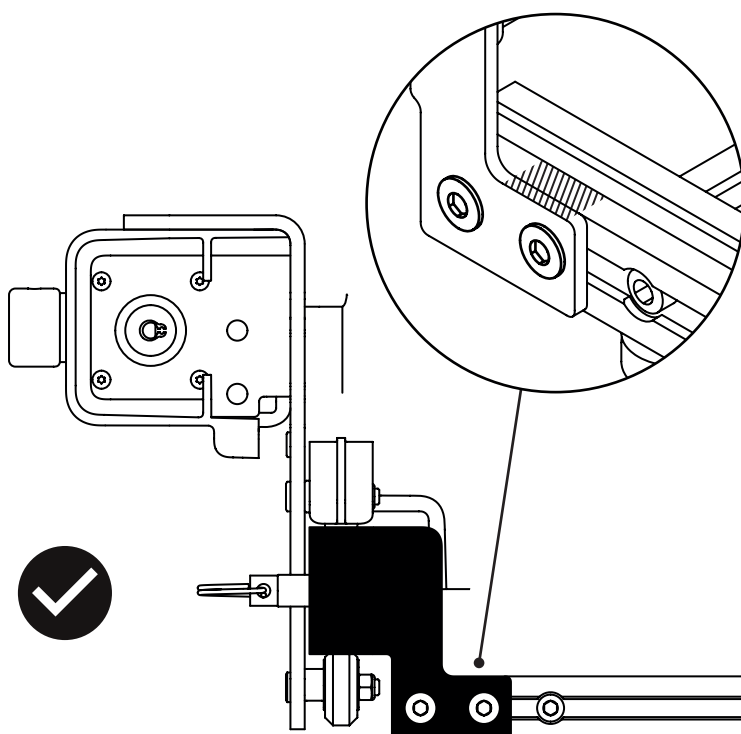
Kai kairysis ir dešinysis blokai bus pritvirtinti prie sumontuoto pagrindinio rėmo, galėsi nuimti kartonines montavimo formeles. Išsaugok jas ateičiai arba atiduok perdirbti.

7.4 Blokų montavimas (*tęsinys*)

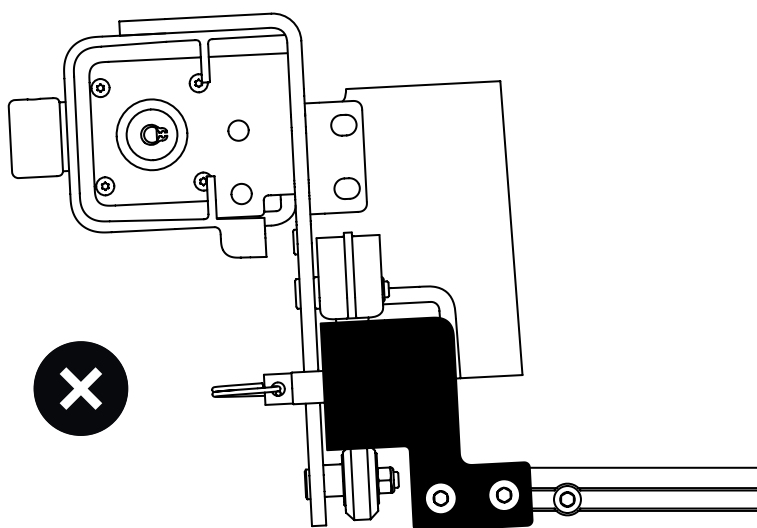
LT

Įsitikink, kad kairiojo ir dešiniojo blokų kampiniai laikikliai yra sulygiuoti su X strypais. Perbrauk pirštu per subrūkšniuotą plotą, kur susikerta X strypas ir kampiniai laikikliai. Abu subrūkšniuoti plotai, parodyti iliustracijoje, turėtų sutapti ir neturėtų jaustis iškilumų.

Prilaikyk bloką jo vietoje ir iki galo priveržk priekinį ir galinį laikiklio varžtus, kol blokas yra išlygiuotas.



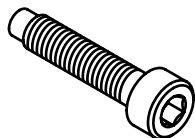
Jei kampiniai laikikliai nėra statmeni, braukdamas pirštu per plotą, kuriame susikerta X strypas ir kampiniai laikikliai, pajusi iškilumą. Atlaisvink varžtus ir suk blokus, kol laikikliai bus išlygiuoti. Tada dar kartą priveržk varžtus.



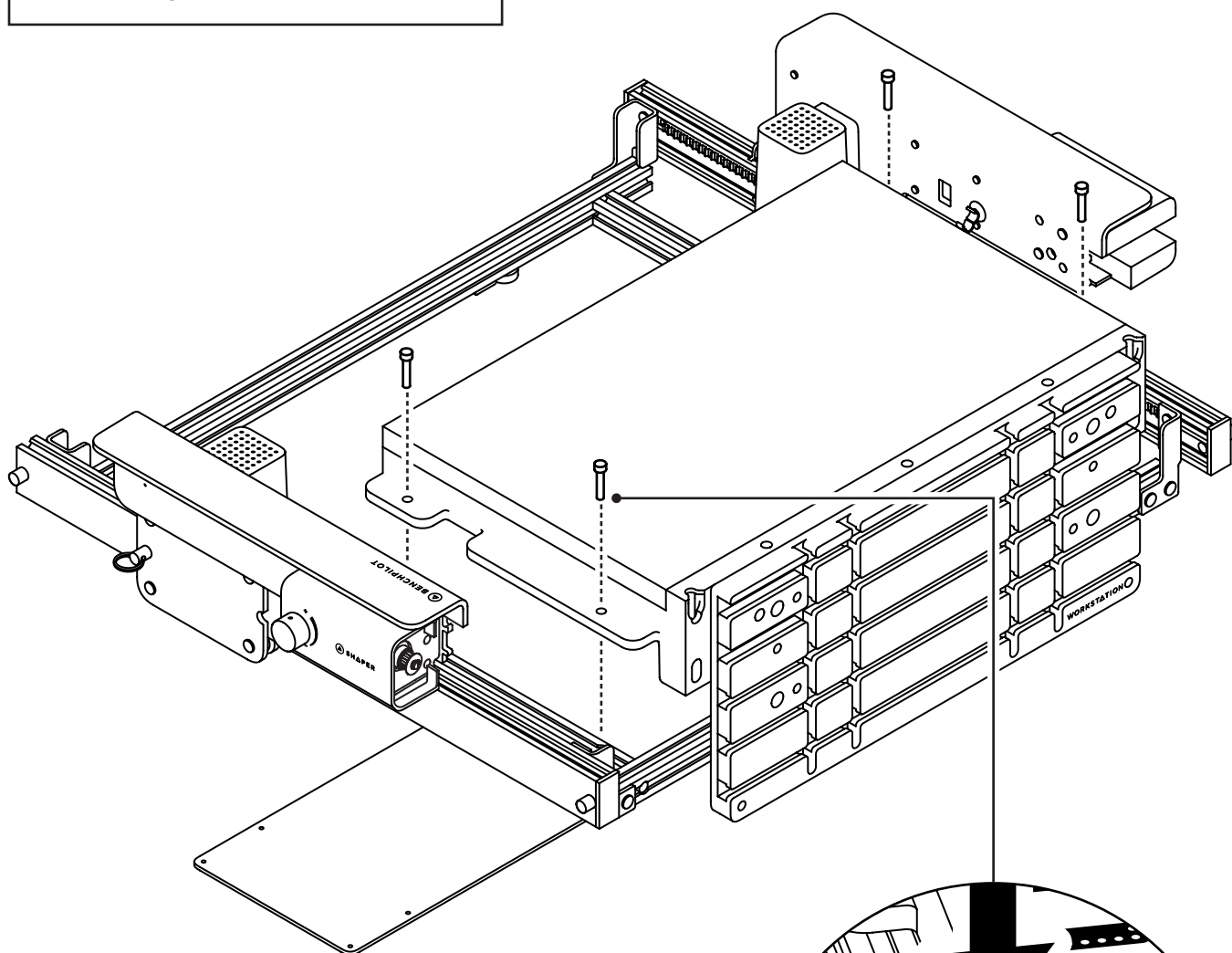
8 Darbastalio montavimas (*pasirenkama; rekomenduojama papildoma įranga*)

LT

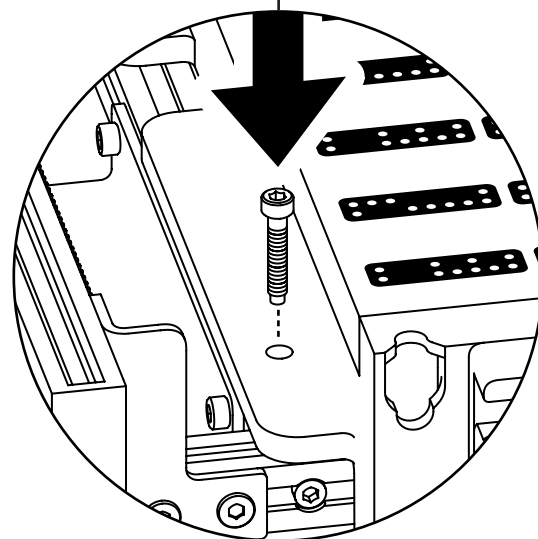
Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas A (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



Montuok „Shaper“ darbastalį sulygiuodamas darbastalio fiksavimo spaustukų angas su atitinkamomis angomis kiekviename Y strypė. Darbastalis bus tinkamai sumontuotas, kai jis bus teisingai uždėtas ant pagrindinio rėmo. Tvirtai pritvirtink darbastalį, per kiekvieną iš keturių angų perkišdami po keturis varžtus A.



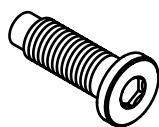
9 Skersinės juostos laikiklių montavimas

LT

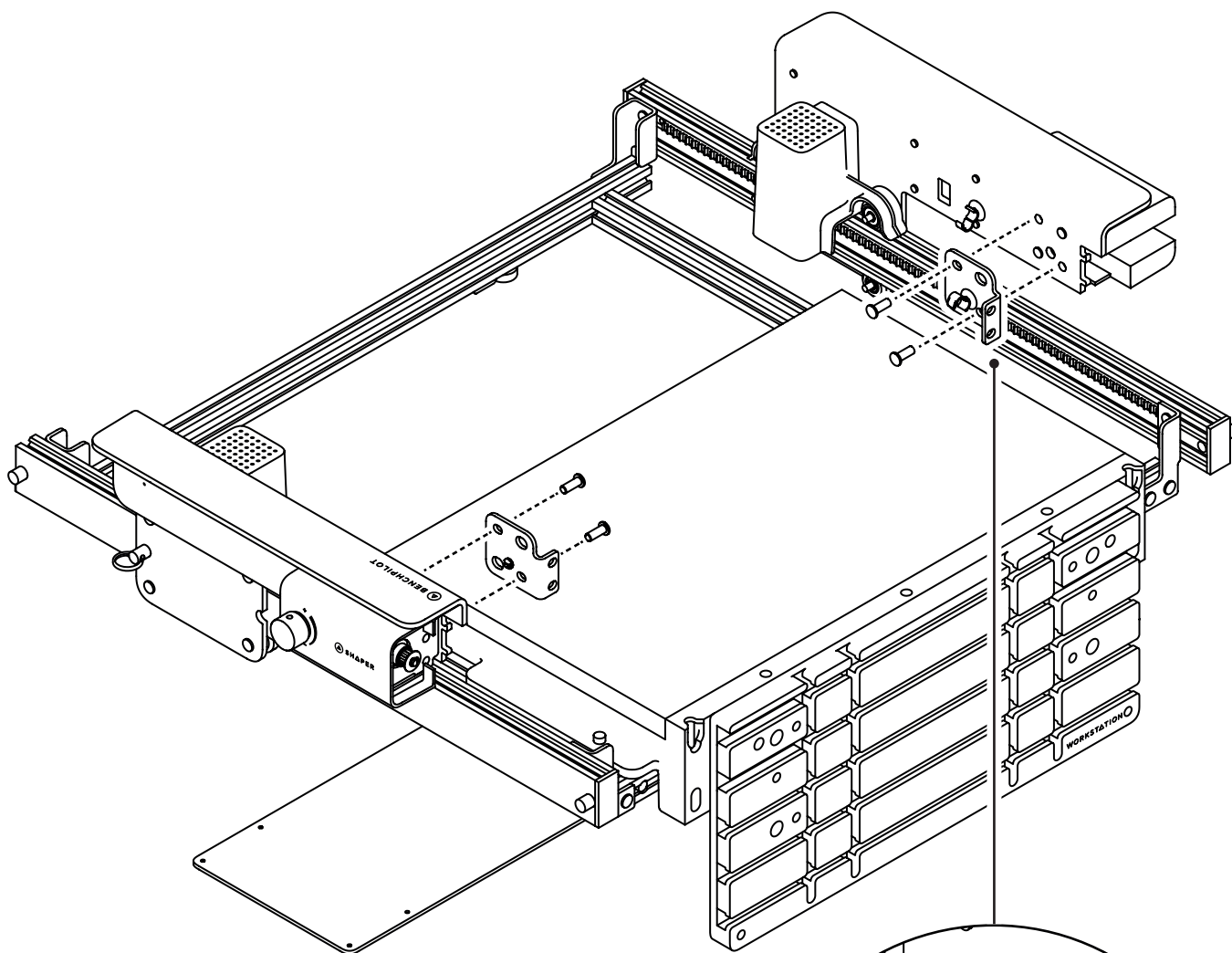
Reikalingos dalys:

- Kairiosios skersinės juostos laikiklis
- Dešinėsios skersinės juostos laikiklis

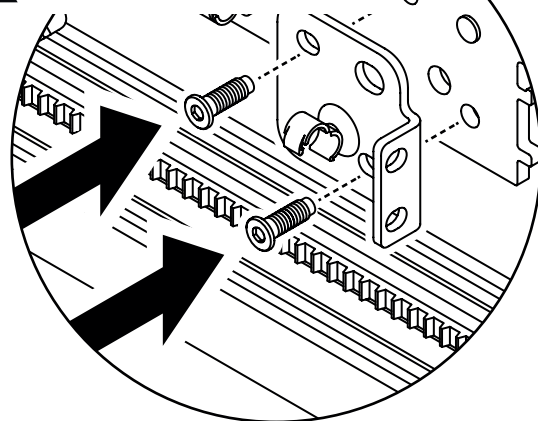
Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas B (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



⚠ PRIVERŽK TIK RANKA



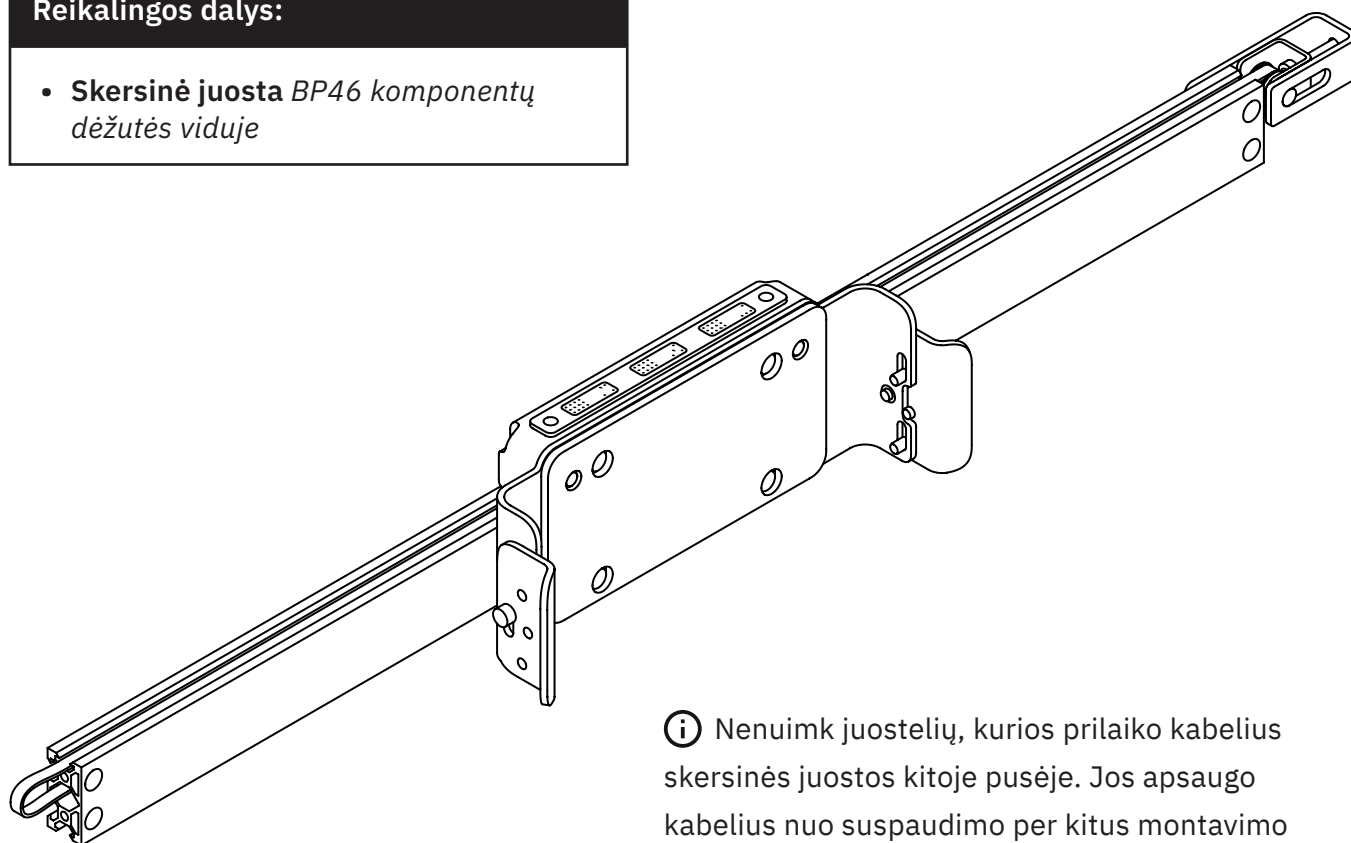
Skersinės juostos laikiklius pritvirtink prie kairiojo ir dešiniojo blokų keturiais varžtais B. **NEPRIVERŽK VARŽTŲ IKI GALO.** Skersinės juostos laikikliai turi šiek tiek judėti. Visi varžtai bus galutinai priveržti per vėlesnį montavimo etapą.

10.1 Skersinės juostos montavimas

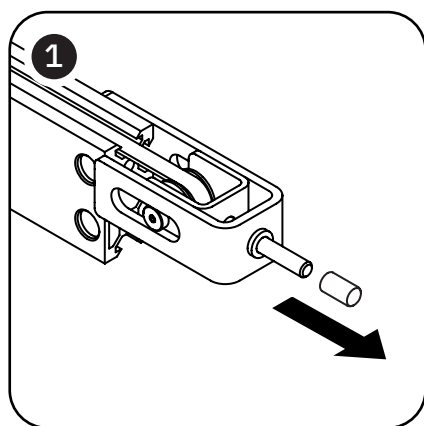
LT

Reikalingos dalys:

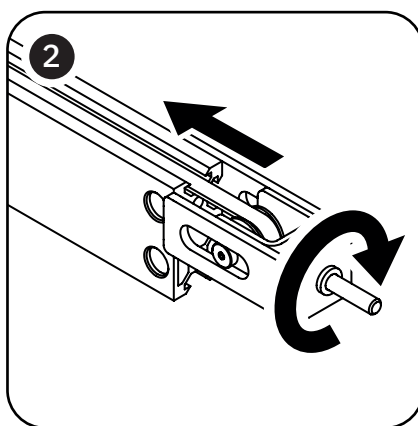
- Skersinė juosta BP46 komponentų dėžutės viduje



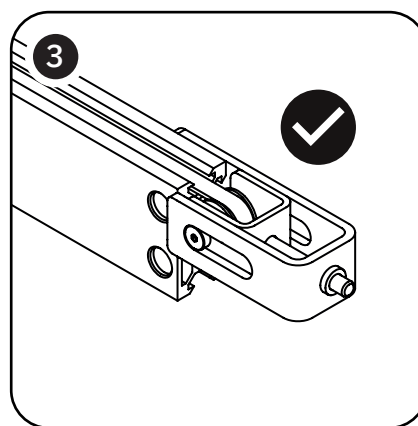
ⓘ Nenuimk juostelių, kurios prilaiko kabelius skersinės juostos kitoje pusėje. Jos apsaugo kabelius nuo suspaudimo per kitus montavimo etapus. Jos bus pašalintos vėliau.



Numauk apsauginį dangtelį nuo įtempimo varžto galo. Išsaugok jį, nes jis bus vėl sumontuotas po diržo įtempimo.



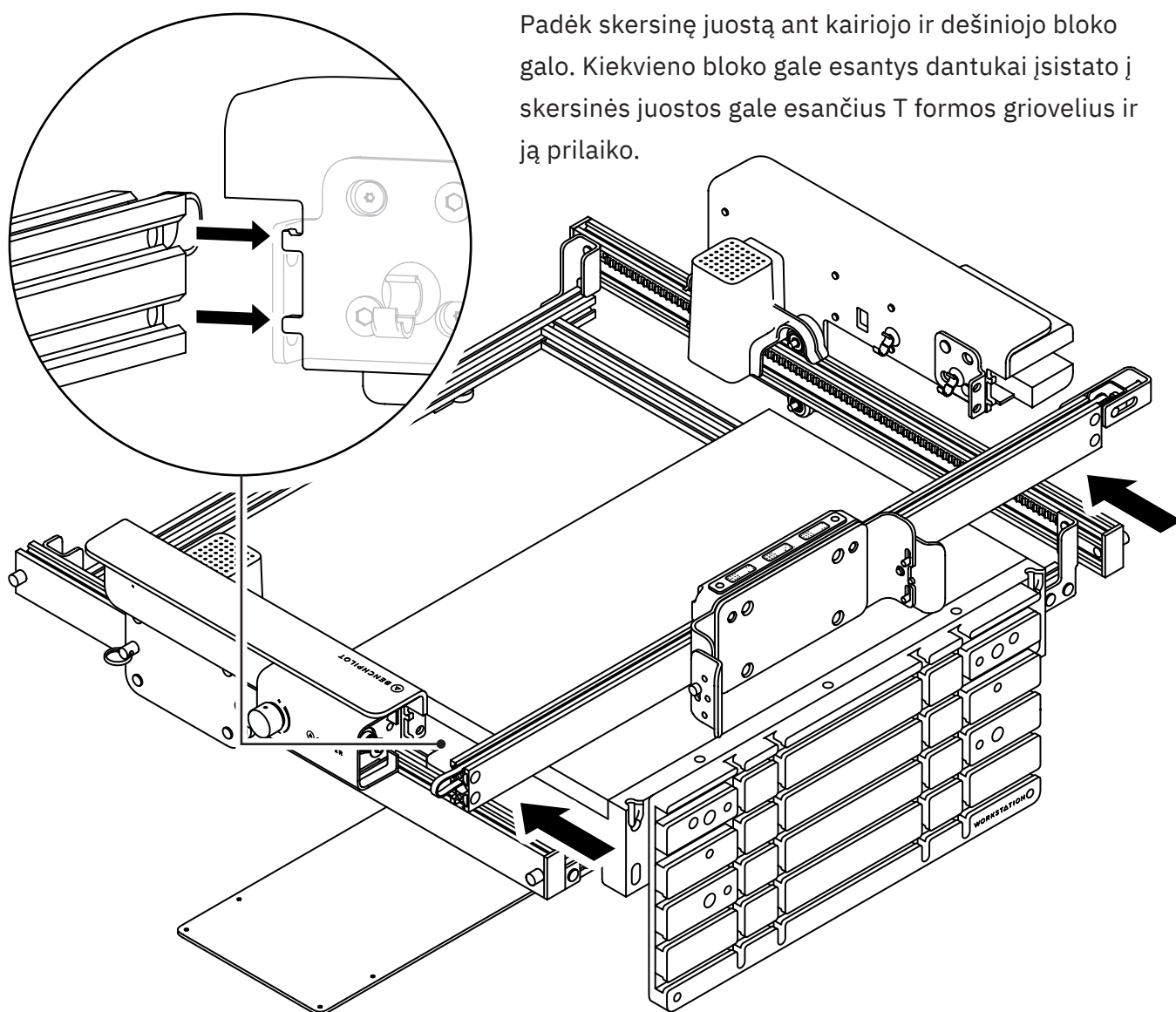
Naudok 2,5 mm šešiabriaunį raktą, kuriuo įtempimo varžtą pasuksi PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ. Tuomet diržas atsilaisvins.



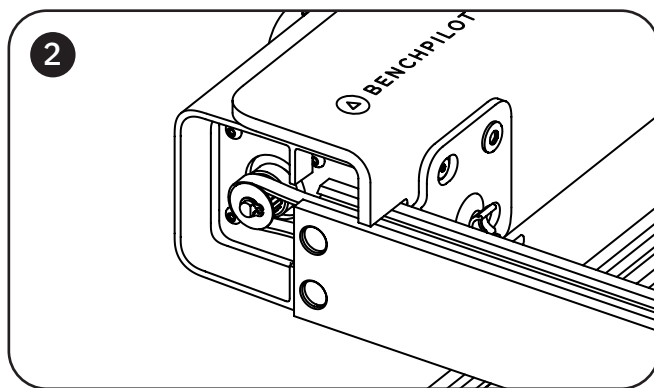
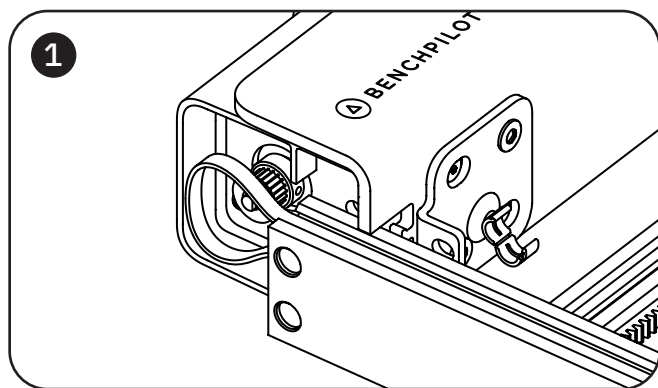
Atlaisvink įtempimo varžtą, kol skriemulio ratas bus labiausiai nutolęs į kairę. **NEATLAISVINK daugiau nei nurodyta, kad įtempimo varžtas neiškristų.**

10.2 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT



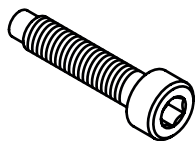
Montuodamas skersinę juostą, užverk diržą ant kairiojo bloko priekinės dalies skriemulio rato. Įsitikink, kad diržas eina per skersinės juostos abiejų pusių skriemulius. **Būk atsargus, kad nesuspaustum diržo ar laidų skersinės juostos galinėje dalyje.**



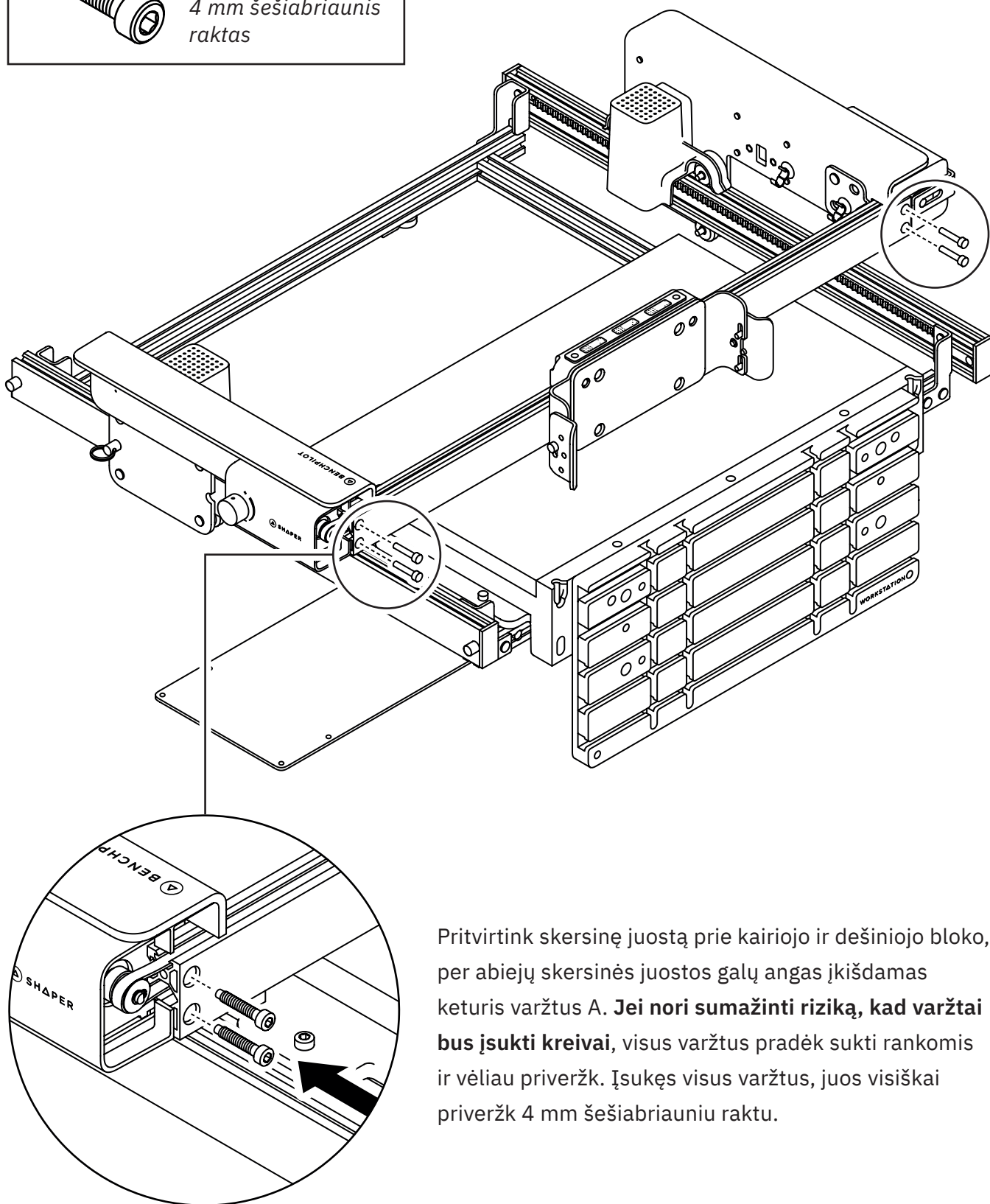
10.3 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas A (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas

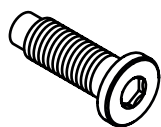


Pritvirtink skersinę juostą prie kairiojo ir dešiniojo bloko, per abiejų skersinės juostos galų angas įkišdamas keturis varžtus A. **Jei nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai**, visus varžtus pradėk sukti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu.

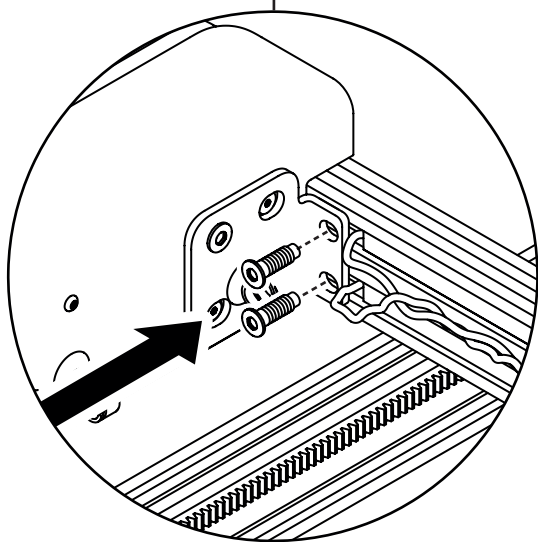
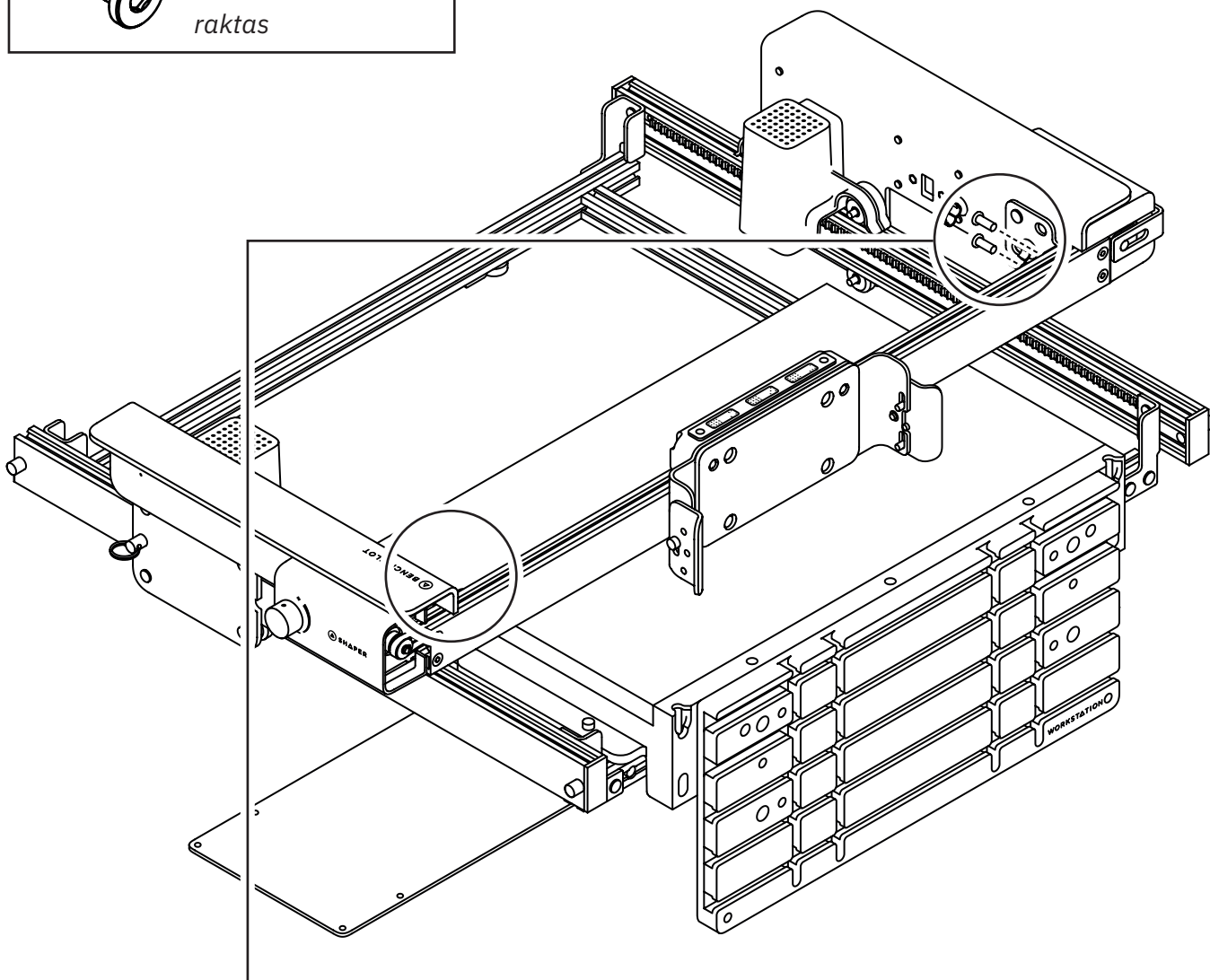
10.4 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

Reikalingas tvirtinimas:



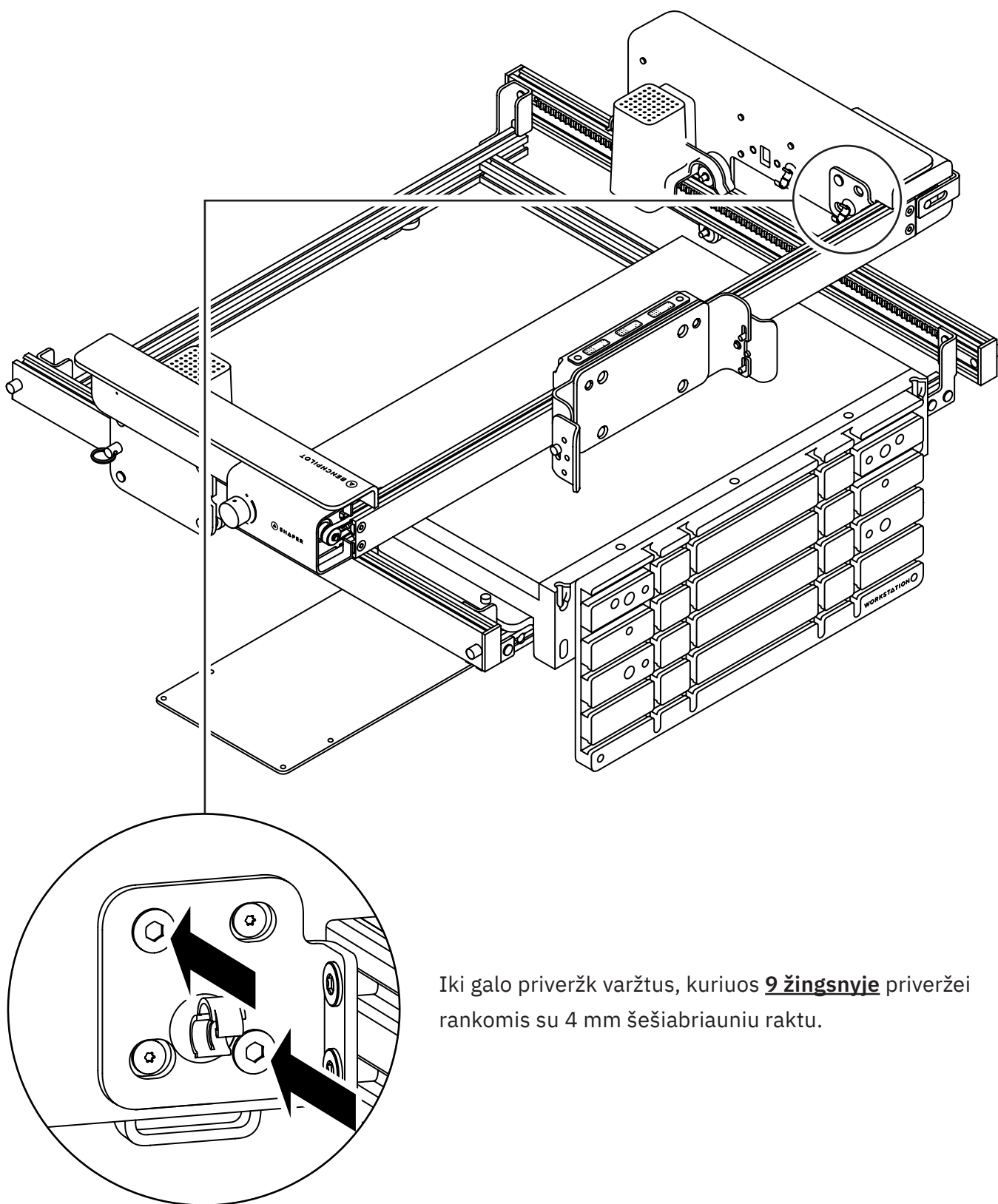
Varžtas B (4 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



Toliau tvirtink skersinę juostą prie kairiojo ir dešiniojo bloko, per abu skersinės juostos galų laikiklius prakišdamas po du varžtus B (iš viso 4 varžtai). Įsitikink, kad skersinės juostos laikikliai yra šiek tiek laisvi, kaip nurodyta **9 žingsnyje**. Laikiklis galės pasislinkti, kad susiliestų su skersinės juostos galine dalimi. Būk atsargus, kad nesuspaustum laidų, kurie išlindę iš kiekvieno skersinės juostos galo. **Jei nori sumažinti riziką, kad varžtai bus įsukti kreivai**, visus varžtus pradėk sukti rankomis ir vėliau priveržk. Įsukęs visus varžtus, juos visiškai priveržk 4 mm šešiabriauniu raktu.

10.5 Skersinės juostos montavimas (*tęsinys*)

LT

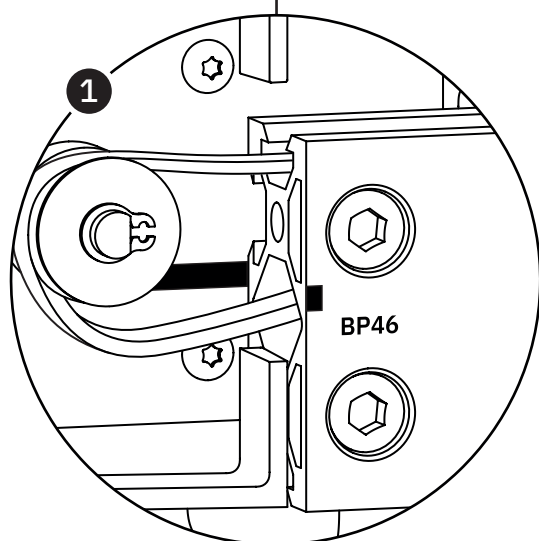
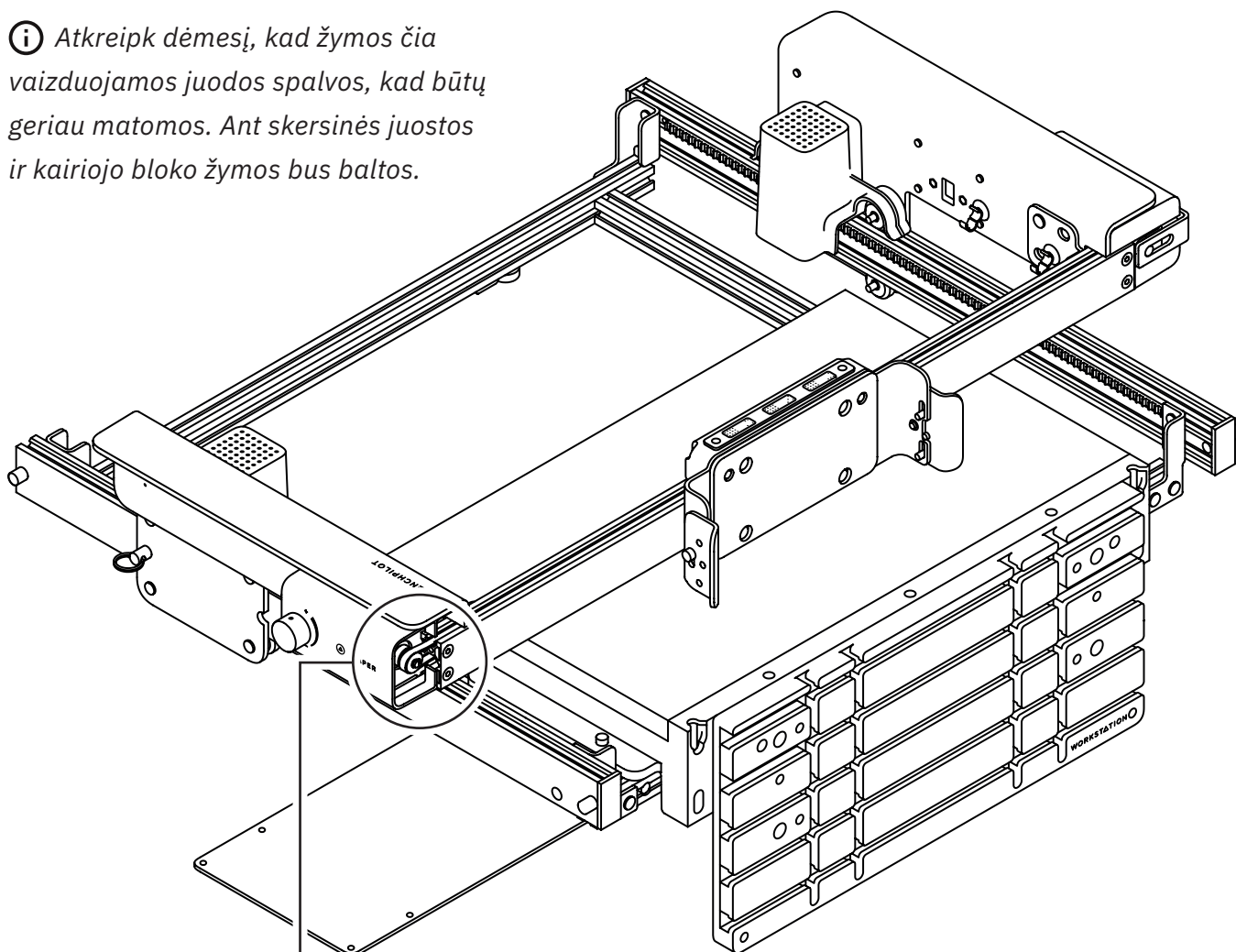


Iki galo priveržk varžtus, kuriuos **9 žingsnyje** priveržei rankomis su 4 mm šešiabriauniu raktu.

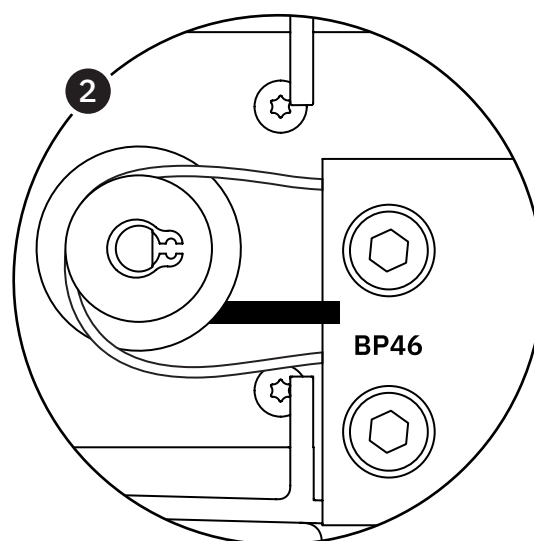
10.6 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

LT

ⓘ Atkreipk dėmesį, kad žymos čia vaizduojamos juodos spalvos, kad būtų geriau matomos. Ant skersinės juostos ir kairiojo bloko žymos bus baltos.



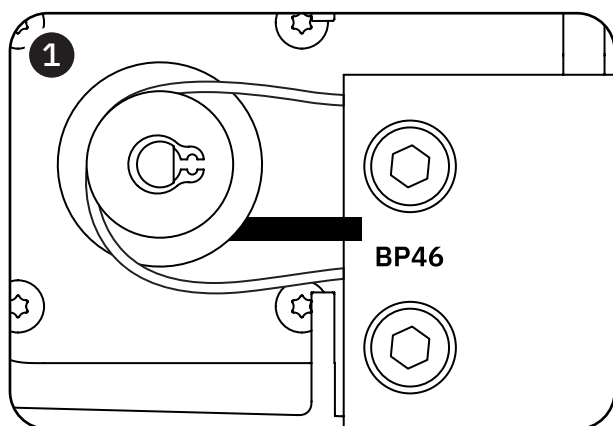
Susirask baltą žymą kairėje skersinės juostos pusėje ir kairiojo bloko priekyje (dešinėje skriemulio rato pusėje).



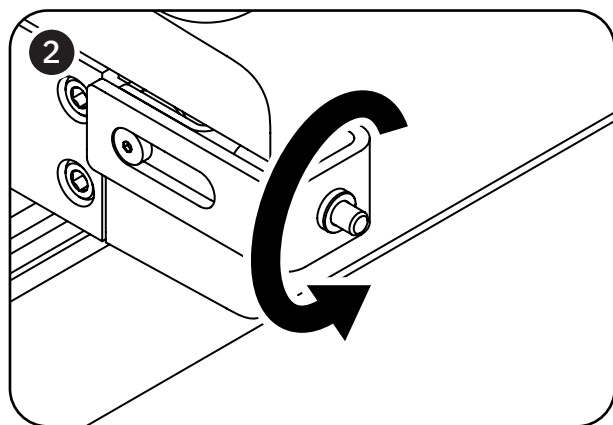
Žiūrėdamas į skersinę juostą iš priekio, vizualiai sulygiuok žymas, kaip parodyta pirmiau.

10.7 Skersinės juostos montavimas (*tęsinys*)

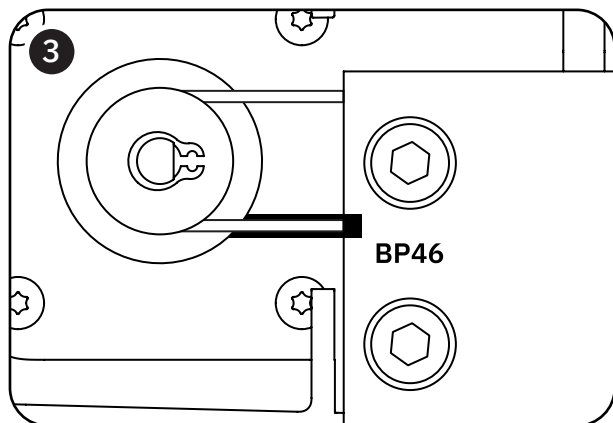
LT



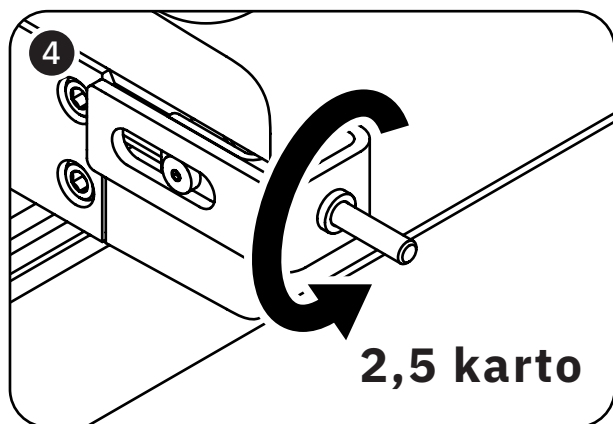
Pradėk su neįtemptu diržu. Įsitikink, kad diržas eina per skriemulio ratą ir nėra įstrigęs tarp jokių suspaudimo taškų.



Naudok 2,5 mm šešiabriaunį raktą, kuriuo įtempimo varžtą pasuksi **PRIEŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ**, kad diržas būtų labiau įtemptas.



Verždamas įtempimo varžtą stebėk diržo apačią kairėje skersinės juostos pusėje. Nustok sukti įtempimo varžtą, kai diržo apačia, žiūrint iš priekio, bus sulig žymų viduriu.



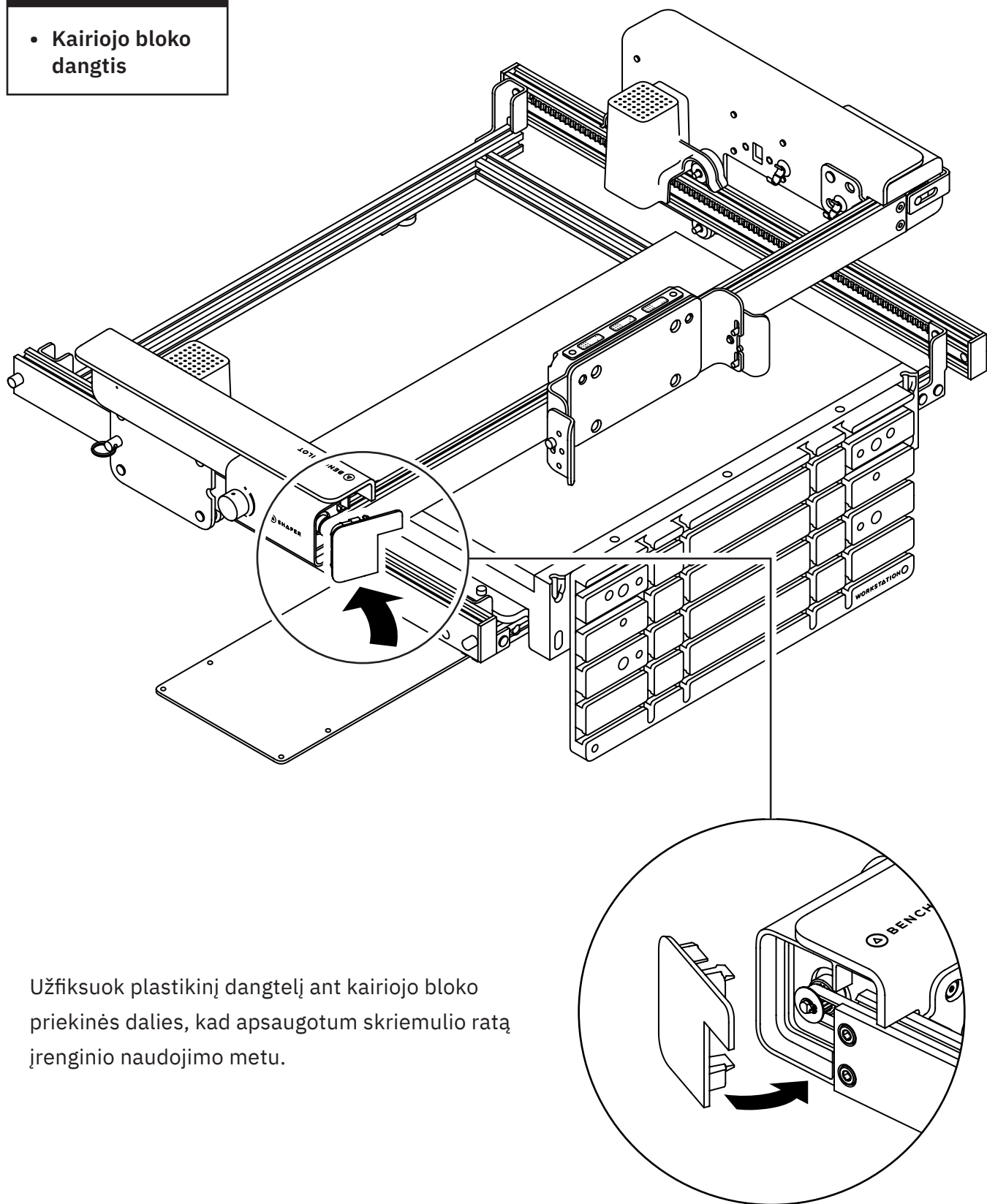
Kai diržo apačia bus viduryje pagal žymas, 2,5 mm šešiakampiu raktu pasuk įtempimo varžtą dar 2,5 apsisukimus. Taip bus nustatytas tinkamas diržo įtempimas – **NEVERŽK PER SMARKIAI**. Dar kartą uždėk apsauginį dangtelį, kurį nuėmei atlikdamas 10.1 žingsnį.

10.8 Skersinės juostos montavimas (tęsinys)

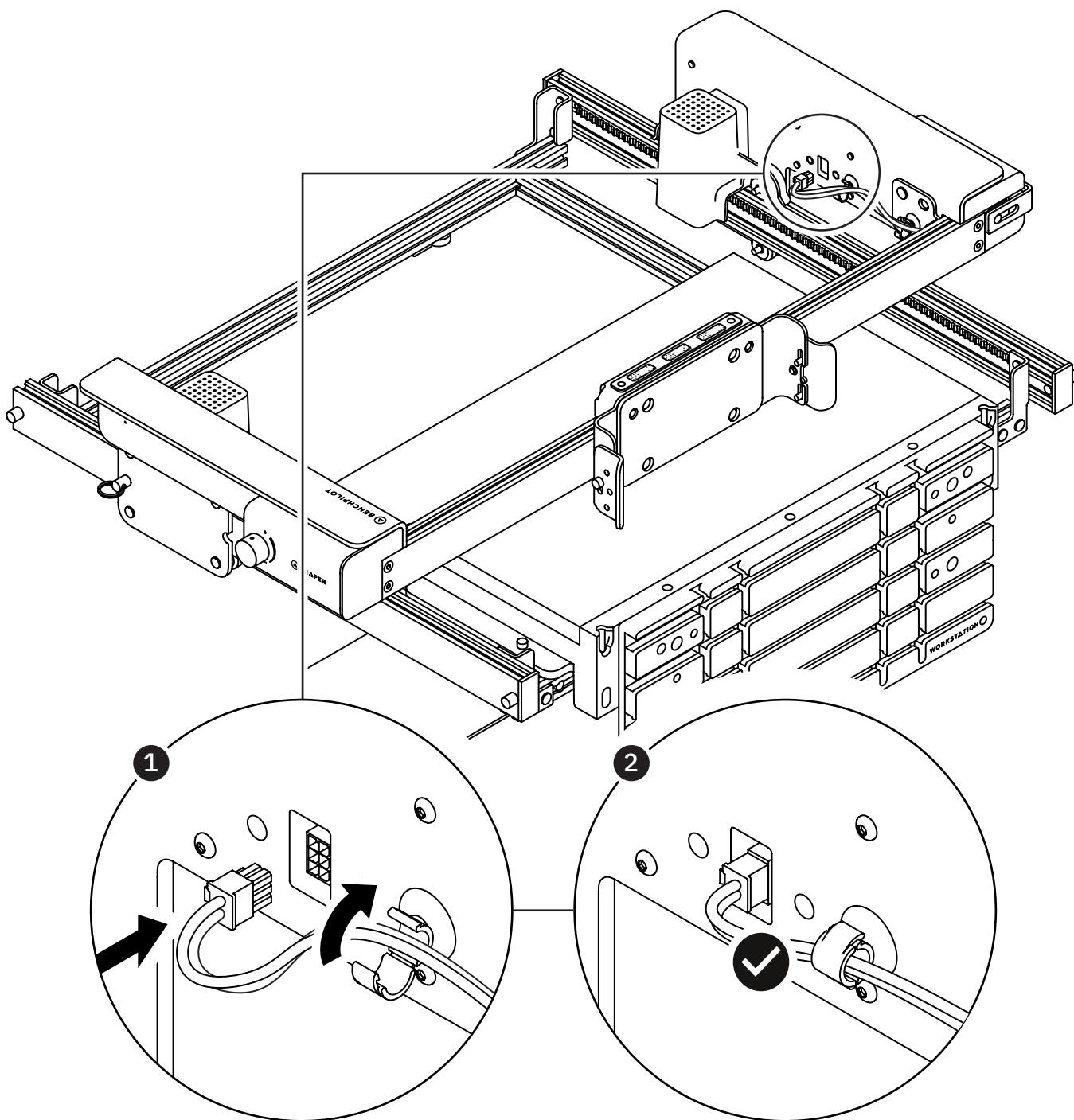
LT

Reikalingos dalys:

- Kairiojo bloko dangtis



Užfiksuok plastikinį dangtelį ant kairiojo bloko priekinės dalies, kad apsaugotum skriemulio ratą įrenginio naudojimo metu.



Nuimk juosteles, kurios prilaiko kabelius skersinės juostos kitoje pusėje. Perkišk laidus per kabelių tvirtinimo spaustukus ir įkišk į jungties kištukinį lizdą kairiojo bei dešiniojo bloko vidinėse pusėse. Jungties kištukas spragtelėjęs užsifiksuos. Užfiksuo­k kabelių tvirtinimo spaustukus, kad kabeliai būtų saugiai pritvirtinti.

ĮSPĖJIMAS. Kai „BenchPilot“ yra įjungtas, negalima prijungti ir (arba) atjungti skersinės juostos kabelio. Užtikrink, kad šio veiksmo metu į „BenchPilot“ nebūtų tiekiama elektros energija.

11 Avarinio išjungiklio montavimas

LT

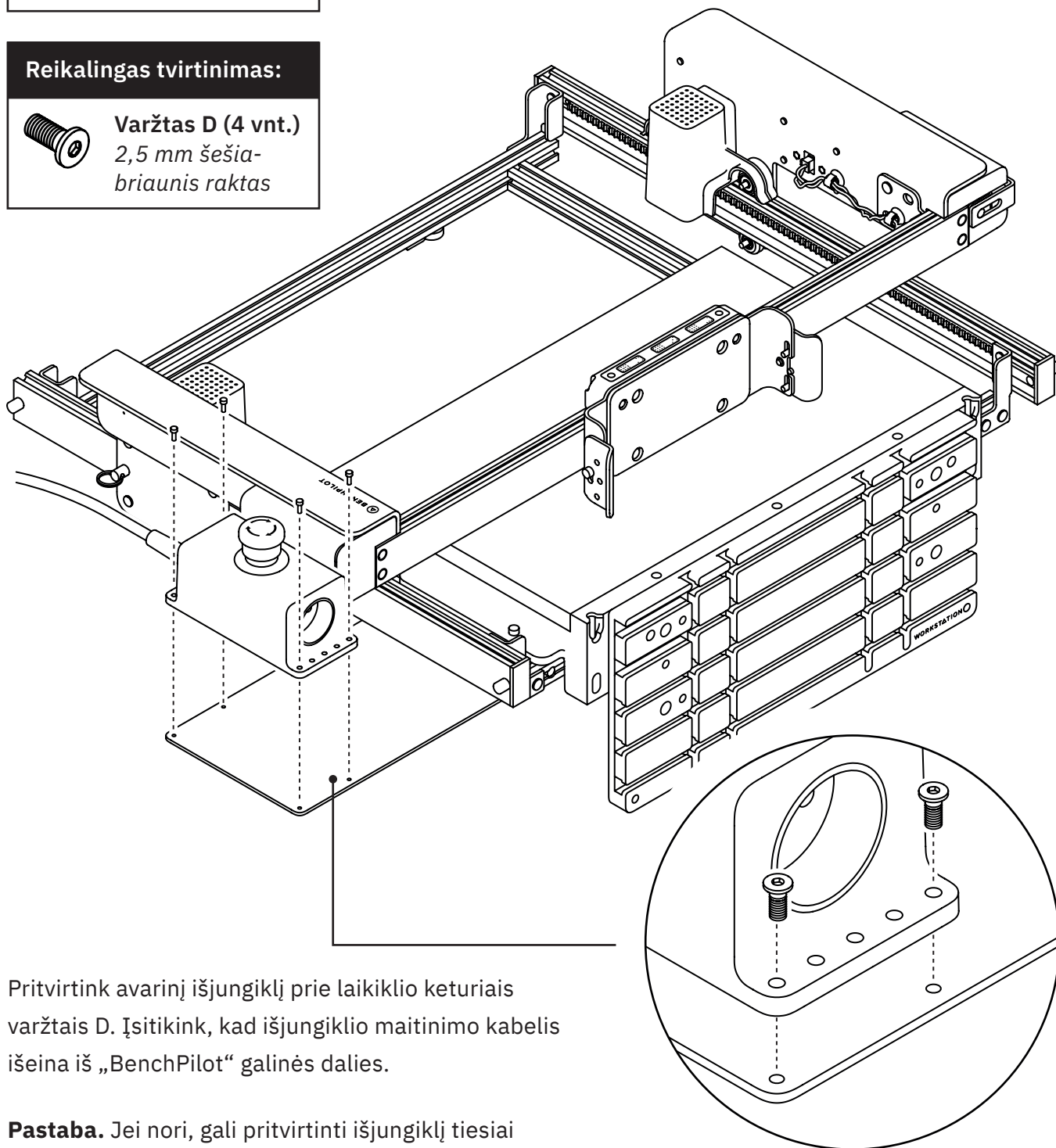
Reikalingos dalys:

- Avarinis išjungiklis

Reikalingas tvirtinimas:



Varžtas D (4 vnt.)
2,5 mm šeši-
briaunis raktas



Pritvirtink avarinį išjungiklį prie laikiklio keturiais varžtais D. Įsitikink, kad išjungiklio maitinimo kabelis išeina iš „BenchPilot“ galinės dalies.

Pastaba. Jei nori, gali pritvirtinti išjungiklį tiesiai prie darbastalio, nenaudodamas laikiklio (žr. pastabą 6 žingsnyje). Įsitikink, kad mygtukas yra pritvirtintas pasiekiamoje vietoje, kur yra pakankamai vietos prijungtiems kabeliams.

12.1 „Origin“ rėmelio montavimas

LT

Reikalingas tvirtinimas:



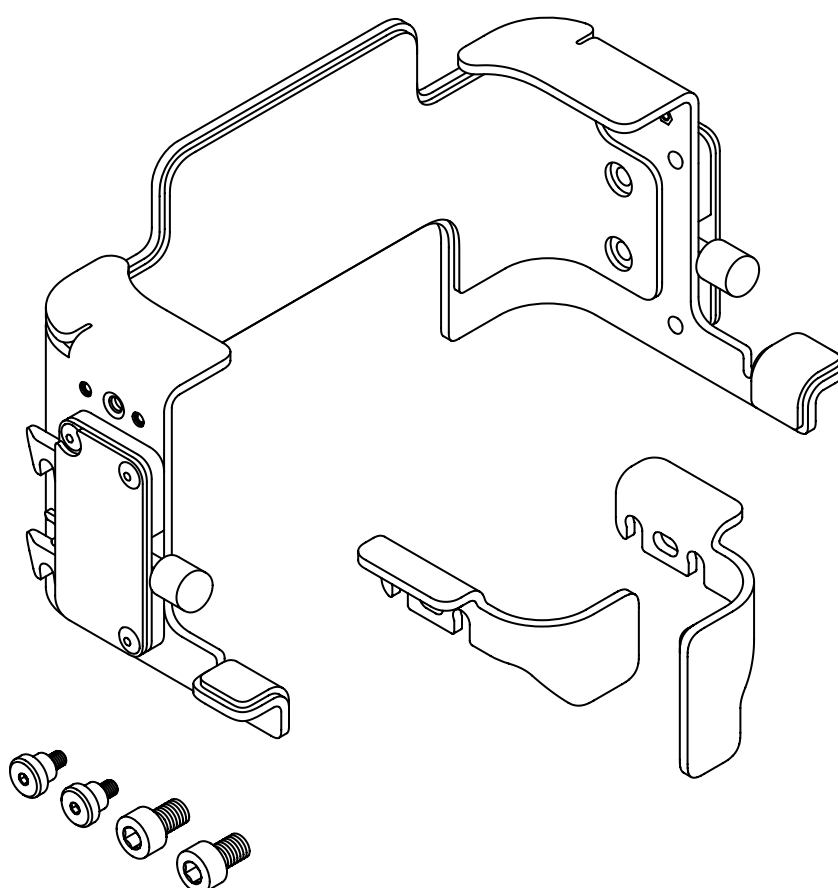
Varžtas C (2 vnt.)
4 mm šešiabriaunis
raktas



Varžtas E (2 vnt.)
2,5 mm šešiabriaunis
raktas

Reikalingos dalys:

- „Origin“ rėmelis
- Kairiosios pusės laikiklis
- Dešinėsios pusės laikiklis

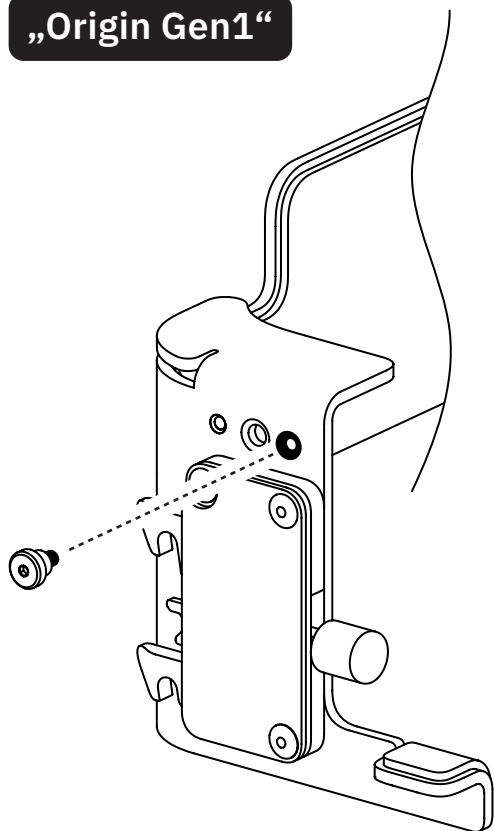


Prieš pereidamas prie kito montavimo etapo, susirask „Origin“ rėmelį, kairės pusės laikiklį, dešinės pusės laikiklį, varžtą C (2 vnt.) ir varžtą E (2 vnt.).

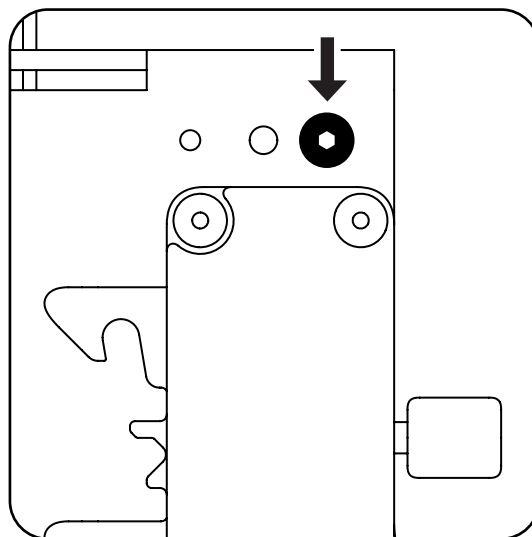
12.2 „Origin“ rėmelio montavimas (*tęsinys*)

LT

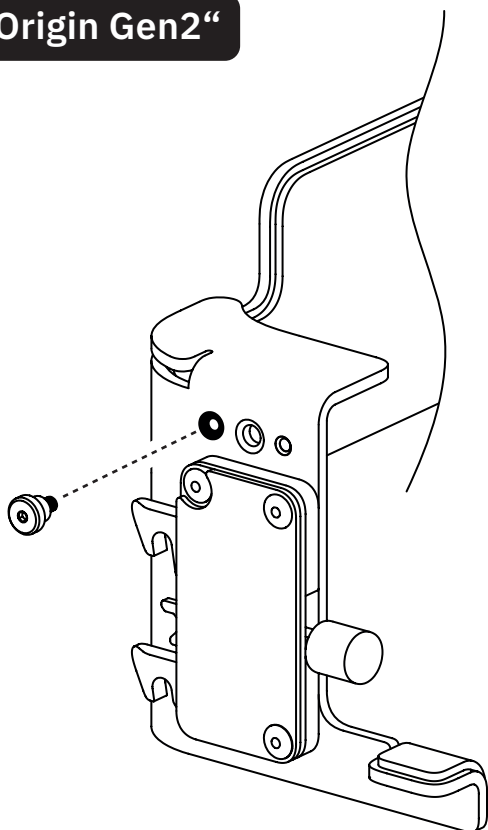
„Origin Gen1“



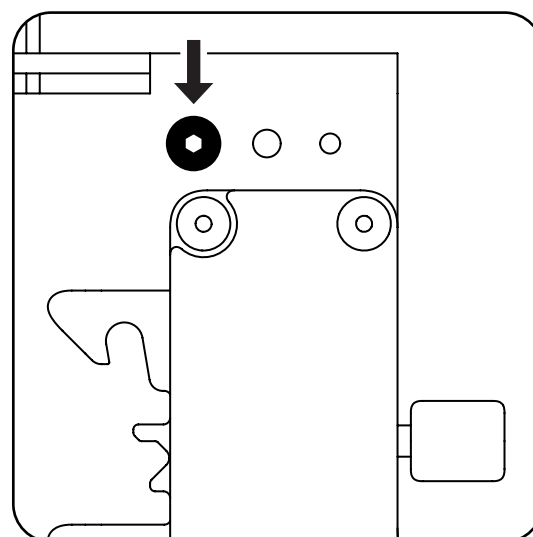
Jei su „BenchPilot“ naudosi „**Origin Gen1**“, įstatyk varžtą E į galinę angą abiejose rėmelio pusėse.



„Origin Gen2“



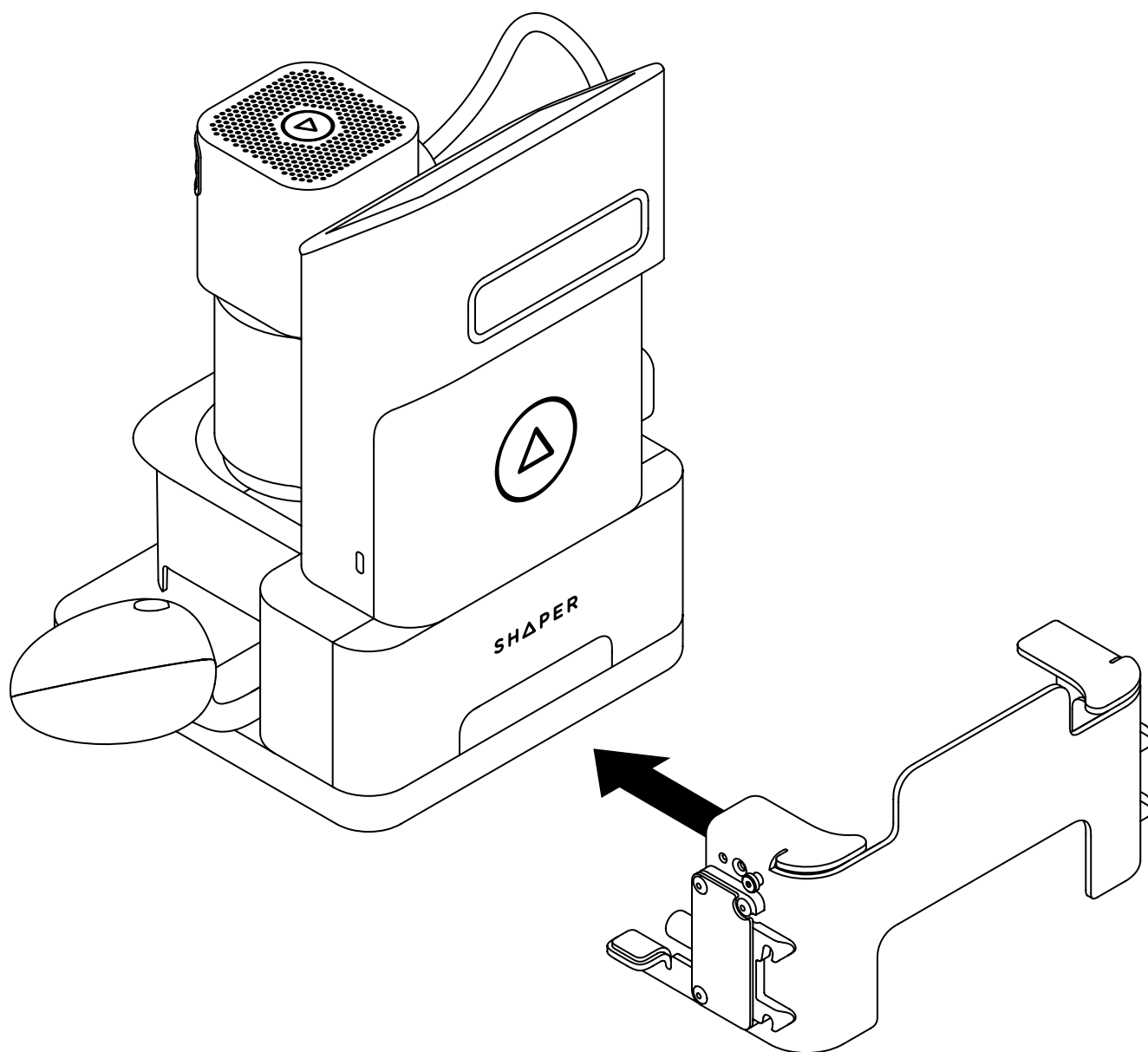
Jei su „BenchPilot“ naudosi „**Origin Gen2**“, įstatyk varžtą E į priekinę angą abiejose rėmelio pusėse.



12.3 „Origin“ rėmelio montavimas (*tęsinys*)

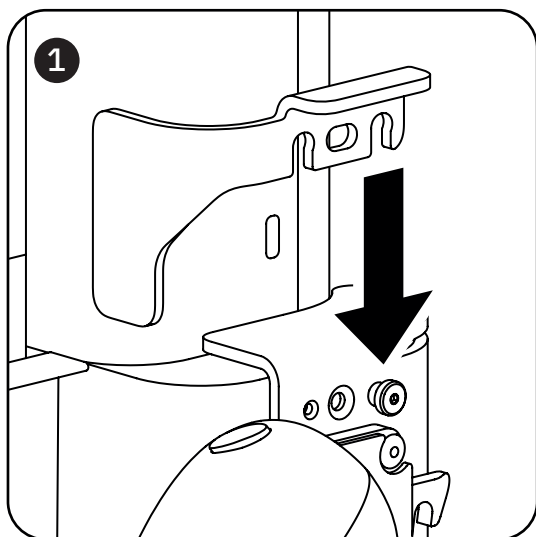
LT

Užstumk rėmelį ant „Origin“ galinės dalies
tol, kol jo nebus galima stumti toliau.

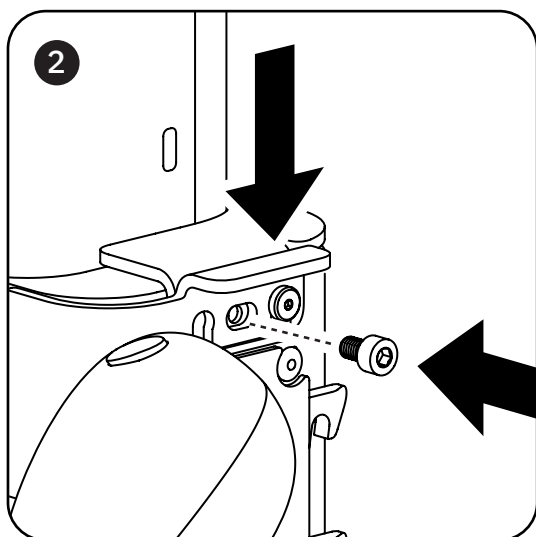


12.4 „Origin“ rėmelio montavimas (*tęsinys*)

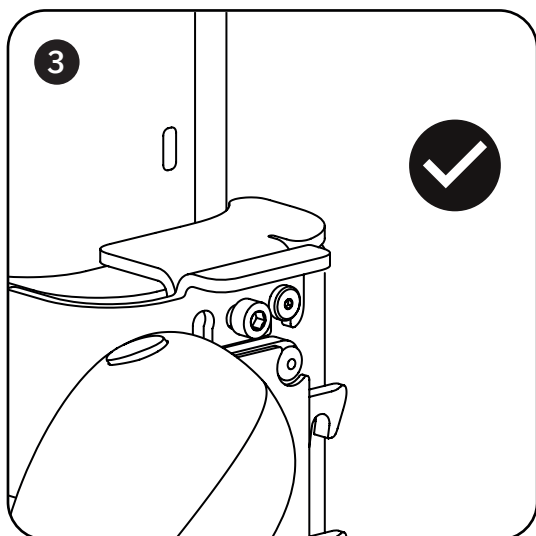
LT



Abiejų pusių laikiklius uždėk ant abiejų rėmelio pusių taip, kad varžtas E sutaptų su atitinkamos pusės laikiklio anga. Tvirtai spausdamas pusės laikiklį, užfiksuok jį ant varžto.



Tvirtai nuspausk pusės laikiklius ir įkišk varžtą C per pavaizduotą angą. Pritvirtink abu varžtus abiejose rėmelio pusėse.



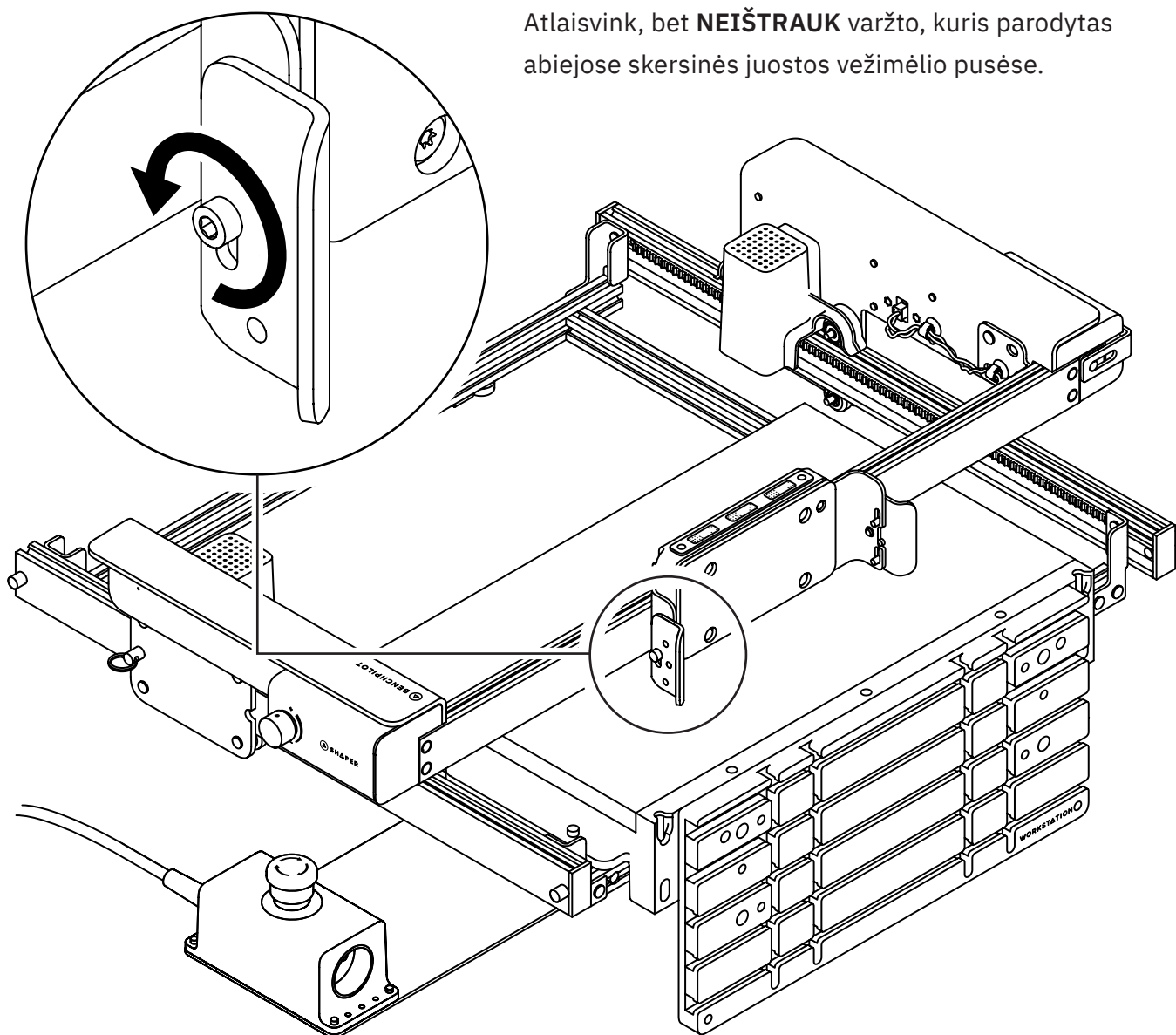
Rėmelis turi būti gerai pritvirtintas, kad rėmelis ir „Origin“ nejudėtų.

Iliustracijose rodoma „Origin Gen 2“ rėmelio konfigūracija

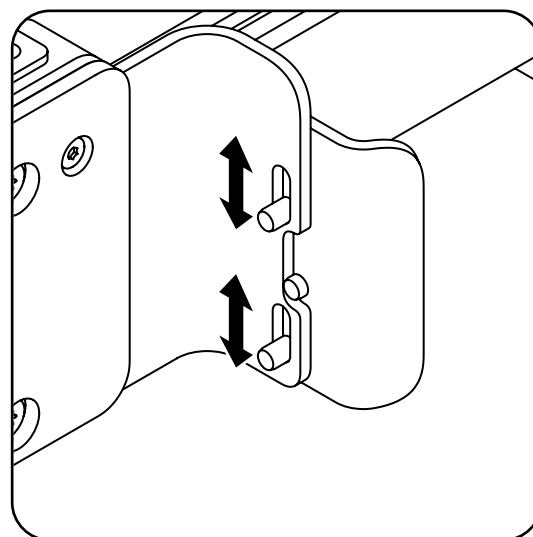
13.1 „Origin“ prijungimas prie „BenchPilot“

LT

Atlaisvink, bet **NEIŠTRAUK** varžto, kuris parodytas abiejose skersinės juostos vežimėlio pusėse.

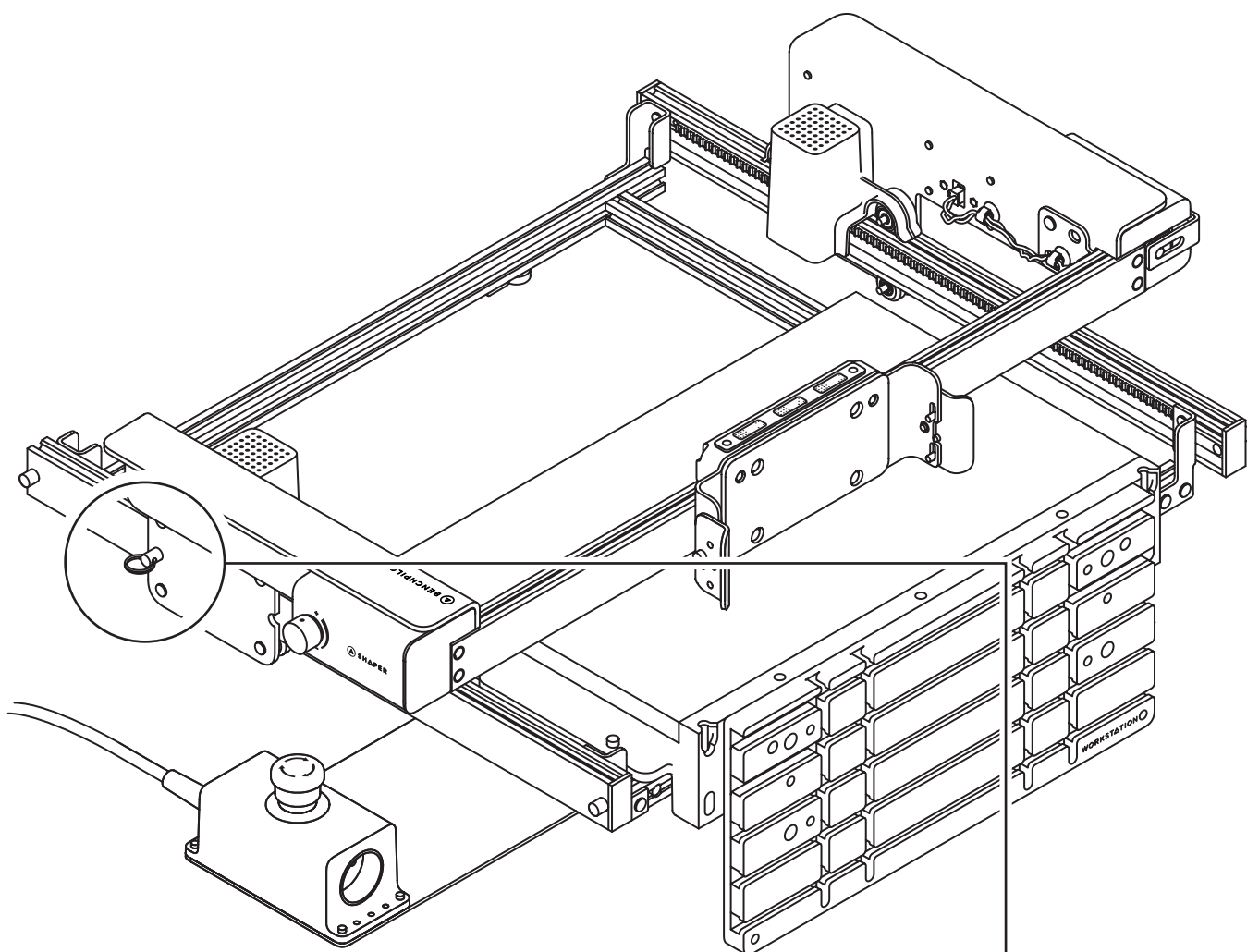


Atlaisvinus varžtą, turėtų būti įmanoma laisvai judinti parodytus kaiščius aukštyn ir žemyn jų lizduose.

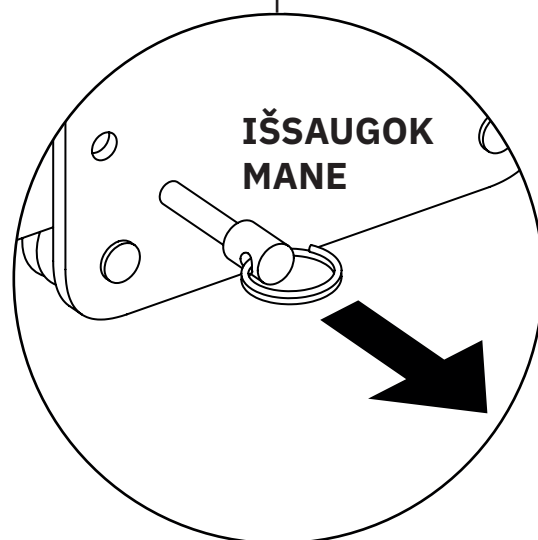


13.2 „Origin“ prijungimas prie „BenchPilot“ (tęsinys)

LT



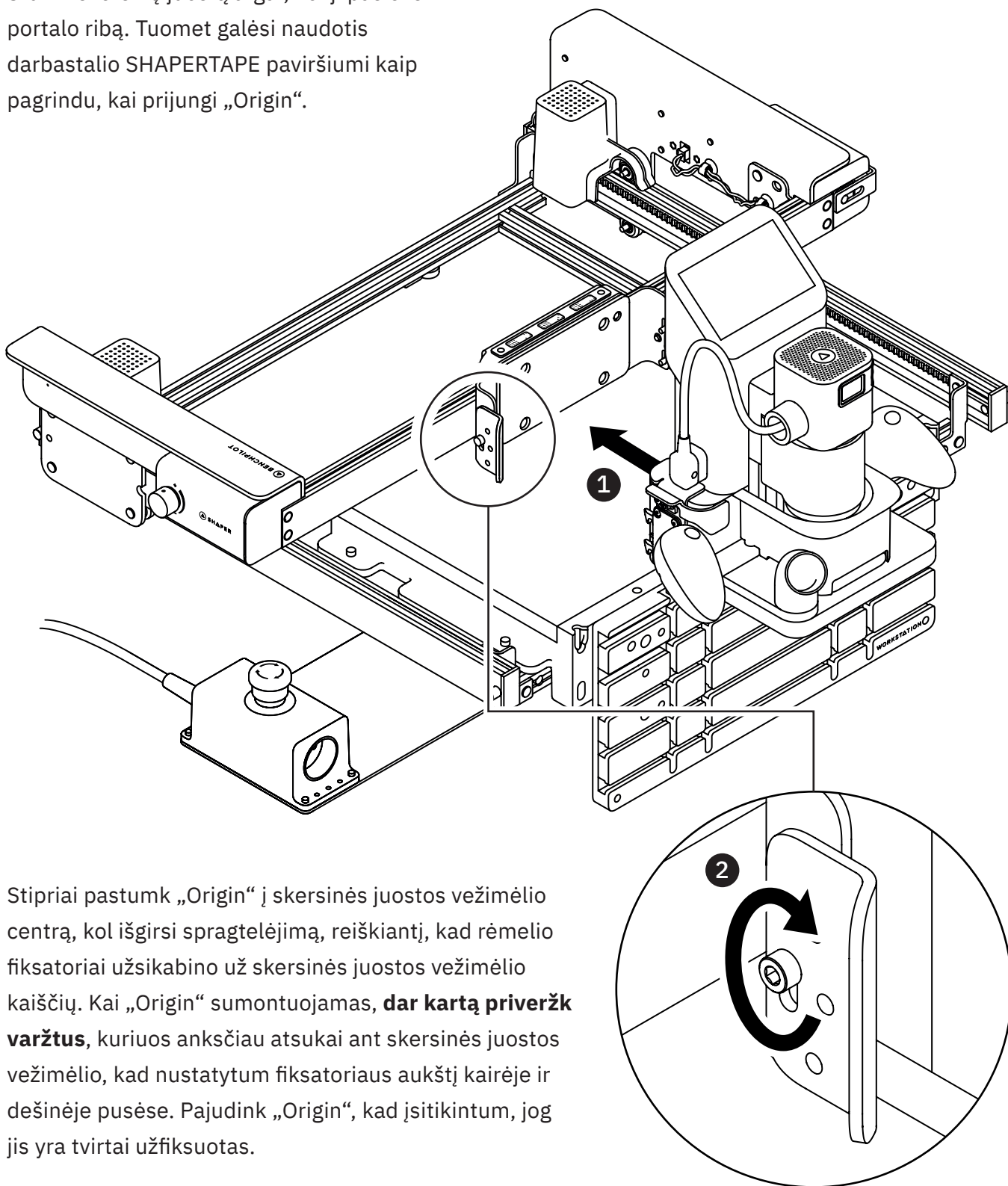
Išimk fiksavimo kaiščius iš kairiojo ir dešiniojo bloko, kad skersinė juosta galėtų laisvai judėti į priekį ir atgal. Prieš transportuojant ar laikant „BenchPilot“, visada vėl įdėk fiksavimo kaiščius – jie transportavimo metu fiksuoja blokus, kad būtų išvengta sugadinimo ar nesusižeistų žmonių.



13.3 „Origin“ prijungimas prie „BenchPilot“ (tęsinys)

LT

Stumk skersinę juostą atgal, kol ji pasieks portalo ribą. Tuomet galėsi naudotis darbastalio SHAPERTAPE paviršiumi kaip pagrindu, kai prijungi „Origin“.

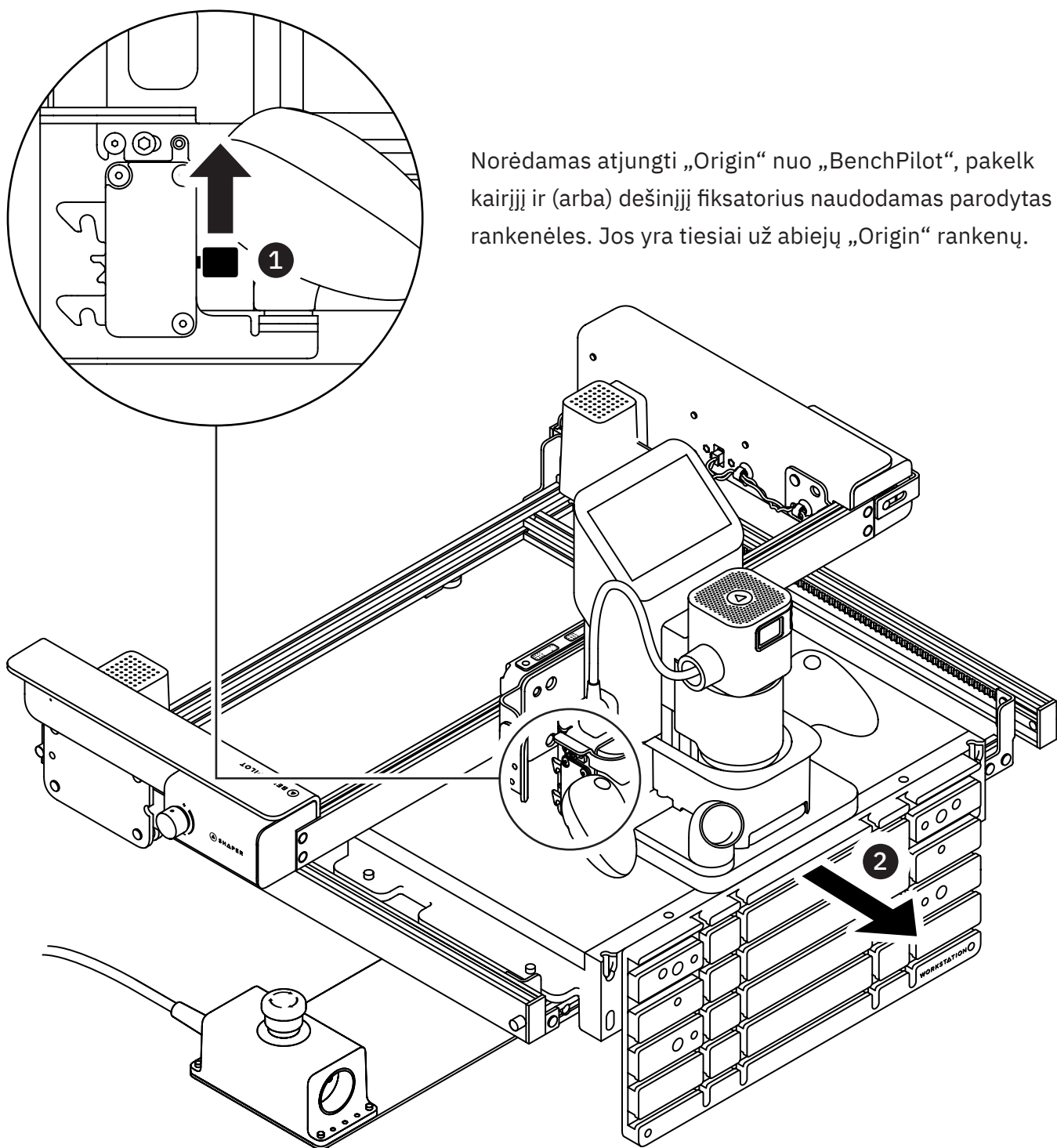


Stipriai pastumk „Origin“ į skersinės juostos vežimėlio centrą, kol išgirsi spragtelėjimą, reiškiantį, kad rėmelio fiksatoriai užsikabino už skersinės juostos vežimėlio kaiščių. Kai „Origin“ sumontuojamas, **dar kartą priveržk varžtus**, kuriuos anksčiau atsukai ant skersinės juostos vežimėlio, kad nustatytum fiksatoriaus aukštį kairėje ir dešinėje pusėse. Pajudink „Origin“, kad įsitikintum, jog jis yra tvirtai užfiksuotas.

Pastaba. Šis žingsnis turi būti pakartotas, jei pasikeitė darbastalio aukštis, jei naudoji „BenchPilot“ su kitu „Origin“ arba jei „Origin“ pridedi didesnę pagrindo plokštę.

14 „Origin“ atjungimas nuo „BenchPilot“

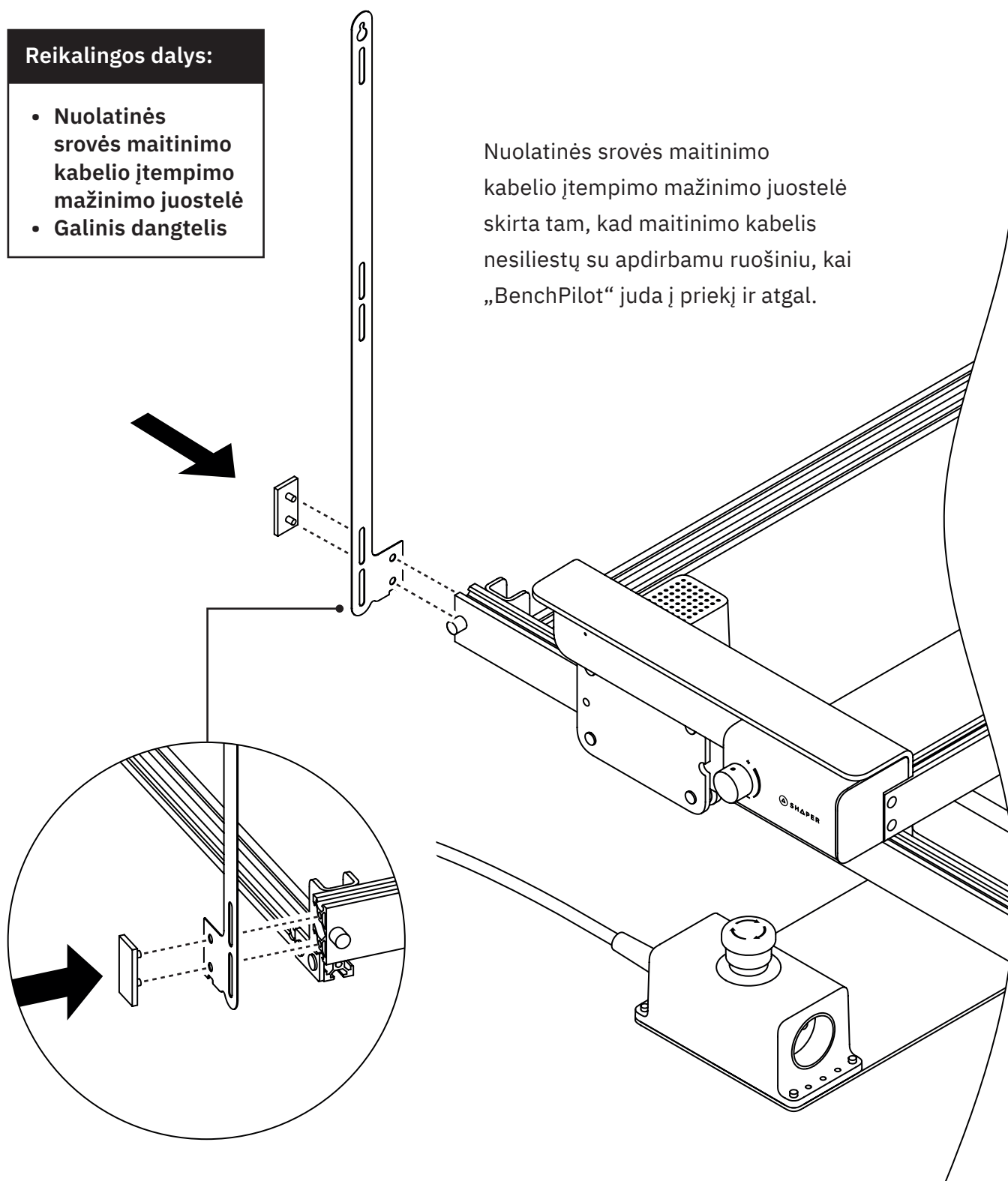
LT



Laikydamas rankenėles pakeltas, patrauk „Origin“ nuo „BenchPilot“, kad jis atsilaisvintų.

15.1 Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas

LT



Sumontuok nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelę, įterpdamas ją tarp galinio dangtelio ir kairiojo bloko. Tvirtai užspausk galinį dangtelį ant kairiojo bloko galo, kad nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelė būtų pritvirtinta.

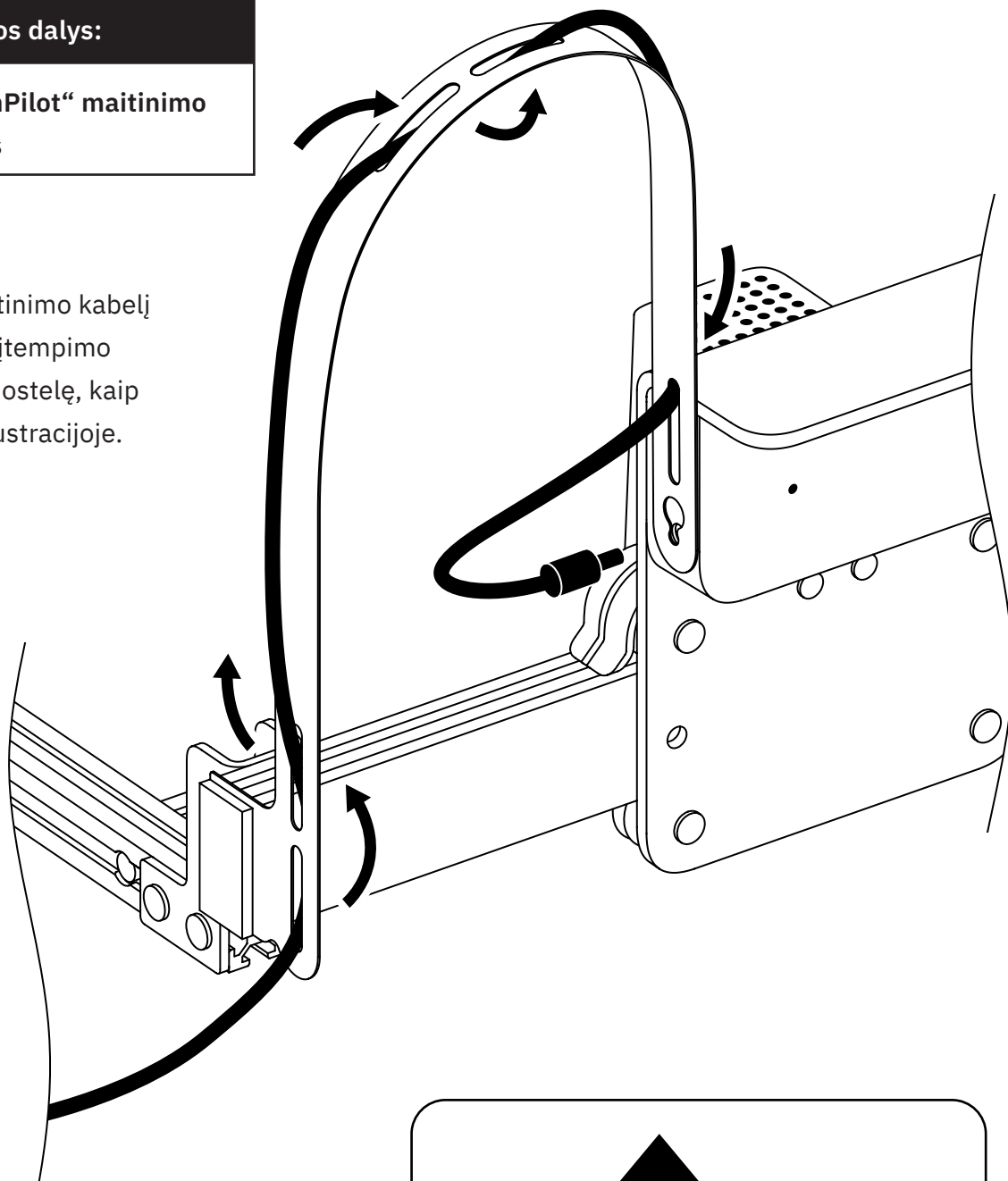
15.2 Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas (tęsinys)

LT

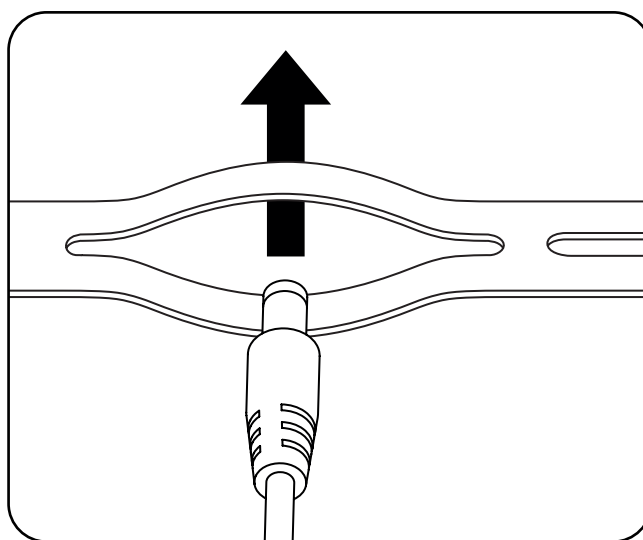
Reikalingos dalys:

- „BenchPilot“ maitinimo šaltinis

Perkišk maitinimo kabelį per kabelio įtempimo mažinimo juostelę, kaip parodyta iliustracijoje.

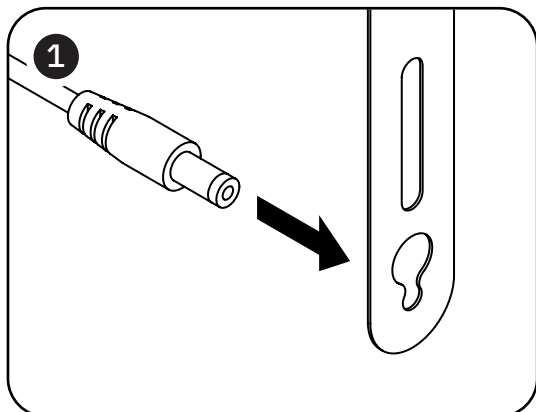


Išplėsk kiekvieną kabeliui skirtą angą, traukdamas kiekvieną angos kraštą priešingomis kryptimis. Taip bus lengviau įkišti kabelio galą per angą.

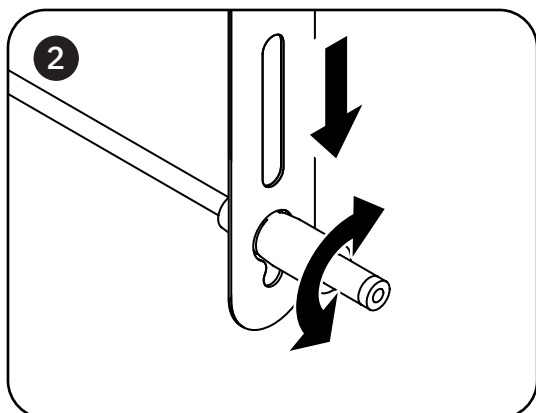


15.3 Nuolatinės srovės maitinimo kabelio įtempimo mažinimo juostelės montavimas (*tęsinys*)

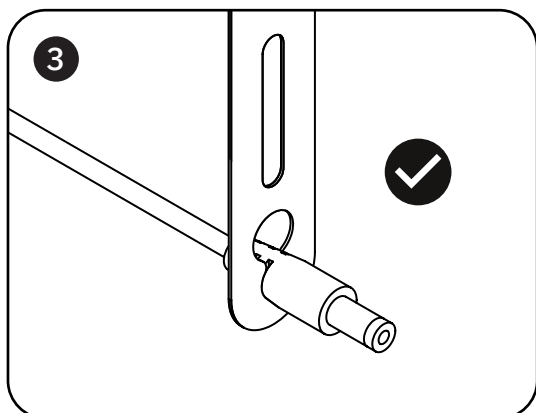
LT



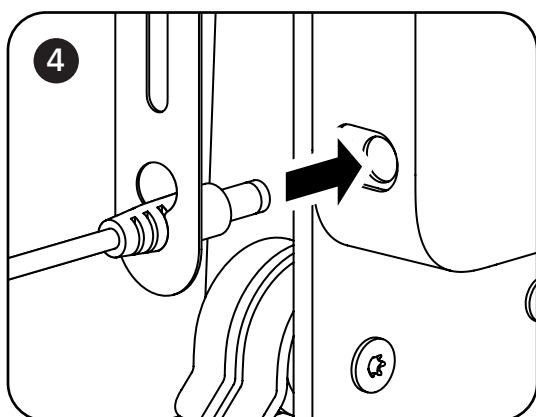
Maitinimo kabelio galą perkišk per platesnę angą kabelio įtempimo mažinimo juostelės gale.



Pajudink maitinimo kabelio galą pirmyn ir atgal, tuo pačiu spausdamas ŽEMYN, kad maitinimo kabelio galas įsistatytų į mažesnę angą.



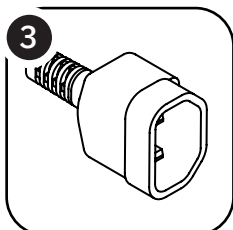
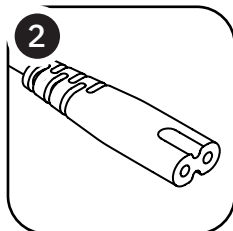
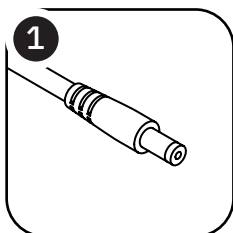
Maitinimo kabelio galas turi būti gerai įtvirtintas kabelio įtempimo mažinimo juostelės gale.



Prijunk maitinimo kabelio galą prie maitinimo jungties kištuko, esančio kairiojo bloko gale.

Reikalingos dalys:

- Avarinis išjungiklis
- Maitinimo šaltinio kintamosios srovės kabelis
- „BenchPilot“ maitinimo šaltinis



4

Prijunk avarinio išjungiklio įvado maitinimo kabelį prie sieninio maitinimo šaltinio. Laikykitės saugos vadove pateiktų nurodymų dėl elektros tinklo.

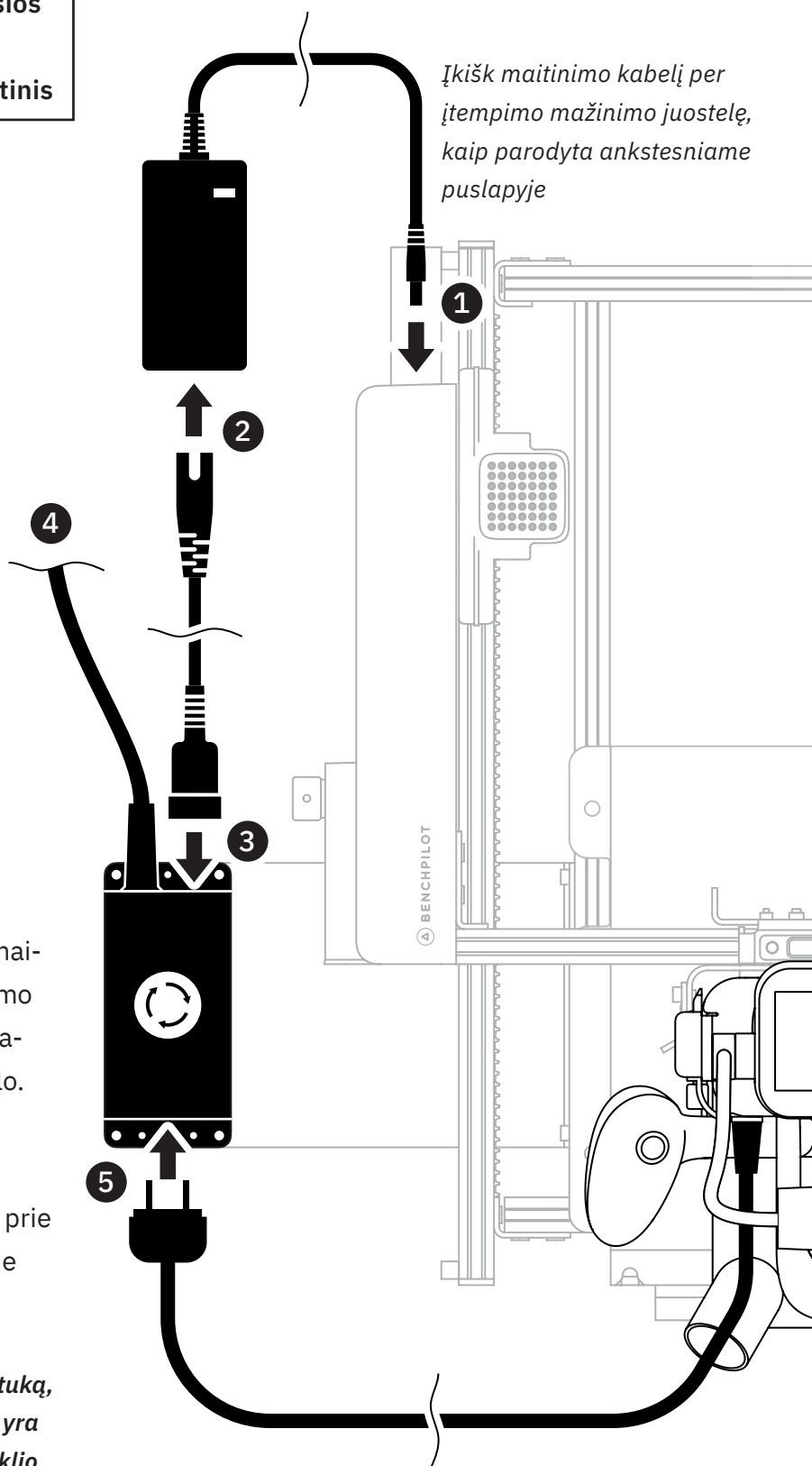
5

Prijunk „Origin“ maitinimo kabelį prie kištukinio lizdo, esančio priekinėje avarinio išjungiklio pusėje.

Paspaudus avarinio išjungiklio mygtuką, „BenchPilot“ ir „Origin“ maitinimas yra išjungiamas. Pasuk avarinio išjungiklio mygtuką, kad jis atsiblokuotų ir įsijungtų maitinimas.

Kabaliai pavaizduoti trumpesni aiškumo sumetimais

Įkišk maitinimo kabelį per įtempimo mažinimo juostelę, kaip parodyta ankstesniame puslapyje



17.1 „BenchPilot“ pritvirtinimas prie darbustalio

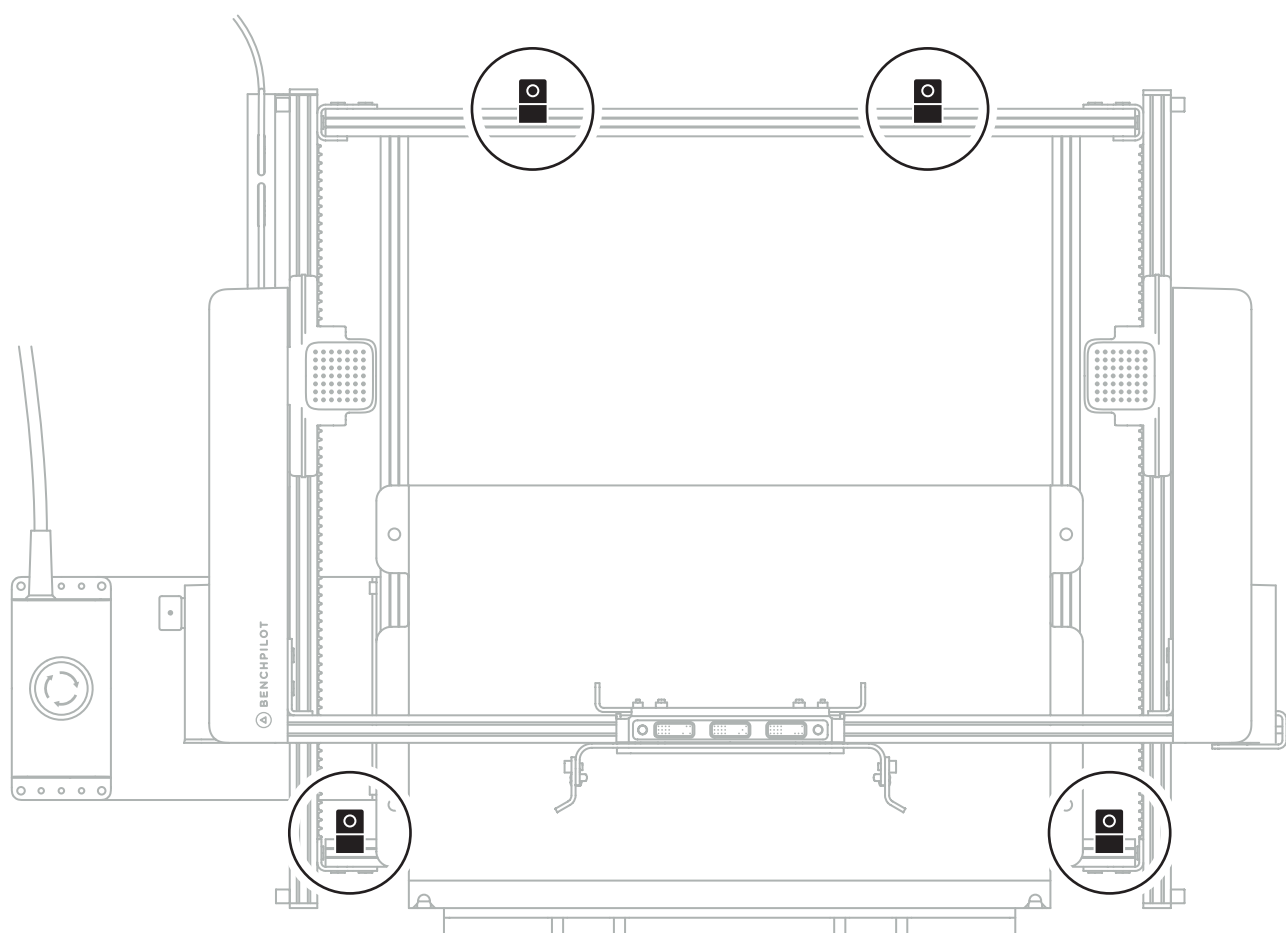
LT

Reikalingos dalys:

- Prispaudžiantys laikikliai (4 vnt.)



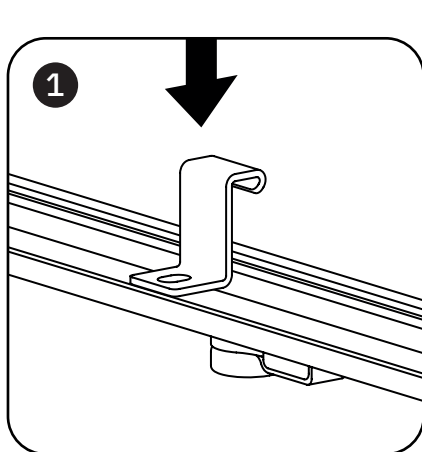
ĮSPĖJIMAS. Prieš naudojimą „BenchPilot“ turi būti tvirtai pritvirtintas prie darbustalio, naudojant spaustukus arba pridedamus laikiklius.



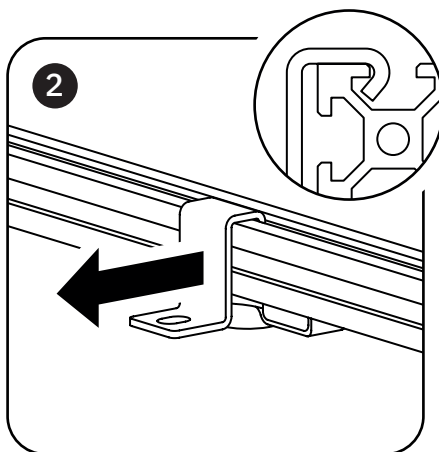
4 prispaudžiančius laikiklius pritvirtink prie X strypų, kaip parodyta iliustracijoje. Vietoje prispaudžiančių laikiklių galima naudoti savo spaustukus. **Įsitikink, kad kojelės yra tiesiai po kiekvienu prispaudžiančiu laikikliu arba užfiksuotos spaustuku.**

17.2 „BenchPilot“ pritvirtinimas prie darbatalio (tęsinys)

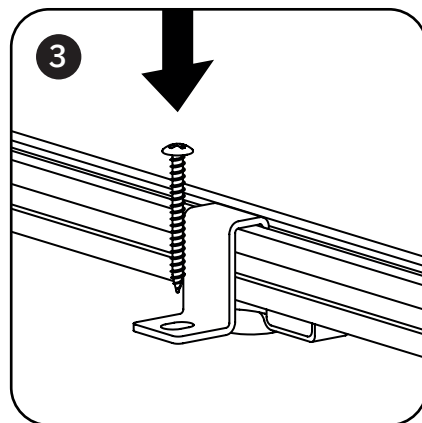
LT



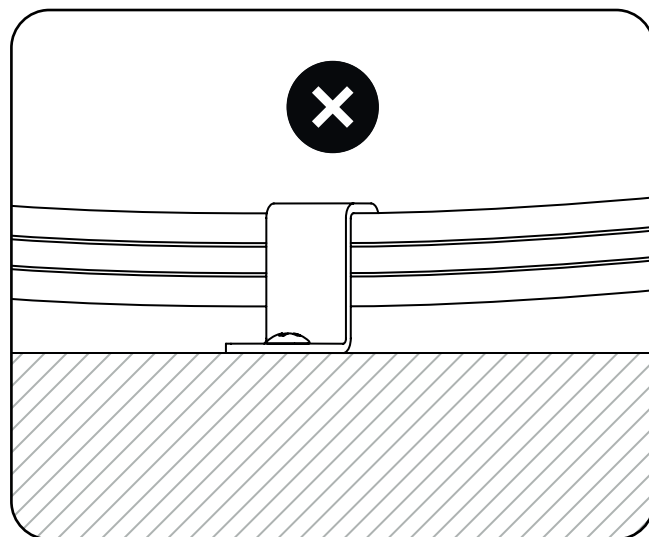
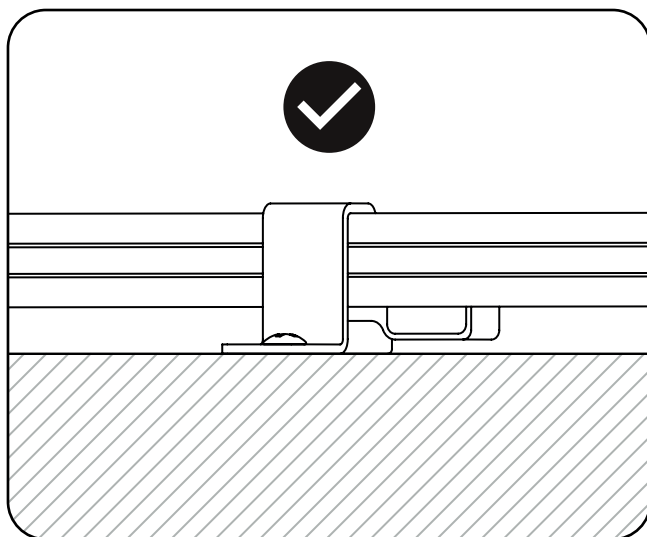
Įkabink kiekvieną prispaudžiantį laikiklį į X strypus taip, kad jie užsikabintų už T formos bėgelio.



Patrauk laikiklį į išorę, kad kablys tvirtai užsikabintų už T formos bėgelio.



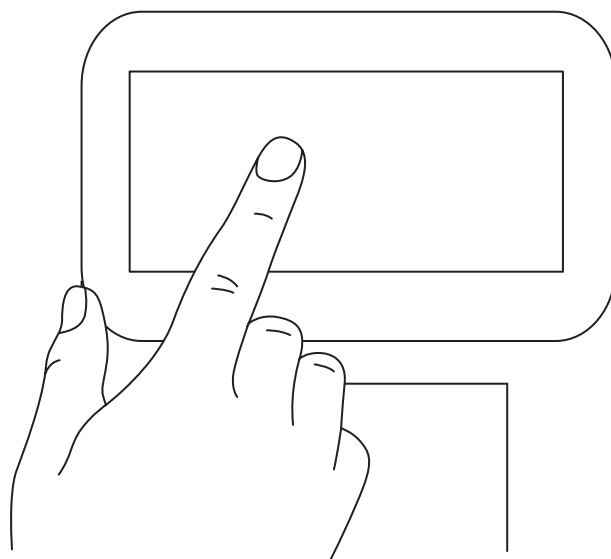
Naudok tinkamas tvirtinimo detales, kad kiekvieną prispaudžiantį laikiklį tvirtai pritvirtintum prie darbatalio.



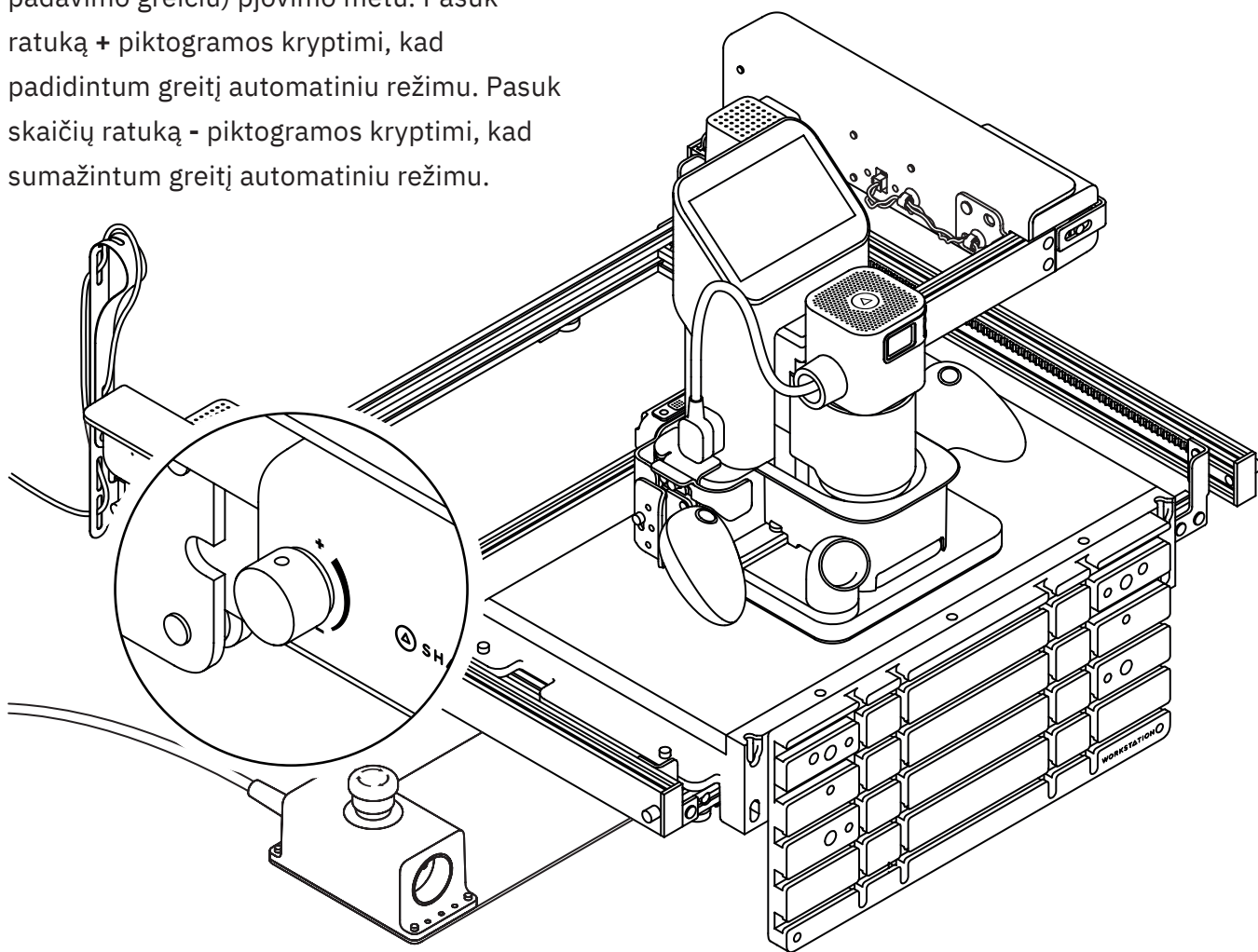
NELENK PAGRINDINIO RĖMO –
įsitikink, kad kojelės yra tiesiai po
kiekvienu prispaudžiančiu laikikliu
arba užfiksuotos spaustuku.

Prijunk „Origin“, prisijunk prie „WiFi“, atsisųsk ir įdiek naujausią sistemos atnaujinimą.

Prijungus „Origin“ prie „BenchPilot“, „Origin“ automatiškai prisijungs belaidžiu ryšiu. Kai bus paprašyta, įvykdyk ekrane rodomus nurodymus, kad galėtum pradėti naudotis.



Kai „Origin“ yra prijungtas prie „BenchPilot“, gali naudoti kairiajame bloke esantį ratuką, kuriuo reguliuojamas „Origin“ greitis automatinio režimu (taip pat vadinamą padavimo greičiu) pjovimo metu. Pasuk ratuką + piktogramos kryptimi, kad padidintum greitį automatinio režimu. Pasuk skaičių ratuką - piktogramos kryptimi, kad sumažintum greitį automatinio režimu.



Prieš naudojimą „BenchPilot“ **PRIVALOMA** pritvirtinti prie darbatalio.

„Shaper“ „BenchPilot“ yra skirtas naudoti tik su „Shaper“ „Origin“. Prieš naudojimą perskaityk „Origin“ saugos vadovą.

Naudok „Shaper“ „Origin“ tik su įmontuota pirštų apsauga.

Po kiekvieno naudojimo nusiurbk dulkes nuo „BenchPilot“ dulkių siurbliu. Būtinai nuvalyk dulkes nuo bėgelių, kuriais važiuoja portalo ratai.

Kartais gali prireikti iš naujo įtempti diržą. Nurodymai pateikiami 10 žingsnyje.

Naudodamas „Origin“ arba „Origin+BenchPilot“, visada dėvėk akių ir klausos apsaugą.

NIEKADA nepalik veikiančio „BenchPilot“ be priežiūros.

NIEKADA netepk alyva portalo ratų ar bėgelių, kuriais juda ratas. Ratai yra tepami automatiškai.

Saugok domino žymeklius ant skersinės juostos vežimėlio nuo pjuvenų ir nuolaužų, kad „Origin“ neatsiskirtų nuo „BenchPilot“. Nenaudok skystų valymo priemonių.

LED lemputė yra prie kairiojo bloko galo. Ši lemputė rodo, kokių režimu veikia „BenchPilot“.

Nuolatinė balta šviesa

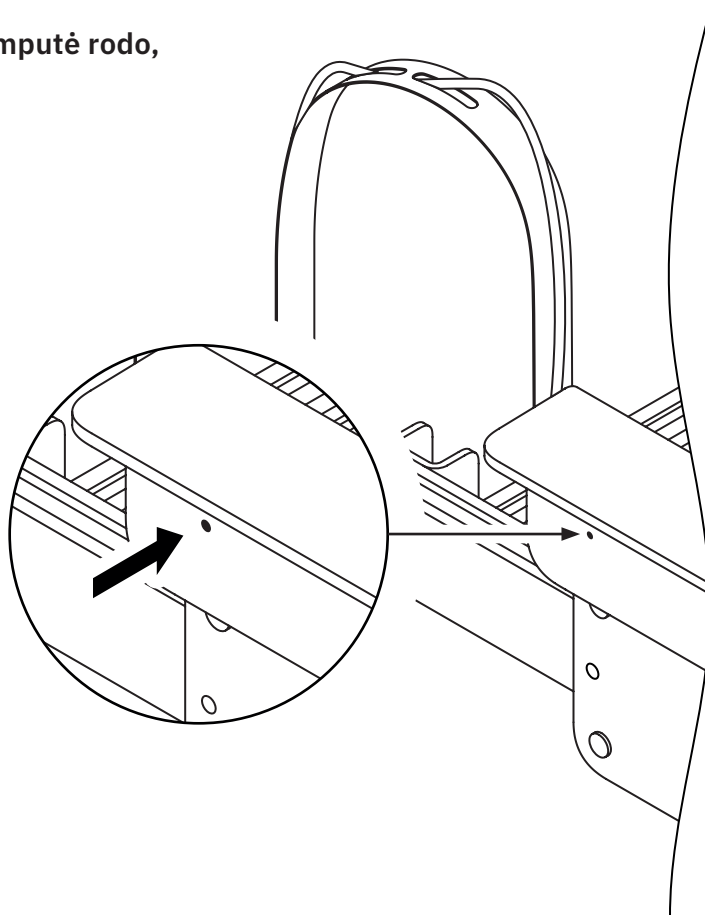
„BenchPilot“ yra prijungtas prie artimiausio „Origin“.

Mirksianti balta šviesa

„BenchPilot“ ieško artimiausio „Origin“, prie kurio galėtų prisijungti.

Mirksinti raudona šviesa

„BenchPilot“ aptiko sistemos klaidą. Jei problema neišsprendžiama, susisiek su „Shaper“ klientų aptarnavimo skyriumi.





Daugiau informacijos apie „BenchPilot“ nustatymą ir naudojimą su „Origin“ rasi mūsų pagalbos centre.

support.shapertools.com/benchpilot



Šis vadovas pateikiamas keliomis kalbomis.

shapertools.com/bp-manual-languages

Priedai ir eksploatacinės medžiagos „Shaper“ gaminiams:

shapertools.com/accessories

Jei reikia pagalbos ir šalinti gedimus:

support.shapertools.com

Atsarginės dalys „Shaper“ gaminiams:

shapertools.com/spare-parts

Patentų informacija:

shapertools.com/patents

© „Shaper Tools, Inc.“, 2025.

SHAPER ORIGIN, SHAPERHUB, „SHAPER & Design“ ir „Design Only“ (apskritimo ir trikampio formos logotipas) yra „Shaper Tools, Inc.“ prekių ženklai, registruoti JAV ir (arba) kitose vietose. „BenchPilot“, „BitWasher“, „Shaper Tape & Design“ ir „Shaper Trace & Design“ yra „Shaper Tools, Inc.“ prekių ženklai. Visos teisės saugomos.

shapertools.com

Shaper Tools, Inc.

724 Brannan St.

San Francisco, CA 94103, JAV

Shaper Tools, GmbH

Dieselstraße 26

70771 Leinfelden-Echterdingen, Vokietija

Atstovybė JK:

Authorised Rep Compliance Ltd.

ARC House, Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, JK

www.arccompliance.com

Aplinkos apsauga

Informacijos apie tai, kaip tinkamai perdirbti šį gaminį, ir informacijos apie „Shaper“ įsipareigojimą kurti ir gaminti tausojant aplinką, rasi svetainėje:

shapertools.com/environment.





S H Δ P E R



SPN: A021637 | FPN: 10390026 | REV A